

インフュージョン クラウド/SaaS 在庫管理システム 「在庫スイートクラウド Pro」

本体マニュアル

改訂履歴

	2 %/= D	改訂履歴	
版安义	第11日 第11日	改定時対応アプリケーション・資料	
第1.3版	2014年10月23日	初版	
		本アプリケーションバージョン Ver 1.20	
第1.4版	2014年12月16日	入荷予定・検品への対応	
		ネクストエンジン向けファイル対応	
		モバイルオプション向け作業状況対応	
		現品票発行画面変更	
		ファイルフォーマット追加・統合	
		本アプリケーションバージョン Ver 1.30	
第 1.5 版	2015年02月10日	出荷仮引当への対応	
		振替-破棄、ロット1、ロット2、汎用変更への対応	
		実績ファイルインポート追加	
		メモリ HT オプション対応	
		ファイルフォーマットの別資料化	
		本アプリケーションバージョン Ver 1.40	
		ファイルフォーマット資料 1.0版	
第1.6版	2015年04月06日	集計・分析の追加	
		出荷引当のロケーション別優先順位設定の追加	
		本アプリケーションバージョン Ver 1.50	
		ファイルフォーマット資料 1.1版	
第1.7版	2015年05月18日	セット品への対応(セット品台帳、在庫参照(構成品)、セッ	
		ト展開入力)	
		本アプリケーションバージョン Ver 1.60	
		ファイルフォーマット資料 1.2版	
第1.8版	2015年10月28日	サービス内容のセキュリティ更新	
		ロケーションの文字種訂正	
		帳票追加(一部帳票名変更)	
		一括引当対象外ゾーン対応、一括引当の順次モード対応	
		一括引当時の発行ピッキングリストの選択対応	
		一括引当結果画面の変更	
		品目台帳一覧の画像対応と品目画像ポップアップ強化	
		入荷予定/出荷指示/品目台帳インポートと履歴・品目台	
		■ 帳エクスポート 10 万件対応	

		本アプリケーションバージョン Ver 1.70		
		ファイルフォーマット資料 1.3版		
第1.9版	2015年12月21日	備考 500 桁		
		各伝票一覧や履歴一覧の条件初期値が「伝票日付=先月		
		~](c		
		各画面の最大表示件の初期値の記載ミス修正		
		エクスポートと帳票の最大件数の記載ミス修正		
		棚卸画面デザイン変更		
		モバイル機器での検品(仮引当)の記載モレ修正		
		在庫参照(品目別)で、一括引当対象外ゾーンの在庫を出		
		荷不能数とするかどうかの設定追加		
		本アプリケーションバージョン Ver 1.80		
		ファイルフォーマット資料 1.4版		
第 2.0 版	2016年01月25日	・棚卸インポート最大 10 万件対応		
		・棚卸画面での明細の列名クリックによる全体ソートに対応		
		本アプリケーションバージョン Ver 1.90		
		ファイルフォーマット資料 1.4版		
第 2.1 版	2016年03月16日	・品名1・2、摘要、備考の'(シングルクォーテーション)対応		
		・入力補助ボタンの追加		
		・ポップアップ画面(品目台帳情報)への対応		
		・数量入力補助画面の変更		
		本アプリケーションバージョン Ver 1.92		
		ファイルフォーマット資料 1.5版		
第 2.2 版	2016年04月27日	・ユーザーによるパスワード再設定機能		
		・入荷系/出荷系伝票一覧での一括処理ボタンの追加・統合		
		と選択画面変更		
		・入荷系/出荷系伝票一覧全てに「現品票へ転記」機能追加		
		・入荷予定伝票/出荷指示伝票/出荷引当伝票一覧に「伝		
		票一括削除」機能追加		
		・品目台帳表示ポップアップの画像クリックによる画像ポップアッ		
		プ対応		
		・入力補助ボタン押下による明細入力補助(在庫)表示 │		
		本アプリケーションバージョン Ver 2.00		
		ファイルフォーマット資料 1.5版		
第2.3版	2016年10月06日	↓ ·Windows10 対応		
		・人荷予定/出荷指示エクスボートに対応		
		・ 伝票登録日時および担当者による伝票検索に対応		
		・出荷引当伝票からの出荷実績明細書の印刷に対応		
		・インポート/エクスポート 10 万件に対応		

		本アプリケーションバージョン	Ver 2.10
		ファイルフォーマット資料	1.6 版
第 2.4 版	2017年01月11日	・在庫参照 品目名 AND・OR 検索対応	
		・サムネイル画像サイズ可変対応	ប៊
		·帳票名変更	
		入荷欠品リスト→未入荷リス	۲- ۲-
		出荷欠品リスト→未出荷リス	۲- ۲-
		・システム設定-モバイル設定-ヨ	手動による検品済み設定追加
		本アプリケーションバージョン	Ver 2.30
		ファイルフォーマット資料	1.6 版
第 2.5 版	2017年06月07日	・IP アドレス制限対応	
		・送り状ソフト連携対応	
		・出荷指示拡張インポートフォー	-マット追加
		・出荷指示残クリア対応	
		・シリアル現品票対応	
		本アプリケーションバージョン	Ver 2.40
		ファイルフォーマット資料	1.7版
第 2.6 版	2017年09月20日	・動作環境からWindowsVist	taを対象外に
		本アプリケーションバージョン	Ver 2.42
		ファイルフォーマット資料	1.8版
第 2.7 版	2017年11月15日	・現品票ラベルプリンター対応	
		・棚卸 実棚入力対応	
		本アプリケーションバージョン	Ver 2.43
		ファイルフォーマット資料	1.9 版
第 2.8 版	2017年12月13日	・注意付き現品票ラベル発行対	抗
		・独自バーコード対応	
		・QR コード現品票の利用有無	設定に対応(システム設定)
		・動作環境にQRコード印刷時	の DPI 設定の注意点を追加。
		本アプリケーションバージョン	Ver 2.50
		ファイルフォーマット資料	1.9 版
第 2.9 版	2018年02月21日	・伝票コピー対応	
		・伝票画面エクスポート対応	
		・品目台帳 GS1→EAN/JAN	抽出
		・拡張項目記載モレ対応	
		・検索時の文字の区別について	追記
		本アプリケーションバージョン	Ver 2.60
		ファイルフォーマット資料	2.0版
第 3.0 版	2018年11月20日	・システム設定 システム運用タ	ブ内の設定名称変更と移動
		項目の表示・入力→使用項	

		流通バ−コ−ド→品目バ−コ−ド読み取り 検索項目		
		(システム運用タブから入力タブへ移動)		
		・システム設定 モバイル(拡張)タブの追加		
		本アプリケーションバージョン Ver 2.64		
		ファイルフォーマット資料 2.0版		
第 3.1 版	2019年03月13日	・動作環境 Windows DPI スケーリング設定変更		
		・ユーザー権限『仕入先権限』追加		
		・在庫管理の基本 棚卸を改訂		
		・JAN(bowl)と ITF 専用項目追加		
		本アプリケーションバージョン Ver 2.70		
		ファイルフォーマット資料 2.1版		
第 3.2 版	2019年06月26日	・ログイン用バーコードラベルの帳票種別・レイアウト名変更		
		・ユーザーの複数所属倉庫対応		
		本アプリケーションバージョン Ver 2.80		
		ファイルフォーマット資料 2.2版		
第 3.3 版	2019年10月30日	・倉庫間出荷/入荷の対応チェックの強化		
		·倉庫間出荷検品対応		
		・インポート時のセット品展開対応(入荷予定/出荷指示)		
		本アプリケーションバージョン Ver 2.90		
		ファイルフォーマット資料 2.3版		
第 3.4 版	2020年02月19日	・ロット・ロケーションの指定なし検索に対応(在庫参照/履歴参		
		照/棚卸)		
		・倉庫間入荷ロットクリア対応		
		本アプリケーションバージョン Ver 2.93		
		ファイルフォーマット資料 2.3版		
第 3.5 版	2020年04月15日	・画像ストレージオプション対応		
		・入荷実績伝票(伝票区分=入荷)/入荷検品での在庫		
		状態の入力対応		
		・品目台帳 略称の説明の改訂		
		・ガイドメニューが「履歴・その他」に変更		
		本アプリケーションバージョン Ver 3.00		
		ファイルフォーマット資料 2.4版		
第 3.6 版	2020年06月03日	・PC 入力での GS1 対応廃止		
		・専用検索項目のシステム設定タブを変更&UPC・GS1 対応		
		本アフリケーションバージョン Ver 3.03		
		ノアイルフォーマット資料 2.5版		
第 3.7 版	2020年09月16日	・棚卸モバイル入力履歴対応		
		・棚卸外部データ比較対応		

		·在庫状態拡張対応		
		・日付形式への整形対応		
		・UPC-A 読み取り先頭 0 付加対応		
		・動作環境の Windows7 削除		
		・権限に関する記載ミス修正		
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.10	
		ファイルフォーマット資料	2.6 版	
第3.8版	2020年10月21日	・入荷日自動入力対応		
		・品目コードのバーコード出力対	応	
		┃ ・帳票明細バーコードあり時のk	Key コード表示対応	
		・棚卸外部データ比較に関する	補足説明の追加	
		 ・2 行目からのインポート方法に	関する説明の追加	
		・「第4章 在庫管理の基本」の	D説明の一部修正	
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.12	
		ファイルフォーマット資料	2.7 版	
第 3.9 版	2021年01月13日	·現品票機能強化		
		·使用期限管理対応		
		·元伝票番号桁数拡張		
		·一覧表示最大件数拡張		
		・帳票「品目コード一覧表(旧)」廃止	
		・その他不備の修正		
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.20	
		ファイルフォーマット資料	2.8 版	
第4.0版	2021年02月17日	・注意メッセージ対応		
		・その他不備の修正		
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.22	
		ファイルフォーマット資料	2.9 版	
第4.1版	2021年03月17日	·移動&在庫状態変更対応		
		・在庫参照から履歴参照を開く	機能に対応	
		·一括処理最大件数拡張		
		・その他不備の修正		
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.25	
		ファイルフォーマット資料	3.0 版	
第 4.2 版	2021年04月22日	・動作環境 ネットワークの説明	更新	
		・品目別のロット入力設定対応		
		・品目別のトレース情報入力対	応	
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.26	
		ファイルフォーマット資料	3.1 版	
第4.3版	2021年06月16日	・トータルピッキング対応		

		・ログイン時のアプリバージョンチェック対応		
		・品目台帳エクスポートの項目行出力対応		
		本アプリケーションバージョン Ver 3.33		
		ファイルフォーマット資料 3.3版		
第4.4版	2021年9月28日	・在庫参照(品目別)発注点割れの機能改善		
		・バックアップ名の最大文字数の修正		
		・その他不備の修正		
		本アプリケーションバージョン Ver 3.40		
		ファイルフォーマット資料 3.4版		
第 4.5 版	2021年11月10日	・数量自動カウントアップ対応		
		・品目入力についての説明を追加		
		本アプリケーションバージョン Ver 3.41		
		ファイルフォーマット資料 3.4版		
第4.6版	2021年12月15日	・エクスポートの項目行出力対応		
		・システム設定 検品設定-表示数量を廃止		
		本アプリケーションバージョン Ver 3.42		
		ファイルフォーマット資料 3.5版		
第4.7版	2022年03月02日	・HT のオープン化対応		
		·品目入力強化対応		
		・Windows11 対応		
		・その他不備の修正		
		本アプリケーションバージョン Ver 3.50		
		ファイルフォーマット資料 3.5版		
第4.8版	2022年04月26日	・発注点割れ通知対応		
		・棚卸対象の複数分類選択対応		
		・マルチデバイスオプションのヘッダ入力スキップ設定対応		
		本アプリケーションバージョン Ver 3.51		
		ファイルフォーマット資料 3.5版		
第4.9版	2022年08月03日	·倉庫間入出荷機能強化		
		・マルチデバイスオプションの自動ログアウト時間制御対応		
		・各一覧画面のソート順を記載		
		本アプリケーションバージョン Ver 3.54		
		ファイルフォーマット資料 3.6版		
		項目 ID ファイルフォーマット資料 1.1版		
第 5.0 版	2022年09月21日	・QR コード現品票の入数印字対応		
		→通常品以外の出荷対応		
		本アプリケーションバージョン Ver 3.55		
		ファイルフォーマット資料 3.7版		
		項目 ID ファイルフォーマット資料 1.1 版		

第 5.1 版	2022年12月13日	・在庫マイナス警告抑制対応	
		・スマレジ連携オプション対応	
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.56
		ファイルフォーマット資料	3.8版
		項目 ID ファイルフォーマット資料	1.2版
第5.2版	2023年06月14日	・使用期限の末日自動付加対応	
		・その他不備の修正	
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.58
		ファイルフォーマット資料	3.8版
		項目 ID ファイルフォーマット資料	1.2 版
第 5.3 版	2023年07月19日	・マルチデバイスオプションのヘッダス	力強化対応
		・GTIN-14 インジケータ違いの検	索対応
		・アクセスログ画面の表示項目に「	処理時間」追加
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.59
		ファイルフォーマット資料	3.8版
		項目 ID ファイルフォーマット資料	1.2版
第 5.4 版	2023年09月20日	・説明の補足、不備の修正	
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.59
		ファイルフォーマット資料	3.8版
		項目 ID ファイルフォーマット資料	1.2 版
第 5.5 版	2024年02月07日	・独自バーコード強化対応	
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.62
		ファイルフォーマット資料	3.8版
		項目 ID ファイルフォーマット資料	1.2版
第 5.6 版	2024年07月18日	・マルチデバイスオプションの在庫状	態変更対応
		・カメラ読み取り時の読み取りシン	ボル制御対応
		・カメラアイコン表示対応	
		・現品票発行テンプレート対応	
		・その他不備の修正	
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.70
		ファイルフォーマット資料	3.9 版
		項目 ID ファイルフォーマット資料	1.2 版
第 5.7 版	2024年10月23日	・Android の HID スキャナー読み	和り改善対応
		・棚卸の論理現品数の表示制御	対応
		・その他不備の修正	
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.71
		ファイルフォーマット資料	3.9 版
		項目 ID ファイルフォーマット資料	1.2 版

第 5.8 版	2024年11月27日	・ロケ前回値入力強化に伴うシステム設定の説明内容を変更	
		・その他不備の修正	
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.72
		ファイルフォーマット資料	3.9 版
		項目 ID ファイルフォーマット資料	1.2版
第 5.9 版	2024年12月18日	・インポートでの使用期限エラーメ	ッセージを変更
		・その他不備の修正、説明の補足	し、一部画像の更新
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.72
		ファイルフォーマット資料	3.9 版
		項目 ID ファイルフォーマット資料	1.2版
第 6.0 版	2025年04月23日	・CSV インポートマッピング対応	
		・一覧画面の検索方法についての	説明を追加
		・その他不備の修正、説明の補足	1
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.80
		ファイルフォーマット資料	4.0版
		項目 ID ファイルフォーマット資料	1.2版
第6.1版	2025年06月11日	・マルチデバイスオプションの出荷検	稔品(本引当)における伝票検
		索時の複数伝票ヒット対応	
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.81
		ファイルフォーマット資料	4.0 版
		項目 ID ファイルフォーマット資料	1.2 版
第6.2版	2025年07月16日	・CSV インポートマッピング機能強	化
		本アプリケーションバージョン	Ver 3.82
		ファイルフォーマット資料	4.0版
		項目 ID ファイルフォーマット資料	1.2 版

はじめに

この度は、「在庫スイートクラウド Pro」をご利用いただきありがとうございます。 本書は、「在庫スイートクラウド Pro」の使用方法について説明しています。ご使用になる前に本書ならび に関連マニュアルをご覧いただき、十分に理解した上でご使用ください。 本サービスの利用については、予め約款に同意いただくことを条件とします。

本文中の表記について

本文中では次のような表記を使っています。

- 在庫スイートクラウド
 在庫スイートクラウド Proを指します。
 特に機能に関する記述の際に用います。
- 本サービス
 在庫スイートクラウド Pro を指します。
 特にサービスに関する記述の際に用います。
- 本アプリケーション 本サービスを利用するため各 PC に配布・インストールされるアプリケーションを指します。
- オンラインサポート
 本サービスを快適にご利用いただくためのサポート情報を提供しているサイトです。
 (URL) http://zaikosapp.blob.core.windows.net/support/index.htm
- PC
 クライアントアプリが配布・インストールされたパーソナルコンピュータです。
- バーコードスキャナー バーコードを読み取るリーダーで、PCとUSBケーブルやBluetoothなどで接続します。読み取った バーコードデータは、PCではキーボードで入力したものと同様に扱われます。
- アカウント
 Windows の(ユーザー)アカウントを指します。
- 在庫スイートクラウド ユーザーアカウント
 本サービスにログインする為のアカウントを指します。
- 社内品番
 基幹システム(上位システム)における品目を特定するキーコードを指します。
- モバイル機器 無線ハンディターミナルなど、モバイルオプションまたはマルチデバイスオプションを利用する機器を指し ます。

本書の表記規則

- 「在庫スイートクラウド」の専門用語は初出箇所では『『で囲み、それ以降は『』なしで表記します。
- メニューバーやダイアログの項目名、ボタンなど、画面上の語句は[]で囲みます。
- メニューコマンドはメニューバーの [メニュー名] → [サブメニュー名] という形で表記します。
- ユーザーが入力する文字列、数値は「」で囲みます。
- コンボボックス(プルダウンメニュー)からユーザーが選択する選択肢も「」で囲みます。
- 複数のキーを押しながら行うキーボードショートカットでは "Alt+W"のように、「+」で表記します。
- ファイル名やフォルダ名は"setup.msi"のように""で囲みます。
 また、ファイル名は拡張子を含めた形式で表記します。Windowsの設定によってはエクスプローラ等の画面上で拡張子が表示されない場合がありますのでご注意ください。

目次

第1章 概要	29
1 – 1 サービス内容・動作環境	30
1-2 主要スペック	31
[1] 標準項目	31
[2] 標準拡張項目	32
[3] ネクストエンジン拡張項目(出荷)	33
[4]ネクストエンジン拡張項目(入荷)	35
[5] 文字の区別について	35
[6] 半角カナの扱いについて	35
1-3 機能一覧	36
1-4 帳票一覧	37
1-5 インポート/エクスポートファイル一覧	41
[1] 固定ファイルフォーマット一覧	41
[2] 項目 ID ファイルフォーマットとマッピング	42
1-6 「在庫スイートクラウド」と「オプショ	
ン」の構成	43
第2章 使ってみよう	44
2-1 インストール	45
2-2 起動とログイン	48
2-3 各機能の呼び出し方	49
2-4 台帳登録	51
2-5 スタート在庫の登録、入出荷・振替登録	52
2-6 在庫・履歴の確認	53
2-7 困ったときは	54
[1] まずはオンラインサイト	54

[2]弊社へのお問合せにつきまして	54
第3章 基本操作の確認	55
3-1 画面の基本構成	56
[1] 3部構成の画面	
[2] 2部構成の画面	57
3-2 伝票形式の基本操作	58
[1] 伝票形式の3つのモード	
[2] 伝票の呼び出し方	60
[3] 伝票画面がすでに起動している時の呼び出し	60
[4] 伝票番号	60
[5] 新規モードの伝票日付	60
[6] カーソルの移動と明細行の指定	61
[7]品目入力	61
[8] 数量入力	62
[9] 明細空白行と登録について	63
[10] 日付のカレンダー入力について	63
[11] ロット1・2日付形式への整形	64
[12] F4 キーによる入力補助画面呼び出し	
[13] F4 キーによるセット品展開入力	67
[14] F3 キーによる明細入力補助	68
[15] 入力補助ボタンによる明細入力補助	69
[16] バーコードスキャナーによる入力	70
[17] バーコードスキャナーによる品目入力	71
[18] 品目入力の判定順	73
[19] 印刷とエクスポート	74
[20] [閉じる]と[キャンセル]	74
[21] 伝票コピー	75
3-3 一覧形式の基本操作	

[1] 一覧の呼び出し方	
[2] 表示の更新	
[3] 検索条件の変更	
[4] 明細行の指定と参照	
[5] 明細行の並べ替え	81
[6] インポート	
[7] エクスポート	
[8] 一括処理	
[9] 印刷	
[10] 入力補助画面	
3-4 台帳の基本操作	86
[1] 台帳の呼び出し方	
[2] 台帳一覧画面の機能について	
[3] 台帳一覧画面のラベル印刷と標準ラベル仕様	
[4] 台帳一覧画面の F4 キーによる入力補助画面呼び出し…	
[5] 台帳画面について	
[6] 台帳の参照・修正	
[7] 台帳の削除と削除データを含む伝票	
[8] 台帳の一括削除	
3-5 件数が多い場合の操作	96
[1] 最大表示件数	
[2]インポートファイルの最大件数	
[3] エクスポートと帳票の最大件数	
[4] ー括処理の最大件数	97
[5] セット品の最大構成数	
[6] 集計について	97
3-6 同時インポートの制限	98
[1]同時インポートの制限	

第4章 在庫管理の基本______99

4-1 在庫スイートクラウドの管理項目	. 100
[1] 日常の運用と在庫の増減	100
[2] 在庫の増減は在庫管理項目ごと	101
[3] モノに関する管理項目	102
[4] 保管場所に関する管理項目	106
[5] ロットやロケーションの「なし」について	107
4-2 自社に合わせたシステム設定	. 108
4-3 スマートフォンやハンディターミナルごと	
の設定	. 109
[1] 2つのバーコード取込方式とバーコード種による違い	109
[2] デバイスのモデル名称による個別設定	111
4-4 モノの動きとデータ登録	112
[1] 入荷	112
[2] 出荷	112
[3] 振替	112
[4]入荷返品/出荷返品	113
[5] 返品と在庫状態	113
4-5 入荷検品	114
[1] 作業の流れと作成データ	114
[2]入荷予定の作業状態	115
4-6 出荷検品の仮引当と本引当	116
[1] 仮引当とは	116
 「2]本引当とは	116
[3] どちらを選択すべきか	117
4-7 出荷検品(仮引当)	118
[1] 作業の流れと作成データ	118
[2] 出荷指示の作業状態	119

4-8 モバイル機器での検品(仮引当)	120
[1] データの流れ	120
4 - 9 出荷検品(本引当)	121
[1] 作業の流れと作成データ	121
[2] 出荷指示の作業状態について	122
[3] 自動引当ルール	123
[4] 一括引当の2つの動作モード	123
[5] 一括引当対象外ゾーン	124
[6] 一括引当のピッキングリスト発行(トータルピッキン グ=旧/なし)	125
[7] ピッキング方式の選択とピッキングリスト発行(トー タルピッキング=あり)	126
4-10 一括処理	127
[1] 各伝票一覧画面にある一括処理機能	127
[2]自動検品	128
[3] 一括引当	128
[4] 指示残クリア	128
[5] 現品票へ転記	129
[6] 欠品完了	129
[7] 一括削除	130
[8]ピック No.セット&発行、ピック No.削除	130
4-11 モバイル機器での検品(本引当)	131
[1]データの流れ	131
4-12 ネクストエンジン連携	132
[1] システム設定条件	132
[2] 連携データ	132
[3]操作	133
[4] 標準項目と拡張項目	134
[5] 他システムとの連携	135

4-13 振替	136
[1] 移動	136
[2] 在庫状態変更	136
[3] 破棄	136
[4] 在庫調整	136
[5] ロット1変更	136
[6] ロット2変更	136
[7]汎用変更	137
4-14 倉庫と倉庫ごとの入力項目	138
[1] 倉庫台帳について	138
[2]全倉庫共通の入力項目設定	138
[3] 倉庫ごとの入力項目設定	139
[4] 倉庫ごとの入力項目と数量自動カウントアップ	140
4-15 倉庫と倉庫間入出荷	141
[1] 倉庫間の在庫移動	141
[2]倉庫間入荷の同時登録	142
[3]倉庫間入荷の整合性チェックとロットクリア	143
[4] 未入荷の倉庫間出荷の参照と在庫について	144
4-16 送り状連携	146
[1] 概要	146
[2] 出荷指示への必要情報のセット	146
[3] 配送予定データのエクスポート	147
[4] 配送予定データ設定の対象機能について	149
[5] 配送予定データ設定のお客様管理番号について	150
[6] 配送予定データ設定の送り状種別	151
[7] 配送番号の反映	152
4-17 棚卸	153
[1] 棚卸の流れ	153

[2]一部棚卸	154
[3] 日次棚卸	
[4] 棚卸開始ユーザーと PC 棚卸数	
[5] すべてのユーザーとモバイル棚卸数	
[6] モバイル棚卸数(詳細)	155
[7]外部システムの在庫データとの比較	
[8] 棚卸確定と棚卸中の入出荷について	
[9] 棚卸日付について	
4-18 在庫参照と在庫数について	159
[1] 在庫参照画面で確認可能な情報	
[2]品目別の現品数と出荷可能数の算出方法	
4-19 セット品について	160
[1] セット品とは	160
[2]セット品台帳の登録イメージ	
[3] セット品の展開入力について	
[4] 在庫参照(構成品)の出荷可能数について	162
4-20 発注点割り込み警告と在庫マイナス警告	. 163
[1] 数量入力時の警告	163
[2] 在庫マイナス警告の制御と想定運用	163
[3] 警告のタイミングとチェック対象	
[4] 伝票登録時の警告	
[5] 数量入力時の発注点割り込み警告	165
[6] 数量入力時の在庫マイナス警告	
[7]在庫参照(品目)での発注点割り込み品目の確認…	
[8] 在庫参照(品目)「本日割り込んだ品目のみ表示」に	0
[9] 兌汪 点 割 れ 品 日 の 通 知 メ 一 ル	
	C 168
4-cl ユーサー 古 帳 と 権 限	

[1] ユーザーの登録	
[2] 権限と実行可能な機能	169
[3]システム管理者権限ユーザーの削除について	170
[4] 仕入先担当者権限について	171
[5] ユーザー権限設定のポイント	172
4-22 品目を特定するバーコードとその設定	173
[1] 標準検索項目と専用検索項目	173
[2] 品目台帳への JAN の設定項目	176
[3] 専用検索項目へのデータ設定	177
[4] GS1 アプリケーション識別子への対応	177
[5]本アプリで発行する品目バーコード	178
4-23 現品票	179
[1] 現品票とは	179
[2] 現品票の発行方法	181
[3] シリアル現品票	183
4-24 独自バーコード	184
[1] 独自バーコードとは	
[2]対応項目	184
[3] データ加工	185
4-25 推奨ロケーション	186
[1] 推奨ロケーションとは	186
[2]推奨ロケーションの設定	186
4-26 荷姿管理と入数	187
[1] 荷姿管理と品目台帳	187
[2] 荷姿の変更	187
4-27 画像表示と設定	188
[1] 表示できる画像数と表示領域	188
[2] リンク画像	189

[3] ストレージ画像		190
[4] 画像へのリンク		
[5] サムネイル画像と	ヒポップアップ画面	
4-28 使用期限管理	哩	195
[1] 使用期限とは		
[2] 使用期限の前提纲	条件・判定条件	
[3] 使用期限に関する	3設定	
[4] 出荷での使用期限	艮切れチェック	
[5] 在庫参照と使用其	期限切れ在庫	
[6] 使用期限切れ在庫	軍の通知メール	
[7]使用期限切れ在庫	軍の自動振替	
4-29 注意メッセ-	ージ	200
[1] 注意メッセージと	とは	
[2] 4種類のメッセー	-ジと印字・表示箇所	
[3] メッセージ印字サ	ナンプル	
[4] メッセージ表示サ	ナンプル	
4-30 その他の便和	利な機能	203
[1] 空ロケーション		203

第5章 日常操作 _____ 204

5 – 1 入荷(出荷)実績伝票と返品	205
[1]入荷(出荷)実績伝票の登録	205
[2] 倉庫間出荷の登録	207
[3] 倉庫間入荷の登録	208
[4] 入荷伝票一覧について	209
[5]現品票発行	
5-2 入荷予定と入荷検品	215
[1] 入荷予定の登録	215
[2] 入荷予定一覧について	218

[3] 入荷検品の進捗状況確認	220
[4]入荷予定の手動完了操作	221
[5] 入荷検品用の帳票印刷	221
[6] 入荷検品伝票の登録	222
[7]入荷検品の削除	223
5-3 未入荷の倉庫間出荷の参照	224
[1] 参照方法について	
[2] 未入荷の倉庫間出荷伝票一覧について	225
5-4 出荷指示	227
[1] 出荷指示の登録	
[2]出荷指示一覧	
5-5 出荷検品(仮引当)	233
[1] 出荷検品伝票の登録・削除	
5-6 出荷引当と出荷検品(本引当)	234
[1] 一括引当の流れ	
[2]個別での出荷引当伝票の登録	
[3] 出荷引当伝票一覧とピッキングリストの再発行	
[4] 出荷検品の登録	
[5] 出荷引当/出荷検品の削除	
[6]検品開始後の出荷引当の修正・削除	
5-7 配送番号反映	243
[1] 配送番号の反映	
5-8 振替	244
[1] 登録	
[2] 振替伝票一覧について	
5-9 在庫参照	249
[1] 在庫参照画面	

[3]在庫参照(構成品)画面	253
5-10 履歴参照	255
[1] 履歴参照画面	255
[2]絞込条件指定画面	
5-11 在庫移動表	259
[1] 在庫移動表画面	
[2]在庫移動表グラフ画面	
[3]絞込条件指定画面	
5-12 在庫高集計	263
[1] 在庫高集計画面	
[2] 集計方法について	
[3] 絞込条件指定画面	
5-13 出荷高(単価)別ABC分析	266
[1]出荷高(単価)別ABC分析画面	
[2] 集計方法について	
[3] 絞込条件指定画面	
5-14 出荷高(標準原単価)別ABC分析	269
[1]出荷高(標準原単価)別ABC分析画面	
[2] 集計方法について	
[3] 絞込条件指定画面	
5 ー 1 5 出荷頻度別 A B C 分析	272
[1]出荷頻度別ABC分析画面	
[2] 集計方法について	
[3] 絞込条件指定画面	
5 - 1 6 在庫高別ABC分析	275
[1]在庫高別ABC分析画面	
[2] 集計方法について	
[3] 絞込条件指定画面	

5-17 滞留在庫	278
[1] 滞留在庫画面	
[2] 最終入荷日と最終出荷日について	
[3] 絞込条件指定画面	
5-18 在庫回転率	280
[1] 在庫回転率画面	
[2] 回転率と回転期間について	
[3] 絞込条件指定画面	
5-19 ストレージ画像メンテナンス	283
[1] ストレージ画像メンテナンス画面	
第6章 運用管理のための操作	284
6 — 1 棚卸	
[1] 棚卸と状態	
[2] 棚卸対象選択	
[3]複数分類選択画面	
[4] 絞込条件指定画面	
[5] 行追加	
[6] 実棚入力	
[7]モバイル棚卸数(詳細)	
[8] 棚卸外部データ項目指定	
[9] 棚卸外部データ比較	
[10] 棚卸一覧	
6 - 2 品目台帳	302
[1] 品目台帳画面	
[2] 品目台帳一覧画面	
6-3 品目分類台帳	306
[1]品目分類台帳画面	
[2]品目分類台帳一覧画面	

