

# 在庫スイートクラウド 製造業向け 生産性向上事例集

令和5年度 業務改善助成金対応

# 目次

---

- 1 [在庫スイートクラウドとは](#)
- 2 [業務改善助成金について](#)
- 3 [生産性・作業性向上事例](#)
- 4 [インフュージョンからのご案内](#)

# 在庫スイートクラウドとは

# 在庫スイートクラウドは実在庫管理システム

- どこに何がいくつあるかをバーコードやQRコードを活用し把握します



## エディション

### 在庫スイートクラウド 棚卸

バーコード実地棚卸に特化

### 在庫スイートクラウド Lite

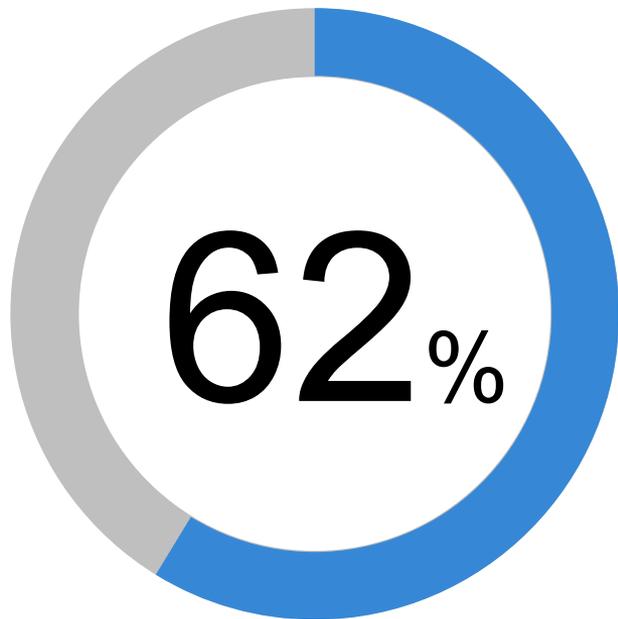
モノの入出を入力し、  
リアルタイムに実在庫を把握

### 在庫スイートクラウド Pro

実在庫管理に加え、庫内作業支援を行う  
最上位エディション

# 在庫スイートクラウドが製造業で活用されるワケ

■導入拠点840箇所中、約62%が製造業様です



## 活用いただくポイント

### 現場で簡単入力

バーコードを読み取るシンプル運用

### 製造部品の出庫指示もすぐに作成

セット台帳を活用し展開入力

### 協力会社にある在庫も管理できる

クラウド&複数拠点对応

ユーザー毎にアクセス可能な拠点を設定

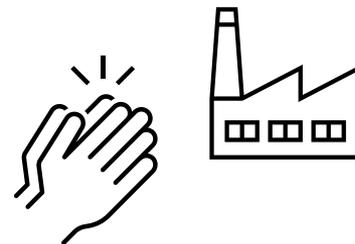
# 業務改善助成金について

# 業務改善助成金をご検討されるケースが増えています

## ■業務改善助成金とは

生産性向上に資する設備投資等（機械設備、コンサルティング導入や人材育成・教育訓練）を行うとともに、事業場内最低賃金を一定額（各コースに定める金額）以上引き上げた場合、その設備投資などにかかった費用の一部を助成するものです。

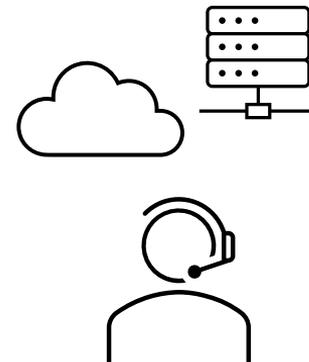
参考：[業務改善助成金 | 厚生労働省\(nhlw.go.jp\)](https://www.nhlw.go.jp)



## ■在庫スイートクラウドは助成対象です \*1

業務改善助成金において、製造業の多くの導入事例で業務システムが対象となっています。（[業務改善助成金業種別事例集（製造業編）](#)より）

\*1…最終的には各審査により判断されます。



# 申請には「導入効果」の記載が必要です

## ■生産性向上、労働者の労働能率の増進に効果があることを具体的に記載します

(2) 事業実施計画	
必要性、内容及び実施方法	実施予定時期
<u>※生産性向上、労働者の労働能率の増進に効果があることを具体的に記入してください。</u>	
(記載内容例)	
(1) 現状の作業方法(問題点)、所要時間等	
(2) 設備投資など業務改善計画の内容	
※ 交付要綱第4条第1項のただし書きに該当するものとして、生産性向上、労働能率の増進に資する設備投資等を行う取組に関連する経費(要綱別表第4(その2)参照)がある場合は、その計画内容も記載すること	
(3) 計画の実施による生産性向上、労働者の労働能率の増進、業務改善の効果	