6-4 セット品台帳	308
[1] セット品台帳画面	
[2] セット品台帳一覧画面	
6-5 倉庫台帳	310
[1] 倉庫台帳画面	
[2] 倉庫台帳一覧画面	311
6-6 ゾーン台帳	312
[1] ゾーン台帳画面	
[2] ゾーン台帳一覧画面	
6-7 ロケーション台帳	
[1] ロケーション台帳画面	
[2] ロケーション台帳-覧画面	
6-8 出荷先台帳	316
[1] 出荷先台帳画面	
[2]出荷先台帳一覧画面	
6-9 直送先台帳	319
[1] 直送先台帳画面	
[2] 直送先台帳一覧画面	
6-10 仕入先台帳	
[1] 仕入先台帳画面	
[2] 仕入先台帳一覧画面	
6-11 理由台帳	325
[1] 理由台帳画面	
[2] 理由台帳一覧画面	
6-12 ユーザー台帳	327
[1] ユーザー台帳画面	
[2]複数倉庫選択画面	
[3] ユーザー台帳一覧画面	

6-13 データベースのメンテナンス	331
[1] バックアップ	
[2] リストア	
[3]初期化	
[4] データ整理	
6-14 運用状況確認	335
6-15 クライアントログ保存	336
6-16 アクセスログ	337
第7章 システム設定・ユーザー別設定	338
7-1 システム設定	339
[1] 自社情報	
[2] システム運用	
[3] 項目名	
[4] 表示	
[5] 入力	
[6] 帳票	
[7] モバイル(オプション)	
[8] モバイル(拡張)(オプション)	
[9] 権限	
7-2 その他管理者設定	359
[1] IP アドレス制限設定	
[2] 配送予定データ設定	
[3] 配送番号反映設定	
[4] 定期処理設定	
[5] CSV インポートマッピング設定	
7-3 ユーザー別設定	366
[1] 最大表示件数	
[2] パスワード再設定	

第1章 概要

1-1 サービス内容・動作環境

■サービス内容

	在庫スイートクラウド
システム提供時間	24 時間 365 日 *1
ヘルプデスク提供時間	当社営業日 9:00-12:00 13:00-17:30
データセンター	Microsoft Azure 日本データセンター *2
データベース容量	1GByte(標準)*3
セキュリティ	SSL/TLS 256bit
アクセスログ保存期間	1年間

*1. 保守の為中断する場合があります。

*2. サーバーの冗長化とデータ保護、サーバー監視と障害対応は Microsoft Azure に依存

*3. オプションで 5GByte へ変更可

■動作環境

		在庫スイートクラウド
ウェア	OS	Windows 10 (*1) Windows 11
アト	その他	Microsoft Edge(最新版を推奨) (*2)
ハード	CPU	x86/x64 プロセッサ: 1.0 GHz 以上
	メモリー	32bit:1.0GB 以上 64bit:2.0GB 以上
ウ	HDD	100MB以上
ェ ア	ディスプレイ	上記動作 OS に対応したディスプレイ (*3) XGA(1024×768)以上 (*4)
マーク	常時接続可能なインターネット回線(1.5Mbps 以上の回線を推奨) HTTPS(ポート 443)による、インターネット経由での弊社クラウドアプリケー ションサーバーへのアクセスが可能なこと	

*1. Windows10 ではデスクトップモードでの使用のみサポート。

*2. 初回インストール時のみ使用します。

*3. 画面の DPI スケーリング設定は、100%・125%・150%・175%・200% のいずれかでご使用ください。(通常は OS の既定でいずれかに設定されています。)

*4. 解像度が XGA 以上であっても、上記 DPI スケーリングとの組合せにより画面内に表示が収まらないこと があります。

1-2 主要スペック

[1] 標準項目

本サーヒ人で扱う各項目の主要人ペックは以下の通りとなうしい。	ます。
--------------------------------	-----

項目	文字種	最大桁数	備考
Key ⊐−ド	半角*1	32 桁	
品目コード	半角*2	50 桁	
品目名1・2	全角・半角とも	500 桁	
略称(品目)	全角・半角とも	60 桁	
品目分類コード	半角*1	4桁	
品目分類名	全角・半角*3とも	30 桁	
入 数	敕数 工 小粉	6 桁(整数)	システム設定で数量小数
	正奴十小奴	4 桁+3 桁(小数)	点設定時も整数6桁
箱数	整数	5桁	
数量	整数+小数	9 桁+3 桁	システム設定で小数桁数 選択可
単位	全角・半角*3とも	8桁	
金額(単価·標準原単価)	整数+小数	14 桁 + 2 桁	
品目台帳 予備項目	全角・半角*3とも	1000 桁	
画像 URL、画像リンク URL	全角・半角*3とも	1000 桁	
倉庫コード	半角*4	6桁	
倉庫名	全角・半角*3とも	20 桁	
ゾーンコード	半角*1	2桁	
ゾーン名	全角・半角*3とも	20 桁	
ロケーションコード	半角*1	17 桁	
出荷先コード			
仕入先コード	半角*1	15 桁	
直送先コード			
出荷先名1・2			
仕入先名1・2	全角・半角*3とも	100 桁	
直送先名1・2			
略称	全角・半角*3とち	16 桁	
(出荷先/仕入先/直送先)		10 10	
ユーザーID	英数字·記号*5	20 桁	
パスワード	半角*3	20 桁	
ユーザー名前	全角・半角*3とも	30 桁	
理由コード	半角*1	4桁	
理由内容	全角・半角*3とも	20 桁	
<u>חיר 1 י 2</u>	全角・半角*3とも	40 桁	
摘要(伝票ヘッダ)	全角・半角とも	500 桁	
備考(伝票明細)	全角・半角とも	500 桁	
伝票番号	数字	12 桁	システム自動付番

作業番号	全角・半角*1とも	35 桁	
元伝票番号	全角・半角*1とも	100 桁*7	
一伝票当たりの明細数	999行		
出荷先住所1・2			
仕入先住所1・2	全角・半角*6とも	[全]255	
直送先住所1・2			
電話番号	今毎,坐毎*6 レ±	[今]20 标	
FAX 番号	主内・十月 0 00	[王]20 ⑾	
伝票日付			YYYY/MM/DD
入荷予定日	半名	10 校	
出荷予定日			
納期			

※全項目共通で制御文字は入力不可です。

- *1・・・先頭及び末尾のスペース、及び「'」(シングルクォーテーション)のみ入力不可です。先頭及び末尾の スペースは削除して入力されます。
- *2・・・末尾のスペース、及び「'」(シングルクォーテーション)のみ入力不可です。末尾のスペースは削除して 入力されます。
- *3・・・「'」(シングルクォーテーション)のみ入力不可です。
- *4・・・先頭及び末尾のスペース、および「'」(シングルクォーテーション)、「/」(スラッシュ)のみ入力不可です。 先頭及び末尾のスペースは削除して入力されます。
- *5・・・数字(0~9)、英字(大文字/小文字は区別されません)、'-''_''.'が入力可能です。
- *6・・・「'」(シングルクォーテーション)および改行文字は入力不可です。
- *7・・・2021 年 01 月 13 日(Ver.3.20) 以前にリリースされたアプリの最大桁数は 35 桁です。

[2] 標準拡張項目

送り状ソフトとの出荷連携を想定した拡張項目は以下の通りとなっています。 送り状ソフト以外のシステムでも、ファイルフォーマットを合わせていただくことでご利用頂けます。

項目	文字種	最大桁数	備考
送り状種別	全角・半角とも*1	4桁	
代引金額	全角・半角とも*1	9桁	

*1・・・「'」(シングルクォーテーション)のみ入力不可です。

※ 拡張項目は次のいずれかの場合に画面に表示されます。

・標準拡張項目またはネクストエンジン拡張項目のいずれかが設定されている。

・システム設定「送り状ソフト連携機能」が ON になっている。

また、拡張項目はインポートと API でのみ設定出来ます。

(※拡張項目がセットされた出荷指示の画面上での修正は不可)

[3]ネクストエンジン拡張項目(出荷)

ネクストエンジンとの連携を想定した拡張項目のスペックは以下の通りとなっています。

ネクストエンジン以外のシステムでも、ファイルフォーマットを合わせていただくことでご利用頂けます。

項目	文字種	最大桁数	備考
店舗コード	半角数字	2桁	
店舗名	全角·半角*1	20 桁	
受注番号	全角·半角*1	35 桁	
データ抽出日	日付	10 桁	
時間指定	半角*1	10 桁	
発送代	半角数字	9桁	
手数料	半角数字	9桁	
税金	半角数字	9桁	
他費用	半角数字	9桁	新フォーマットのみ
ポイント数	半角数字	9桁	
総合計	半角数字	9桁	
支払方法	全角·半角*1	20 桁	
発送方法	全角·半角*1	20 桁	
支払区分	半角数字	2 桁	
発送区分	半角数字	2 桁	
発送伝票番号	半角*1	500 桁	
購入者メール	半角*1	100 桁	
納品書特記事項			
売単価	半角数字	9桁	
発送伝票備考欄	全角·半角*1	16 桁	
ギフトフラグ	半角数字	1桁	
顧客区分	半角数字	2 桁	0:一般顧客、9:卸、 99:ブラック
卸先コード	半角*1	4桁	

*1・・・「'」(シングルクォーテーション)のみ入力不可です。

※ 拡張項目は次のいずれかの場合に画面に表示されます。

・標準拡張項目またはネクストエンジン拡張項目のいずれかが設定されている。

・システム設定「送り状ソフト連携機能」が ON になっている。

また、拡張項目はインポートと API でのみ設定出来ます。

(※拡張項目がセットされた出荷指示の画面上での修正は不可)

なお、ネクストエンジン側項目のうち、本サービスの標準項目に対応するものは以下の通りです。

ネクストエンジン側項目	本サービス側項目	備考
送り先名	直送先名1	
送り先郵便番号	直送先〒	
送り先住所1	直送先住所1	
送り先住所 2	直送先住所 2	
送り先電話番号	直送先 TEL	

ピッキング指示	摘要	
配達希望日	納期	
伝票番号	元伝票番号	
購入者名	出荷先名1	
購入者フリガナ	出荷先名カナ	
購入者郵便番号	出荷先〒	
購入者住所1	出荷先住所1	
購入者住所 2	出荷先住所 2	
購入者電話番号	出荷先 TEL	
商品名	品目名1	
商品コード	Key ⊐−ド	
JAN	品目コード	JAN が未設定の場合は 商品コードを設定
商品オプション	品目名2	
受注数	数量	

[4]ネクストエンジン拡張項目(入荷)

ネクストエンジンとの入荷連携を想定した拡張項目のスペックは以下の通りとなっています。

ネクストエンジン以外のシステムでも、ファイルフォーマットを合わせていただくことでご利用頂けます。

拡張項目は、インポートでのみ設定出来ます。

項目	文字種	最大桁数	備考
発注単価	半角数字	11 桁	
発注金額	半角数字	11 桁	

[5] 文字の区別について

検索や在庫更新などのデータを比較時、 アルファベットは大文字・小文字、全角・半角を区別しません。 数字とカナは、全角・半角を区別しません。 また、ひらがなとカタカナも区別しません。

[6]半角カナの扱いについて

Key コードやロケーションコードなどバーコード発行可能な項目で半角カナを使用した場合、そのデータについて はバーコードを発行できません。

QR コードは発行可能ですが、iOS 及び Android アプリでは読み取ることができませんのでご注意ください。 (Android(BHT)アプリ搭載の BHT-1700/1800 では、ロケーション QR コードのみ読み取り可能です)

1-3 機能一覧

本サ-	ビスの機能-	-覧です。

権限管理	ログイン認証
	出荷指示伝票
1117年	出荷引当伝票
山伯	出荷検品/出荷実績伝票(出荷/倉庫間/返品)
	配送予定データエクスポート、配送番号反映
	入荷予定伝票/未入荷の倉庫間出荷伝票
入荷	入荷検品/入荷実績伝票(入荷/倉庫間/返品)
	現品票発行(バーコード/QR コードラベル)
┼⋿⋡⋡	振替実績(移動/在庫状態変更/破棄/在庫調整/ロット1変更/
抵 省	ロット2変更/汎用変更)
大库券昭	在庫参照 品目別
11/甲参照	在庫参照 詳細
	履歴参照
	在庫移動表、在庫高集計
屋麻・その他	出荷高(単価)別 ABC 分析、出荷高(標準原単価)別 ABC 分
腹症・この心	析、出荷頻度別 ABC 分析
	滞留在庫、在庫回転率
	ストレージ画像メンテナンス(オプション)
相印	棚卸(一斉棚卸、循環棚卸、日次棚卸)、モバイル棚卸数(詳
-1-11 (1/1)	細)、棚卸外部データ比較
	品目台帳
	品目分類台帳
	セット品台帳
	倉庫台帳
	ゾーン台帳
台帳管理	ロケーション台帳
	出荷先台帳
	直送先台帳
	仕入先台帳
	ユーザー台帳
	理由台帳
	システム設定/ユーザー別設定
	IP アドレス制限設定/配送予定データ設定/配送番号反映設定
ツール	/定期処理設定/スマレジ連携設定(オプション)
	データバックアップ/リストア/データ整理
	運用状況確認/クライアントログ保存/アクセスログ
1-4 帳票一覧

本サービスの帳票一覧です。該当画面より発行します。

No.	帳票種別	レイアウト
1	入荷予定一覧	入荷予定一覧表
2	」芬又宁阳细事	入荷予定明細書(バーコードなし)
3		入荷予定明細書(バーコードあり)
4		入荷予定明細書(バーコードなし)
5	┃QK X七9−HI 快品用入何了正明細書 1	入荷予定明細書(バーコードあり)
6		入荷検品リスト
7		入荷検品リスト(品目のみ)
8		未入荷リスト
9		未入荷リスト(品目のみ)
10	入荷一覧	入荷一覧表
11		入荷明細書(バーコードなし)
12	人何明柮書	入荷明細書(バーコードあり)
13	出荷指示一覧	出荷指示一覧表
14		出荷未引当リスト
15	出何木5 ヨリスト	出荷未引当リスト(品目のみ)
16		出荷検品リスト
17		出荷検品リスト(品目のみ)
18	+ 11++11-> 1	未出荷リスト
19	木出何リスト	未出荷リスト(品目のみ)
20		出荷指示書(バーコードなし)
21		出荷指示書(バーコードあり)
22		出荷指示書(バーコードなし)
23	QR XモリーHI 快品用出何指示書 ↑1	出荷指示書(バーコードあり)
24	出荷引当一覧	出荷引当一覧表
25	出荷一覧	出荷一覧表
26	トータルピッキングリスト	トータルピッキングリスト
27		ピッキングリスト(バーコードなし)
28	- 	ピッキングリスト(バーコードあり)
29		出荷明細書(バーコードなし)
30		出荷明細書(バーコードあり
31		ピッキングリスト(バーコードなし)
32	QR メモリーHI 検品用ビッキングリスト *1	ピッキングリスト(バーコードあり)
33	出荷一覧	出荷一覧表
34		出荷明細書(バーコードなし)
35		出荷明細書(バーコードあり)
36	振替一覧	振替一覧表
37		振替明細書(バーコードなし)
38	抓省明枻書	振替明細書(バーコードあり)
39		在庫一覧(全体・品目別)
40	1江/半 ⁻ 見 (在庫一覧(倉庫別・品目別)

41		入荷予定残内訳	
42		出荷指示内訳	
43	在庫一覧(詳細)	在庫一覧(詳細)	
44	履歴参照	履歴参照	
45		入出荷一覧表	
46	人出何一見	入出荷一覧表(詳細)	
47		棚卸表	
48	棚卸表	棚卸準備表	
49		棚卸差異表	
50		棚卸表(品目別)	
51	伽印衣(品日別)	棚卸差異表(品目別)	
52		品目一覧表	
53		品目バーコード一覧表	
54		品目バーコードラベル 24 面(枠線あり)	
55		品目バーコードラベル 24 面(枠線なし)	
56	品目ハー」ートラベル	品目バーコードラベル 44 面(枠線あり)	
57		品目バーコードラベル 44 面(枠線なし)	
58	品目分類一覧	品目分類一覧表	
59	セット品一覧表	セット品一覧表	
60	セット品一覧表(製造数付き)	セット品一覧表(製造数付き)	
61		倉庫一覧表	
62		倉庫 QR コード一覧表	
63	ゾーン一覧	ゾーン一覧表	
64		ロケーション一覧表	
64 65	 ロケーション一覧	ロケーション一覧表 ロケーションバーコード一覧表	
64 65 66	ロケーション一覧	ロケーション一覧表 ロケーションバーコード一覧表 ロケーション QR コード一覧表	
64 65 66 67	- ロケーション一覧	ロケーション一覧表 ロケーションバーコード一覧表 ロケーション QR コード一覧表 ロケーションバーコードラベル 24 面(枠線あり)	
64 65 66 67 68	ロケーション一覧	ロケーション一覧表 ロケーションバーコード一覧表 ロケーション QR コード一覧表 ロケーションバーコードラベル 24 面 (枠線あり) ロケーションバーコードラベル 24 面 (枠線なし)	
64 65 66 67 68 69	ロケーション一覧	ロケーション一覧表 ロケーションバーコード一覧表 ロケーション QR コード一覧表 ロケーションバーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーションバーコードラベル 24 面(枠線なし) ロケーションバーコードラベル 44 面(枠線あり)	
64 65 66 67 68 69 70	ロケーション一覧 - - ロケーションバーコードラベル	ロケーション一覧表 ロケーションバーコード一覧表 ロケーション QR コード一覧表 ロケーション QR コード一覧表 ロケーションバーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーションバーコードラベル 24 面(枠線なし) ロケーションバーコードラベル 44 面(枠線なし)	
64 65 66 67 68 69 70 71	ロケーション一覧 ロケーションバーコードラベル	ロケーション/「ーコード一覧表 ロケーション QR コード一覧表 ロケーション QR コード一覧表 ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線なし) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線なし) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線あり)	
64 65 66 67 68 69 70 71 72	ロケーション一覧 ロケーションバーコードラベル	ロケーション/「ーコードー覧表 ロケーション QR コードー覧表 ロケーション QR コード一覧表 ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線なし) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線なし) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線なし) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線なし) ロケーション QR コードラベル(枠線あり) ロケーション QR コードラベル(枠線なし)	
64 65 66 67 68 69 70 71 72 73	ロケーション一覧 ロケーションバーコードラベル	ロケーション/「ーコードー覧表 ロケーション/(ーコードー覧表 ロケーション/(ーコードラベル 24 面(枠線あり)) ロケーション/(ーコードラベル 24 面(枠線なし)) ロケーション/(ーコードラベル 24 面(枠線なし)) ロケーション/(ーコードラベル 44 面(枠線なし)) ロケーション/(ーコードラベル 44 面(枠線なし)) ロケーション/(ーコードラベル 44 面(枠線なし)) ロケーション QR コードラベル(枠線なし) ロケーション QR コードラベル(枠線あり) ロケーション QR コードラベル(枠線あり)	
64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74	ロケーション一覧 ロケーションバーコードラベル ロケーションロングレンジ用ラベル	ロケーション/「ーコードー覧表 ロケーション QR コードー覧表 ロケーション QR コードー覧表 ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線なし) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線なし) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線なし) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線なし) ロケーション QR コードラベル (枠線あり) ロケーション QR コードラベル (枠線あり) ロケーション QR コードラベル (枠線なし) ロケーション QR コードラベル (枠線あり) ロケーション QR コードラベル (枠線あり)	
64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75	ロケーション一覧 ロケーションバーコードラベル ロケーションロングレンジ用ラベル	ロケーション/「ーコードー覧表 ロケーション/「ーコードー覧表 ロケーション/「ーコードラで見表 ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線なし) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線なし) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線なし) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線なし) ロケーション QR コードラベル(枠線なし)	
64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76	ロケーション一覧 ロケーションバーコードラベル ロケーションロングレンジ用ラベル 出荷先一覧	ロケーション/「ーコードー覧表 ロケーション QR コードー覧表 ロケーション QR コードー覧表 ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線なし) ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線なし) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線なし) ロケーション QR コードラベル (枠線あり) ロケーション QR コードラベル(枠線あり) ロケーション QR コードラベル(枠線なし) ロケーション QR コードラベル(枠線あり) ロケーション QR コードラベル(枠線あり) ロケーション QR コードラベル(枠線なし) 出荷先一覧表 出荷先パーコード一覧表	
64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77	ロケーション一覧 ロケーションバーコードラベル ロケーションロングレンジ用ラベル 出荷先一覧	ロケーション/「ーコードー覧表 ロケーション/(ーコードー覧表 ロケーション/(ーコードラで見表) ロケーション/(ーコードラベル 24 面(枠線あり)) ロケーション/(ーコードラベル 24 面(枠線なし)) ロケーション/(ーコードラベル 24 面(枠線なし)) ロケーション/(-コードラベル 44 面(枠線なし)) ロケーション/(-コードラベル 44 面(枠線なし)) ロケーション QR コードラベル (枠線なし) 田荷先一覧表 出荷先 QR コード一覧表	
64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78	ロケーション一覧 ロケーションバーコードラベル ロケーションロングレンジ用ラベル 出荷先一覧	ロケーション// ーコード一覧表 ロケーション QR コード一覧表 ロケーション QR コード一覧表 ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション QR コードラベル (枠線あり) ロケーション QR コードラベル(枠線あり) ロケーション QR コードラベル(枠線あし) 出荷先一覧表 出荷先 QR コード一覧表 直送先一覧表	
64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79	ロケーション一覧 ロケーションバーコードラベル ロケーションロングレンジ用ラベル 出荷先一覧 直送先一覧	ロケーション/「ーコードー覧表 ロケーション QR コードー覧表 ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション/「ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション/「ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション QR コードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション QR コードラベル (枠線あり) ロケーション QR コードラベル (枠線あし) 出荷先一覧表 出荷先 QR コード一覧表 直送先 一覧表 直送先 一覧表	
64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80	 ロケーション一覧 ロケーションバーコードラベル ロケーションロングレンジ用ラベル 出荷先一覧 直送先一覧 	ロケーション// ーコード一覧表 ロケーション QR コード一覧表 ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション QR コードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション QR コードラベル(枠線あり) ロケーション QR コードラボル(枠線あり) ロケーション QR コードラベル(枠線あり) ロケーション QR コードラボル(枠線あり) ロケーション QR コードラボル(枠線あり) ロケーション QR コードラ覧表 出荷先 QR コード一覧表 直送先 「覧表 直送先 QR コード一覧表	
64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81	 ロケーション一覧 ロケーションバーコードラベル ロケーションロングレンジ用ラベル 出荷先一覧 直送先一覧 	ロケーションバーコード一覧表 ロケーション QR コード一覧表 ロケーションバーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーションバーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーションバーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーションバーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーションバーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーションバーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーションQR コードラベル (枠線あり) ロケーション QR コードー覧表 出荷先 QR コード一覧表 直送先 QR コードー覧表 直送先 QR コードー覧表 ロメートラードー覧表	
64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82	 ロケーション一覧 ロケーションバーコードラベル ロケーションロングレンジ用ラベル 出荷先一覧 位入先一覧 	ロケーション// ーコード一覧表 ロケーション// ーコード一覧表 ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション QR コードラベル 44 面(枠線なし) ロケーション QR コードラベル(枠線あり) ロケーション QR コードラベル(枠線なし) ロケーション QR コードラベル(枠線なし) ロケーション QR コードラベル(枠線なし) 出荷先一覧表 出荷先、「コードー覧表 直送先「覧表 直送先 QR コードー覧表 直送先、「覧表 ロ人先、「ーコードー覧表	
64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83	ロケーション一覧 ロケーションバーコードラベル ロケーションロングレンジ用ラベル 出荷先一覧 住入先一覧	ロケーション// ーコード一覧表 ロケーション QR コード一覧表 ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション// ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション QR コードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション QR コードラベル (枠線あり) ロケーション QR コードラベル (枠線あし) 出荷先 「覧表 出荷先 QR コードー覧表 直送先 QR コードー覧表 白送先 QR コードー覧表 仕入先 「覧表 仕入先 QR コードー覧表	
64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84	ロケーションバーコードラベル ロケーションバーコードラベル ロケーションロングレンジ用ラベル 出荷先一覧 値送先一覧 畑中 覧	ロケーション//ーコード一覧表 ロケーション QR コード一覧表 ロケーション//ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション//ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション//ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション//ーコードラベル 24 面(枠線あり) ロケーション//ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション//ーコードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション QR コードラベル 44 面(枠線あり) ロケーション QR コードラベル (枠線あり) ロケーション QR コードラベル (枠線あし) 出荷先一覧表 出荷先 QR コード一覧表 直送先 QR コード一覧表 直送先 QR コード一覧表 ロントラードー覧表 ロントラードー覧表 仕入先 「コードー覧表 理由一覧表	

86		│ 理由 QR コード一覧表
87		ユーザー一覧表
88	ユーザー一覧	メモリ HT 用 ID バーコード一覧表 *1
89		メモリ HT 用 ID QR コード一覧表 *1
90		バーコードログインラベル 24 面(枠線あり)
91		バーコードログインラベル 24 面(枠線なし)
92	ロクイン用ハーコードラベル	バーコードログインラベル 44 面(枠線あり)
93		バーコードログインラベル 44 面(枠線なし)
94		QR コードログインラベル 24 面(枠線あり)
95		QR コードログインラベル 24 面(枠線なし)
96	ロリイン用 QR ユートラベル	QR コードログインラベル 44 面(枠線あり)
97		QR コードログインラベル 44 面(枠線なし)
98		QR コード現品票 10 面 (枠線あり)
99		QR コード現品票 10 面 (枠線なし)
100		QR コード現品票 24 面 (枠線あり)
101	QR J−ト現品票フベル	QR コード現品票 24 面 (枠線なし)
102		QR コード現品票 44 面 (枠線あり)
103		QR コード現品票 44 面 (枠線なし)
104		QR コード現品票 4 面 (枠線あり)
105	QR 」−ト現品票フペル(ロンクレンシ用)	QR コード現品票 4 面 (枠線なし)
106		QRコード現品票ラベル 52×29mm
107	QR コード現品票ラベル(ラベルプリンター)	QRコード現品票ラベル 62×29mm
108		注意付き QR コード現品票ラベル 62mm
109		バーコード現品票 10 面(枠線あり)
110		バーコード現品票 10 面(枠線なし)
111		バーコード現品票 24 面(枠線あり)
112		バーコード現品票 24 面(枠線なし)
113		バーコード現品票 44 面(枠線あり)
114		バーコード現品票 44 面(枠線なし)
115		バーコード現品票ラベル 52×29mm
116	バーコード現品票ラベル(ラベルプリンター)	バーコード現品票ラベル 62×29mm
117		注意付きバーコード現品票ラベル 62mm
118		シリアルバーコード現品票 10 面(枠線あり)
119		シリアルバーコード現品票 10 面(枠線なし)
120		シリアルバーコード現品票 24 面(枠線あり)
121		シリアルバーコード現品票 24 面(枠線なし)
122		シリアルバーコード現品票 44 面(枠線あり)
123		シリアルバーコード現品票 44 面(枠線なし)
124		シリアル QR コード現品票 10 面(枠線あり)
125		シリアル QR コード現品票 10 面(枠線なし)
126	 	シリアル QR コード現品票 24 面(枠線あり)
127		シリアル QR コード現品票 24 面(枠線なし)
128		シリアル QR コード現品票 44 面(枠線あり)
129		シリアル QR コード現品票 44 面(枠線なし)
130]	シリアルバーコード現品票ラベル 52×29mm

131	シリアルバーコード現品票ラベル(ラベルプリン ター)	シリアルバーコード現品票ラベル 62×29mm
132	シリアル QR コード現品票ラベル(ラベルプリン	シリアル QR コード現品票ラベル 52×29mm
133	ター)	シリアル QR コード現品票ラベル 62×29mm

-*1・・・メモリ HT 用の帳票は、メモリ HT オプションにご加入の場合のみ印刷可能です。

1-5 インポート/エクスポートファイル一覧

[1] 固定ファイルフォーマット一覧

本サービスの固定ファイルフォーマット一覧です。該当画面よりインポートまたはエクスポートを実行します。

No.	機能	種別	インポート	エクスポート
1	7.荷子宁	[標]入荷予定伝票	0	0
2	入何了足	[NE]入荷予定データ	0	
3	1 芦宇娃	[標]入荷実績伝票	0	0
4	入归夫禎	[NE]入荷実績データ	_	0
5		[標]出荷指示伝票	0	0
6	出荷指示	[拡]出荷指示伝票	0	_
7		[NE]出荷指示データ	0	_
8	出荷引当	出荷引当伝票	_	0
9	山芬安建	[標]出荷実績伝票	0	0
10	山仰天禎	[NE]出荷実績データ	_	0
11	振替実績	振替実績伝票	0	0
12	田口西森仁	枚数繰り返し形式	_	0
13	况吅示开1]	枚数項目付加形式	0	0
14		棚卸 品目別	_	\bigcirc
15	胡田午日	棚卸 詳細	0	0
16	们们正问	モバイル棚卸入力履歴 *1	_	0
17		棚卸外部データ比較		0
18	左唐 安昭	在庫参照 品目別		0
19	11/年参照	在庫参照 詳細	_	0
20		履歴参照	_	0
21	履歴参照	入出荷一覧	_	0
22		入出荷一覧(詳細)	_	0
23	隹卦	在庫移動表	_	0
24	未可	在庫高集計	_	0
25		出荷高(単価)別 ABC 分析	_	0
26		出荷高(標準原単価)別 ABC 分析	_	0
27	分析	出荷頻度別 ABC 分析	_	0
28		在庫高別 ABC 分析	_	0
29		滞留在庫	_	0
30		在庫回転率	_	0
31		[標]品目台帳一覧	0	0
32		[NE]商品マスタ	0	_
33		分類台帳	0	0
34	台帳	セット品台帳一覧	0	0
35		倉庫台帳	0	0
36		ゾーン台帳	0	0
37		ロケーション台帳	0	0

38	出荷先台帳	0	0
39	直送先台帳	0	0
40	[標]仕入先台帳一覧	0	0
41	[NE]仕入先マスタ	0	-
42	理由台帳	0	0
43	ユーザー台帳	\bigcirc	0

*1・・・マルチデバイスオプションに加入またはシステム設定で「実棚入力を使用する」が有効な場合のみ エクスポート可能です。

[2] 項目 ID ファイルフォーマットとマッピング

本サービスの CSV ファイルの対応は固定ファイルフォーマットの他に、項目 ID ファイルフォーマットとマッピン グもあります。

項目 ID ファイルフォーマット

項目 ID 指定によるインポートでは、CSV ファイルに必要な項目だけを指定してインポートすることがで きます。指定しなかった項目は変化しないため、一部の項目だけを更新したい場合に便利です。 機能 :品目台帳(インポート)、倉庫台帳(インポート)

該当マニュアル: <u>https://zaikosapp.blob.core.windows.net/support/manual.htm</u> : 「別紙 項目 ID ファイルフォーマット」

マッピング

あらかじめ取り込む CSV ファイルの形式や取り込む方法を設定しておくことで、外部システムが出力した CSV ファイルを直接インポートする機能です。

- 機能 : 入荷予定・入荷実績伝票(インポート)、
 出荷指示・出荷実績伝票(インポート)、
 振替伝票(インポート)、棚卸詳細(インポート)、
 品目台帳(インポート)、 仕入先・出荷先・直送先台帳(インポート)
 該米フニュア川・ https://zzikozzan.blob.com/windows.pot/gupport/manual.blob
- 該当マニュアル: <u>https://zaikosapp.blob.core.windows.net/support/manual.htm</u> : 「CSV インポートマッピング」

1-6「在庫スイートクラウド」と「オプション」の構成

「在庫スイートクラウド」の構成を示します。



インターネットに接続された機器でご利用頂けます。

詳しくは、在庫スイートクラウドと、モバイルオプションまたはマルチデバイスオプションの動作環境をご確認ください。

第2章 使ってみよう

本章では、在庫スイートクラウドの基本的な操作について簡単に説明します。

2 – 1 インストール

お使いの PC で本サービスを初めて利用する場合は、ブラウザ経由でインストールを行います。

①インストールページでボタンをクリック

ブラウザ (Microsoft Edge ※最新版を推奨) で在庫スイートクラウドサポートサイトのインストールページにアクセスし、 [インストール開始] ボタンをクリックします。

	┃ 在庫スイートクラウド インストールページ
オンラインサポート	PC Android iOS BHT-1700/1800
ТОР	株式会社インフュージョンが提供するクラウド/SaaS
使ってみよう!(体験版)	在庫管理システム「在庫スイートクラウド」のクライ
インストールページ	アントアプリインストールページです。
マニュアル	製品名 在庫スイートクラウド Pro/Lite/棚卸
構築情報	(共通)
サポート FAQ	インストール開始
困った時は	* 左フリッフでインストールの始まります(右クリック禁止)
資料ダウンロード	※バージョンは <u>こちら</u> を参照
申込用紙	【Windows Defender SmartScreenへの対応】
約款	SmartScreenへの対応については <u>こちら</u> をご覧ください。 「ウイルフィックーをご利用のた実様〜】
メンテナンス	インストール時に警告が表示される場合は <u>こちら</u> をご覧ください。
	【その他インストールが上手く出来ない場合】 <u> こちら</u> をご覧ください。

②インストール確認

確認画面が表示されますので、 [OK] をクリックします。

アプリケーションのインストール - セキュリティの警告	×
このアプリケーションをインストールしますか?	€
名前(N): <u> 在庫スイートクラウド</u> 発信元 (下の文字列の上にマウス ポインターを置くと、完全なドメインが表示されます): zaikosapp.blob.core.windows.net 公開元(<u>P</u>): <u>InFusion Inc.</u>	
インストール() インストールしない	۱(<u>D)</u>
インターネットからのアプリケーションは便利ですが、コンピューターに危害を及ぼす可能性があります。ソフ発行元を信頼できない場合、このソフトウェアをインストールしないでください。詳細情報	トウェアの

ダウンロード中は以下の画面が表示されます。



※Windows8/8.1/10 では、安全性を確認されていないソフトを容易に起動できないようにする 「Windows Defender SmartScreen」機能があります。

在庫スイートクラウドのインストールやバージョンアップの際、本機能がブロックしてしまうことがあります。



この画面が表示された場合、帯の中にある「詳細情報」をクリックします。

アプリと発行元が表示されますので確認後、[実行]ボタンを押すことで普通に起動できます。



③起動

ダウンロード後はインストール・起動まで自動的に進みます。

在庫スイートクラウト	р \		
Æ			
グループID	□ 保存		
ユーザー	保存	+261	
パスワード			
	ログイン キャンセル	[ユーザー] =ユ・	ーザーID です。

[グループ ID] [ユーザー] [パスワード] を入力し [ログイン] ボタンをクリックしてください。ログインに 成功すると、メイン画面が表示されます。



2-2 起動とログイン

インストール完了後、次回からはデスクトップアイコンのダブルクリックなど、一般的な Windows プログラム と同じ方法で起動できます。

その際、サーバーとバージョン確認を行い、更新されていれば自動アップデートします。

起動後、ログイン画面が表示されます。

[グループ ID] [ユーザー] [パスワード] を入力し [ログイン] ボタンをクリックしてください。ログインに 成功すると、メイン画面が表示されます。



グループ ID とユーザーは大文字・小文字の区別はしません。

パスワードは大文字・小文字の区別をします。

グループ ID とユーザーは [保存] にチェックすることで、次回は同じ内容が初期値としてセットされている 状態でログイン画面が起動します。

なお、多重ログインが発生すると、先にログインしている方がログアウトします。

注意!

起動時の自動アップデートをキャンセルしたり、ZIP ファイルでダウンロードしたアプリを実行しているな どの理由で、ご利用中の本アプリケーションが最新でない場合、ログイン後にバージョンアップを促す メッセージを表示します。

メッセージに従い、速やかにバージョンアップを実施してください。

※バージョンがあまりに古い場合など、ログインができなくなる場合があります。

2-3 各機能の呼び出し方

本アプリケーションでは、頻繁に利用する機能を『作業アイコン』やボタンで表現した、『ガイドメニュー』を用意しています。

在 在庫スイートクラウド	Pro (InFusionTest2)	
ファイル(<u>F</u>) 表示(<u>V</u>)	作業(<u>S</u>) 台帳(<u>M</u>)	
● 入荷	10:自社倉庫	
山荷		
振替		
在庫参照	ガイドメニュー	
履歴・その他		
棚卸		
日期		

ガイドメニューはメインウィンドウの左端に表示しています。

ヒント!

[表示] → [ガイドメニュー] で、ガイドメニュー表示のON/OFFが設定できます。初期状 態ではガイドメニューが表示されています。

(1) ガイドメニューの操作方法

利用したい作業アイコンをクリックします。選択した作業だけがアイコン表示された状態に変わります。 さらにその作業にサブメニュー([一覧]、[伝票]など)がある場合は、ガイドメニュー下部にボタンで表示されます。



(2)ログイン倉庫

メイン画面上部にはログイン倉庫が表示されています。 ログイン倉庫の初期値はユーザーの所属倉庫で異なります。

・1 つの特定倉庫に所属しているユーザーであれば所属倉庫

・複数倉庫に所属しているユーザーであれば所属倉庫の中で先頭の倉庫

・全倉庫所属ユーザーは [ログイン倉庫なし]

2-4 台帳登録

本サービスを利用するには、台帳(マスター)登録する必要があります。 台帳には必須台帳と、使い方によって必要になる任意台帳があります。 台帳は CSV ファイルのインポートによる一括登録が可能です。

必須台帳	品目台帳	管理する品目は、予め登録されている必要があります。
	倉庫台帳	少なくとも1つの倉庫は登録されている必要があります。
	ユーザー台帳	利用する人毎にユーザーを設定する必要があります。 ひとつのユーザーアカウント(ユーザーID とパスワード)を複数人で 使いまわすことは約款違反となります。また、セキュリティ面でも危険 ですのでおやめください。
	品目分類台帳	複数の品目が属する単位を『分類』と呼びます。 品目分類は、主に各種検索条件や集計にて使用します。分類の 入力は必須ではありませんが、絞込みを行う時などに便利です。
	セット品台帳	複数の品目で構成される品目を『セット品』と呼びます。 セット品台帳を登録すると、本アプリケーションでの伝票入力時に 展開入力が出来ます。また、構成品の在庫一覧が確認できます。
	ゾーン台帳 *1	複数のロケーションが属する単位を『ゾーン』と呼びます。 ロケーション管理を行わない場合や、ロケーション管理は行うがゾー ン単位での管理を行わない場合はゾーン台帳を登録する必要は ありません。
任意台帳	ロケーション台帳 *1	在庫品目の置き場所のことを『ロケーション』と呼び、在庫品目の置 き場所も管理することを『ロケーション管理』と呼びます。 ロケーション管理を行う場合は、ロケーション台帳を登録する必要 があります。 ロケーション管理を行わない場合はロケーション台帳を登録する必 要はありません。
	出荷先台帳	出荷関連の伝票では、出荷先は必要に応じて入力します。 入力する場合、台帳を利用して入力することも、台帳に登録され ていない内容を入力することも出来ます。
	直送先台帳	出荷関連の伝票では、直送先は必要に応じて入力します。 入力する場合、台帳を利用して入力することも、台帳に登録され ていない内容を入力することも出来ます。
	仕入先台帳	入荷関連の伝票では、仕入先は必要に応じて入力します。 入力する場合、台帳を利用して入力することも、台帳に登録され ていない内容を入力することも出来ます。
	理由台帳	返品や振替において、明細ごとに理由を登録する事ができます。 理由を登録するには理由台帳に予め登録する必要があります。 なお、台帳に登録された理由は、返品や振替において全て利用可 能です。

*1・・・倉庫毎の台帳

2-5 スタート在庫の登録、入出荷・振替登録

運用開始時のスタート在庫は通常、棚卸で登録します。

在庫が何もないところから運用を開始する場合は、棚卸する在庫がありませんので、初めから入荷・出荷・振替を登録してください。

入荷には「入荷予定」「入荷検品」「入荷実績」「入荷返品」「倉庫間入荷」、

出荷には「出荷指示」「出荷引当」「出荷検品」「出荷実績」「出荷返品」「倉庫間出荷」、 振替には「移動」「在庫状態変更」「破棄」「在庫調整」「ロット1変更」「ロット2変更」「汎用変更」があ ります。

これらの機能を利用して、在庫管理を実施します。

なお、入荷、出荷、振替、棚卸はログイン倉庫を対象に実施されます。

「ログイン倉庫なし」または別倉庫になっている場合は、まずはログイン倉庫を対象の倉庫に変更してから、登録を行ってください。

在 在庫スイートクラ	ラウド Pro (InFusionTest2)
ファイル(<u>E</u>) 表	示(⊻) 作業(<u>S</u>) 台帳(M) ツール(I) ウィンドウ(W) ヘルプ(H)
	10:自社倉庫 🛛 🗸 山田 太郎 (t_yamada)
→ 入荷 一覧 実績 現品票 現品票発行	在 入荷実績伝票 - 新規 ログイン倉庫が登録対象 の倉庫です。
	入荷実績明細
	▲ Keyコード 品目コード 品目名1 品目名2 ロット1 ロット2 ロケーション 数量 単位 備考
	1 009331011A SB001NS001 シリンダーブロック FJ4-1 L160310 38 個
	▶ 2 009332011A SD001NS001 シリンダーライナー FJ4-1 L160215 200 個
	*
	2016/03/11 16:23

なお、入荷メニューには[現品票発行]機能もあります。

バーコードや QR コードラベルを発行し、効率的な在庫管理を実施頂けます。

2-6 在庫・履歴の確認

在庫数の確認は在庫参照画面を用います。

在庫参照(詳細)画面では、ロットやロケーション・在庫状態別の在庫数が確認できます。

在 在庫スイートクラウド ファイル(E) 表示(V)	Pro - 株式会社イン 作業(<u>S</u>) 台帳 ログイン倉庫指定	7ュージョン (InFusi (<u>M</u>) ツール(<u>1</u>) なし	on_Test) ウィンドウ(<u>W</u>)	へルプ(出) 〜 山田 太	郎 (t_yar		「イン系 絞りご	含庫指 入み検	自定な 一家条	し」だ 生のネ	と、在	庫や	覆歴日	画で	
在庫参照	在庫参照(品 検索 校込検索(<u>L</u>)	:目別) 更新(<u>F</u>	k)			」 	(変す	しいた	能です	f)					
品目別	在庫参照(品目	目別) - 検索結算	果(34 件)												
詳細	倉庫	Key⊐−F	オーに目品	品目名 1	品目名 2	分類	現品数	出荷 指示数	出荷 引当数	出荷 不能数	出荷 可能数	入荷 予定残	有効 在庫	発注点	単位 ^
	001:自社倉庫	009331011A2	009331011A	シリンダーブロック	FJ4-1	01:部品	464	15			449	34	483		個
	001:自社倉庫	009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	01:部品	7,620	285		90	7,245	115	7,360		
	001:自社倉庫	009332011A2	009332011A	シリンダーライナー	FJ4-1	01:部品	104	20			84	30	114		個
	001:自社倉庫	009332011A3	009332011A	シリンダーライナー	FJ4-1	01:部品	664				664		664		個
	001:自社倉庫	009332102A	EB001NS001	エンジンバルブ	H50	01:部品	7,295	287		140	6,868	10	6,878		個
	001:自社倉庫	009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	FJ4-1	01:部品	6,554	270		100	6,184		6,184		個
	001:自社倉庫	009333102A	BS001NS001	バルブスプリング	H10	01:部品	6,305	250		110	5,945		5,945		
	001:自社倉庫	009334502A	BT001NS001	バルブタペット	H10	01:部品	11				11		11		291
	001:自社倉庫	009343202A	CS101NS001	カムシャフト	FJ4-1	01:部品	10				10		10		本
	10:ストック倉庫	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	10:注意付き品	10				10		10		個
	13:福岡営業所	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	10:注意付き닯	1,000			1,000	0		0		個
	13:福岡営業所	009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	01:部品	1,000			1,000	0		0		
	13:福岡営業所	009332102A	EB001NS001	エンジンバルブ	H50	01:部品	500			500	0		0		偭
	14:札幌営業所	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	10:注意付き品	37			37	0		0		個
	15:仙台営業所	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	10:注意付き品	10				10		10		值 ~
	履歴(I)					[詳細(B) te	ット構成品(<u>K</u>)	I.07	ぴポ-ト(<u>E</u>)	印刷	(<u>P</u>)	閉じる	(<u>C</u>)
													2021/	/03/11 1	14:29:00

入出荷・振替・棚卸の登録履歴は、履歴参照画面で確認できます。

・特定商品の入出荷履歴

・特定ロットの出荷トレーサビリティ

・特定の取引先への出荷一覧

といった使い方が出来ます。

在庫参照、履歴参照ともに、いずれかの倉庫をログイン倉庫としている場合、 絞込検索条件の初期値と してログイン倉庫が指定されます。別倉庫参照権限があれば、参照する倉庫の変更や、倉庫を「条件な し」とし全倉庫の参照が可能です。

2-7 困ったときは

[1]まずはオンラインサイト

本サービスはオンラインサポートサイトを用意していますので、まずはご確認ください。 http://zaikosapp.blob.core.windows.net/support/index.htm

[2] 弊社へのお問合せにつきまして

セキュリティ上のリスク及び情報の混乱をさけるため、電話・メール・FAXでのサポート対応は、事前に申請いただきました管理者の方に限定して対応しております。 別の方からのお問合せには対応致しかねますのでご確認ください。 (詳しくはサービス契約約款をご覧ください。)

第3章 基本操作の確認

運用する前に、本アプリケーションの基本的な操作方法について説明します。

3-1 画面の基本構成

[1]3部構成の画面

伝票や一覧形式の画面は『ヘッダ部』『明細部』『フッタ部』から構成されています。

ヘッダ部は伝票番号や日付など、その画面のヘッダ情報が表示されています。 明細部は繰り返し同じパターンで表示される情報が表示されます。 フッタ部は操作用のボタンやヘッダ情報の一部が表示されます。

在入	荷実績伝	漂 - 新	規			ヘッダ部						• X
- 伝票	ミヘッダー									_		
伝票	番号			作業番号		元伝	票番号		伝票四	区分 📝	(荷	
伝票	日付	2016/	03/11 🔍 🔻	入荷予定日	2016/03	3/11 🔻			入力國	⊻分 P	с	
倉庫	Ī	10:自	社倉庫			作業担当	当者 山田太	郎 (t_yam	nada)			
仕入	、先											
摘要	Ē	_										
入花	族実績明維	Ħ				明細部						
	Key⊐-	۴	3-に目品	品目名 1	1	品目名 2	םאף 1	ወット 2	ロケーション	数量	単位	備考
*												
•						III						- F
	登録(<u>U</u>)		行挿入((1) 行削隊	余(<u>R</u>)	フッタ部					キャンセル	ν(<u>C</u>)

[2]2部構成の画面

台帳画面や導入設定画面は『メイン部』『フッタ部』から構成されています。

メイン部では該当画面のメイン情報が表示されています。 フッタ部は操作用のボタンが表示されます。

在品目分類台帳 - 新規	ぇ メイン部	—
登録内容		
分類コード		
分類名		
説明 品目分類コードを入 は1桁~4桁。数字、	力します。他の品目分類コードとの重複は不可。1 、英字、記号(「を除く) が入力可能です。	省略不可。 桁数
登録(<u>R</u>)	フッタ部 コピー(<u>O</u>) 別除(<u>D</u>)	閉じる(<u>C</u>)

3-2 伝票形式の基本操作

在庫スイートクラウドには出荷実績伝票・入荷実績伝票・振替伝票などの伝票形式があります。ここでは 伝票形式画面の基本操作を、ガイドメニューによる入荷実績伝票の操作に基づいて説明します。

[1] 伝票形式の3つのモード

伝票形式の画面には『新規モード』『参照モード』『修正モード』という3つのモードがあります。 ガイドメニューの [入荷] の [伝票] ボタンをクリックすると、入荷実績伝票が新規モードで呼び出されま す。

在庫スイートクラウド	Pro (InFusionTest2)	-		×
ファイル(E) 表示(V)				
	10:日台軍庫 ····································			
入荷	▲ 入荷実績伝票 - 新規			
予定	伝票番号 作業番号 元伝票番号 石荷	~		
一覧 伝票	伝票日付 2021/03/15 □▼ 入荷予定日 □ 2021/03/15 ▼ 入力区分 PC □			
	倉庫 10:自社倉庫 作業担当者 山田 太郎 (t_yamada)			
検品	<u>ш</u> цуж			
一覧				
	入荷実績明細			
現品票	▲ Keyコード 品目名 品目名 2 入庫日 原反No ロケーション 数量 単位 備考			
現品票発行				
	登録(<u>U</u>) 行揮入(<u>I</u>) 行削除(<u>R</u>) 入力補助(E)	キャンセル(<u>C</u>)		
		2021/03/15	15:17:53	3

伝票入力を行い、登録すると新規モードから参照モードに変わります。 [キャンセル] すると、新規モードの場合はウィンドウを閉じ、修正モードの場合は参照モードに戻ります。

新規モードと修正モードでは [登録] [行挿入] [行削除] [キャンセル] ボタンが有効になります。 [登録] ボタンをクリックして、入力中のデータを登録します。

[行挿入] ボタンをクリックして、選択している行の上に1行挿入します。

[行削除] ボタンをクリックして、選択している行を削除します。

[キャンセル] ボタンをクリックして、入力中のデータを登録せずに画面を閉じます。

参照モードでは [新規] [削除] [修正] [一覧] [印刷] [閉じる] ボタンが有効になります。 [新規] ボタンをクリックすると、新規モードに変わります。

[削除] ボタンをクリックすると、参照中の伝票を削除します。

[修正] ボタンをクリックすると、参照中の伝票の修正モードに変わります。

[一覧] ボタンをクリックすると、伝票画面を閉じて一覧画面を表示します。

[印刷] ボタンをクリックすると、参照中の伝票明細書を印刷します。

[閉じる] ボタンをクリックすると、参照中の伝票を閉じます。

※伝票の登録・修正・削除はユーザー権限が必要です。詳しくは「4 – 2 1 ユーザー台帳と権限」をご 覧ください。



[2] 伝票の呼び出し方

伝票の呼び出し方にはいくつかの方法があります。

(1) 新規モードの呼び出し

次のいずれかの方法で、伝票を新規モードで呼び出せます。

- ・ガイドメニューで [入荷] → [伝票] をクリックして伝票を呼び出すと、新規モード で呼び出されます。
- ・メニューバーで [作業] → [入荷] → [入荷実績新規伝票] を選択すると、新規モードの伝票 が呼び出されます。
- ・入荷実績伝票一覧や参照モードの入荷実績伝票における、 [新規] ボタンのクリックでも新規モ ードを呼び出せます。なお、一覧画面より伝票画面を呼び出すと、一覧画面は自動的に閉じます

(2)参照モードの呼び出し

次のいずれかの方法で、伝票を参照モードで呼び出せます。

- ・入荷実績伝票一覧で、参照したい伝票を選択し [参照] ボタンをクリック、又は参照 したい伝票をダブルクリック。なお、一覧画面より伝票画面を呼び出すと、一覧画面 は自動的に閉じます
- ・履歴参照画面で、参照したい伝票を選択し [対応伝票] ボタンをクリック、又は参照 したい伝票をダブルクリック

[3] 伝票画面がすでに起動している時の呼び出し

伝票画面が新規モードまたは修正モードで起動している場合、別の伝票を呼び出すことができません。一 旦伝票画面を参照モードにするか、伝票画面を終了した後に再度呼び出してください。

[4] 伝票番号

全ての伝票番号は、システムによって自動的に付番されます。 各伝票の伝票番号は「0000000001」から始まり、その後1ずつ加算されます。 削除した伝票番号は欠番となります。

[5] 新規モードの伝票日付

新規モードでの伝票日付の初期値には、PCのシステム日付がセットされます。 その後画面上で変更可能です。

[6] カーソルの移動と明細行の指定

Tab キーまたは矢印キーを押下するとカーソルが次の項目に移動します。またマウスでもカーソルの移動は可能です。

明細行にカーソルがある時は、該当項目が選択され、Key コード欄を入力すると、行番号が左側に表示 されます。 [行挿入] [行削除] ではカーソルが位置する行が対象となります。

なお、該当項目が選択された状態の場合、Enter キーを押下すると、項目の編集状態となります。編集 状態で Enter キーを押下すると入力を確定し、次の項目に移動します。

[7] 品目入力

Keyコードを入力すると、該当する品目の品目コード・品目名・単位が表示されます。 品目名・単位は変更が可能です。

在入荷実績伝									
伝票ヘッダー									
伝票番号	4	作業番号		元伝票番号		伝票区分	入荷	~	·
伝票日付	2021/11/05	入荷予定日	2021/11/05	~		入力区分	PC		
倉庫	10:自社倉庫			作業担当者	田 太郎 (t_yamada)				
仕入先									
摘要									
入荷実績明績	細								
Kev]-	기-に目品 기·	品目名 1	品目名 2	ロット 1	[고 · · · 2	ロケーション	数量	単位	備考
▶ 1 009331	1011A SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1					個	
*									
登録(<u>U</u>)) 行挿入(<u>I</u>)	行削除(<u>R</u>	3) 入力	補助(<u>F</u>)				\$1	アンセル(<u>C</u>)

ヒント!	とン	ル	ļ
------	----	---	---

Key コードは大文字・小文字を区別せずに入力することが可能です。 入荷・出荷・振替伝票画面では入力した Key コードがそのまま伝票へ登録されます。 また、現品票発行画面では入力した Key コードがそのまま現品票に印字されます。 なお、在庫参照や棚卸、集計・分析画面では品目台帳の Key コードが表示されます。

[8] 数量入力

数量は、直接数字を入力する以外に、数量入力補助画面を利用することもできます。 品目が指定されている状態で、数量欄でスペースキー押下、マウスでダブルクリック、F4 キー押下、[入力 補助]クリックのいずれかで次のような数量入力補助画面が表示されます。

(1) 数量入力補助画面

品目の入数が表示され、箱数とバラ数が入力できます。

[テンキー]を押すと、ソフトウェアテンキーが表示され、もう一度押すと閉じます。

ソフトウェアテンキーが非表示の場合は、キーボードやマウスで入力します。

ソフトウェアテンキーが表示されている場合は、ソフトウェアテンキーで入力します。

入力した結果、合計数

(=入数×箱数+バラ数)が表示されます。 (品目台帳で入数を設定していない品目の 場合、バラ数のみ入力可能です。) [OK]を押すと合計数が数量欄に セットされます。

婦入力 🗾	数量入力		
品目名 兼用ビット22m	品目名	兼用ビット	22m
入数 0	入数		0
箱数 🚊 0	箱数	A. V	0
バラ数 🍨 🧧	バラ数	×	0
合計 0	合計		0
本			本
切替 テンキー	切替		デンキー
ОК(<u>О)</u> =+p>th(<u>C)</u>	1	2	3
	4	5	6
	7	8	9
	-	0	
	- /17	,	

ОК(<u>О</u>)

キャンセル(<u>C</u>)

[9] 明細空白行と登録について

伝票登録時、空白の明細行は無視され、行番号を詰めて登録されます。

[10]日付のカレンダー入力について

日付の入力は、直接入力の他にカレンダーでの入力方法があります。 ヘッダ部と明細部では入力の方法が少し異なります。

ヘッダ部は、左側のチェックボックスをクリックしてから、右側の 🚽 をクリックしカレンダーを表示させることで 入力可能になります。

右側の 🔍 を直接クリックしてもカレンダーを開く事が出来ます。



削除の方法は、左側のチェックボックスをクリックし、チェックを外すことです。

明細部は、カーソルがロット1、ロット2にある状態で F4 キーを押下、またはマウスのダブルクリックで下図のような日付入力補助画面が表示されます。

但し、システム設定の「日付入力-ロット1」、「日付入力-ロット2」が「なし」の場合は表示されません。 削除の方法は、他の項目と同様、Delete キーを押下します。

B	日付 - 入力																					
◀ 2020年8月								2020年9月							2020年10月				F			
	Β	月	火	水	木	숲	±	Β	月	火	水	木	金	±	B	月	火	水	木	金	±	
	26	27	28	29	30	31	1			1	2	3	4	5					1	2	3	
	2	3	4	5	6	7	8	6	7	8	9	10	11	12	4	5	6	7	8	9	10	
	9	10	11	12	13	14	15	13	14	15	16	17	18	19	11	12	13	14	15	16	17	
	16	17	18	19	20	21	22	20	21	22	23	24	25	26	18	19	20	21	22	23	24	
	23	24	25	26	27	28	29	27	28	29	30				25	26	27	28	29	30	31	
	30	31													1	2	3	4	5	6	7	
	□ 今日: 2020/09/14																					
																0	К		キャ	ンセル	,(C)	

[11] ロット1・2日付形式への整形

システム設定の「日付入力-ロット1」、「日付入力-ロット2」で、「YYYY/MM/DD」、「YYYY/MM」、 「YYYY/MM/DD & YYYY/MM」のいずれかを指定することで、入力された内容について日付形式への 整形が有効になります。

םאר 1	200916
	↓ International
ወット 1	2020/09/16

「YYYY/MM/DD & YYYY/MM」指定で、どちらにも合致する場合は選択画面が出ます。

ዐッՒ1	1111		
	Ļ		
在 日付形式選	択	×	
日付形式を選	訳してください		
	2020/11/11		
	2011/11		

日付形式への整形を有効にした場合、日付とみなされない入力はエラーとなります。

なお、以下の入力/登録方法は日付形式への整形はされません。

・在庫転記での入力

・ファイルインポート

ヒント!

日付形式への整形を有効にした場合、カレンダー入力補助は常に有効となります。

ヒント!

日付入力でロットの形式を「YYYY/MM/DD」、用途を「使用期限」に設定した場合、 ロットに年月形式の値を入力すると、その月の末日を付加して自動整形されます。

例: "202011"を入力 → "2020/11/30"に整形

ヒント!

現品票 QR コードや独自バーコードの読み取りについても、ロットの情報が含まれている場合は指定の形式に自動整形されます。

[12] F4 キーによる入力補助画面呼び出し

入力補助画面は仕入先コードやKeyコードなど、台帳に登録された項目を入力する際に利用できます。 該当項目で F4 キーを押下するか、マウスでダブルクリックするか、スペースキーを押下する(項目に何も表 示されていない状態のみ)か、[入力補助]ボタンがある場合はクリックすることで呼び出すことができます。

仕	入先 - 入力		
	検索(<u>K</u>)		
	仕入先コード	1 •	2 検索(5)
	仕入先CD	名称	住所
	S1001	和泉製作所 ③	大阪府和泉市テクノステージ1-1-0 第一ビル 1F
	S1002	株式会社高槻商会	大阪府高槻市唐崎中2-2-0 第二ビル 2F
	S1003	西日本物流 堺支店	大阪府堺市大野芝町3-3-0 第三ビル 3F
	S1004	寝屋川工業	大阪府寝屋川市太秦元町999-0 第四ビル 4F
	S1005	株式会社NNC	大阪府吹田市樫切山2-3-8 樫切山ビル 5F
			4
	全5件:1~5	5件(5件分)	1 / 1ページ 【先頭】 ←前へ 】 次へ→ 【最後】
			OK(<u>O</u>) キャンセル(<u>C</u>)

入力補助画面使用方法

- ① 検索を行う項目名を選択します。
- ② 検索条件を入力して [検索] ボタンを押します。
 項目にコード(仕入先コード等)を指定した場合は、入力した条件に前方一致するレコード以降のデータを表示します。
 名称等のコード以外の項目を指定した場合は、入力した条件に一部一致するデータに 絞り込んで表示します。
 空欄で [検索] ボタンを押すとすべてのデータを表示します(検索状態解除)。
- ③ 目的の行を選択して [OK] ボタン、ダブルクリック、または Enter キーで決定すると、元の 画面の該当箇所に選択した項目が入力されます。

[13] F4 キーによるセット品展開入力

セット品台帳を登録しておくと、F4 キーによる品目入力補助画面に『セット品のみ』に絞り込み条件が表示されます。

明	1細入力補助 -	1/2 (品目)					×
	検索(<u>K</u>) Keyコード	•			検	索(<u>S)</u>	セット品 のみ
	Key⊐-ŀ	品目コード	単位	品目名	分類CD	分類名	
	SET007030		セット	兼用ビットセット(4.5×3/22/36mm入り)	02	工具·電材	
	SET007031		セット	兼用ビットセット(4.5/22/36mm入り)	02	工具·電材	
	SET007032		セット	兼用ビットセット(4.5/22×2/36mm入り)	02	工具·電材	
	4						4
	全3件:1~3	3件(3件分)		1 / 1ページ 先頭	(←前へ	[次へ→]	最後
	在庫選択	∿(F3)			ОК(<u>О</u>)	\$ \$72	ال <mark>ر (<u>C)</u></mark>

また、セット品を選択し [OK] ボタンをクリックすると、展開入力の有無を確認されます。 展開入力する場合は、セット数を指定して[OK]ボタンをクリックします。



なお、セット展開入力の詳細については、「4 – 19 [3] セット品の展開入力について」をご覧ください。

[14] F3 キーによる明細入力補助

伝票入力の明細において、品目が指定されている状態で、明細行入力時に F3 キーを押下すると該 当品目に絞り込んだ詳細な在庫情報が表示されます。

細入力補助	助 - 在	E庫							
Keyコード 品目コード 単位 品目名1/品目名2 分類									
009331011A SB001NS001			個	図 シリンダーブロック FJ4-1 01:自動車部品					
ወット 1	רעם	2	在庫状態	ソーン	ロケーション	現品数	出荷引当数	残数	
140718)		通常品		A-02	4	5 38	7	
140719			通常品		A-02	450	262	188	
140721	(D	通常品		A-01	1,000	0 0	1,000	
140718		不良品			A-02		L 0	1	
140718			修理中		A-02	:	1 0	1	
140718			確保		A-02	:	L 0	1	
4									
全6件:1~6件(6件分) 1 / 1ページ 先頭 ←前へ 次へ→ 最後									
OK(<u>O</u>) キャンセル(<u>C</u>)									

明細入力補助 – 在庫画面の使用方法

①目的の行を選択して [OK] ボタン、ダブルクリック、または Enter キーで決定すると、元の画面の該当箇所に選択した項目が入力されます。

その際、入力として適正でないデータだった場合、以下のようなエラーまたは警告が出ます。

出荷実績伝票(伝票区分=出荷)	システム設定で在庫状態の明細入力が OFF の場合、
出荷指示伝票(伝票区分=出荷)	在庫状態が [通常品] 以外であればエラー
出荷引当伝票(伝票区分=出荷)	
出荷検品伝票(伝票区分=出荷	
入荷実績伝票(伝票区分=入荷)	システム設定で在庫状態の明細入力がOFFの場合、在
	庫状態がシステム設定の [入荷後の在庫状態] での設
	定値以外であれば、 [入荷後の在庫状態] の設定値
	に転記(警告)

<連続補助入力>

なお、伝票から F4 キーにより Key コードの入力補助画面を呼び出した場合、 [在庫選択へ] ボタン を押下することで、連続して本入力補助画面を呼び出しことが可能です。

[15]入力補助ボタンによる明細入力補助

[入力補助] ボタンをクリック(またはタッチ)すると、基本的に F4 キーによる入力補助画面呼び出しと同じ動作となります。

在入荷実績伝	.票 - 新規									
1云宗//\>/>		明細入力補助 - 1	/2(品目)						×	
伝票番号		_検索(K)								
伝票日付	2016/04/24	Key⊐-ド	▼ 0070				検索(5) 🗆 ^{セット品} のみ		
倉庫	10:自社倉庫				222	() #T en	0.000			
(1.7.45		Key3-1	4-C目品	里位	品目名	分類CD	分類名			
住人先	_	00703012	4962660660474	本	兼用ビット4.5	02	工具・電材			
摘要		00703014	4962660062278	本	兼用ビット22m	02	工具·電材			
	_	00703017	4962660063640	本	兼用ビット36m	02	工具·電材			
入荷実績明維	Ξ.	009331011A	SB001NS001	個	シリンダーブロック FJ4-1	01	自動車部品			
Kev]-	۲. B	009332011A	SD001NS001	個	シリンダーライナー FJ4-1	01	自動車部品			単位 備者
		009332102A	EB001NS001	個	エンジンバルブ H50	01	自動車部品			
*		009333011A	SH001NS001	個	シリンダーヘッド FJ4-1	01	自動車部品			
*		009333102A	BS001NS001	個	バルブスプリング H10	01	自動車部品			
		4						, 		
		A20/# + 1 0/#		=		e		100 x 100		
		至291年:1~814	F	表示件	☆ 日勤 ▼ ↓ 1/4/	ヽーシ [先:		次八→ 転復		
			(52)				01/(0)	(t => t== (c)		
		1土厘選択へ	.(F3)				UK(U)	+77611(C)		
	l			_		_				
登録(U)) 行挿;	入(I) 行削	除(R) 入;	り補助(F	-)					キャンセル(C)

但し、Keyコードが入力済かつ Keyコードが選択されている状況で [入力補助] ボタンをクリックすると、 F3キー押下と同様、該当品目に絞り込んだ詳細な在庫情報が表示されます。

この画面には [品目へ戻る] ボタンもありますので、品目入力補助画面も利用できます。

在入荷実績伝票 - 新規	
伝票へッダー 明細入力補助 - 2/2 (在庫)	
伝票日付 2016/04/24 1 Keyコート 協自コート 単位 協自名 分類 の9331011A SB001NS001 個 シリンダーブロック FJ4-1 01:自動車部品	
住入先 通常品 129 0 129	
摘要	
入荷英級明編 Keyコード 1009331011A * 全1件:1~1件 表示件数 自動 ● ①1/1ページ 先頭 ←前へ 次へ→ 最後 品目へ戻る(F4)	2 単位 備考 個
登録(U) 行揮入(I) 行削除(R) 入力補助(F)	キャンセル(C)

[16] バーコードスキャナーによる入力

PC に接続されたバーコードスキャナーを使用して、品目やロケーションのデータを入力することができます。 なお、伝票明細にデータを入力する際は、Enter キーを押下して入力する項目を編集状態にしてから読 み取りを行ってください。

在入荷実績	铥票 - 新規										- • •
伝票ヘッダー	-										
伝票番号		作業番号		元伝票番号			伝票区:	分入荷	-		
伝票日付	2014/10/10 🔍 🗸	入荷予定日	2014/10/10	•			入力区的	ያን PC			
倉庫	10:東京倉庫			作業担当者	山田 太郎 (1	t_yamada])				
仕入先	S1005	株式会社NI	IC								
摘要											
入荷実績	明細										
Key	1-C目 <mark>品 키-C</mark>	* 品目名1		品目名	2	미ット 1	ወット 2	ロケーション	数量	単位	備考
*											
	\Box \sim										
	編集状態にな	ると、背景	骨色が								
	変わり カーソ	ルが占減	,≢ ਰ								
	<u>Z</u> 1757 /)								
		~									
登録(<u>U)</u> 行挿入	.(<u>I</u>) 行削	除(<u>R)</u>								キャンセル(<u>C</u>)

注意!