( (様式第一号) 交付申請書より )

### 生産性向上の事例

#### 調理器具類

出来具合にばらつきがなくなり、作業時間を削減することができた。また、人員を削減することができ、他の業務に回すことが可能となったことで作業効率が向上した。

#### 包装機

均一な仕上がりが実現し、一度に多くの量を生産できるようになったことで、作業効率が向上した。

#### 冷凍・冷蔵庫類

十分な冷凍が行えるため、保存中の食材や製品の品質が改善され、処理作業が軽減され作業効率が向上した。

(業務改善助成金業種別事例集(製造業編)より)

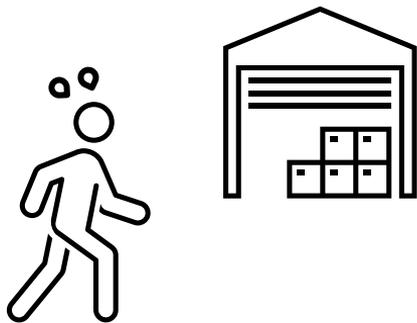
# 生産性・作業性向上事例

製造業における7つの事例をご紹介します

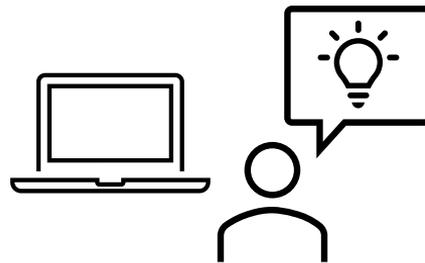
# その1 正確な在庫把握による作業効率UP

- とある什器メーカーの社長様は  
「結局は在庫が合うようになったのが一番の効果だ」と仰られました。
- 以前は問い合わせの度に倉庫に確認されていたそうです。  
今では在庫データを活用し、効率的に業務を進められるようになりました。

**Before**



**After**



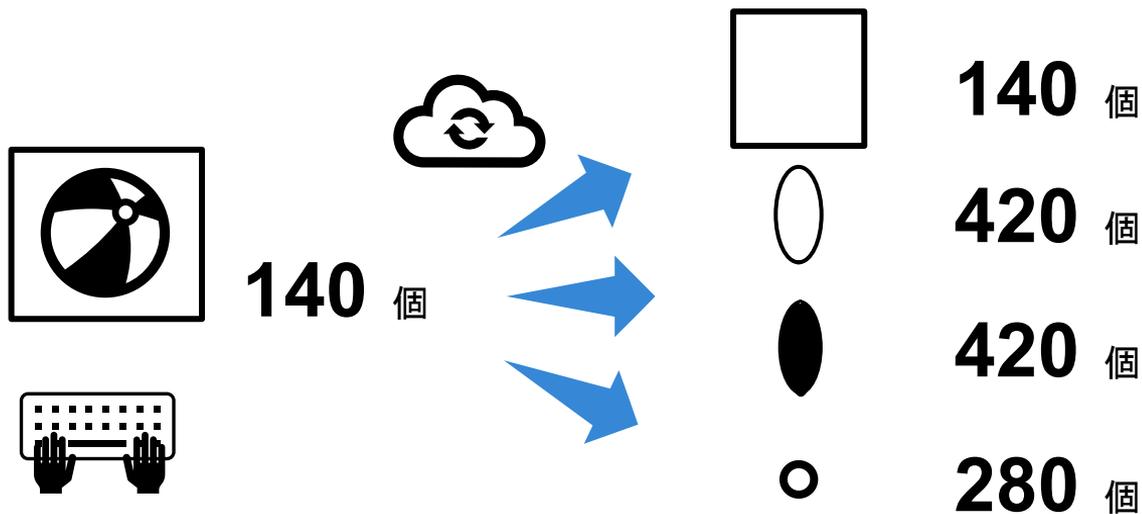
## その2 二重入力の廃止による作業効率UP

- 導入前は、殆どのユーザーが「現場で記入」「事務所でPC入力」。  
現場と事務所の二重入力で、作業もミスもそれぞれで発生していました。
- 導入後は、バーコードやQRコードを読み取り、ダイレクトに入力。  
作業量とミスを減らします。