バーコードスキャナーでの入力は、キーボードでの手入力と同様、CAPS ロックやかな漢字変換 (IME)の状態に影響を受けます。在庫スイートクラウドでは基本的にそれらがオフの状態である必 要があります。もしバーコードスキャナーでの入力がうまく行かない場合は、CAPS ロックとかな漢字 変換の状態を確認してください。

ヒント!

PC に接続されたバーコードスキャナーは終端に [TAB] を付加することをお勧めします。

[17] バーコードスキャナーによる品目入力

PC に接続されたバーコードスキャナーで品目を特定するためのバーコードや QR コードを読み取ることで、 伝票明細に品目を入力することができます。

運用(=システム設定の内容)により、2通りの入力方法を提供します。

(1) [Key コード] のみ入力可能

システム設定のシステム運用タブの使用項目で [品目コード] が OFF、またはシステム運用タブの使用 項目で [品目コード] が ON で入力タブの品目バーコード読み取り [検索項目] が「Key コード」の場 合は、 [Key コード] のみ入力が可能です。

明細の [Key コード] 欄にカーソルを置いた状態で品目を特定するバーコードや QR コード現品票を読み取ってください。



ヒント!

システム設定と入力項目の対応については「4 – 1 [3] モノに関する管理項目」をご覧ください。

(2) [Key コード] と [品目コード] が入力可能

システム設定のシステム運用タブの使用項目で [品目コード] がONで、入力タブの品目バーコード読 み取りの [検索項目] が「品目コード」の場合、 [Key コード] の他に [品目コード] も入力が可能で す。

この設定では、社内品番を [Key コード] に、JANやITFなどの品目を特定するバーコード (以後、「品目バーコード」と呼びます)の内容を [品目コード] に設定する運用を想定しています。品目バ ーコードを読み取る場合は [品目コード] 欄にカーソルを置いた状態で読み取ってください。 複数の [Key コード] が該当する場合は、選択画面が現れますので [Key コード] を指定します。

□ 入前書換任書 - 新規			1 出石業統伝算、新規			
伝源へのダー			Carlos Contra	at we down	tero az	_
伝素器号	伝奈区分 入苑 * 入力区分 PC		在教田村 2014/10/14 日- 約78	1014/10/14 日荷子志日	1112日 1111 11111111111111111111111111111	
金峰 10:東京急車 作業担当者 山田 大部 (Lyan	eda)		金市 10:東安全市	(*##55 (冊 水動 (t_yamada)	
任入先 \$1005 律式会社NWC			84% +			-
124			抗長			_
	Doh1 Doh2 D方-Sa> 設置	#02 (# 3	active and a		· · · · · ·	
				市田名1 オリーブオイルABC	Dyh1 Dyh2 Dyh-5a5 税	単位 指考 水
			-			
		472/04/C)		201		[tel:t1/0]
				-(5)		-PT-ZENGU -
		Company of the second se				
\backslash		A REAL PROPERTY.			⋪	
\backslash						
\backslash						
\backslash						
	-					
•	社会会社会会会社会会会社会会会社会会社会会社会会社会会社会会社会会社会会社会会				/	
	6889 628	R	G家居田 入尚 ·			
	(金額目約 2014/10/14 回▼ 入荷子)	REE 2014/10/14 ·	入力区分 PC			
	414 S1005 Rd	CAN REAR	Salara da Carta da C			
	1200 I	特徴の特徴が見つかりました。最日を提供してくださ	W.			
	入在主编词理	思曰F 4912345678904				
	Key3-F BB3-F	15 Key3-1 品目3-1 単位 品目名	5 // ##CD //##8	1位 保考		
	* 4012345678004	C001234 4012345678001 × 40-2 C001234.2 4012345678004 × 40-2	パイルABC (2014年度)			
		i e				
		1/2	OK(Q)			
		(H-5)(\$(0)		380/2010		
	Train (1)	Transfix		SANTHAN .		
	入力した[品	1目コード]に複数の	D[Key コード]が	該当		

する場合は、選択画面が表示されます。

なお、バーコード化された [Key コード] を読み取る場合は、直接 [Key コード] 欄にカーソルを置いて 読み取ります。


[18]品目入力の判定順

入力された内容は以下の順でチェックが行われ、先に判定されたものとして処理されます。

QR コード現品票 > 独自バーコード > 単独のバーコード (Key コードまたは品目コード)

ヒント!

QR コード現品票、独自バーコードはシステム設定により OFF にできます。OFF にすると判定されません。

[19] 印刷とエクスポート

参照モードでは [印刷] ボタンが使用できるものもあります。 印刷ボタンをクリックすると「帳票種別」や「レイアウト」が選択でき、対応した帳票を印刷できます。 プリンターの [設定] ボタンをクリックすると、印刷に使用するプリンターを選択できます。 また、エクスポートも可能です。

帳票印刷		Х
- レイアウト選択	Į	
帳票種別	入荷明細書	~
レイアウト	標準:入荷明細書(バーコードなし)	~
プリンター		
LP-S310(ネ	ットワーク)	設定
説明 印刷する帳	票の種類を選択します。	
エクスポート	(<u>E</u>) <u>O</u> K	キャンセル(<u>C</u>)

ヒント!

プリンターは初期状態では PC の「通常使うプリンター」を表示します。 変更すると本アプリケーション実行中のみ記憶されます。

但し、ラベルプリンター用帳票(帳票種別名に "ラベルプリンター" と付くもの)の場合は各 PC で レイアウトごとにプリンターを記憶し、再起動後も保持されます。 カスタム帳票の場合は、レイアウト名に "ラベルプリンター" または "指定プリンター" の文字を含む ものをラベルプリンター用帳票として扱います。

[20] [閉じる] と [キャンセル]

参照モードでは [閉じる] ボタン、新規モード・修正モードでは [キャンセル] ボタンとなります。 新規モードで登録前に [キャンセル] ボタンをクリックした場合は、登録の有無を確認します。 修正モード で修正内容を反映させたくない場合は登録せずに、 [キャンセル] ボタンをクリックします。

[21] 伝票コピー

参照モードで伝票を表示している状態からデータをコピーした新規伝票画面を開くことができます。 伝票コピーは、システム設定の [伝票コピー機能を有効にする] を ON にします。 設定方法は「7-1 [5] 入力」をご覧ください。

(1) 伝票コピーの基本操作

基本操作は以下のとおりです。

在 出荷実績伝票	- 参照 [登録日時	2018/01/17 13:31]								8
伝票ヘッダー	00000000004	(hum 25 m)						11.7*		
伝票番号	00000000004	作業番号			亏 <u> </u>		伝票区分	出何	~	1
伝票日何	2018/01/17	初期				t	人刀凶分	PC		1
倉庫	10:日红倉庫	+		作業担当者		(_yamaua)				1
出荷先	C1002		出荷実績 - 新規		×					1
直送先 +										1
摘要			?? この伝慧	票をコピーしますか?						
出荷実績明細										
✓ Key⊐−ド	3-に目品	品目名 1	(はい(<u>Y</u>)	いいえ(<u>N</u>) ~=>	数量 単位	備考			
1 00933101 2 00933201	11A SB001NS001	シリンダーブロック	514-1			20個 15個				
2 00933201		2029-202	1-+1	5		10 18				
	(①元となる	伝票を呼び	「出し、	(②確認	この面で[(はい]をクリ	ッ ク			
	[新規]をク	リック				- J				
	<u> </u>									
-		(47(-))					Co Ditta			
新規(N)	削除(D)	修止(E)					Einwi)(H	<i>»</i>)	閉しる(C)	
	_									
在 出荷実績伝票	- 新規									x
伝票ヘッダー										
伝票番号		作業番号		元伝票番号	₹		伝票区分	出荷	~	
伝票日付	2018/01/17	納期	2018/01/17	~ 出荷予定日	201	8/01/17 ~	入力区分	PC		
倉庫	10:自社倉庫			作業担当者	山田太郎 (1	t_yamada)				
出荷先	C1002	第三コーポレージ	532							
直送先 +										
摘要]
出荷実績明細										
Key⊐-F	3日コード	品目名 1	品目名 2 ロッ	小1 ロット2	ロケーション		備考			
1 00933101	11A SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1			20 個				
2 00933201	IIA SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	<u> </u>		15 個				
*		~		新規モード	で呼び出	し、元とな		J		
④ [登	録]をクリック		51	テ要の内容	ミが初期値	し。ノロニーの 首としてヤッ	,			
でコピー	完了。			各、	/J //J/431E					
))			
-								F		-

(2) 対応伝票

伝票コピーは、以下の伝票画面と伝票区分に対応しています。

対応画面	伝票区分
入荷予定伝票画面	全てに対応
入荷実績伝票画面	倉庫間入荷は除く
出荷指示伝票画面	全てに対応
出荷実績伝票画面	全てに対応
振替伝票画面	全てに対応

(3)コピーできない条件

対応伝票でも、元の伝票に登録されている内容によってはコピーできない場合があります。

対象伝票	コピーできない条件
対応伝票すべて	現在のログイン倉庫とは別倉庫の伝票
	手入力できない以下の項目がセットされている伝票
人荷予定伝票画面	<明細>
	発注単価、発注金額
	「ネクストエンジン拡張項目」または「標準拡張項目」(具
	体的には以下の項目)がセットされている伝票
	<ヘッダ>
	店舗コード、店舗名、受注番号、データ抽出日、税金、手
	数料、発送代、他費用、ポイント数、総合計、支払区分、
出荷指示伝票画面	支払方法、納品書特記事項
	メール、顧客区分、卸先コード
	送り状種別、発送区分、発送方法、時間指定、代引金
	額、ギフトフラグ、発送伝票備考欄
	<明細>
	売単価
振替伝票画面	積送中メンテナンスで登録した在庫調整の伝票

(4) コピーされない項目

対象伝票	部	項目	セットされる値
		伝票番号	登録時に新規付番
		伝票日付	当日の日付
	ヘッパ	入力区分	「PC」固定
対応伝票すべて	199	倉庫名	登録時の倉庫台帳の内容
		登録担当者	ログインユーザー
		登録日時	登録時の日時
	明細	品目コード	登録時の品目台帳の内容
			入荷実績伝票(伝票区分 = 入
	明細		荷)において、システム設定で在庫
,入芬宝结仁西面面		在庫状態	状態の明細入力が OFF の場合は、
•入何天禎仏宗画面		₩1	システム設定「入荷時の在庫状態」
•山仰天順仏宗画山			の値。他の伝票の場合、登録時の
・孤首仏宗画面			項目名設定の在庫状態名。
		理由名	登録時の囲中や帳の内容
		st 2	豆球時の连田日帳の内各
		作業状態	未作業
·入荷予定伝票画面	へぃば	差異	差異あり
·出荷指示伝票画面	199	対応伝票番号	なし
		検品(明細)	なし

※1 システム設定で「出荷時の在庫状態 明細入力」が OFF の場合は、

出荷実績伝票(伝票区分=出荷)の在庫状態は非表示・通常品固定です。

※2 入荷/出荷実績伝票は、伝票区分=入荷/出荷返品のみ理由項目があります。

(5) その他特記事項

・Key コード等ですでに台帳に無いデータを含む場合でも、新規登録画面への転記は行われます。 但し、修正せずそのまま登録しようとすると、登録時のチェックでエラーとなります。

・下記項目は、元の伝票の内容のまま転記されます。 仕入先名、出荷先各項目(名称・住所など)、直送先各項目(名称・住所など)、品目名、単位

3-3 一覧形式の基本操作

在庫スイートクラウドには入荷実績伝票や在庫参照などの一覧形式があります。ここでは一覧形式画面の基本操作を、ガイドメニューによる入荷実績伝票の一覧操作に基づいて説明します。

[1] 一覧の呼び出し方

一覧画面は、メニューバー・ガイドメニューから呼び出すことができます。 また、伝票画面の参照モードにおける [一覧] ボタンのクリックで呼び出すことも可能です。 なお、伝票画面より一覧画面を呼び出すと、伝票画面は自動的に閉じます。

一覧画面を呼び出すと、はじめに検索条件画面が表示されます。 ここで、絞り込む条件を入力します。

入荷実績伝票 - 条件	+指定				×
検索条件					
伝票番号			~		
仕入先⊐−ド			~		
仕入先倉庫	<条件なし>				\sim
登録日時	2025/04/17 00:00	•	~	2025/04/17 23:59	-
伝票日付	2025/03/01	•	~	2025/04/17	
入荷予定日	2025/04/17	-	~	2025/04/17	
伝票区分	<条件なし>	\sim			
入力区分	<条件なし>	\sim			
作業番号			~		
元伝票番号			~		
倉庫	10:自社倉庫				~
作業担当者	<条件なし>				~
摘要					
対応入荷予定					
予定伝票番号			~		
作業状態	<条件なし>	\sim			
差異	<条件なし>	\sim			
条件クリア(<u>R</u>)]			<u>O</u> K キャンセノ	ν(<u>C</u>)

ヒント!

入力項目は、先頭及び末尾のスペースは削除して検索します。但し、品目コードの先頭スペース は削除しません。

各伝票一覧や履歴一覧では、「伝票日付=先月~」が、条件指定の初期値となっています。

検索条件画面の入力欄には、主に4種類の入力方式があります。

(1)リスト

リスト選択でのみ条件を設定できます。

例)伝票区分、倉庫、在庫状態など

(2)テキスト

テキストの入力が可能です。

例)伝票番号、品目名など

- (3)入力補助画面付きテキスト
 - テキストの入力が可能です。

また、何も入力されていないときにスペースキーを押下するか、ダブルクリック又は F4 キーを押下すると 入力補助画面が表示されます。条件を指定して検索を実行することで、さらに候補を絞り込むことも 可能です。

※入力補助画面については「3-2 [12] F4 キーによる入力補助画面呼び出し」をご覧ください。

例) 仕入先コード、出荷先コード、Key コードなど

(4) カレンダー

日付を指定する場合は、カレンダーからの入力が可能です。

左側のチェックボックスをクリックするか、右側の □▼ をクリックしカレンダーを表示することで入力 可能になります。

例)伝票日付、納期、入荷予定日、登録日時など

各項目の検索方法は以下の通りです。

入力方式	検索項目	検索方法
リスト	伝票区分、倉庫、在庫状態など	完全一致
	伝票番号、明細番号	範囲検索
テキスト/	仕入先コード、出荷先コード、Key コードなど ロット 1/ロット 2(システム設定[日付入力]>[形式] で「なし」以外を指定)	範囲検索 (前方一致)
入力補助画面 付きテキスト	摘要、備考、仕入先名、出荷先名など ロット 1/ロット 2(システム設定[日付入力]>[形式] で「なし」を指定)	一部一致
	品目名	一部一致 (AND/OR 検索可能*1)
カレンダー	伝票日付、納期、入荷予定日、登録日時など	範囲検索

*1・・・AND/OR 検索は在庫参照(品目別/詳細)のみ対応

必要に応じて検索条件画面で条件を設定し [OK] ボタンをクリックします。 その条件で絞り込まれた一覧画面が表示されます。

在入荷実績伝	漂一覧									
入荷	返品	倉庫間入荷								
3件	0件	0件								
検索										
絞込検索(<u>L)</u> 更新(<u>R</u>)	倉庫:10:自社倉	庫							
入荷実績伝見	票 - 検索結果 (3 件)									
倉庫	登録日時	伝票番号	伝票区分	仕入先CD	仕入先名	伝票日付	入荷予定日	作業番号	元伝票番号	対応入荷子
10:自社倉庫	2015/02/09 11:57	00000000005	入荷	S1003	西日本物流 堺支店	2015/02/09				
10:自社倉庫	2015/02/09 11:57	00000000004	入荷	S1002	株式会社高槻商会	2015/02/09				
10:自社倉庫	2015/02/09 11:57	0000000003	入荷	S1001	和泉製作所	2015/02/09				
4										
							- 1			,
児品票へ(<u>G</u>	i)	検品(区)	新規	₹(<u>N</u>)	参照(<u>B</u>) へ	//it=h(<u>I</u>)	エクスホート(<u>E</u>)	ED刷(<u>P</u>) 閉(Jる(<u>C</u>)

[2] 表示の更新

一覧画面の [更新] を押すと、同一の条件で再表示を行います。 その他、並べ替えや、インポートを行ったあとにも最新のデータに更新されます。

[3] 検索条件の変更

別条件で表示したいときは、「絞込検索」ボタンをクリックすると、再度検索条件画面が表示されます。

[4] 明細行の指定と参照

一覧では、明細行に伝票のヘッダ情報が表示されます。マウスで明細行をクリックすると、その明細行が指定されたことを反転表示で表します。指定された明細行が [参照] の対象となります。

[5] 明細行の並べ替え

一覧の行の項目名をクリックすると、その項目で並べ替えを行います。並び順は項目名の横に [▲] (昇順)、または [▼] (降順)で表示されます。

ヒント!

一覧画面を開いた直後や絞込検索直後はデフォルトの並び順になります。 詳細は第5章~第6章の各一覧画面の説明の「ソート順」をご確認ください。

また、エクスポートデータのレコードの並び順は別途規定されており、一覧画面のソート順と一致す る場合とそうでない場合とがあります。 詳細は別紙「ファイルフォーマット」または「項目 ID ファイルフォーマット」をご覧ください。

[6] インポート

在庫スイートクラウドでは、基幹システムなどから台帳データなどを取り込んで使用することが出来ます。 [インポート] ボタンを押下するとファイル選択ダイアログが表示されますので、インポートしたい「ファイル」 を指定し「ファイルの種類」を選択してください。

1 行目が項目行かどうかも、ファイル名右の「ファイルの種類」での選択となります。 「開く」ボタンを押下することで、インポートが実行されます。

ファイル名(N):	~	[標]2行目から (*.*)	~
		開<(O)	++>	ッセル

インポート可能なファイルフォーマットについては「1-5 インポート/エクスポートファイル一覧」をご覧ください。

インポートの最大件数については「3-5[2]インポートファイルの最大件数」をご覧ください。

ヒント!

インポート完了後は再度絞込条件に基づき表示が更新されます。インポートデータが表示される 条件で実施することをお勧めします。

注意!

インポート中にエラーが発生した場合は、画面に説明が表示され、エラー発生箇所以前の部分も 含めてインポートファイル全体がキャンセルされます。なお、「発注点割れ」などの警告箇所が存在し た場合は、正常な場合と同様にインポートされます。

[7] エクスポート

エクスポート機能を使って、データをファイルに書き出すことができます。ファイルは CSV 形式ですので、表計算ソフトなどで読み込んで再利用することもできます。

[エクスポート] ボタンを押下するとファイル選択ダイアログが表示されますので、エクスポートしたい「ファイル」を指定し「ファイルの種類」を選択してください。

1 行目が項目行かどうかも、ファイル名下の「ファイルの種類」での選択となります。 [保存] ボタンを押下すると、絞込条件でデータが生成され、出力されます。

ファイル名(N):		~
ファイルの種類(T) 品目台帳(項目行あり)(*.csv)		~
▲ フォルダーの非表示	保存(S)	キャンセル

エクスポート可能なファイルフォーマットについては「1 – 5 インポート/エクスポートファイル一覧」をご覧く ださい。

エクスポートの最大件数については「3-5[3]エクスポートと帳票の最大件数」をご覧ください。

[8] 一括処理

ー括処理ボタンをクリックすると一括処理画面が表示され、各画面で用意された一括処理を実施出来 ます。

なお、一覧画面でチェックされた伝票が対象となります。

一括処理		×
1	実行する処理を選択してください。 (チェック済みの伝票が対象です)	
	自動検品	
	現品票へ転記	
	欠品完了	
	一括削除	
	キャンセル(<u>C</u>))

[9]印刷

印刷ボタンをクリックすると「帳票種別」や「レイアウト」が選択でき、対応した帳票を印刷できます。 プリンターの [設定] ボタンをクリックすると、印刷に使用するプリンターを選択できます。

帳票印刷	×
レイアウト選択	
帳票種別 入荷一覧	~
レイアウト 標準:入荷一覧表	~
プリンター	
Microsoft Print to PDF	設定
説明 印刷に使用するプリンターを変更します。	
<u>0</u> K	キャンセル(<u>C</u>)

ヒント!

プリンターは初期状態では PC の「通常使うプリンター」を表示します。 変更すると本アプリケーション実行中のみ記憶されます。

但し、ラベルプリンター用帳票(帳票種別名に "ラベルプリンター" と付くもの)の場合は各 PC で レイアウトごとにプリンターを記憶し、再起動後も保持されます。

カスタム帳票の場合は、レイアウト名に "ラベルプリンター" または "指定プリンター" の文字を含む ものをラベルプリンター用帳票として扱います。

[10]入力補助画面

伝票入力同様、一覧の条件指定では、仕入先コードや Key コード入力などの台帳に登録された項目を 入力する際に入力補助画面が利用できます。

詳しくは「3-2[12]F4キーによる入力補助画面呼び出し」をご覧ください。

3-4 台帳の基本操作

在庫スイートクラウドにはユーザー台帳・出荷先台帳・仕入先台帳・直送先台帳・品目台帳・ゾーン台 帳・ロケーション台帳などの台帳があります。ここでは台帳画面の基本操作を、ガイドメニューによる出荷先 台帳の操作に基づいて説明します。

※台帳の登録・修正・削除はユーザー権限が必要です。詳しくは「4 – 2 1 ユーザー台帳と権限」をご 覧ください。

[1] 台帳の呼び出し方

台帳の呼び出し方には、メニューバーから呼び出す方法とガイドメニューから呼び出す方法とがあります。 台帳の呼び出しを行うと、はじめに台帳一覧画面が表示されます。

在品目台帳一覧											
検索	検索 「 絞込検索(L)」 「更新(<u>R</u>)										
品目台帳 - 検索	結果 (26 件)										
パーコード	コート	品目名 1	品目名 2	ל ל	分類	推奨ロケ ーション	入数	単位	単価	標準 原単価	発注点
009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	シリンダーブロックFJ4-1	01:自動車部品			個			
009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	シリンダーライナーFJ4-1	01:自動車部品			個			
009332102A	EB001NS001	エンジンバルブ	H50	エンジンバルブH50	01:自動車部品			個			
009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	FJ4-1	シリンダーヘッドFJ4-1	01:自動車部品			個			
009333102A	BS001NS001	バルブスプリング	H10	バルブスプリングH10	01:自動車部品			個			
全26件:1~5件 1	209333102A BS001NS001 パルフスプリング H10 パルフスプリングH10 01:目動車部品 個 全26件:1~5件 (5件分) ① 新規(N) □ピー(Q) 参照(B) インボート(I) エクスボ-ト(E) 印刷(D) 閉じる(C)					、→ 最後 記る(<u>C</u>)					

1ページあたりの表示件数は、画面サイズに合わせてスクロールしないよう自動調整されます。

- ① には一覧表示対象の全件数と1ページあたりの表示件数を表示します。
- ② には全ページ中の何ページ目かを表示します。
- [←前]・[→次] ボタンでそれぞれ前ページや次ページを表示します。
- [先頭]・[最後] ボタンでそれぞれ先頭ページや最後のページを表示します。

注意!

台帳一覧画面は、項目名をクリックしても並べ替えを行いません。

[2] 台帳一覧画面の機能について

台帳一覧画面の機能について説明します。

[絞込検索]

検索条件画面を表示します。条件を指定して表示したい時に使用します。

[更新]

同一の絞り込み条件で再表示を行います。 なお、登録や削除、インポートを行ったあとには自動的に表示が更新されます。

[新規]

台帳の新規モードを表示します。

[コピー]

一覧画面で品目を選択し [コピー] ボタンをクリックすると、選択した品目情報が転記された状態で新規モードが表示されます。

[参照]

台帳一覧画面では、明細行に登録情報が表示されます。マウスで明細行をクリックすると、反転表示 され、その明細行が指定されたことを表します。指定した明細行をダブルクリックするか、 [参照] ボタン をクリックすることでその明細行の台帳画面を開いて参照することができます。

[インポート]

基幹システム等から台帳データをインポートすることで登録することもできます。 一覧画面で [インポート] ボタンをクリックすると、CSV ファイルから一括登録を行い ます。但し、データに不備がある場合はエラーを表示し、ファイルのインポートを全てキャンセルします。 インポートファイルのフォーマットは「別紙 ファイルフォーマット」をご覧ください。

[エクスポート]

台帳一覧画面上では表示中のデータを書き出すことができます。

一覧画面で [エクスポート] ボタンをクリックすると、表示内容を CSV ファイルへ出力 します。

エクスポートファイルのフォーマットは「別紙 ファイルフォーマット」をご覧ください。

[印刷]

台帳一覧画面には [印刷] ボタンが用意されています。

[印刷] ボタンを押下すると各台帳に対応した帳票やラベルが印刷できます。

[閉じる]

台帳の一覧画面を閉じます。

[3] 台帳一覧画面のラベル印刷と標準ラベル仕様

いくつかの台帳一覧画面にはラベル印刷機能があります。 印刷範囲は、その時に一覧に表示されている範囲となります。

帳票印刷 ×
帳票種別 しは目ハーコートフペル ・
レイアウト 標準:品目バーコードラベル 24面(枠線あり) -
- プリンター
FX DocuPrint C525 A 設定
ラベル印刷設定
印刷開始ラベル 1 🚽 行 1 🚽 列
垂直方向印刷位置調整 0.0 🔶 mm
説明
ご注意:バーコードラベル印刷では、バーコードの桁数が多いほど印刷 が細かくなり読み取りにくくなる可能性があります。目安は44面ラベルで バーコード15桁程度までです。
<u>O</u> K キャンセル(<u>C</u>)

標準ラベル仕様は、以下の2タイプとなります。

44面: レーザーラベル A4 11行4列 1片: 48.3×25.4mm
24面: レーザーラベル A4 8行3列 1片: 70.0×33.9mm
4面: レーザーラベル A4 2行2列 1片: 105×148.5mm(*1)
(*1) ロケーションロングレンジ用ラベルのみ対応
詳しくはお問合せください。

また、ラベル印刷では印刷開始ラベルの位置や垂直方向の印刷位置の微調整ができます。 ラベル位置は一番左上を1行目の1列目として指定します。 垂直方向位置調整は0.1mm単位で指定し、値は次回の印刷のために保存されます。

注意!

ラベル印刷ではバーコードがラベル幅に収まるようにサイズを自動調整して印刷します。このため、 バーコードの桁数が多いほど印刷が細かくなり、スキャナーで読み取れなくなる可能性がありま す。プリンターの印字品質や読み取り機器の性能によるため一概には言えませんが、44 面ラベル ではバーコード 15 桁程度までを目安としてください。

[4] 台帳一覧画面の F4 キーによる入力補助画面呼び出し

伝票一覧同様、台帳一覧の条件指定では、出荷先や Key コード入力などの台帳に登録された項目を 入力する際に入力補助画面が利用できます。

詳しくは「3-2[12]F4キーによる入力補助画面呼び出し」をご覧ください。

[5] 台帳画面について

台帳の呼び出しを行うと、はじめに台帳一覧画面が表示されます。 台帳一覧画面の [新規] ボタンをクリックすると、台帳画面が新規モードで呼び出されます。

在出荷先台帳 - 新規		×
登録内容		
出荷先⊐−ド		
名称1		
名称 2		
名称カナ		
略称		
出荷先担当者		
敬称	-	
郵便番号		
住所 1		
住所 2		
電話番号	FAX番号	
説明		
出荷先⊐ードを入力し 桁~15桁。数字、英	ます。他の出荷先コードとの重複は不可 字、記号(を除く)が入力可能です。	。省略不可。桁数は1
登録(<u>R</u>)	⊐ピー(<u>O</u>) 削除(<u>D</u>)	閉じる(<u>C</u>)

[登録]

入力したデータを登録します。登録後台帳画面は自動的に閉じます。 コード項目については、入力した値の先頭及び末尾のスペースは登録時に削除されます。 (品目コードについては、末尾のスペースのみ削除されます。)

[⊐Ľ−]

参照モード中のみ有効です。

[コピー] ボタンをクリックすると、参照中の品目情報を転記した状態で新規モードに変わります。

[削除]

参照データの削除を行うことができます。 詳しくは「3-4 [7] 台帳の削除と削除データを含む伝票」をご覧ください。

[閉じる]

新規モードで登録前に [閉じる] ボタンをクリックした場合は、登録の有無を確認します。 修正モードで修正内容を反映させたくない場合は登録せずに、 [閉じる] ボタンをクリッ クします。

[6] 台帳の参照・修正

参照モードでは [コピー] と [削除] ボタンが有効です。

参照モードで何か変更を行うと自動的に修正モードになります。但し、既存のデータに影響を及ぼすような修正は不可能です。(コードの変更など)

修正内容を反映させる場合は [登録] ボタンをクリックしてください。登録せずに終了したい場合は [閉 じる] をクリックしてください。

在出荷先台帳 - 参照				x
登録内容				
出荷先コード	C1001			
名称1	和幸商事株式会社			
名称2				
名称カナ	ワコウショウジ			
略称	和幸商事			
出荷先担当者	青木			
敬称	殿	•		
郵便番号	589-0021			
住所1	大阪府大阪狭山市今熊1-	-1-1		
住所 2	第一ビル 1F			
電話番号	06-3111-1111	FAX番号	06-3555-1112	
説明				
このウィンドウを閉じます	Γ.			
登録(<u>R</u>)	⊐ピー(<u>0)</u> 削除	(<u>D</u>)	<u>閉じる(C</u>)

[7] 台帳の削除と削除データを含む伝票

台帳の削除は参照モードで行います。

台帳データが削除できない条件は以下の通りです。

- システムで定義されているデータ
- ・ 関連する台帳で使用されている台帳 (例えば、1つ以上の品目が属している品目分類やゾーン・ロケーションが登録されている倉庫)
- ・ ログイン中のユーザー、倉庫
- ・ 在庫が存在する品目、倉庫、ロケーション (在庫参照の品目別・詳細にその品目の行が表示される状態。現品数マイナスや予定残も含む)
- ・ 棚卸中の品目・ロケーション・ユーザー・倉庫
- ・ 定期処理設定のメール通知先に設定されているユーザー

台帳削除された品目やロケーションを含んだ伝票は、参照は可能ですが、修正や削除はできません。 台帳に再登録してから、修正・削除をしてください。

なお、「データ整理」は、台帳から削除された品目やロケーションを含んだ伝票でも一括で削除されます。

[8] 台帳の一括削除

品目台帳とロケーション台帳には、一括削除機能があります。 以下の手順で一括削除を行います。

(1) 台帳一覧への削除可能なものの表示

台帳一覧の条件指定で「削除可能なものを表示する」にチェックを入れます。 必要に応じて、他の条件も合わせて指定し、[OK]をクリックします。

品目台帳 - 条件指定	
検索条件	
Key⊐-F	~
品目コード	~
品目名	
<i>ħ</i> †	~
品目分類	<条件なし> ・
推奨ロケーション	~
✓ 剤除可能なものを	表示する 📄 画像を表示する
条件クリア(<u>R</u>)	<u>QK</u> キャンセル(<u>C</u>)

(2) 一括削除の実行

条件に沿った内容が一覧表示され、左端にはチェックボックスも表示されます。 削除したい対象にチェックを入れ、[一括削除]をクリックします。

a 8								
検								
	60∆66#(L)	更新(区)	削除可能なものを改小					
8	目台帳 - 検索枯り	見 (21件)						
	Key⊐-F	品目コード	品目名 1	品目名 2	カナ	分類	推奨ロケ ーション	入数
V	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	シリンダーブロックFJ4-1	01:自動車部品		
V	009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	シリンダーライナーFJ4-1	01:自動車部品		
V	009332102A	EB001NS001	エンジンパルブ	H50	エンジンバルプH50	01:自動車部品		
V	009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	F34-1	シリンダーヘッドFJ4-1	01:自動車部品		
V	009333102A	BS001NS001	バルブスプリング	H10	バルブスプリングH10	01:自動車部品		
	049010852500)	伊藤園 おーいお茶緑茶 500m			05:飲料		24
	076105	4958995761054	ディスポーザブル サージカルマスク			03:医藁/医癥材料		
	095139	5028420093827	2-in-1MesuringJug 計量力切			04:雖貨		
	095140	5028420094138	2-in-1MesuringJug 計量力以			04:難貨		
	095142	5028420095142	ロータリービーラー グリーン			04: 雑貨		
	095159	5028420095159	ロータリービーラー ビンク			04:難貨		
	095166	5028420095166	ロータリービーラー グレイ			04: 雑貨		
	30-023	4987458300233	真空密封型採血管ネオチューブ			03:医藁/医癥材料		100
1			m					P.
全2	1件:1~13件				表示件数 自動 💌	●1/2ページ 先頭 ←前/	次へ→	最後
	-括削除(<u>D</u>)	新規(<u>N</u>)	□ □ビー(<u>Q</u>) 参照	(<u>B</u>)	インボート(1) エクス	ポート(E) 印刷(P)	MUS	(2)

なお、一括削除を実行する前に一括削除対象データのエクスポートを行います。 誤って削除した場合は、エクスポートファイルをインポートし戻してください。

田市部時対象データのエクスポート 日本 日本		×
	 チノテスクトップの検索 	٩
整理 ▼ 新しいフォルダー	87 -	0
 ▲ ★ お気に入り ▲ ダウンロード ■ デスクトップ 		Î
2 最近表示した場/		E
 ▶ ■ ドキュメント ▶ ■ ビクチャ ▶ ■ ビデオ ▶ ■ ミュージック 		
ファイル名(N):		-
ファイルの種類(I): CSVファイル (*.csv)		•
● フォルダーの非表示	保存(<u>S</u>) キャン	セル

3-5 件数が多い場合の操作

処理件数が多い場合の動作を説明します。

[1] 最大表示件数

「伝票一覧」「台帳一覧」「在庫参照」「履歴参照」では、表示件数に上限があります。各画面の表示最 大件数は、ユーザー毎に設定することが可能です。PCのスペックや通信スピードに応じて適宜設定してく ださい。

	初期値	最大値
伝票一覧	100 件	3,000 件
台帳一覧	10,000 件	1,000,000 件
在庫参照	300 件	3,000 件
履歴参照	300 件	3,000 件

ヒント!

最大表示件数を超えた場合は、メッセージを表示し可能な範囲で表示します。

ヒント!

「伝票一覧」「在庫参照」「履歴参照」では、クリックされた項目で並び替えが出来ますが、表示されたデータ内での並び替えとなります。

ヒント!

ファイルエクスポートと帳票印刷は、最大表示件数の制限に関係なく、指定された範囲を対象に 処理されます。但し、対応可能な件数には上限があります。詳しくは、「3 – 5 [3] エクスポート と帳票の最大件数」をご覧ください。

[2] インポートファイルの最大件数

一度に取り込めるインポートファイルは最大 100,000 件(100,000 件レコード/明細)です。 ※項目行がある場合、項目行(1 行目)を除いて最大 100,000 件となります。 それを超える場合は分割してインポートしてください。 タイムアウトが頻繁に発生する場合も分割してインポートしてください。

ヒント!

インポートファイルが最大件数を超えている場合は、エラーが発生しインポートは行われません。

[3] エクスポートと帳票の最大件数

一度に処理できるファイルのエクスポートや帳票出力は、表示最大件数には関係なく、最大 100,000 件(100,000 件レコード/明細)です。

それを超える場合は分割してエクスポートまたは帳票出力してください。

タイムアウトが頻繁に発生する場合も分割してエクスポートまたは帳票出力してください。

ヒント!

エクスポートまたは帳票出力が最大件数を超えている場合は、エラーが発生しエクスポートは行われません。

[4] 一括処理の最大件数

ー括処理画面で一度に処理できる最大件数は 3,000 伝票です。 (3 – 5 [1] 最大表示件数 の設定に従います。)

[5] セット品の最大構成数

1つのセット品に対する構成品は最大 200 品目です。

[6] 集計について

集計・分析機能と現品票発行画面、棚卸外部データ比較画面は、最大表示件数もエクスポートと帳 票の最大件数もありません。

タイムアウトエラーが頻繁に発生する場合は、回線スピードや PC スペックの高い環境でお試しいただくか、 条件を限定して実施ください。

3-6 同時インポートの制限

ファイルインポートの同時処理の制限について説明します。

[1] 同時インポートの制限

同一機能のインポートは同時にはできません。

例1)入荷予定インポート処理中には、他の人は入荷予定インポートができません。

例2)品目台帳インポート処理中には、他の人は品目台帳インポートができません。

ヒント!

同一機能のインポートで複数のフォーマットをもつものがあります。(出荷指示など) フォーマットが違っていても、同一機能のインポートは同時にはできません。

第4章 在庫管理の基本

本サービスにおける在庫管理の基本的な概念をご紹介します。

4-1 在庫スイートクラウドの管理項目

[1]日常の運用と在庫の増減

IN の(モノが入って来る)登録を行うと在庫が増え、OUT の(モノが出ていく)登録を行うと在庫が減ります。



	日常の運用(伝票登録)		
	入荷実績(伝票区分:入荷、倉庫間入荷)		
IN	入荷検品(伝票区分:入荷)		
	出荷実績(伝票区分:出荷返品)		
	入荷実績(伝票区分:入荷返品)		
OUT	出荷実績(伝票区分:出荷、倉庫間出荷)		
	出荷検品(伝票区分:出荷、倉庫間出荷)		
IN/OUT	振替(破棄は OUT だけ)		

[2] 在庫の増減は在庫管理項目ごと

在庫スイートクラウドは以下の在庫管理項目を持っています。

・モノに関する管理項目として「品目(=Keyコード)」「ロット1」「ロット2」「在庫状態」 ・保管場所に関する管理項目として「倉庫」「ロケーション」

この6項目を複合キーとして「数量」の増減を行います。

ヒント!

モノの動きを登録する伝票登録では、常に6項目の在庫管理項目を指定しています。 「倉庫」はログイン倉庫が自動的にセットされています。

「在庫状態」はシステム設定により、出荷などの一部メニューは「通常品」が自動セットされます。 その他、転記等で入力が不要になっている場合も指定していることに変わりはありません。

[3]モノに関する管理項目

品目

モノに関する管理項目の基本情報は「品目」に関する情報です。 本サービスでは、品目を特定するキー項目は [Key コード] です。品目台帳には社内品番を [Key コード] に設定し、入出荷登録でも [Key コード] を入力し運用します。

[Key コード] より品目が決まり、[品目コード] や [品目名] [単位] などが呼び出されます。 J A Nや I T F などの品目を特定するバーコード(品目バーコード)を読み取って運用する際、社 内品番と品目バーコードの内容が異なる場合は、品目台帳では社内品番を [Key コード] にセット し、品目バーコードの内容を [品目コード] または専用検索項目にセットし運用します。 また、システム設定でそうした運用であることを示します。

);F		品目台帳への	システム設定
建用方法		データセット	品目バーコード読み取り検索項目
品目バーコード			
を使わない	_	社内品番を [Key コー	
	社内品番=	ド] にセット	[Key]-r] *1
	品目バーコード		
		社内品番を [Key コー	
品目バーコード		ド] に、品目バーコードを	[品目コード] *2
を使う	社内品番≠	[品目コード] にセット	
	品目バーコード	社内品番を [Key コー	
		ド] に、品目バーコードを	[Key コード] *1、*3
		専用検索項目にセット	

<運用方法の違いによるシステム設定と品目台帳登録>

*1・・・システム設定のシステム運用タブの使用項目で「品目コード」=0Nの場合のみ、本設定が必要です。

*2・・・システム設定のシステム運用タブの使用項目で「品目コード」=ONとなっていることが前提です。

*3・・・マルチデバイスオプションのみ。

ヒント!

PC+バーコードスキャナーによる入力については「3-2 [17] バーコードスキャナーによる品目 入力」をご覧ください。

ヒント!

品目台帳への品目バーコードの設定については「4 – 2 2 品目を特定するバーコードとその設定」をご覧ください。

■社内品番(Key コード)を入力する運用での品目台帳の設定

<基幹システムの商品マスター>

<在庫スイートクラウドの品目台帳>

【品目バーコードを使わない場合】

社内品番(key)	品目名
C0123	000
C0124	
C0125	
C0126	000

Key コード(key)	品目コード	品目名
C0123	任意	000
C0124	任意	
C0125	任意	
C0126	任意	000

【社内品番=品目バーコードの場合】

社内品番(key)	品目名
4912345000019	000
4912345000026	$\triangle \triangle \triangle$
4912345000033	
4912345000040	000

Key ⊐−ド(key)	品目コード	品目名
4912345000019	任意	000
4912345000026	任意	
4912345000033	任意	
4912345000040	任意	000

<システム設定>

システム運用タブの使用項目で [品目コード] がONの場合は、 入力タブの品目バーコード読み取り検索項目を [Key コード] に設定します。 ■社内品番(Key コード)と品目バーコードが異なる運用での品目台帳の設定

<基幹システムの商品マスター>

<在庫スイートクラウドの品目台帳>

【社内品番と品目バーコードが異なる場合】

社内品番(key)	JAN	品目名	
C0123	4912345000019	000	
C0124	4912345000026	$\triangle \triangle \triangle$	
C0125	4912345000033		
C0126	4912345000040	000	

Key ⊐−ド(key)	品目コード/専用	品目名
	検索項目	
C0123	4912345000019	000
C0124	4912345000026	$\triangle \triangle \triangle$
C0125	4912345000033	
C0126	4912345000040	000

<システム設定>
システム運用タブの使用項目で [品目コード] がONとし、
入力タブの品目バーコード読み取り検索項目を[品目コード]に設定します。

<社内品番(Key コード)と品目バーコードが異なる運用における設定項目による違い>

	品目コード	専用検索項目	
扱えるバーコード種	制限なし *1	UPC/JAN *2	
		GS1-128/GS1-Dababar *3	
扱えるバーコードの数	1	最大 3	
		(新・旧に対応可)	
表示	常に表示	マルチデバイスオプションでは読んだ直後は表示。	
		それ以外は表示なし	

*1・・・アプリケーションでの制限はありませんが、使用するバーコードリーダーに制限がある場合があります。

* 2・・・GTIN-12,GTIN-13 を扱うバーコード種

* 3・・・GTIN-14 を扱うバーコード種

ヒント!

UPC/JAN などの流通用バーコードは、メーカー判断により途中で切り替わることがあります。 そのため、新・旧いずれも扱える専用検索項目をお勧めします。 ロット1、ロット2

製造ロットや賞味期限など、同一品目内で別管理したい項目を入力します。「ロット1」

「ロット2」には台帳は存在しませんので、自由に入力できます。なお、「ロット1」「ロット2」の項目名称はシステム設定にて変更することが可能です。

日付形式の場合、データ形式や用途も設定できます。

在庫状態

同一品目内で別管理したい在庫状態情報を入力します。「在庫スイートクラウド」には在庫状態として、[通常品] [不良品] [修理中] [確保] があります。

通常の入荷時(入荷実績伝票(伝票区分=入荷))では、在庫状態は [通常品] として扱わ れます。システム設定でいずれかの在庫状態に固定することも、伝票画面上で指定することもできま す。

通常の出荷時(出荷指示伝票(伝票区分=出荷)、出荷引当伝票(伝票区分=出荷)、出 荷検品伝票(伝票区分=出荷)、出荷実績伝票(伝票区分=出荷))では、在庫状態は [通常品]として扱われます。システム設定により、伝票画面上で指定することができます。

対象の登録	在庫状態の 明細入力	登録内容
通常の入荷	システム設定で	入力なしの場合、
※入何美積伝宗(伝宗区方=入何) ※入荷検品伝票	めり/ なし	システム設定で指定された 在庫状態
		入力ありの場合、
		入力された在庫状態
通常の出荷	システム設定で	入力なしの場合、
※出荷実績伝票(伝票区分=出荷)	あり/なし	[通常品] のみ
※出荷指示伝票(伝票区分=出荷)		入力ありの場合、
出荷引当伝票(伝票区分=出荷)		入力された在庫状態
出荷検品伝票(伝票区分=出荷)		
その他	あり	入力された在庫状態

<各登録での在庫状態の扱い>

ヒント!

通常の入出荷で [通常品] 以外の在庫を扱う場合は、在庫状態の明細入力=あり で運用します。

ヒント!

[通常品]以外の在庫状態は、システム設定で3つから最大9つまで追加が可能です。 また、名称の変更も可能です。 具体的な設定方法は「7 – 1 [2]システム運用」「7 – 1 [3]項目名」をご覧ください。

[4] 保管場所に関する管理項目

倉庫

「在庫スイートクラウド」は複数の倉庫に対応します。 ログイン倉庫を指定して運用しますので、必ず1つ以上の倉庫を倉庫台帳へ登録する 必要があります。 倉庫の数に上限はありません。

ロケーション

ロケーションとは、倉庫内の保管場所を示す情報です。 ロケーションも含めて運用する場合、予めロケーション台帳に各ロケーションを登録する必要があります。 なお、ロケーション台帳は倉庫ごとに設定する台帳です。

任意台帳ですので、各倉庫で必要な場合に設定してください。

ヒント!

「ゾーン」は複数のロケーションをグループ化する際に用います。

ゾーンを活用した一部棚卸や特定エリアの在庫参照、一括引当対象外ゾーンの設定が可能です。

なお、ゾーン台帳は倉庫ごとに設定する台帳です。

任意台帳ですので、各倉庫で必要な場合に設定してください。



[5] ロットやロケーションの「なし」について

「ロット1」「ロット2」「ロケーション」は必要な場合に入力する任意項目です。 入力しない場合、実績伝票と予定・指示伝票では異なります。

各実績伝票

「ロット1」「ロット2」「ロケーション」を空で登録すると、在庫管理項目として「なし」という情報がセットされます。「なし」も1つのロットやロケーションとして扱われます。

ヒント!

各実績伝票とは以下の伝票です。 ・入荷実績伝票、入荷検品伝票 ・出荷実績伝票、出荷引当伝票、出荷検品伝票 ・振替伝票、棚卸伝票

入荷予定伝票/出荷指示伝票

「ロット1」「ロット2」「ロケーション」を入力すると、それらを指定した予定・指示となります。 指定する必要がない場合は、ロットやロケーションは空で登録します。

ヒント!

各実績伝票でのロットやロケーションの「なし」は、「なし」というロットやロケーションとして扱われま す。

入荷予定や出荷指示のロットやロケーションの「なし」は「指定なし」の意味であり、どのようなロット やロケーションでもエラーにはなりません。

4-2 自社に合わせたシステム設定

自社に合った運用を行うため、初めにシステム設定を行います。

タブ名	主な設定内容
自社情報	グループ名と自社情報を設定します。
	グループ名はタイトルバーに表示されます。
	自社情報は現状、帳票印刷に利用しています。
システム運用	数量の小数点の扱いや表示する項目、メニュー表示や入荷や出荷、棚
	卸での動作について設定します。
項目名	項目名を変更したい場合に利用します。
表示	棚卸差異を履歴エラーとして赤く表示するかを設定します。
入力	推奨ロケーションや日付入力補助を設定します。
帳票	入荷実績明細書、出荷実績明細書の内容を設定します。
モバイル	※モバイルオプションまたはマルチデバイスオプション加入時のみ表示
	モバイルオプション及びマルチデバイスオプション用アプリケーション向けの設
	定を行います。
モバイル(拡張)	※マルチデバイスオプション加入時のみ表示
	品目バーコード読み取り時の検索項目の自動切換を設定します。
権限	仕入先担当者について設定します。

特に重要なのはシステム運用と項目名の設定です。

表示(利用)する機能や項目はどれなのか、また各項目は自社のどのデータに対応するのかを設定する ことで、適切に運用いただくことが出来ます。

<システム設定例>

- ・自社の基幹システムでは品名欄は1つなので、品目名2を非表示にする。
- ・アイテムに関するコード系情報は [Key コード] だけなので [品目コード] を非表示にする。
- ・ロット1に設定している使用期限を元に先入れ先出しを行うため [ロット1を引当条件に含める] を ONにする。
- ・棚卸は(モバイル機器を用いず)紙で行うので、予め論理現品数を棚卸初期値としてセットして おき、差異のあったものだけ修正する。
4-3 スマートフォンやハンディターミナルごとの設定

「マルチデバイスオプション」に加入すると各種スマートフォンやハンディターミナルが利用できます。 バーコードの読み取り方法や、テンキーやファンクションキーの有無など、デバイスごとに機能が異なります。 各デバイスに適した動作となるための設定について説明します。

[1] 2つのバーコード取込方式とバーコード種による違い

バーコードの読み方は複数ありますが、読み取り方により情報の取り込み方が決まります。 大きく「直接取込」と「キー取込」に分かれ、直接取込では JAN や CODE-128、QR コードといったバー コード種の情報も取り込まれます。

	直接取込	キー取込
読み取り方法	・カメラ読み取り	・HID スキャナーでの読み取り
	・BHT-1700/1800 での読み取り	・BHT-1700/1800 以外の ハンディターミナルでの読み取り
バーコード種	あり	なし

バーコード取込方式の違いで意識すべき点は3点です。

(1)読み取るバーコード種の設定

- ●直接取込(カメラ読取)
 - ・マルチデバイスオプションの M アプリでは、バーコード種毎に読み取り ON/OFF を設定できます。
 (その他のアプリは全バーコード種で読み取り ON)
- ●キー取込

・デバイスが提供する読み取り設定に依存します。

- (2)読取データのチェックや加工
 - ●直接取込
 - ・「CODE39」はバーコード内にチェックデジットが含まれているかどうか、含まれている場合にチェック デジットを出力するかどうかはユーザーに委ねられます。
 - ・UPC-Aは12桁ですが、先頭に0を付加し13桁にしたいという要望があります。

・「NW7」はスタートストップキャラクタの出力の有無を設定したいという要望があります。

直接取込では、これらをマルチデバイスオプションのアプリで行うため関連設定を提供しています。 (NW7の設定は M アプリのみ、その他のアプリはスタートストップキャラクタの出力あり)

● キー 取込

・デバイスが提供する読み取り設定に依存します。

(3)専用検索項目の検索

専用検索項目は、流通用バーコード (JAN や ITF、GS1-128 や GS1-Databar など) の 場合に検索される項目です。

●直接取込

・バーコード種が認識できるため、流通用バーコードの場合は専用検索項目が検索されます。

●キー取込

・バーコード種に関する情報がないため、専用検索項目は検索されません。

但し、流通バーコードはデータ形式が決まっており、データでバーコード種が判定(類推) できます。

キー取込でのバーコード種の判定を有効にすることで、流通用バーコードを読むと専用検索項目 が検索されます。

ヒント!

上記関連設定は、システム設定のモバイル(拡張)タブに用意しています。詳細は、「7-1 [8] モバイル(拡張)(オプション)」をご覧ください。

[2] デバイスのモデル名称による個別設定

ハンディターミナルは(スマートフォンにはない)専用の読み取りモジュールを持ちます。 また、ハンディターミナルの中にはスマートフォンと同じくキーを持たないものもあれば、テンキーやファンクション キーを持つものもあります。

異なるデバイス毎に適した画面・動作となるよう3つの設定を用意しています。

①読み取り用「カメラアイコン表示」の ON/OFF ハンディターミナルでは OFF をお勧めします。



②「数量入力ソフトウェアキー自動起動」の ON/OFF テンキーを持つ場合は OFF をお勧めします。



左: テンキーありのデバイス 右: テンキーなしのデバイス

③「フッターメニュー背景色」の設定 フッターメニューは F1~F4 に割り当てられています。 F1~F4 に色が付いている場合は、キーに合わせた背景色の 指定をお勧めします。



ヒント!

デバイス毎に指定するには「モデルの名称」を入力します。 モデルの名称は、マルチデバイスオプション Android アプリの設定・確認> デバイス情報で確認でき ます。

4-4 モノの動きとデータ登録

在庫スイートクラウドで行う日常作業には、大まかに分けて「入荷」「出荷」「振替」という3つの業務があります。

- ・ 入荷 : 商品を仕入先から入荷します。
- ・ 出荷 : 在庫品を出荷先へ出荷します。
- ・ 振替 : 在庫品に対する内部的な処理を行います。

[1]入荷

入荷には伝票区分として「入荷」「入荷返品」「倉庫間入荷」があります。

「入荷」処理では予めシステムで設定された在庫状態として処理することも、在庫状態を表示させ明細 毎に入力することも可能です。

検品の場合には、事前に入荷予定伝票を登録後、それに沿っているかチェックしながら入荷作業を行い ます。

なお、「入荷返品」「倉庫間入荷」には検品はありません。

[2]出荷

出荷には伝票区分として「出荷」「出荷返品」「倉庫間出荷」があります。

「出荷」「倉庫間出荷」には実績をダイレクトに登録する方法と、検品を伴った登録方法があります。検品の場合には、事前に出荷指示伝票を登録後、それに沿っているかチェックしながら出荷作業を行います。なお、「出荷返品」には検品はありません。

[3] 振替

振替には伝票区分として「移動」「在庫状態変更」「破棄」「在庫調整」「ロット 1 変更」「ロット 2 変更」 「汎用変更」があります。

振替には、出荷にあるような「検品を伴う作業」はありません。

[4]入荷返品/出荷返品

「入荷返品」は、一旦入荷した商品を仕入先へ送り返し在庫を減算します。 「出荷返品」は、一旦出荷した商品を、出荷先・直送先から受け入れ在庫を加算します。



[5] 返品と在庫状態

入荷返品・出荷返品ともに、全ての在庫状態に対して処理する事が可能です。登録する場合は明細毎 に在庫状態を指定します。

4-5 入荷検品

本サービスには2通りの入荷がありますが、特に入荷検品について説明します。

[1] 作業の流れと作成データ

具体的な作業の流れと作成されるデータを説明します。



入荷予定伝票

入力方法は、画面からの入力とファイルインポートの2つの方法があります。 入荷予定伝票を登録すると、在庫参照の「入荷予定数」に反映されます。

入荷検品伝票

実際の入荷作業の内容が登録されます。 入荷予定数がクリアされ、在庫参照の「現品数」から入荷数が計上されます。 1つの入荷予定に対して、2つ以上に分けて入荷検品伝票を登録することも可能です。

[2]入荷予定の作業状態

入荷予定の作業状態には、以下の3つの状態があります。

- 『未作業』: 実績(検品)が登録されていない状態です。
- 『一部済』: 実績が登録された状態です。入荷予定に対して欠品のある実績ができれば自動的に 「未作業」→「一部済」に変更されます。
- 『完了』 : その入荷予定の作業をそれ以上行わない状態です。実績と予定に差異がない場合、 自動的に「完了」となります。 また、完了操作を手動で行った場合も「完了」となります。



入荷予定伝票で完了操作を手動で行う場合、未処理の明細が残っていても、入荷予定数はカウントさ れず、残はクリアされます。

なお、一旦完了した状態を取り消すことは可能です。その際に未処理の明細が残っていれば、入荷予定数がカウントされます。

4-6 出荷検品の仮引当と本引当

出荷(倉庫間出荷含む)には、直接出荷実績を登録する「出荷実績」の他に、予め出荷指示を登録 し、照合しながら出荷を行う「出荷検品」があります。

出荷検品にも「仮引当」と「本引当」2つの方法があり、自社に合った方式を選択することが出来ます。

[1] 仮引当とは

出荷検品の仮引当は、「出荷指示」→「出荷検品」の2段階の処理となります。 出荷指示と照合しながら出荷内容を登録しますが、指示に従った在庫が複数ある 場合、どれを出荷するかは作業者が判断します。

メリットは、柔軟な出荷判断が出来るところ。一番古いロットの在庫が取り出しにくい 場所にあるので別ロットの在庫を出荷する、といった現場対応が出来ます。 原料出庫の様に、出荷する数量が指示の数量と一致しない場合にも対応します。 また、PC 在庫の精度が少し悪くても何とか出荷は出来ます。



[2]本引当とは

出荷の本引当は、「出荷指示」→「出荷引当」→「出荷検品」という流れとなり、 間に「引当」という段階が入ります。引当とは、出荷指示に対し在庫を確保すること。 手動で引き当てることも出来ますが、多くはシステムが出荷指示と在庫データより、 先入れ先出しに基づき自動的に引き当てを行う「一括引当」機能で作成します。 メリットは、出荷の標準化・自動化が進むこと。作業の前に、出荷引当=作業計画 が作られていますので、作業者は何ら判断する必要がなく、指示に沿って出荷する だけとなります。また、一筆書きの導線になるよう指示しますので、効率的な作業が 目指せます。

出荷引当の通りに作業する運用ですので、P C 在庫精度が高いことが前提の方式です。



[3] どちらを選択すべきか

出荷検品において、仮引当・本引当どちらを採用するかを判断するために、それぞれの特性をまとめました。これらを参考に、自社にあった方式を選択してください。

	出荷検品(仮引当)	出荷検品(本引当)
内容	指示に沿っていれば、どの在庫を出荷	指示と在庫データより、出荷すべき在庫
	しても良い。	を決定してから出荷します。
在庫精度に関す	ズレが多少あっても、何とか出荷でき	ズレがない(少ない)ことが前提
る注意	る。	
適した在庫や現場	 ・システムに沿った出荷をしようとすると 不都合が起こる在庫 (取り出しにくい、探しにくい) ・指示数と出荷数で、異なることがある ・在庫(液体原料など) ・ロット別で管理する場合、出荷すべ 	・システムに沿った出荷が出来る在庫 ・指示数と出荷数は必ず一致する在庫 ・ロット別で管理する場合、出荷すべき ロットは先入れ先出しで決まる。
	きロットは先入れ先出しでは決まら ない。	

4-7 出荷検品(仮引当)

出荷検品(仮引当)について説明します。

[1] 作業の流れと作成データ

具体的な作業の流れと作成されるデータを説明します。



出荷指示伝票

入力方法は、画面からの入力とファイルインポートの2つの方法があります。 出荷指示伝票を登録すると、在庫参照の「出荷指示数」に反映されます。

出荷検品伝票

実際の出荷作業の内容が登録されます。 出荷指示数がクリアされ、在庫参照の「現品数」から出荷数が引落されます。*1 1つの出荷指示に対して、2つ以上に分けて出荷検品伝票を登録することも可能です。

*1 倉庫間出荷の場合は、積送中ロケーションへの移動となります。

[2] 出荷指示の作業状態

出荷指示の作業状態には、以下の3つの状態があります。

- 『未作業』:実績(検品)が登録されていない状態です。
- 『一部済』 : 実績が登録された状態です。出荷指示に対して欠品のある実績ができれば自動的に 「未作業」→「一部済」に変更されます。
- 『完了』 : その出荷指示の作業をそれ以上行わない状態です。 実績と指示に差異がない場合、自動的に「完了」となります。 また、完了操作を手動で行った場合も「完了」となります。