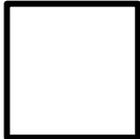
### その3 展開入力で出庫指示作業の効率UP

- とある自動車部品製造業様は、基幹システムの在庫が合っていませんでした。
- 製造部材の在庫管理と出庫支援を在庫スイートクラウドProで実施されました。
- セット台帳による製造部材の自動展開入力で、出庫指示作業の効率がUPしました。



## その4 出庫棚の指示による作業効率UP

- 出庫指示の次は在庫引当で、ロケーション（保管棚）を自動決定。
- 保管位置を覚えていなくても、迷うことなく効率的にモノを取り出せます。

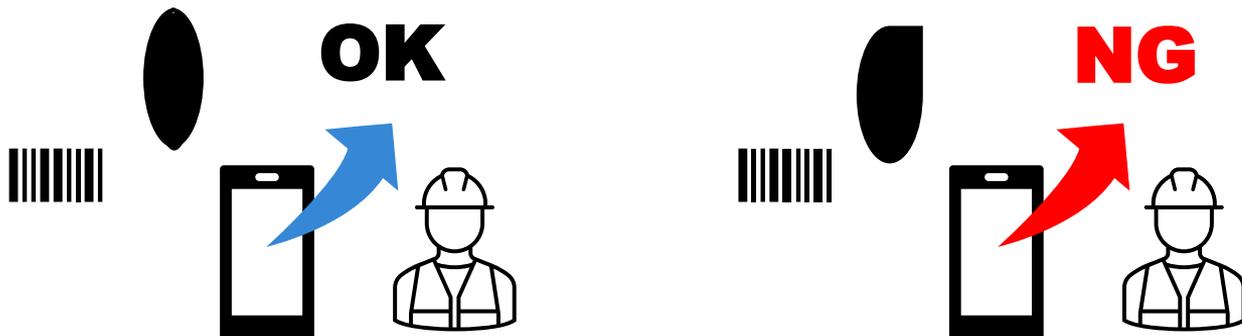
	<b>140</b> 個
	<b>420</b> 個
	<b>420</b> 個
	<b>280</b> 個



ピッキングリスト		
<u>ロケーション</u>	<u>品目</u>	<u>数</u>
A-02-1		280 個
C-02-1		420 個
C-03-2		420 個
E-01-2		140 個

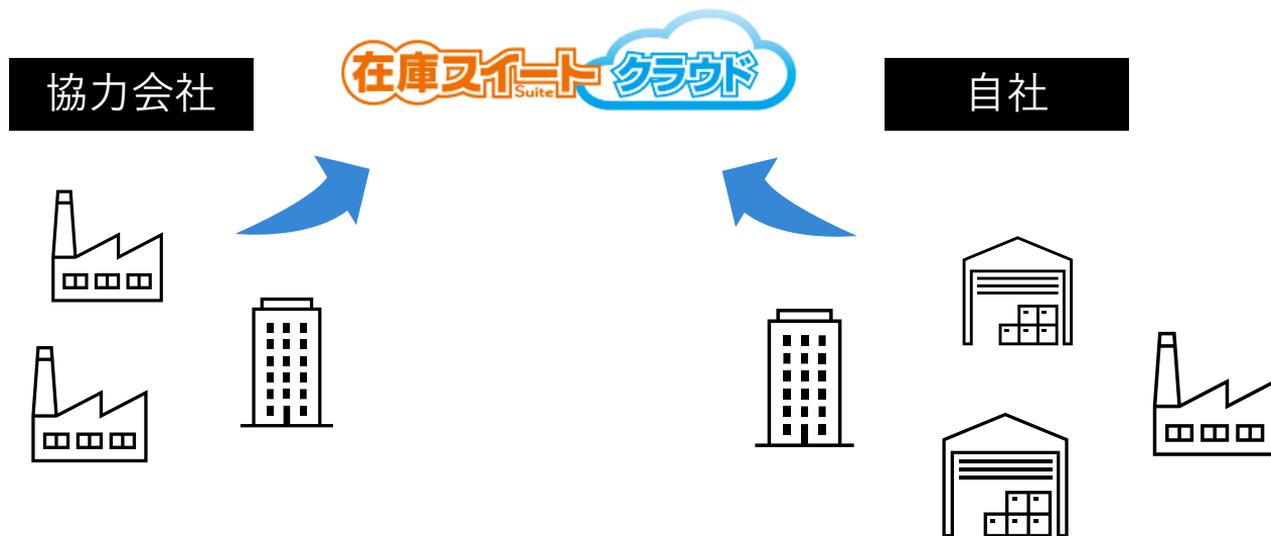
## その5 バーコード照合により誤出庫防止

- 出庫では、バーコードによるデジタルチェックを実施。  
似た品番の部材でたびたび発生していた「誤出庫」を撲滅。
- 手戻り作業がなくなり、作業性が向上しました。