出荷指示伝票で完了操作を手動で行う場合、未処理の明細が残っていても、出荷指示数はカウントされず、残はクリアされます。

なお、一旦完了した状態を取り消すことは可能です。その際に未処理の明細が残っていれば、出荷指示数がカウントされます。

4-8 モバイル機器での検品(仮引当)

仮引当における、モバイルオプションまたはマルチデバイスオプションを使った検品について説明します。

[1] データの流れ

モバイルオプションまたはマルチデバイスオプションを使った出荷検品では、入力内容がリアルタイムに登録されます。



処理中は作業状態の変更はありません。

明細行単位で、出荷検品伝票が随時作成され、在庫が引落されます。

1つの出荷検品伝票として登録されるのは、1つの出荷指示に対し、同じ作業者・同じ日付の入力した 内容です。

作業状態は「一部済」または「完了」となります。

4-9 出荷検品(本引当)

出荷検品(本引当)について説明します。

[1] 作業の流れと作成データ

具体的な作業の流れと作成されるデータを説明します。



出荷指示伝票

入力方法は、画面からの入力とファイルインポートの2つの方法があります。 出荷指示伝票を登録すると、在庫参照の「出荷指示数」に反映されます。

出荷引当伝票

出荷指示伝票から出荷引当伝票を登録すると、在庫が引き当てられ、在庫参照の「出荷引当数」 に反映されます。1つの出荷指示に対して、2つ以上に分けて出荷引当伝票を登録することも可能 です。

出荷検品伝票

出荷引当伝票の内容で実績を登録します。出荷検品伝票を登録すると、この出荷引当伝票の出荷 引当数がクリアされ、在庫参照の「現品数」から出荷数が引き落とされます。*1 出荷検品伝票では、伝票明細の編集が不可のため明細の内容を変更する場合は、出荷引当伝票 を修正から出荷検品伝票を登録してください。

*1 倉庫間出荷の場合は、積送中ロケーションへの移動となります。

[2] 出荷指示の作業状態について

出荷指示の作業状態には、以下の4つの状態があります。

- 『未作業』 : 引当が登録されていない状態です。
- 『一部引当』: 引当が登録された状態です。出荷引当伝票登録時、出荷指示に対して 欠品のある場合は自動的に「未作業」→「一部引当」に変更されます。
- 『引当』 : 引当が登録された状態です。出荷引当伝票登録時、出荷指示に対して満数が 引き当てられていれば自動的に「未作業」→「引当」、または「一部引当」→「引当」 に変更されます。
- 『完了』 : その出荷指示の作業をそれ以上行わない状態です。出荷検品伝票登録時、 実績と指示に差異がない場合、自動的に「引当」→「完了」となります。 また、出荷指示伝票で完了操作を手動で行った場合も「完了」となります。



出荷指示伝票で完了操作を手動で行う場合、対応する出荷引当伝票が存在すれば、その出荷引当 伝票は削除されます。(対応する出荷検品伝票は削除されません。)

出荷指示が完了状態になると、未処理の明細が残っていても、出荷指示数はカウントされず、残はクリア されます。

なお、一旦完了した状態を取り消すことは可能です。その際に未処理の明細が残っていれば、出荷指示 数がカウントされます。

[3] 自動引当ルール

自動引当とは、指示数になるまで、または引当可能な在庫がなくなるまで、引当条件に基づいて自動的 に在庫を引き当てる機能です。出荷引当伝票作成時に自動引当を行います。 引当条件の優先順位は以下の通りです。

- ① ロット1 (昇順) *1
- ② 口ット2 (昇順) *1
- ③ 推奨ロケーションがある品目の場合、ロケーションが推奨ロケーションの在庫
- ④ ロケーション別の引当残数(昇順)(*3)
 - または (*2)

ロケーションの昇順

- *1・・・システム設定で引当条件に含まれている場合
- *2・・・システム設定により決定します。
- *3··· 引当残数 = 現品数 出荷引当数
 - ※以下のような在庫は引当対象から除外されます。
 - ・引当残数が0以下の在庫
 - ·在庫状態
 - 「出荷」: 在庫状態の明細入力がなしでは「通常品」以外の在庫、

在庫状態の明細入力がありでは指示の在庫状態と異なる在庫

- 「倉庫間出荷」: 指示の在庫状態と異なる在庫
- ・一括引当対象外ゾーンの在庫(手動での強制引当は可能)

[4] 一括引当の2つの動作モード

一括引当とは、複数の出荷指示伝票を選択し一括で自動引当を行います。

出荷指示伝票の内容が全て引当られると、一括引当処理の流れの中でピッキングリストが発行されます。

一括引当には「満数」「順次」の2つの動作モードがあります。

一括引当の動作	内容
満数モード	出荷指示伝票単位で、一部でも欠品があれば引当を行いません。
	商品回転数を重視し、可能な出荷指示から対応する場合に向いています。
順次モード	出荷指示伝票単位で、欠品が発生しても可能な限り、順次引き当てます。
	キャンセル防止を重視し、受注順に出荷する場合に向いています。
	基幹システム側に引当機能がない場合も、順次モードが適しています。

なお、順次モードの場合、出荷引当伝票一覧画面は作業状態=「引当」に絞り込んで表示されます。 絞込条件を変更すれば、作業状態=「一部引当」の出荷引当伝票も表示可能です。 また、満数引当になるまで順次引当ますが、その都度古い出荷引当伝票は削除され、新たな出荷引当 伝票が作成されます。

[5] 一括引当対象外ゾーン

ゾーン台帳に、引当対象外ゾーンを設定することが出来ます。
一括引当では、対象外ゾーンのロケーションの在庫は引当対象外となります。
個別での引当でも、出荷引当伝票の初期値では引当対象外となっています。
その後手動で指定すれば、対象外ゾーンのロケーションの在庫も引き当て出来ます。(警告は発生)

ヒント!

ゾーン台帳でゾーンコード=半角ハイフン「-」のゾーンを登録すると、ロケーションなしが一括引当対 象外となります。

[6] 一括引当のピッキングリスト発行(トータルピッキング=旧/なし)

システム設定でトータルピッキング=旧/なしでは、引当後にピッキング方式を選択する必要がなく、一括 引当の際に引当結果をピッキングリストとして発行できます。

指示に対し全て引当が済んだ出荷引当伝票は、作業状態が「引当」となりますが、それらが一括引当におけるピッキングリストの発行対象です。

ピッキングリストの帳票種別は、システム設定で指定することが出来ます。

トータルピッキングリストとシングルピッキングリスト、両方指定することも可能です。



ヒント!

「順次」モードでは、一括引当処理で作業状態が「一部引当」の出荷引当伝票が作成されること がありますが、それらは、一括引当処理ではピッキングリストの発行対象外です。 その後の一括引当処理で満数引当となり、「一部引当」→「引当」状態となった段階で、発行対 象となります。

注意!

出荷引当伝票一覧画面と出荷引当伝票画面からも、ピッキングリストを発行することが可能ですが、それらは指定範囲が発行対象となります。 出荷引当伝票一覧画面において、「一部引当」の出荷引当伝票を発行対象外としたい場合は、

作業状態=「引当」を指定し、絞込検索した後に、発行を行ってください。

[7] ピッキング方式の選択とピッキングリスト発行(トータルピッキング= あり)

システム設定でトータルピッキング=ありでは、引当後にピッキング方式を選択する必要があります。 出荷引当伝票一覧で対象の出荷引当伝票を選択し、一括処理で、シングルピッキングかトータルピッキ ングかを指定したうえで [ピック No.セット&発行]を実行します。

ピック No.が自動セットされ、システム設定で指定したピッキングリストを発行します。





注意!

現時点では「トータルピッキング=あり」の PC・ハンディターミナル・スマートフォンの検品機能に対応 していません。

トータルピッキングを行う際は「トータルピッキング=旧」を指定してださい。

4-10 一括処理

伝票一覧画面にある [一括処理] ボタンと各一括処理について説明します。 一括処理は一覧画面でチェックされた伝票が対象です。

[1] 各伝票一覧画面にある一括処理機能

各伝票一覧画面で用意された一括処理機能は以下の通りです。

画面	一括処理機能
	自動検品
入荷予定伝票一覧画面	現品票へ転記
出荷指示伝票一覧画面(仮引当)	欠品完了
	一括削除
	一括引当
	指示残クリア
出荷指示伝票一覧画面(本引当)	現品票へ転記
	欠品完了
	一括削除
	自動検品
	現品票へ転記
出荷引当伝票一覧画面	ピック No.セット&発行
	ピック No.削除
	一括削除
入荷実績伝票一覧画面	田口禺〉計訂
出荷実績伝票一覧画面	「「「「「「「「」」」」、「「」」、「「」」、「」、「」、「」、「」、「」、「」

注意!

ユーザーの権限やログイン倉庫、システム設定により、データの登録や削除ができないことがありま す。

その場合、該当する一括処理機能も利用できません。

[2] 自動検品

自動検品は、予定された内容と同じ内容の検品(実績)伝票を自動作成する機能です。 極力、入出荷の実績入力を省きたい場合に利用します。

システム設定で、自動入出荷検品機能がONになっている場合に利用できます。

画面	検品伝票の自動作成のポイント
入荷予定伝票一覧画面 出荷指示伝票一覧画面(仮引当)	システム設定で伝票入力時の推奨ロケーションの適 用がONかつ推奨ロケーションが設定されている品目 では、推奨ロケーションが自動入力されます。 既に一部検品されて、残数がある場合では、残数で 自動作成します。
出荷引当伝票一覧画面(本引当)	出荷引当伝票どおりの内容で自動作成します。

[3] 一括引当

一括引当は、出荷指示伝票から出荷引当伝票を自動作成する機能です。 詳しくは、「4 – 9 出荷検品(本引当)」をご覧ください。

[4] 指示残クリア

指示残クリアは、出荷引当=本引当において、出荷指示伝票から指示残を自動的にクリア(削除)する機能です。

特に一括引当時の動作モード=順次の場合、欠品の際は在庫のある分だけ順次引き当てます。 出荷指示残の内容を出荷指示からクリア(削除)し、引き当たっている内容ですぐに出荷する際に利用 します。



[5]現品票へ転記

選択された伝票の内容を [現品票へ転記] 画面の選択に基づき、現品票画面へ転記する機能です。 入出荷データを活用し、現品票を発行する場合に利用します。

バーコード現品票	∧転記	×	QRコード現品票へ	転記	Х
品目の集計	あり	~	品目の集計 ラベル入数	あり ~ 現品票画面の設定 ~	
	ОК	キャンセル(C)		OK キャンセル(C	:)

メイン部				
品目の集計	リスト	品目の集計を「あり」「なし」から設定します。		
ラベル入数	リスト	ラベル入数に入力される数値を「現品票画面の設定」「数量をセット」から設		
		定します。バーコード現品票、シリアル現品票へ転記を行う場合は非表示とな		
		ります。		
	フッタ部			
[OK]		設定に基づき選択された伝票の内容を、現品票画面へ転記します。		
[キャンセル]		キャンセルします。		

ヒント!

品目の集計が「あり」の場合、対象伝票の明細の品目、ロット1、ロット2で集計し、以下の優先順位並 べ替えた順序で転記されます。

① 品目 (昇順)

- ② ロット1 (昇順)
- ③ ロット2 (昇順)

品目の集計が「なし」の場合、対象の伝票の明細を集計せずに明細順を維持したまま転記されます。

[6] 欠品完了

欠品完了は、予定/指示残を残したままキャンセルします。 数量不足で入出荷を行い、残数は作業しなかったことを記録しておきたい場合に利用します。

[7] 一括削除

登録された予定伝票を削除する場合に利用します。

[8] ピック No.セット&発行、ピック No.削除

「出荷引当=本引当」かつ「トータルピッキング=あり」において、出荷引当伝票番号一覧で該当の伝票 を選択し、シングルピッキングまたはトータルピッキングかを指定すると、システムで自動発番されたピック No.がセットされ、ピッキングリストが発行されます。

なお、トータルピッキングを指定した場合、同じピック No.がセットされ、同じトータルピッキング作業の対象 となります。

ピック No.削除は、一旦セットしたピック No.を一括で削除する機能です。 なお、ピック作業が始まっていると削除できません。

4-11 モバイル機器での検品(本引当)

本引当における、モバイルオプションまたはマルチデバイスオプションを使った検品について説明します。

[1] データの流れ

モバイルオプションまたはマルチデバイスオプションを使った出荷検品では、入力内容がリアルタイムに登録されます。



処理中は作業状態の変更はありません。

全ての明細行が処理済になった段階で出荷が確定し、出荷引当伝票の内容が出荷検品伝票となり、 出荷が確定します。この時点で、在庫が引落されます。

PC 側の出荷引当伝票や出荷検品伝票画面では、「作業状況」タブで、モバイル機器での処理内容を確認出来ます。

在 出荷引当伝票 - 参照 [登録日時 2014/12/15 13:22]						
標準 出荷先 直送先 作業状況							
作業状況							
ピッキング 開始日時 2014/12/16 11:37:29	担当者 鈴木 一郎	ß (i_suzuki)					
作業済明細数 1/2							
出荷引当明細							
	品目名 2 指示数量	引当 合計 Dyト1	ロット2 ロケーション	引当 数量 単位	備考 ピッキ	キング日時	ピッキング担当者
▶ 1 1 00703012 4962660660474 兼用ビット・	4.5	2 2		2 本	201	4/12/16 11:37:38	鈴木 一郎 (i_suzuki)
2 2 00703014 4962660062278 兼用ビット:	22m	1 1		1本			
新規(<u>N</u>) 削除(<u>D</u>) 修正(<u>E</u>)	一覧(<u>L</u>)				検品(<u>K</u>)) 印刷(P)	閉じる(<u>C</u>)

4-12 ネクストエンジン連携

本サービスは Hamee 株式会社製 EC プラットフォーム「ネクストエンジン」と CSV ファイルを通じて連携が 可能です。連携機能を活用することで、ファイルコンバートの必要なく、直接ネクストエンジンの商品マスタ や出荷指示の取込が可能となります。また、実績を戻すことで、ネクストエンジン側の登録を省略すること が出来ます。



[1]システム設定条件

ネクストエンジンとの連携の際は、以下のシステム設定として運用してください。

タブ	設定項目	設定内容	
システム運用	使用項目 > 品目コード	ON	
入力	品目バーコード読み取り > 検索項目	品目コードに設定	

[2]連携データ

ネクストエンジンの倉庫連携「ロジスティクスサポート」にて連携します。連携ファイルは以下の通りです。

データの連携方向	ネクストエンジン側データ名	本サービス側操作画面
	商品マスタ	品目台帳一覧
マクマトエンごン 、 オーサービフ	仕入先マスタ	仕入先台帳一覧
	入荷予定	入荷予定伝票一覧
	出荷指示	出荷指示伝票一覧
	入荷実績	入荷実績伝票一覧
ΨΥΞΕΛ → ΛΊΛΡΙΟΣΟ 	出荷実績	出荷実績伝票一覧

[3] 操作

・ネクストエンジン → 本サービスのデータ連携方法

本サービスのインポート機能を使い CSV ファイルを取り込みます。

インポートの際に、ファイルフォーマットを選択できますが、ファイルフォーマット名に [NE] と付いているの がネクストエンジン用のフォーマットです。そちらを選択し、取り込んでください。



・本サービス → ネクストエンジンのデータ連携方法

本サービスのエクスポート機能を使い CSV ファイルを出力します。エクスポートの際に、ファイルフォーマットを選択できますが、ファイルフォーマット名に [NE] と付いているのがネクストエンジン用のフォーマット です。そちらを選択し、出力してください。

在 データのエクスポート		×
	 	٩
整理 ▼ 新しいフォルダー	811 -	• 🔞
 ■ ドキュメント 名前 ■ ピクチャ 	 更新日時 種 検索条件に一致する項目はありません。 	類
■ ビデオ		
■ コンピューター		
□ ボリューム (E:)	III	4
ファイル名(L): ファイルの種類(I: 入荷実績伝票 (*.csv) 入荷実績伝票 (*.csv) 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、		•
		.di

[4]標準項目と拡張項目

ネクストエンジンからの出荷指示には、本サービスの標準フォーマットよりも多くの項目(情報)が含まれま す。本サービスでは標準的に用意している項目を『標準項目』、ネクストエンジン向けに用意した項目を 『拡張項目』と呼びます。

標準項目	標準タブ	伝票番号、作業番号、元伝票番号、伝票日付、納期、出荷
		予定日、倉庫、登録担当者、出荷先コード、出荷先名1・2、
		直送先コード、直送先名1・2、摘要
	出荷先タブ	出荷先コード、出荷先名1・2、出荷先名カナ、郵便番号、住
		所1・2、電話番号、FAX 番号
	直送先タブ	直送先コード、直送先名1・2、直送先名カナ、郵便番号、住
		所1・2、電話番号、FAX 番号、担当者、敬称
拡張項目	受注タブ	受注伝票番号(元伝票番号)、店舗コード、店舗名、受注
		番号、データ抽出日、発送代、手数料、税金、他費用、ポイン
		卜数、総合計、支払区分、支払方法、納品書特記事項
	出荷先タブ	メール、顧客区分、卸先コード
	直送先タブ	配送希望日(納期)、発送区分、発送方法、時間指定、ギ
		フトフラグ、発送伝票備考欄

※1 出荷先コード、出荷先名1・2、直送先コード、直送先名1・2は複数のタブに表示されます。

※2 受注伝票番号は元伝票番号、配送希望日は納期と同じ内容となります。

通常は標準項目のみ表示されますが、ネクストエンジンフォーマットのインポートで登録された出荷指示伝 票を参照すると、拡張項目も表示され [受注] タブも追加されます。

存 出荷指示伝票。	参昭 「登録日時 2014/09/	01 18:59]								
標準 受注	出荷先直送先									
山间九										
出荷先コード	C1001	出荷先名カナ	ワコウショウジ							
出荷先名	和幸商事株式会社									
郵便番号	589-0021									
住所	大阪府大阪狭山市今熊1-1-1		第一ビ	IL 1F						
電話番号	06-3111-1111 F	AX番号 06-3555-1112	メード							
相当者	青木	敬称 殿	-							
顧客区分	卸先コード									
出荷指示明細										
▲ Key⊐-ド	オーに目品	品目名1				ロケーション	数量	残数 単	単位 備考	
1 009331011	A SB001NS001	シリンダーブロック					100	0 1	E TEST	
2 009333102	A BS001NS001	バルブスプリング					80	0 1	TEST	
•			III						•	
新規(N) 削除(D) 修正(E) 一覧(L) 引当(K) 完了取消(Z) 印刷(D) 閉じる(C) 。										

ヒント!

拡張項目がセットされた出荷指示伝票を修正することはできません。(API での修正は可能)

[5] 他システムとの連携

ネクストエンジン以外の受注管理システムや基幹システムでもネクストエンジンフォーマットのファイルをご利 用頂けます。両方のフォーマットが用意されている機能については、それぞれ用意された項目を確認の上、 いずれか適したフォーマットをお選びください。



ヒント!

出荷指示の場合、本サービスは、拡張項目に何らかの値が設定されていれば、ネクストエンジンフ オーマットのインポートで登録された出荷指示伝票と判断し、拡張項目を表示します。

4-13 振替

振替では、在庫の「移動」、「在庫状態変更」、「破棄」、「在庫調整」、「ロット 1 変更」、「ロット2 変 更」、「汎用変更」を提供します。

[1]移動

在庫品のロケーションの変更を行います。

ヒント!

ー旦入荷場で荷物を受け取りその後正しい保管場所へ移動する場合など、在庫登録する段階 では保管するロケーションが決まらない場合があります。その場合は、一旦「ロケーション無し」で入 荷を行い、保管するロケーションが決定した段階でロケーション移動を行うとよいでしょう。

[2] 在庫状態変更

在庫品の状態を変更します。

[3] 破棄

破損した場合などに在庫の破棄を行います。

[4] 在庫調整

在庫が合わない場合など、例外処理として在庫情報の増減を行います。

[5] ロット1変更

在庫品のロット1 情報を変更します。

[6] ロット2変更

在庫品のロット2情報を変更します。

[7] 汎用変更

バーコードやロケーション、ロット、在庫状態など全ての情報を変更できます。

4-14 倉庫と倉庫ごとの入力項目

本システムは複数倉庫に対応しています。

[1] 倉庫台帳について

倉庫は、遠隔地にある別々の拠点を表します。 倉庫は在庫スイートクラウドにおける「場所」を表す最も大きな単位です。 倉庫は1つ以上、設定する必要があります。 倉庫の数に上限はありません。

[2] 全倉庫共通の入力項目設定

マルチデバイスオプションによるハンディターミナルやスマートフォンは、設定に沿って入力項目が決まります。 システム設定に入力項目を設定すれば、全倉庫に適用されます。



[3] 倉庫ごとの入力項目設定

マルチデバイスオプションによるハンディターミナルやスマートフォンにおいて、

「A 倉庫ではロケーションやロット管理もするけれど、B 倉庫ではシンプルに品目だけで在庫管理をしたい」 そんな時は、システム全体の入力設定の他に、倉庫ごとの入力設定も行います。





具体的な設定画面は「6-5 倉庫台帳」をご覧ください。

[4] 倉庫ごとの入力項目と数量自動カウントアップ

マルチデバイスオプションの「数量自動カウントアップ」機能はロット入力がないことが前提です。 システム設定で、数量自動カウントアップが有効になっている場合、ロット入力のない倉庫に対して適用されます。



ヒント!

数量自動カウントアップの機能については、マルチデバイスオプションのマニュアルをご覧ください。

4-15 倉庫と倉庫間入出荷

[1] 倉庫間の在庫移動

在庫品は倉庫別に管理・参照され、倉庫間の在庫品の移動には入出荷の「倉庫間入荷」「倉庫間出荷」の伝票を使用します。

「倉庫間出荷」を行うと、それらは出荷側倉庫の「積送ロケーション」と呼ばれる特殊なロケーションに存在 するものとして扱われます。

「倉庫間入荷」では、倉庫間出荷伝票番号を入力することで、一括転記します。 倉庫間入荷により、出荷側倉庫の「積送ロケーション」の在庫が入荷側倉庫に移動します。



ヒント!

「倉庫間入荷伝票」とは、入荷実績伝票/入荷検品伝票の伝票区分=「倉庫間入荷」です。 「倉庫間出荷伝票」とは、出荷実績伝票/出荷検品伝票の伝票区分=「倉庫間出荷」です。

ヒント!

出荷側が「倉庫間出荷」を行い、入荷側が「倉庫間入荷」を行うことで、移動中の在庫を管理で き、実態にあった運用となります。

[2] 倉庫間入荷の同時登録

倉庫間で在庫を移動する際、倉庫間出荷と同時に倉庫間入荷を登録したいケースあります。

<倉庫間出荷と同時に倉庫間入荷を登録したいケース>

- ・ 特定の倉庫はスタッフがいない
- ・ 協力会社にある在庫も管理するが、協力会社のスタッフは入力しない
- ・ メイン倉庫の他に、ユーザーに近い販売や修理の前線拠点があり、前線拠点のスタッフには極力 入力させたくない

こうしたケースに向けて、あらかじめ設定することで「特定の倉庫からの倉庫間出荷」または「特定の倉庫 への倉庫間出荷」を登録した際は、倉庫間入荷を同時登録することができます。



ヒント!

入力は軽減されますが、移動中(積送中)の在庫は管理できません。 また、登録するユーザーは両倉庫への登録権限が必要です。

[3] 倉庫間入荷の整合性チェックとロットクリア

倉庫間出荷伝票を登録後、対応する倉庫間入荷伝票を登録すると、モノに関する管理項目(「品目」 「ロット1」「ロット2」「在庫状態」)と数量が転記されます。

本アプリケーションではロケーションを追加するなどの変更は可能ですが、モノに関する管理項目と数量の 整合性があっていないと倉庫間入荷伝票の登録はできません。

なお、倉庫ごとの入力項目を指定する運用で、入荷側倉庫はロット入力をしない場合、出荷内容に「ロット1」「ロット2」がセットされていれば「ロット1」「ロット2」は「なし」で転記されます。

この場合も本アプリケーションでは変更が可能ですが、ロット1・2は「なし」として整合性があっていないと 倉庫間入荷伝票の登録はできません。



ヒント!

ロットクリアを実施した倉庫間入荷伝票は、転記の際、備考にクリアされたロットが挿入されます。

[4] 未入荷の倉庫間出荷の参照と在庫について

自倉庫に向かっている未入荷の倉庫間出荷(=倉庫間入荷をしていない、自倉庫への倉庫間出荷) は、「出荷実績伝票一覧」と「入荷予定伝票一覧」の画面から確認できます。 それぞれの確認方法は以下の通りです。自身の運用に合わせて、適した方法で確認してください。

■出荷実績伝票一覧

出荷実績伝票一覧画面にて、以下の条件で絞り込み検索をすることで自倉庫に向かっている未入荷の倉庫間出荷を確認できます。

【条件指定】

- ・ 出荷先倉庫 = 自倉庫(倉庫間入荷する倉庫)
- ・ 倉庫 = <条件なし>*1
- ・「対応倉庫間入荷」の「未入荷の倉庫間出荷のみ表示」にチェックをつける
- *1 条件なしに設定できるのは 「所属倉庫=全倉庫」または「全倉庫参照可」の権限を持つユーザーです。

出荷実績伝票 - 条件指定 X											
検索条件											
伝票番号			~								
出荷先コード			\sim								
直送先コード			\sim								
出荷先倉庫	10:自社倉庫					~					
登録日時	2023/05/12 00:00	•	~	2023	/05/12 23:59						
伝票日付	2023/04/01	•	~	2023	/05/12						
納期	2023/05/12		~	2023	/05/12						
出荷予定日	2023/05/12		~	2023	/05/12						
伝票区分	<条件なし> ~		치	≥分	<条件なし>	\sim					
作業番号			~								
元伝票番号			~								
発送伝票番号			~								
倉庫	<条件なし>					~					
作業担当者	<条件なし>					~					
摘要											
対応出荷指示											
指示伝票番号			~								
作業状態	<条件なし>	~									
差異	<条件なし>	~									
対応倉庫間入荷											
☑ 未入荷の倉庫間出荷のみ表示											
条件クリア(<u>R</u>)				<u>О</u> К	キャンセ	// <u>(C</u>)					
■入荷予定伝票一覧

入荷予定伝票画面からの確認手順は

「5-3 未入荷の倉庫間出荷の参照」をご覧ください。

なお、上記設定を ON にされた場合、在庫参照(品目別)の入荷予定残に未入荷の倉庫間出荷 も反映されます。

詳しくは「4-18[2]品目別の現品数と出荷可能数の算出方法」をご覧ください。

ヒント!

入荷予定伝票一覧画面から確認するには、システム設定の変更が必要です。 設定方法は以下の通りです。 「システム設定」>「システム運用タブ」>「メニュー表示」の [未入荷の倉庫間出荷] を ON にしてください。

4-16 送り状連携

[1] 概要

基幹システムからインポートした出荷指示伝票を元に作成された出荷引当伝票や出荷実績(検品)伝 票から配送予定データを出力できます。

送り状ソフトでは、配送予定データを取り込むことで、入力作業を行わず送り状が発行できます。 また、送り状ソフトからの発送実績データを取り込み、配送番号を出荷履歴に反映できます。



[2] 出荷指示への必要情報のセット

配送予定データを出力するには、出荷指示に必要情報をセットしておく必要があります。 オンラインサポートでは、セットすべきかポイントを紹介した資料を用意しています。 (該当ページはこちら)

[3] 配送予定データのエクスポート

予め、送り状ソフトに合わせた配送予定データ設定を行い、配送予定データをエクスポートします。 送り状ソフトでは、配送予定データを取り込み、送り状を発行します。

<配送予定データ 設定から送り状印刷までの流れ>

(1) 配送予定データ レイアウト定義の設定(システム管理者権限ユーザーのみ) オンラインサポートでは、主な送り状ソフト向けのテンプレートファイルのダウンロードと、自社に合わせた 変更ポイントを紹介しています。(該当ページはこちら) 配送予定データ設定画面でテンプレートファイルをインポート後、必要な個所を変更してください。

配送予定:	データレイアウト定義			
動作設定	配送予定エクスポート			
定義名	e飛伝Ⅱ用テンプレート(出荷実	績)		
対象機能	出荷実績伝票	•		
対象発送	区分 13			
日付形式	YYYYMMDD	•		
	□ 項目行を出力する		気を使用しない	
No.	ファイル項目名	在SC-項目種別	在SC-項目内容	*
1	住所録⊐−ド	ヘッダー	36:元伝票番号	Ξ
2	お届け先電話番号	ヘッダー	30:直送先TEL	
3	お届け先郵便番号	ヘッダー	27:直送先郵便番号	
4	お届け先住所1	ヘッダー(送り状用)	4:直送先住所(全16・16・16)1/3	
5	お届け先住所 2	ヘッダー(送り状用)	5:直送先住所(全16・16・16)2/3	
6	お届け先住所3	ヘッダー(送り状用)	6:直送先住所(全16・16・16)3/3	
7	お届け先名称1	ヘッダー(送り状用)	19:直送先名称(全16·16)1/2	
8	お届け先名称2	ヘッダー(送り状用)	20:直送先名称(全16·16)2/2	
9	お客様管理ナンバー	ヘッダー	36:元伝票番号	Ŧ
•			•	

(2) エクスポートの実行

出荷引当伝票または出荷実績伝票を元にエクスポートを行います。

(どちらが対象なのかはレイアウト設定で指定します)

対象の伝票画面一覧の[エクスポート]押下後、レイアウトを選択し、エクスポートを実行します。



(3)送り状ソフトでの取り込みと印刷

送り状ソフトで、エクスポートした配送予定データを取り込みます。

送り状ソフトの中には、一括発行の他に、お客様管理番号にセットされた情報(本サービスの伝票 番号または元伝票番号)で呼び出し、個別に送り状を発行することが出来るものもあります。 個別発行では、送り状とピッキングリストや納品書の合わせ作業が不要です。



[4] 配送予定データ設定の対象機能について

配送予定データ設定の「対象機能」は、配送予定データの元となる本サービス内の伝票を指定します。

配送予定データ設	定 - 新規
記送予定データ	レイアウト定義
動作設定	配送予定エクスポート
定義名	e飛伝 II 用テンプレート(出荷実績)
対象機能	出荷実績伝票
対象発送区分	13
日付形式	YYYYMMDD •

運用方法により適した指定は異なります。

レイアウト定義を設定する際は、あらかじめ自社に合った対象機能を確認ください。

運用	対象機能	特徴
本引当での出荷 かつ 出荷指示伝票に対し 分納※がない	出荷引当伝票(作業状態=引当)	出荷作業前に配送予定データを送 り状ソフトに渡せる為、出荷から配 送まで迅速に進みます。
それ以外	出荷実績伝票	出荷処理が終わった後、送り状ソフ トに配送予定データを出力します。 どのような運用でも対応が可能です が、出荷処理から送り状発行までタ イムラグが発生します。

※分納とは、出荷指示伝票1枚に対し、複数日に渡り出荷され、出荷検品(実績)伝票が複数枚になること



[5] 配送予定データ設定のお客様管理番号について

多くの送り状ソフトでは、ユーザー側で運用している番号を設定する項目(以後、「お客様管理番号」と 呼びます)を用意しています。

送り状ソフト	お客様管理番号
西濃運輸 カンガルー・マジックⅡ	管理番号
佐川急便 e 飛伝Ⅲ	「お届け先コード*1」と「お客様管理番号」
佐川急便 e 飛伝 Ⅱ	「住所録コード*2」と「お客様管理ナンバー」
ヤマト運輸 B2	「お客様管理番号」
日本郵便 ゆうパックプリント R	「お客様側管理番号」

*1…e 飛伝Ⅲは「お客様管理番号」でのデータ呼び出しが出来ず、呼び出し可能な「お届け先コード」 を 活用します。

*2…e 飛伝 II は「お客様管理ナンバー」でのデータ呼び出しが出来ず、呼び出し可能な「住所録コード」を 活用します。

送り状ソフトでの個別発行では、お客様管理番号で該当の配送予定データを呼び出し、発行します。 その為、お客様管理番号=呼び出し時に読み取るバーコードです。

読み取るバーコードは、運用方法により異なります。

レイアウト定義を設定する際は、予め対象機能をご確認ください。

運用	お客様管理番号に設定する
	在庫スイートクラウド項目内容
本サービスの 出荷指示書/ピッキングリストを使用	伝票番号
ペーパーレスピッキング※	元伝票番号

※ペーパーレスピッキングとは、基幹システムが発行する納品書などの帳票だけを使ったピッキングです。

送予定データ設定 - 新規						
配送予定データレイアウト定義						
動作設定	配送予定エクスポート					
定義名	泉名 e飛伝Ⅱ用テンプレート(出荷実績)					
対象機能	出荷実績伝票	-				
対象発送区	分 13					
日付形式	YYYYMMDD	-				
	 回 項目行を出力する		を使用しない			
No.	ファイル項目名	在SC-項目種別	在SC-項目内容			
1 伯	È所録⊐−ド	ヘッダー	36:元伝票番号 📰			
2 ස්	漏け先電話番号	ヘッダー	30:直送先TEL			
3 8	る届け先郵便番号	ヘッダー	27:直送先郵便番号			
4 ಕೆ	6届け先住所1	ヘッダー(送り状用)	4:直送先住所(全16・16・16)1/3			
5 ಕೆ	る届け先住所2	ヘッダー(送り状用)	5:直送先住所(全16・16・16)2/3			
6 ස්	3届け先住所3	ヘッダー(送り状用)	6:直送先住所(全16・16・16)3/3			
7 ಕೆ)届け先名称1	ヘッダー(送り状用)	19:直送先名称(全16·16)1/2			
8 お届け先名称 2		ヘッダー(送り状用)	20:直送先名称(全16·16)2/2			
9 8	客様管理ナンバー	ヘッダー	36:元伝票番号			
•		III	4			
登録(U) 行挿入(A) 行削除(R) インポート(I) キャンセル(C)						

[6] 配送予定データ設定の送り状種別

一部の送り状ソフトでは、元払いか代引きかを指定する項目(以後、送り状種別)を持ちます。

送り状ソフト	送り状種別
西濃運輸 カンガルー・マジックⅡ	なし
佐川急便 e 飛伝Ⅲ	なし
「佐川急便 e 飛伝 Ⅱ	なし
ヤマト運輸 B2	「送り状種別」
日本郵便 ゆうパックプリント R	「発払/代引/着払」

出荷指示データのインポートにより、送り状種別を設定する事が出来ます。

送り状種別を持つ送り状ソフトを利用する場合は、配送予定データ設定を行うことで、出荷指示データに 設定された送り状種別データが送り状ソフトに引き渡されます。



[7] 配送番号の反映

配送番号の反映では、送り状ソフトからの発送実績ファイルを活用し、本サービスの出荷履歴に配送番 号をセットします。

予め、送り状ソフトに合わせた配送番号反映設定を行い、発送実績ファイルをインポートします。

<配送番号反映 設定から配送番号反映までの流れ>

(1) 配送番号反映 レイアウト定義の設定(システム管理者権限ユーザーのみ)

オンラインサポートでは、主な送り状ソフト向けの標準設定を紹介しています。(<u>該当ページはこち</u> ら)

標準設定を確認し、必要な設定を行ってください。

ACC	送番号反映設定					×
ſ	配送番号反映レイア	ウト定義				
	定義名	お客様管理番号-在SC対象	お客様管理番号	配送番号	1行目無視	
	e飛伝Ⅱ反映定義	伝票番号	3	1	V	
	定義追加(<u>A</u>)	定義削除(<u>R</u>)				
			<u>О</u> К	=+721	V <u>(C)</u> 這	J 用

(2) 反映の実行

送り状ソフトからの発送実績ファイルを活用し、本サービスの「発送伝票番号」項目に配送番号を反映させます。

発送実績ファイルと取込パターンを指定し、実行します。



出荷引当伝票・出荷検品伝票の「発送伝票番号」は、拡張項目または発送伝票番号に値が設定されている場合、伝票画面での手入力も可能です。

4-17 棚卸

棚卸により、在庫情報を登録・修正します。運用開始時や期末などに棚卸を行い、PC 上の在庫と実際の在庫のズレを修正します。

[1] 棚卸の流れ

(1) 棚卸の開始(ユーザー権限:システム管理者、物流担当者) 棚卸を行うには対象範囲を指定し [開始] をクリックします。 状態が棚卸中に変わります。 また、 [論理現品数] にその時点の在庫数(現品数)がセットされます。 なお、同一倉庫内で同時に複数の棚卸を開始することはできません。
(2) 棚卸データ収集(ユーザー権限:システム管理者、物流担当者、現場作業者) PC またはモバイル機器にて、棚卸データを収集します。 [PC 棚卸数] と [モバイル棚卸数] の合算が [合計棚卸数] です。 [PC 棚卸数] は棚卸開始ユーザーのみ入力できます。(直接入力またはインポート) すべてのユーザーはモバイル機器からの入力(オプション)や、PC での実棚入力ができ、それらは [モバイル棚卸数] に自動集計されます。 在庫の差異は、合計棚卸数と論理現品数(棚卸開始時の現品数)とのズレを示します。
(3) 棚卸の確定(棚卸開始ユーザーのみ)

棚卸確定は棚卸開始ユーザーのみ実施できます。 棚卸データ収集が終わったら [確定]をクリックします。 棚卸の状態が確定に変わり、差異を確定時点の在庫数(現品数)に反映させます。 棚卸の確定処理には数分~十数分かかることがあります(棚卸対象のデータ数に比例します)。



[2] 一部棚卸

ゾーンや品目毎の一部棚卸を行うことができます。

一部棚卸を行う場合は、開始時に対象範囲を選択します。

開始後、対象外の棚卸データを追加することも可能ですが、その場合は赤で色分けして表示されます。

[3] 日次棚卸

「在庫スイートクラウド」では、ある期間内に動きのあった在庫に絞って日次棚卸を行うことができます。 日次棚卸を行う場合は、開始時に対象期間(日時)を指定します。伝票の登録日時に基づき、その 期間内に入荷/出荷/振替が行われた品目が棚卸対象となります。

開始後、対象外の棚卸データを追加することも可能ですが、その場合は赤で色分けして表示されます。

[4] 棚卸開始ユーザーと PC 棚卸数

棚卸開始ユーザーだけが入力できる「PC 棚卸数」とすべてのユーザーが入力できる「モバイル棚卸数」は 別管理され、それらの合算が棚卸の結果である [合計棚卸数] となります。 PC 棚卸数の特徴は以下の通りです。

- ・ 棚卸開始ユーザーは、棚卸画面の「PC 棚卸数」欄に EXCEL のように直接入力できます。 マイナス入力もでき、モバイル機器の操作ミス等の調整も行えます。 在庫が無かった場合には明示的に数量 0 も入力できます。
- ・ 棚卸開始ユーザーは、ファイルインポートも可能です。 結果は「PC 棚卸数」に加算されます。
- 「PC 棚卸数」は予め初期値をセットすることも可能です。
 リストを使った棚卸(棚卸準備表に記入し結果を PC に反映する方法)を行う場合、「論理現品数(帳簿在庫)」を初期値としてセットしておくことで、差異のあったものだけの修正で済みます。
 初期値セットの設定方法については「7 1 [2]システム運用」をご覧ください。

[5] すべてのユーザーとモバイル棚卸数

棚卸開始ユーザーだけが入力できる「PC 棚卸数」とすべてのユーザーが入力できる「モバイル棚卸数」は 別管理され、それらの合算が棚卸の結果である [合計棚卸数] となります。 モバイル棚卸数の特徴は以下の通りです。

- モバイル機器よりバーコード読み取りなどで棚卸結果を入力でき、その結果は「モバイル棚卸数」に 反映されます。
 - マイナスは入力できませんが、明示的に数量0は入力できます。
- ・ ダブルカウント(同一の「品目」「ロット1」「ロット2」「状態」「ロケーション」の入力を行う)を行うと、 「上書」か「加算」かの選択が表示されます。

上書を選ぶと、入力した数量が「モバイル棚卸数」に上書きされ、これまでの結果は消えます。 加算を選ぶと、入力した数量がこれまでの「モバイル棚卸数」に加算されます。

- モバイル機器と同様の入力を PC で行うのが「実棚入力」機能です。
 実棚入力画面はモバイル扱いとなり、「モバイル棚卸数」に反映されます。
 実棚入力の設定方法については「7 1 [2] システム運用」をご覧ください。
- ・ 棚卸開始ユーザーでも、棚卸画面の「モバイル棚卸数」欄を直接編集することはできません。

[6]モバイル棚卸数(詳細)

モバイル機器より入力された結果は、モバイル棚卸数に反映されますが、以下の入力方法で登録したものは、「いつ」「誰が」「何か」「いくつ」入力したのかまで記録されます。

- ・ マルチデバイスオプション(アプリケーション Version1.50 以降)
- ・ 実棚入力 (アプリケーション Version3.10 以降)

確認方法ですが、棚卸画面で該当の「モバイル棚卸数」項目を右クリックし、「モバイル棚卸数(詳細)」を選ぶと専用画面が表示されます。

いつ、だれが、どのような内容を入力したのかを確認することで、ピンポイントで棚卸作業を追跡できます。

また、棚卸画面でのエクスポートでは、すべてのモバイル棚卸数(詳細)の内容を、モバイル棚卸入力 履歴として出力できます。

「作業者ごとのすべての入力履歴を確認したい」といったときに、ご利用ください。

ヒント!

モバイル棚卸数(詳細)画面については「6 – 1 [7] モバイル棚卸数(詳細)」をご覧ください。

[7] 外部システムの在庫データとの比較

棚卸外部データ比較機能を使えば、外部システムが出力した在庫データ(CSV ファイル)と、棚卸内容 を比較することができます。

多くの場合、在庫スイートクラウドでの在庫管理は外部システムの在庫管理より、細かく在庫を管理します。

(例:外部システムは「品目」で管理、在庫スイートクラウドは「品目」「ロケーション」「入荷日」で管理) 棚卸外部データ比較では、在庫スイートクラウドの棚卸内容を集計したうえで、外部データと比較を行い ます。

どのように集計するかは、ユーザーが柔軟に設定できます。



<棚卸での在庫比較と外部データ比較のイメージ図>

以下の手順で利用します。

- ① 外部システムが出力した在庫データ(帳簿在庫)を準備します。形式は CSV です。
- ② 棚卸メイン画面の [外部データ比較] ボタン押下
- ③ 棚卸外部データ項目指定画面で、外部データの必要項目を指定し、①のファイルを取り込み

棚卸外部データ - 項目指定 🛛 🗙 🗙						
外部データ対象項目						
Key⊐−ド	1	•	項目目			
在庫数	2	-	項目目			
עם 🗌		A T	項目目			
עם 🗌 🗌		*	項目目			
□ 在庫状態		*	項目目			
□ ロケーション		*	項目目			
インポート		\$1	マンセル			

 ④ 棚卸外部データ比較画面で、③で指定した項目に沿って棚卸結果を集計し、外部データと比較 (エクスポートも可能)

在 棚卸外部データ比較 □ □ ▼								
検索 □ 差異ありのみ 更新(R) 集計項目: Keyコード								
棚卸外部データは	比較 (3件)							
Key⊐-۴	吊目⊐−ド	品目名 1	品目名 2	外部デ−タ 在庫数	棚卸数	差異数	単位	
009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	35	35	0	個	
009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	15	20	5	個	
009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	FJ4-1	30	30	0	個	
全3件:1~3件		表示	件数 自動 ~	<u>+</u> 1/1∧-	ジ 先頭	←前へ	次へ→	最後
				棚卸数詳細	エクスオ	∜-Ի(E)	閉じる)(C)

ヒント!
詳細については「6-1[9]棚卸外部データ比較」をご覧ください。

[8] 棚卸確定と棚卸中の入出荷について

[1] 棚卸の流れで説明したように、棚卸の確定は棚卸開始時の現品数と合計棚卸数の差異を、棚 卸確定時点の在庫数に反映させることにより調整します。

よって、棚卸中に入荷登録を行っても、それらを棚卸対象から除外すれば問題はありません。

また、棚卸中に入荷した品目を出荷することも可能です。

同様に、棚卸のカウントが済んだ品目はすぐに出荷することも可能ですが、集計結果で差異(ズレ)が 発生した時に現物での再確認が出来ません。

出荷証明書を記録しておくなど対策が必要となります。

この様に、システムとしては棚卸中の入出荷に対応していますが、運用は複雑になりますのでご注意ください。

[9] 棚卸日付について

棚卸画面には「棚卸日付」があります。

通常はシステム日付ですが、変更することも可能ですが、変更しても棚卸結果や在庫への反映に影響は ありません。

_					
ſ	在棚卸				
	棚卸ヘッダー				
	棚卸番号	00000000000 棚卸日	付 2020/10/19 🗐 🔻	棚卸対象	全体
	倉庫	10:自社倉庫		選択(<u>Z</u>)	
	担当者	山田 太郎 (t_yamada)]	
	摘要				

4-18 在庫参照と在庫数について

[1] 在庫参照画面で確認可能な情報

在庫参照には、倉庫や品目のほかにロットやロケーション、在庫状態別といった実在庫レベルで確認できる「在庫参照(詳細)」画面と、それらを倉庫・品目別に集計した「在庫参照(品目別)」画面の2 つの画面があります。

それぞれで確認できる情報は以下のとおりです。

<在庫参照 品目別・詳細での確認情報一覧>

品目別	モノ	品目(Key コード)別
	保管場所	倉庫別
	数	現品数·出荷指示数·出荷引当数·出荷不能数·出荷可
		能数、入荷予定残、有効在庫
詳細	モノ	品目(Key コード)・ロット1・ロット2・在庫状態別
	保管場所	倉庫・ロケーション別
	数	現品数·出荷引当数

[2] 品目別の現品数と出荷可能数の算出方法

品目別の現品数と各種在庫数は以下のルールに従い導かれます。

現品数	該当品目の詳細における、
	ロット1・ロット2・全在庫状態・全ロケーションの現品数の合算
出荷指示数	該当品目の出荷指示伝票で組み込まれた数量の合算
出荷引当数	該当品目の出荷引当伝票で引当てられた数量の合算
出荷不能数	該当品目の詳細における、
	在庫状態が「通常品」以外*1+ロケーションが積送中+(システム設定により)使用
	期限切れの在庫 + (システム設定により) ロケーションが一括引当対象外ゾーン*2
	- 在庫状態が [通常品] 以外の出荷指示数
出荷可能数	品目別の、現品数 - 出荷指示数 - 出荷不能数
入荷予定残	該当品目の入荷予定伝票で組み込まれた数量の合算
	+(システム設定により)未入荷の倉庫間出荷伝票の数量*3
有効在庫	品目別の、出荷可能数 + 入荷予定残

く品目別在庫参照の現品数と出荷可能数の算出ルール>

*1 通常の出荷で「出荷時の在庫状態 明細入力」があり・なしに関わらず、出荷不能数の算出方法は 同じです。

*2 在庫参照(品目別)画面では、絞込条件にある[一括引当対象外を出荷不能で算出する]の 指定により、一括引当対象外を出荷不能数として合算

*3 システム運用タブのメニュー表示 [未入荷の倉庫間出荷] がオンの時に入荷予定残として合算

4-19 セット品について

[1] セット品とは

複数の品目で構成される品目を『セット品』と呼びます。 セット品台帳を登録すると、本アプリケーションでの伝票入力時や出荷指示/入荷予定ファイルのインポ ート時に展開入力が出来ます。 また、セット品とその構成品の在庫を把握できます。

[2] セット品台帳の登録イメージ

セット品台帳を登録して利用します。

予めセット品、構成品とも品目台帳に登録した後、セット品台帳にセット品のKeyコード、構成品のKey コードと数量(セット品1個に対して必要な数量)を入力します。

例)セット品台帳登録イメージ

セット品 [品目 A]		
・品目 X	1個	
・品目Y	2個	
・品目 Z	1個	

ヒント!

ファイルインポートでのセット品展開を行うには、システム設定の[インポート時のセット品展開]を

ONにする必要があります。

[3] セット品の展開入力について

セット品台帳を登録しておくと、本アプリケーションでの伝票入力時に、セット品と数量を入力することで、 構成品を一括で展開入力することが出来ます。

伝票入力時に展開入力する際は、入力補助画面を利用します。

(操作方法については、「3-2 [13] F4キーによるセット品展開入力」をご覧ください。)

例1)セット品の展開入力イメージ(入出荷の指示や実績、在庫調整以外の振替)

セット品 ↓	品目A] ×3	
・品目X	3個	
・品目Y	6個	
・品目 Z	3個	

例 2) セット品の生産展開入カイメージ(振替:在庫調整)

セット品 [品目 A]	×3
↓ ・品目 A ・品目 X ・品目 Y ・品目 Z	3 個 -3 個 -6 個 -3 個	

ヒント! 展開入力ではロットやロケーションの初期値は空(なし)です。 ロットやロケーション管理を行っている場合、それらを別途入力す る必要があります。 振替:在庫調整でセット品、構成品それぞれのロットやロケー ションを同時に入力するのが大変な場合、構成品のOUTと、

セット品のINは別で登録することをお勧めします。

構成品を展開入力する際、セット品情報を自動挿入することが出来ます。 システム設定により、挿入パターンを指定出来ます。

システム設定:セット品 情報の挿入	内容
なし	セット品情報は挿入しません
摘要に挿入 *	セット品情報を摘要に挿入します。
	セット品 Keyコード+セット品の品目名 1・2 +【セット数】
	既に摘要に設定されている情報があれば、後ろに挿入します。 ~+半角スペース 半角スペース+ セット品 Key コード+セット品の品目名 1・2 +【セット数】
品目名1に挿入 *	各構成品の品目名1に挿入します。 構成品の品目名1の前に挿入します。 セット品 Key コード+セット品の品目名1・2+【セット数】+ 半角スペース 半角スペース+構成品の品目名1

*挿入した結果、各項目の最大長を超えた場合は、末尾を削除します。

[4] 在庫参照(構成品)の出荷可能数について

セット品台帳に値がセットされていると、在庫参照(構成品)画面を利用できます。 在庫参照(構成品)画面では、対象となるセット品とその構成品に関する在庫情報が確認できます。 特に構成品の出荷指示に関しては、現品数の他に、以下の3つの出荷指示を反映させて、出荷可能 数を表示します。

・構成品に対する出荷指示

・対象のセット品に対する出荷指示

・構成品を含むその他のセット品に対する出荷指示

例)セット品 A に出荷指示 2、セット品 B に出荷指示 1、品目 X が現品 100&出荷指示 3 の場合



セット品 A の在庫参照(構成品)では、品目 X について、セット品への出荷指示も反映された 出荷可能数を確認できます。

品目X

現品数	100		
出荷指示	3	•••	品目 X に対し直接出された出荷指示数
セット展開数	2	•••	セット品 A に対する出荷指示数の展開数
他セット展開	数 1	•••	セット品A以外で、Xが含まれるセット品の総出荷指示数の展開数
出荷不能数	0	•••	(不良品など) 通常品以外の在庫状態の品目 X の数
出荷可能数	94	•••	品目Xの出荷可能数

なお、在庫参照(構成品)の画面は「5-9 [3] 在庫参照(構成品)画面」をご覧ください。

4-20発注点割り込み警告と在庫マイナス警告

[1] 数量入力時の警告

数量の入力時には以下の2種類の警告が出る場合があります。

- 発注点割り込み警告
 品目台帳の「発注点」を設定した品目の有効在庫数が発注点数量を下回った場合、数量入 力時に「発注点割り込み警告」が表示されます。
 なお、発注点割り込み警告が表示されるのは、有効在庫数が発注点より多い状態から少ない 状態へ減少した時のみです。
- ・ 在庫マイナス警告
 品目別または詳細の現品数がマイナスの場合は、毎回警告が表示されます。

[2] 在庫マイナス警告の制御と想定運用

倉庫台帳の「在庫マイナス警告なし」をオンにした倉庫は、「数量」を入力した時も、履歴参照画面にも、 在庫マイナスの警告が出ません。

「倉庫 A は在庫管理も行うが、倉庫 B は出荷検品のみ利用する」

といった運用の場合は、倉庫 B に対し「在庫マイナス警告なし」をオンにして運用します。



ヒント!

本節での在庫マイナス警告の説明は、在庫マイナス警告あり(「在庫マイナス警告なし」がオフ) の場合の内容です。

ヒント!

在庫マイナス警告なし(「在庫マイナス警告なし」がオン)の時に登録した内容は、その後、在庫 マイナス警告あり(「在庫マイナス警告なし」がオフ)に変更しても、履歴参照画面には在庫マイ ナス警告は出ません。

[3] 警告のタイミングとチェック対象

警告は以下の2つのタイミングで表示されます。

・「数量」を入力した時 (明細の数量欄直接入力または数量入力補助画面使用時※) ・伝票を登録しようとした時 (伝票画面の [登録] ボタン押下時)

※数量入力補助画面で入力する場合は、補助画面に警告が表示されます。

また、それぞれのタイミングではチェック方法(チェック対象)に違いがあります。

- 「数量」を入力した時 入力された明細だけを対象に、現在の在庫との比較を行います。
- ② 伝票を登録しようとした時 伝票全体を対象に、各明細の集計結果と現在の在庫とを比較します。

例えば、同一品目の異なるロットで2件の明細の出荷実績を登録した場合、各明細の①数量入力時 に発注点割れ警告が表示されなくとも、②伝票登録時には明細2件の合計でチェックされるため発注点 割れ警告が表示される可能性があります。

[4] 伝票登録時の警告

警告すべき内容が含まれる伝票を登録しようとすると、以下のような警告を表示します。



く伝票登録時の警告>

警告が表示された上で伝票を登録した場合、履歴参照画面の「警告/エラー」欄にそのメッセージが 表示されます。

[5] 数量入力時の発注点割り込み警告

品目台帳の「発注点」を設定した品目の有効在庫数が発注点数量を下回った場合、数量入力時に 「発注点割り込み警告」が表示されます。



<直接入力時の警告>

数量入力	
品目名	シリンダーブロック FJ・
入数	0
箱数	0
バラ数	30
合計	30
	個 発注点割れ
切替 テンキー	
ОК((<u>2)</u>

<入力補助画面での警告>

このような、発注点割り込み警告が表示された場合は、その旨を発注担当者などにご連絡されるとよいでしょう。なお、発注点割り込み警告が表示されるのは、有効在庫数が発注点より多い状態から少ない状態へ減少した時のみです。

ヒント!

品目台帳の「発注点」は各倉庫別の設定です。

[6] 数量入力時の在庫マイナス警告

該当品目の品目別または詳細の現品数が 0 を下回った場合、画面に「在庫マイナス警告」が表示されます。

出荷実績伝票	×
订 現品在	距がマイナスになります。
	ОК

く直接入力時の警告>

数量入力		3
品目名	シリンダーブロック FJ4	
入数	0	
箱数	<u>^</u> 0	
バラ数	200	
合計	200	
Į	個 見品在庫マイナス	
切替 テンキー		
OK(<u>O</u>) キャンセル(<u>C</u>)		

<入力補助画面での警告>

在庫マイナス警告は、全ての品目に対して発生します。

在庫マイナス警告が表示された場合は、システムの運用面で何らかの問題があった可能性があります (入荷の登録忘れ、出荷数を大きい数で誤入力してしまった等)。履歴参照などを利用して確認され ることをお薦めします。

在庫マイナス警告は、現品数が0を下回っている限り常に表示されます。

[7] 在庫参照(品目)での発注点割り込み品目の確認

発注点割り込み品目は在庫参照(品目別)画面で確認できます。

通常は現時点の発注点割れ品目を確認できますが、設定により本日割り込んだ品目のみの絞り込みにも対応できます。

詳しくは「5-9[2] 絞込条件」をご覧ください。

[8] 在庫参照(品目)「本日割り込んだ品目のみ表示」について

「7-2 [4] 定期処理設定」にて、「本日割り込んだ品目のみの絞り込みを有効にする」をオンにする と、毎日深夜0時以降に発注点割れ品目一覧情報を保持します。

在庫参照(品目別)で「発注点割れの品目のみ表示する」「本日割り込んだ品目のみ表示する」をオンにして検索すると、発注点割れ品目一覧のうち、保持した前日の発注点割れ一覧と比較し、前日は割り込んでいなかったけれど、現時点で割り込んでいる品目一覧に絞り込みます。

在庫参照(品目別)) - 条件指定 X
検索条件	
倉庫	<条件なし> ~
Key⊐-ド	~
吊目⊐−ド	~
品目名	
	AND/OR検索 なし ~
品目分類	<条件なし> ~
☑ 在庫の無い品	品目も表示する 🕢 画像を表示する
☑ 発注点割れの	D品目のみ表示する 🛛 一括引当対象外を出荷不能で算出する
☑ 本日割り	込んだ品目のみ表示する
条件クリア(R)	OK キャンセル(C)

[9] 発注点割れ品目の通知メール

「7-2 [4] 定期処理設定」にて、「本日割り込んだ品目のみの絞り込みを有効にする」をオンにする ことで、発注点割れの品目をメールで自動通知することができます。

チェックのタイミング	1日1回、深夜0時以降に開始
宛先	「定期処理設定」で指定されたユーザーです(複数可)。
	(メールアドレスはユーザー台帳で設定します。詳細は「6-12 ユーザ
	ー台帳」をご覧ください。)
送り元	弊社サポート用アカウント(support@infusion.co.jp)
通知内容	発注点割れ品目一覧
	※定期処理設定の「発注点割れ通知内容」(すべて/本日のみ)で
	内容を選べます。
	※「本日のみ」としていても前日の発注点割れデータが無ければ、発注点
	割れの品目が「すべて」表示されます。
	※宛先のユーザーが参照可能な倉庫に限定されます。
	※通知する内容がなければ、通知メールは送信されません。

[10] セット構成品における発注点割り込み警告について

セット構成品の発注点割り込みも他の品目同様、在庫参照(品目別)における有効在庫数と発注点 との比較です。

在庫参照(構成品)での有効在庫数ではありません。

4-21 ユーザー台帳と権限

[1] ユーザーの登録

在庫スイートクラウドは起動時に必ずログイン画面が表示され、「グループ ID」「ユーザー」「パスワード」を 入力して利用します。

予めユーザー台帳にて使用ユーザーを登録する必要があります。

[2] 権限と実行可能な機能

各ユーザーには「システム管理者」「物流担当者」「現場作業者」「参照のみ」「仕入先担当者」のいずれかの権限を設定します。権限により、実行できる機能が決定されます。

(登録機能:○=登録・参照 △=参照のみ ×=登録・参照不可)
 (参照機能:○=参照 ×=参照不可)

機能権限	システム 管理 (※1)	台帳 データ (※2)	集計・ 分析	入荷予定 出荷指示 伝票	実績 伝票	棚卸 (※3)	在庫参照 履歴参照	現品票 発行
システム 管理者	0	0	0	0	0	0	\bigcirc	\bigcirc
物流 担当者	×	0	0	0	0	0	0	0
現場 作業者	×	×	×	\bigtriangleup	0	0	0	0
参照のみ	×	\bigtriangleup	0	\bigtriangleup	\bigtriangleup	\bigtriangleup	0	0
仕入先 担当者	×	×	×	×	×	×	×	0

- ※1 システム管理とは「システム設定」と「IP アドレス制限設定/配送予定データ設定/配送番号 反映設定/データバックアップ/リストア/データ整理/運用状況確認/クライアントログ保存 /アクセスログ」を指します。(クライアントログ保存のみ、物流担当者も実行可能です)
- ※2 例外として、ユーザー台帳はシステム管理者のみが参照及び登録できます。
- ※3棚卸の開始と確定はシステム管理者と物流担当者のみ可能です。

[3] システム管理者権限ユーザーの削除について

本サービスを運用するにあたり、1名以上のシステム管理者権限ユーザーが必要です。ユーザーの削除 や権限変更を行う結果、システム管理者権限ユーザーが居なくなる様な処理は受け付けられません。

[4] 仕入先担当者権限について

仕入先担当者権限は、自社管理用のバーコードラベルの発行・貼付を仕入先に依頼するため、在庫 スイートクラウドの現品票発行機能を仕入先に安全に提供することを想定したユーザー権限です。



本システムは、利用する方おひとりずつにユーザーID とパスワードを設定して利用します。

しかし、各仕入先のユーザーまで契約企業側がメンテナンスすると負担が大きくなることがあります。

そのため、仕入先担当者権限のユーザーには「同一仕入先担当者のメンテナンス」の可/不可が設定できます。

契約企業側は、仕入先に対し「同一仕入先担当者のメンテナンス可」の1ユーザーを最初に提供すれば、その後は仕入先側で自社ユーザーの追加・変更・削除が可能となります。



- ・ 仕入先別の最大ユーザー数をシステム設定に設定します。
- ・ 仕入先担当者によるユーザーメンテナンスは PC 操作のみです。(インポート/エクスポートは不可)
- ・ 仕入先担当者に品目一覧や在庫一覧を見せたくない場合を想定し、入力補助利用の有無を 設定できます。

[5] ユーザー権限設定のポイント

ここまで記述してきた権限と所属倉庫設定のポイントをまとめます。

参照制限(参照・エクスポート)

(1) 台帳データを参照できるか?

「現場作業者」は台帳の参照はできません。

(2)システム設定とユーザー台帳を参照できるか?

ユーザー権限が「システム管理者」の場合のみ、参照できます。

(3)どの倉庫の情報を参照できるのか?

「全倉庫」所属のユーザーは全ての倉庫を参照できます。

1つの特定倉庫または複数の倉庫に所属しているユーザーは、自身の所属倉庫のみ参照できます。

但し、「全倉庫参照可」がONの場合は全ての倉庫を参照できます。

書込制限(登録・インポート)

(1)実績伝票を登録できるか?

ユーザー権限が「システム管理者」「物流担当者」「現場作業者」の場合登録ができます。

(2) 台帳を登録できるか?

ユーザー権限が「システム管理者」と「物流担当者」のみ、台帳の登録ができます。

(3) システム設定・ユーザー台帳を登録できるか?

ユーザー権限が「システム管理者」の場合のみ、システム設定とユーザー台帳の登録ができます。

(4)どの倉庫に対して登録できるのか?