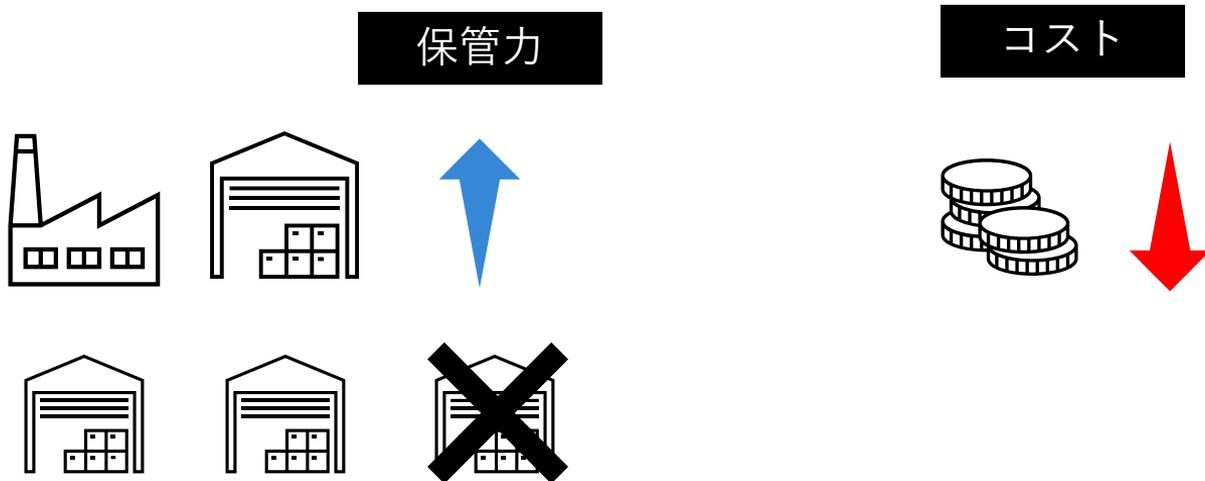
## その6 協力会社にある在庫も一元管理し作業効率UP

- 電子機器メーカー様は、在庫スイートクラウドで協力会社にある自社在庫も管理。
- クラウド&複数拠点对応なので、負担感なく管理範囲を広げられました。
- メールで送られる各社の在庫報告を扱う必要がなくなり、作業負担が軽減しました。



## その7 保管費の抑制による生産性UP

- 特殊紙の加工会社は、各部材の置き場所を固定しないフリーロケーション運用に対応。
- 自社倉庫の保管力UPによる外部倉庫への支払い抑制。  
付加価値生産性の向上に貢献しています。



# インフュージョンからのご案内

# インフュージョンサイトのご案内

- 在庫スイートクラウドのご紹介や、デモ・資料・体験版の申し込み、運用ノウハウや用語などの情報の提供、会社概要などをご確認いただけます。

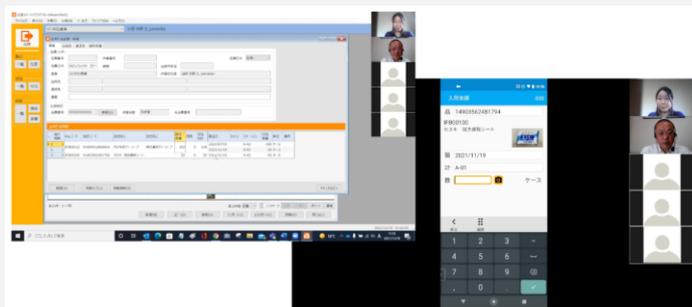


インフュージョンサイト

# バーコード&スマホで在庫が把握できる

生産性・作業性の向上に向けて、正確な実在庫管理を実現しましょう

## ■オンラインデモ



インターネット環境があれば、全国どこからでも、複数名の参加も可能です！

デモ体験申し込み

## ■詳しい資料はこちら



在庫スイートクラウドの機能・操作感・価格が分かる詳しい資料をお送りします。

資料請求・お問い合わせ