「全倉庫」所属のユーザーは全ての倉庫に対して登録ができます。

1 つの特定倉庫または複数の倉庫に所属しているユーザーは、自身の所属倉庫に対してのみ登録 ができます。

※モバイルオプション及びメモリ HT 中継ソフトは、複数の倉庫に所属しているユーザーによる登録に 対応しておりません。

現品票発行以外の制限

- (1) 現品票発行機能だけを利用させたいか?
 - ユーザー権限が「仕入先担当者」の場合は、現品票発行機能だけが利用できます。

4-22品目を特定するバーコードとその設定

[1]標準検索項目と専用検索項目

品目台帳の項目のうち、品目を特定するバーコード(品目バーコード)として扱われる項目は「Key コード」が基本です。

設定を変更することで「品目コード」にすることもできます。

この2項目が「標準検索項目」であり、これらは常に PC 画面に表示されます。

また、マルチデバイスオプションを加入すれば、同一品目に複数の JAN コードが存在する場合や、 ITF/GS1(GTIN-14)で複数の梱包インジケータが存在する場合など、より複雑な検索にも対応できま す。

設定を変更することで、各品目に JAN/UPC を最大 3 つ、ITF/GS1(GTIN-14)を最大 3 つ登録で き、それぞれに入数が設定でき、これらを「専用検索項目」と呼びます。

マルチデバイスオプションによるハンディターミナルやスマートフォンは、流通用バーコード(JAN や ITF、 GS1-128 や GS1-Databar など)を読み取った際にバーコード種別を識別し、専用項目を検索し ます。

専用検索項目は、PC 画面には表示されません。

, <標準検索項目> ・Key コード ・品目コード ※PC での表示&検索あり <専用検索項目> ・JAN/UPC 1~3 ・ITF/GS1(GTIN-14) 1~3 ※マルチデバイスオプションのみ検索可 ※PC での表示&検索なし

ヒント!

スマートフォンでも Bluetooth バーコードスキャナー経由での入力はキーボード扱いとなります。 キー取込でもデータの内容より GTIN-12(UPC)、GTIN-13(JAN/EAN)、GTIN-14 (ITF、GS1-128、GS1-Databar)の判定を行い、専用検索項目を利用することができます。 その場合は、システム設定のモバイル(拡張)タブの [流通バーコード自動判定を有効にする] を ON に設定してください。

ヒント!

JAN/UPC の場合は、専用項目のほかに標準検索項目もあわせて検索します。

「標準検索項目」と「専用検索項目」の検索の流れは、以下の通りです。



*1 専用検索項目を使用される場合は、システム設定の変更が必要です。
 [システム設定] > [モバイル(拡張)タブ] > [専用検索項目の利用]の
 「品目台帳-JAN/UPC」や「品目台帳- ITF/GS1(GTIN-14)」を ON にしてください。

- *2 専用検索項目が「ON」の場合に、流通用バーコード(JAN や ITF など)を読み取ると システムがバーコード種別を判定し、品目台帳の専用検索項目を検索します。 なお、バーコード種別の判断は、バーコード取込方式によって異なります。 (使用するデバイスなどにより方式が異なります)
 - ・ 直接取込: JAN や ITF などのバーコード種別の情報も取り込み判定します。
 - ・キー取込 : バーコードのデータ形式(桁数など)でバーコード種別を判定します。
 キー取込の場合は、システム設定を変更が必要です。
 [システム設定] > [モバイル(拡張)タブ] >
 「流通バーコード自動判定を有効にする]を ON にしてください。

※バーコード取込の詳細は、「4-3 [1] 2つのバーコード取込方式とバーコード種による違い」で確認できます。

*3 標準検索項目では、Keyコード or 品目コードを選択し検索します。 なお、専用検索項目がヒットせず、標準検索項目を検索した場合は、 システム設定の標準検索項目で設定している項目を検索します。

[2]品目台帳への JAN の設定項目

JAN をどの品目台帳のどの項目に設定すべきかは、上位システムのデータの持ち方や、取り扱いアイテムの特性により判断します。

いくつかの例を掲載しますので、参考にしてください。

状況	本アプリケーションの設定項目			
上位システムの商品マスターは、Key コードに	品目台帳の Key コードに JAN を設定			
JAN を設定している	(上位システムに合わせる)			
上位システムの商品マスターは、Key コードとして	PC 画面に表示させたい、または PC でも JAN を			
社内コード、別項目(1項目)に JAN を設定	検索したい場合は、品目コードに JAN を設定。			
している	そうでなければ、専用検索項目に JAN を設定。			
1つのアイテムに複数の JAN を設定する必要が	専用検索項目に JAN を設定			
ある。 (新・旧の JAN 対応)	(最大3つまで設定可能)			

ヒント!

バーコード現品票や帳票(バーコードあり)で印字されるバーコードは、内容は Key コードまたは 品目コード(システム設定による)、バーコード種別は CODE-128 です。

マルチデバイスオプションでは、バーコード種別を判断し、検索する項目を自動的に切り替えるため、JAN もそれらのバーコードも問題なく扱えます。

[3] 専用検索項目へのデータ設定

JAN/UPC には、JAN(13 桁)・JAN 短縮(8 桁)・UPC-A(12 桁)・UPC-E(8 桁)のいずれかの値を設 定します。

ITF/GS1(GTIN-14)には、GTIN-14(14桁)を設定します。

[4] GS1 アプリケーション識別子への対応

GS1-128/GS1 Databar をハンディターミナルやスマートフォン(マルチデバイスオプション)で読み取る ことで、GS1 アプリケーション識別子から品目やロットなどの入力を一括で行います。 対応する識別子は以下の通りです。

アプリケーション 識別子(AI)	内容	在庫スイートクラウド 対応項目
(01)	14 桁	ITF/GS1(GTIN- 14)
(17)	「有効期限(6桁)」※1	םאר 1
(30)	「数量(最大8桁)」※1	数量
(10)	「ロット(最大 20 桁)」※1 ※2	ロット 2
(21)	「シリアル(最大 20 桁)」※1 ※2	ロット2

※1 GS1-128/GS1 Databar に情報が含まれている場合のみ、入力されます。

※2 「ロット」と「シリアル」の両方とも GS1-128/GS1 Databar バーコードに含まれている場合、ロット2には、「LOT123 / 00123」のように"/"で区切って入力します。

ヒント!

GS1-128 は、情報量が多い場合や表示スペースが小さい場合に 2 段バーコードになるケースがあります。

マルチデバイスオプションでは、GS1-128の2段バーコード読み取りに対応しています。 読み取り可能な GS1-128の2段バーコードの条件は以下の通りです。

・1 段目 先頭の AI が(01) かつ (17)(10)(21)が含まれない

・2 段目 先頭の AI が(17)

[5] 本アプリで発行する品目バーコード

本アプリで発行する品目バーコードを含むラベルや帳票は大きく3つあります。

(1) バーコードラベル

現品票発行画面より発行するバーコードラベルです。

- (2) 品目バーコード一覧 品目台帳一覧画面より発行する帳票です。
- (3) 入荷・出荷・振替 関連帳票 入荷・出荷・振替 関連帳票「~(バーコードあり)」では、明細ごとにバーコードを印字します。
- バーコード化される内容は、システム設定により Key コードまたは品目コードから選べます。

4-23 現品票

[1] 現品票とは

在庫スイートクラウドでは、棚や通い箱、現物に「現品票」を貼り付けハンディターミナルやバーコードスキャ ナーで読み取ることで、作業時の品目・ロットなどの入力の手間を省き、かつ正確に入力することができま す。

現品票には QR コード・バーコードの2種類があり、タックシールまたはラベルプリンター(指定機種)で発行できます。



<バーコード現品票>

<Q Rコード現品票>

ラベル入数の印字なし

バルクメモリ 512MB



4906186283878 MR-BT425 V14 112A345B ラベル入数の印字あり



バルクメモリ 512MB

4906186283878 MR-BT425 V14 112A345B 100 個

ヒント!

現品票の QR コードにはラベル入数情報もセットすることができます。(セットは任意) セットすると、数量の初期値として表示されるため、入荷から出荷まで開封されないアイテムの管理 に便利です。

なお、セットしたラベル入数の印字の有無は、印刷時に選択できます。

対応するラベルサイズは、1 – 4 帳票一覧をご参照ください。 また、対応するタックシールやラベルプリンターはオンラインサポートに随時掲載しています。

ヒント!

対応するタックシールのメーカー型番や、ラベルプリンター対応機種・対応ラベルは、オンラインサポート「構築情報」にてご覧ください。 http://zaikosapp.blob.core.windows.net/support/system.htm
[2] 現品票の発行方法

現品票の発行は「現品票発行」画面から行います(メニュー [作業] → [入荷] → [現品票発行])。

æ Į	見品票発行							
現	品票データ							
帳	票種別 QR⊐·	──『現品票 ~ 初	期値 ラベル入数 1固定	~	枚数	3 ~	固定	
	Key⊐-ド	3-に目品	品目名 1	品目名 2	ወット 1	ወット 2	ラベル入数	枚数
١.	WK 1821	24902710606407	15A・20A 兼用角型コンセント				1	3
*								
	行挿入(<u>A</u>)	行削除(<u>R</u>)	インポート(<u>I</u>)	エクスポート(<u>E</u>)	ÉD	刷(<u>P</u>)	閉じる(<u>C)</u>

<発行内容の入力>

この画面で、発行する現品票の内容と枚数を入力します。

入力する方法は以下の4通りがあります。

①現品票発行画面での直接入力

伝票入力画面と同様の入力補助機能が使用できます(F4:品目、F3:在庫)。

各セルは自由に編集することができます。

QR コード現品票を発行する場合は必要な項目全てを入力してください。

バーコード現品票を発行する場合は [Key コード] [品目名 1] [品目名 2] [枚数]

を入力してください。(その他の欄を入力してもバーコード現品票には含まれません。)

②伝票からの転記

入荷予定伝票、入荷実績伝票、出荷指示伝票、出荷引当伝票、出荷実績伝票の一覧画 面にある [一括処理] ボタン→ [現品票へ転記] ボタン→ [現品票へ転記] 画面が表示 される→ [OK] ボタンを押すことで、 [現品票へ転記] 画面の選択に基づき、内容を現品 票データに変換して発行画面を開くことができます。

③インポート

現品票発行画面で CSV ファイルをインポートすることができます。

別のシステムと連携して入荷前に現品票を発行する際に便利です。

④QR コード現品票読み込みによる入力

既に発行している QR コード現品票を読み込んで入力することができます。

同じ QR コード現品票の追加発行などに便利です。

<発行>

発行内容と枚数の入力後、印刷ボタンを押して現品票を印刷します。

ここで種類やサイズの選択と、印刷位置の指定等が可能です。

ヒント!

本アプリケーションで発行するバーコードは、システム設定により [Key コード] または [品目コード] です。なお、QR コードは常に Key コードです。

ヒント!

QRコード現品票を発行するには、システム設定>[入力]タブ>[特殊バーコード読み取り] [QRコード現品票]をON にする必要があります。

ヒント!

システム設定でロット1やロット2を入荷日に設定することで、品目確定時に自動的に当日の日 付が入力されます。

ヒント!

在庫スイートクラウドから現品票を発行せず、外部ツールで現品票を発行したい場合は、エクスポート機能をご利用ください。

この時、「QR コード用」で始まるファイル形式を選択すると、QR コード化している内容を含みます。 一般的なラベル発行ソフトではこの形式のファイルを元にすることで同内容の QR コードが印刷しや すくなります。

注意!

ラベル印刷ではバーコードがラベル幅に収まるようにサイズを自動調整して印刷します。このため、バーコードの桁数が多いほど印刷が細かくなり、スキャナーで読み取れなくなる可能性があります。プリンターの印字品質や読み取り機器の性能によるため一概には言えませんが、44 面ラベルではバーコード 15 桁程度までを目安としてください。

ヒント!

帳票やタックシールでのラベル発行では「通常使うプリンター」が指定されますが、ラベルプリンター発行では PC(アカウント)・レイアウト毎に前回発行したプリンタードライバーが指定されます。

[3] シリアル現品票

シリアル付の現品票を発行することもでき、これを「シリアル現品票」と呼びます。 シリアルは、複数の PC で発行してもユニークになるよう、以下のようなルールで発番されます。

シリアル発番ルール 発行場所倉庫コード+YY(西暦下2桁)+M(月1桁)+通し番号 ※Mは、1~9月=1~9、10月=A,11月=B,12月=C ※通し番号は、発行毎に1増え、月が替わることにリセットされます。 通し番号の桁数はシステム設定で指定しますが、超えた場合は指定以上の桁数となります。

発行方法は、バーコード現品票とほぼ同じです。 但し、インポートやエクスポートはありません。

シリアル現品票には Key コードとシリアルの 2 つの情報が入っています。 バーコードと QR コードいずれでも発行できます。

ヒント!

シリアル現品票を発行するには、システム設定>[帳票]タブ>[現品票発行] [シリアル現品票を利用する]を ON にする必要があります。

ヒント!

シリアル現品票のバーコードは、システム設定に関わらず Key コードがコード化されます。

ヒント!

バックアップファイルをリストアしても発番情報は引継がれます。 リストアしても、古いシリアルを発行することはありません。

注意!

シリアル現品票は発行機能だけの提供です。 シリアル現品票を活用してユニークな管理をしたい場合は専用アプリが必要となります。

4-24 独自バーコード

[1] 独自バーコードとは

Key コードやロットなど、1つのバーコード/QR コードに各ユーザー独自のルールに従い、複数の情報を 含めて運用されることがあります。

固定長または区切り文字によるルールを設定することで、本サービスの対応項目にセットさせることができます。

そうしたバーコード/QRコードを「独自バーコード」と呼びます。

例) 先頭 10 桁が Key コード、11 桁目から最後までがロット1



C1234567893X002

〜〜〜〜〜〜〜〜〜〜 Key コード ロット1

[2] 対応項目

独自バーコードで設定できる対応項目は以下の4項目です。

なお、品目を特定するために入力するコード(設定により Key コードまたは品目コード)は必ず含んでいる必要があります。

	項目名	必須	備考
1	Key コードまたは品目コード	\bigcirc	品目バーコード読み取り検索項目の内容
2	ロット1		
3	ロット2		
4	数量		

[3]データ加工

独自バーコードを対応項目に分割した後、以下の様にスペースの除去が行われます。 また、システム設定により0の除去や小数点の挿入が可能です。

	項目名	固定長	可変長
1	Key コードまたは品目コード	・前後のスペースを除去 ・システム設定により先頭の0を 除去が可能	・後ろのスペースを除去
2	םאר 1	・前後のスペースを除去	
3	ロット2	・前後のスペースを除去	
4	数量	・前後のスペースを除去 ・システム設定により小数点の 挿入が可能	・前後のスペースを除去

ヒント!

QRコード現品票、独自バーコード対応はシステム設定により無効にできます。 利用しない場合は、無効にしてください。

4-25 推奨ロケーション

[1] 推奨ロケーションとは

「推奨ロケーション」は、品目毎の望ましい置き場所(ロケーション)を設定し、作業時にそれを通知する 機能です。主に固定ロケーションで運用されている方に有効です。 推奨ロケーションを設定した場合、具体的には以下の効果があります。

<入荷・振替・出荷の実績入力時に画面に推奨ロケーションを表示> これらの画面で品目が入力された際、その品目に推奨ロケーションが設定されていた場合、ロケーション 欄に推奨ロケーションを初期値として表示させることができます。 この機能はシステム設定で ON/OFF を切り替えることができます(後述)。 なお、以下のような制限事項があります。 ・品目より先にロケーションが入力されていた場合は、推奨ロケーションは表示しません。 (上書きしません)

・振替の「ロケーション移動」の場合は「移動先ロケーション」に推奨ロケーションを表示します。

<優先的な出荷引当>

自動引当の際、ロット1、ロット2が同じ在庫が複数のロケーションに存在している場合に、推奨ロケーションにある在庫が優先的に引当られます。(詳しくは「4 – 9 [3] 自動引当ルール」をご覧ください)

[2] 推奨ロケーションの設定

推奨ロケーションに関する設定には、各品目に対する推奨ロケーション自体の設定と、それを適用する作業(入荷・入荷返品・出荷・出荷返品・振替)の設定とがあります。

く品目毎の「推奨ロケーション」の設定>

品目台帳で「推奨ロケーション」を設定します。

<伝票入力時の推奨ロケーションの適用対象の設定>

入荷・入荷返品・出荷・出荷返品・振替のそれぞれに対し個別に設定できます。 設定を ON にした作業に対してのみ、伝票入力時の推奨ロケーションの表示機能が有効になります。 設定はシステム設定 [[ツール] → [システム設定] → [入力] → [伝票入力時の推奨ロケー ションの適用]) で行います。

4-26 荷姿管理と入数

本システムは1つのアイテムで管理する単位は1つです。 バラとケースのように複数の単位で在庫管理する場合はKeyコードを分けて管理します。

[1]荷姿管理と品目台帳

例えば荷姿が「バラ」「ケース」の2種類ある場合を考えます。 バラを6個集めると1ケースとなる場合、このバラの品目の(ケース)入数は6となります。



入数=6

在庫スイートクラウドでは荷姿毎に品目台帳を登録することで、管理が可能です。 設定のポイントは以下に示します。

・ [Key コード] には荷姿毎に異なるコードを設定

・在庫参照や履歴参照で荷姿違いの同一品を確認しやすくするため、品目名などで同一情 報を設定

・荷姿の小さいほうには(ケース)入数を設定

例)

Key コード 品目 CD品目名 1入数単位C123454909419891チョコ B O X A B C6個C12345-14909982413チョコ B O X A B C10 個入ケース

[2]荷姿の変更

上記例で、バラ1個を出荷する際にケース在庫しかない場合、ケースをバラすことがあります。 これを荷姿変更と呼びます。 在庫スイートクラウドにおいて、荷姿変更を行うには、在庫調整でケース情報をマイナスし、バラ情報をプ ラスしてください。

4-27 画像表示と設定

[1]表示できる画像数と表示領域

在庫参照画面や履歴画面などに、商品画像を表示させることができます。

各品目には最大3つの画像と1つのサムネイル画像を指定することが出来ます。

表示領域は、

・画像1~3の表示領域は任意

・サムネイル画像の表示領域は大(128×128 ピクセル)、中(96×96 ピクセル)、小(64×64 ピクセル)で選択できます。

元画像が表示領域と異なる場合は、画像を拡大または縮小して表示します。

扱える画像形式は、JPEG(JPG)、PNG、GIFです。

表示できる画像には、画像の保存場所の違いで外部サーバーを利用する「リンク画像」と、オプションにより追加したストレージを利用する「ストレージ画像」の2種類あり、それぞれ、設定方法が異なります。

1品目の画像数	最大3画像+1つのサムネイル画像
画像表示領域	画像1~3は任意
	サムネイル画像は大(128×128 ピクセル)、中(96×96 ピクセル)、
	小(64×64 ピクセル)で選択
画像サイズ	必要以上に画像サイズが大きいと表示が遅くなることがありますので、適切
	な画像サイズで利用することをお勧めします。
	マルチデバイスオプションで表示する場合、推奨サイズは 500KB です。
	画像サイズが大きいと表示されなくなることがあります。
扱える形式	JPEG(JPG)、PNG、GIF
画像の保存場所	・外部サーバーに保存
	・オプション(有償)により提供するストレージに保存
	の2種類

<画像に関する概要>

[2] リンク画像

リンク画像とは、本システム以外の外部サーバーに配置されている画像です。

外部サーバーに直接リンクすることで表示します。

設定方法は、品目台帳に画像 URL を設定します。

画像 URL には、Web サーバー(Http サーバー)経由でアクセスできる画像への URL を指定してください。

在品目台帳 - 参照				
登録内容		在品目台帳 - 参照		×
Кеу⊐−К	009331011A	登録内容		
ポーに目品	SB001NS001	入数		*
品目名1	シリンダーブロック	画像1	http://zaikosapp.blob.core.windows.net/support/trial_sampledata/009	1
品目名 2	FJ4-1	画像1リンク	http://zaikosapp.blob.core.windows.net/support/trial_sampledata/009	•
カナ	シリンダーブロックFJ4-1			
略称		-	Rh.	
品目分類	01:自動車部品	-		
推奨ロケーション	•			
単位	個 🗸			=
単価	¥182.00			
標準原単価	¥142.00			
発注点		画處2	http://zaikosapp.blob.core.windows.net/support/trial_sampledata/009	1
入数		画像2川か	······································	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
記明 縮小画像のURLを	を指定します。			
		説明	5/2/+) ±7	
登録(<u>R</u>)	□ピー(<u>0</u>) 削除(<u>D</u>)	利用小丁四川酸化プロドビグ	71876.04 2 °	
		登録(<u>R</u>)	□ピー(<u>0</u>) 削除(<u>D</u>) 閉じる(<u>C</u>)	

[3] ストレージ画像

ストレージ画像は、本システムの「画像ストレージオプション」を契約することで扱える画像です。 画像用ストレージが提供され、本アプリケーションの専用画面から画像をアップロードして扱います。

在 ストレージ画像メン	テナンス		×
登録内容			
バーコード	009331011A] ^
吊目⊐−ド	SB001NS001		
品目名1	シリンダーブロック		
品目名 2	FJ4-1		
画像1]
アップロード	削除	131m	
193x144 pixel		AND STORE	
0.02 MByte		and the second s	
		and the second s	
王帝。			
画像 2			
アップロード	削除	No	
		NO	
		Image	
			×
		閉じる(⊇)

ヒント!

画像1~3やサムネイル画像にリンク画像が設定されていれば、ストレージ画像はアップロードできません。品目台帳のリンク設定をクリアしてから、アップロードしてください。

同じく、画像1~3やサムネイル画像にストレージ画像が設定されていれば、品目台帳へのリンク 設定はできません。専用画面でストレージ画像を削除してから、品目台帳にリンク設定をしてください。

ヒント!

画像1~3やサムネイル画像の設定可能なサイズは、10MB までです。 容量が10MBを超える画像は、リサイズしてからアップロードしてください。

注意!

Key コードに「/」(スラッシュ)が含まれる場合は利用できません。 また、「%」(パーセント)が含まれる場合、その後に続く文字により利用できない場合があります。

[4] 画像へのリンク

リンク画像、ストレージ画像問わず、各画像には個別にリンクを設定することも出来ます。 設定方法は、品目台帳に設定します。

メーカー商品ページを設定するなど活用頂けます。

在 ストレージ画像メン:	テナンス			
登録内容		在品目台帳 - 参照		x
バーコード	009331011A	登録内容		
オー⊂目品	SB001NS001			
品目名1	シリンダーブロック		http://spikesson.htm.exe.windows.net/cuppert/trial_espendedts/000	
品目名 2	FJ4-1	画像1	http://zakosapp.biob.core.windows.net/support/trial_sampledata/oo9	
画像1		画像1リンク	http://zaikosapp.blob.core.windows.net/support/trial_sampledata/009	
アップロード	削除			
193x144 pixel 0.02 MByte				н
画像 2 アップロード	削除	画像 2 画像 2 リンク	http://zaikosapp.blob.core.windows.net/support/trial_sampledata/009	•
		説明 縮小画像のURLを 登録(<u>R</u>)	i指定します。 □ビー(<u>O</u>) 削除(<u>D</u>) 閉じる(<u>C</u>)	

[5] サムネイル画像とポップアップ画面

在庫参照画面と履歴画面、品目台帳一覧には、画像表示が可能です。

条件指定画面の [画像を表示する] にチェックを入れることで、一覧画面にサムナイル画像が表示されます。

サムネイル画像を右クリックするとサムネイル画像サイズを選択出来ます。

在庫参照(品	1目別)										
検索											
絞込検索(L)	更新(<u>R</u>)	倉庫:10:東3	京倉庫 / 品目分類:01:自動	車部品 / 画像を表示する	5						
大声关照 (日	3月11、 1会泰注用 (4 (告)			_	_	_		_		
11/199/19 (00)	当別/ - 便参柏美(. + 1+7									
倉庫	Key⊐-ŀ [°]	オーに目品	品目名1	品目名2	分類	画像	現品数	出荷 不能数	出荷 可能数	発注点	単位
10:東京倉庫	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	01:自動車部品	No.	1,488	3	1,185		個
10:東京倉庫	009332102A	EB001NS001	エンジンバルブ	Н50	01:自動車部品	SHIRE	150		150		個
10:東京倉庫	009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	FJ4-1	01:自動車部品	Colores and	100		100		個
10:東京倉庫	009333102A	BS001NS001	バルブスプリング	H10	01:自動車部品	No Image	578		338		個
				III							+
					[詳細(<u>B</u>)	I	スホ-ト(<u>E</u>)	EDH	<u> (Р)</u>	閉じる	۵ <u>(C)</u>

ヒント!
在庫参照画面で、全品目を対象にサムネイル画像を表示させたい場合は、 [在庫の無い品目も 表示する] にもチェックします。また、複数倉庫の場合は、いずれかの倉庫を指定します。
在庫参照(品目別) - 条件指定
倉庫 10:東京倉庫 ▼
Key⊐− ^β ~
品目コード ~
品目名1/品目名2
品目分類 01:自動車部品 🗸
☑ 在庫の無い品目も表示する ☑ 画像を表示する
◎ 発注点割れの品目のみ表示する
条件クリア(R) QK キャンセル(C)

サムネイル画像をクリック(またはタッチ)すると、ポップアップ画面で画像または品目台帳情報が表示されます。(表示される画面はシステム設定で決まります)

ポップアップ画面(画像のみ)の場合、他の画像があれば矢印マーク、リンクが設定されていればリンクマ ークが表示されます。

矢印マークをクリックすると、画像が切り替わります。

リンクマークをクリックすると、リンク先情報が表示されます。

表示位置やサイズの変更が可能です。

表示位置や画像サイズは、Windowsの(ユーザー)アカウント毎に記憶されます。

また、右クリックで、表示方法を「ウィンドウに合わせる」「実際のサイズ」のいずれかに設定できます。



<ポップアップ画面(画像のみ)>

ポップアップ画面(品目台帳情報)の場合、品目台帳の情報と共に、サムネイル画像と3つの画像が 表示されます。

リンクが設定されていればリンクマークが表示されます。

画像 1~3をクリック(またはタッチ)すると、ポップアップ画面で画像が表示されます。 ポップアップ画面(品目台帳情報)は、表示位置の変更が可能です。

表示位置や画像サイズは、Windowsの(ユーザー)アカウント毎に記憶されます。

在 品目台帳情報			X
登録内容		画像	
Key⊐-ŀ	009331011A		
品目⊐−ド	SB001NS001		(Carter)
品目名1	シリンダーブロック		
品目名 2	FJ4-1		
	シリンダーブロックFJ4-1		and the
略称			
品目分類	01:自動車部品		
推奨ロケーション	The second secon		
単位	(目) ()		101mm
単価	¥182.00	1	C. C
発注点			and a start of the
入数			Sec. 10
			NLa
			INO
			Image
			mage
			閉じる(<u>C</u>)

<ポップアップ画面(品目台帳情報)>

4-28 使用期限管理

[1]使用期限とは

本システムにおける「使用期限」は在庫を出荷できる期限です。 以下の機能より、使用期限切れ在庫の管理をおこない、出荷を禁止します。

- 出荷時の期限切れチェック(指示、引当含む)
- 在庫参照(品目別)の期限切れ出荷不能カウント、在庫参照(詳細)の期限切れ検索
- 期限切れ在庫の通知メール
- 期限切れ在庫の自動振替

[2] 使用期限の前提条件・判定条件

本システムでは、ロット1またはロット2の用途を使用期限に指定することで、使用期限切れを管理します。

用途を「使用期限」に設定されたロット(以後、「対象ロット」と呼ばます)は、「YYYY/MM/DD」と「YYYY/MM」に統一されていることが前提です。(混在可)

使用期限切れ判定方法は、以下のとおりです。

- 対象ロットが、システム日付より古い日付のものを「期限切れ」とします。
 但し、出荷指示伝票、出荷引当伝票、出荷検品/実績伝票(伝票区分=返品、倉庫間出荷を除く)では、伝票日付より古い日付のものを「期限切れ」とします。
- 対象ロットの日付形式が「YYYY/MM」の場合は、月末として判定します。
 - 例:対象ロットが「2020/11」の場合、 2020年11月30日までは期限内 2020年12月01日からは期限切れ
- 対象ロットが空の場合は判定しません(=期限切れではありません)。
- 対象ロットが日付形式(=YYYY/MM/DD または YYYY/MM)でない場合、単純な文字列比 較で判定します。

例:システム日付(または伝票日付)が2021年3月20日の場合、

"3"	> "2021/03/20"	→ 期限内
"1"	< "2021/03/20"	→ 期限切れ
"11/25"	~ "2021/03/20"	→ 期限打わ

"11/25" < "2021/03/20" → 期限切れ

[3] 使用期限に関する設定

本システムで使用期限を管理するには、システム設定でロット1またはロット2の入力形式を日付形式 (「YYYY/MM/DD」、「YYYY/MM」、「YYYY/MM/DD & YYYY/MM」のいずれか)にした上で、用 途を「使用期限」に設定してください。

社情報シ	ステム運用	項目名	表示	አታ	帳票	モバイル	ENTIN
- 品目バーコ・ 標準検索I	ード読み取り 頁目	Key⊐-	۴	~			
特殊品目/	(−⊐−ド読み ・ド現品票 :−⊐−ド	*取り(工)					
入力補助(I)						
日付入力		形式 YYYY/	MM/DD		~	用途 使用期	限 ~
	ወッኮ 2	なし(カ	・ ルンダーフ	力補助あ	b) ~		~
·伝票入力開 適用対象(もの推奨ロケ D伝票	->=>のì	箇用(L) - ☑ 入荷 ☑ 出荷 □ 振替		入荷返品 出荷返品	1	
伝票⊐ピー(☑ 伝票⊐	<u>C</u>) ピー機能を有	「効にする					
セット品展開	掲入力 誤∩1番 λ		摘要に	■入		~	
+7wト旦信:							
- IZWトロ 情							

また、期限切れ在庫のメール通知や自動振替を行うには、上記のシステム設定を行った後、 「定期処理設定」にて通知先ユーザー等の設定を行ってください。

なお、通知先に設定するユーザーはメールアドレスが設定されている必要があります。

△ 期限切れた	E庫の自動振替				
変更後状態	不良品		\sim		
ール通知					
通知内容					
⊻ 発注点	(割れ仕)車 5割れ内密	大日のユ			
光注が	REFINAZE	*000		~	
	100.921 01404				
通知先ユーザ	- (最大10人)				
1-9-	ti anandri)	所属倉庫	メールアドレス	ing ag in	
• 10~ -	p (I_SUZUKI)	」王启庫	1_suzuki@iniusi	ion.co.jp	
	ă I R	余(D)			
追加(A)					
追加(A)					

[4] 出荷での使用期限切れチェック

出荷指示伝票、出荷引当伝票、出荷検品/実績伝票(伝票区分=返品、倉庫間出荷を除く)では、使用期限切れの在庫は登録できません。

対象ロットに使用期限切れの日付を入力した場合、エラーが表示されます。

(F3 押下による在庫からの転記時や現品票 QR コード読取時等も同様です。)

出荷実績伝票		х
X 17-:	期限切れです。	
	OK	

また、インポート時も同様にエラーとなります。

インポート	×
⊗	エラー: インポートに失敗しました。場所:3行目 - ロット1:期限切れ です。[2024/03/20]
	ОК

ヒント!	
一括引当でも、使用期限切れ在庫は引当対象外となります。	

[5] 在庫参照と使用期限切れ在庫

在庫参照(品目別)では、使用期限切れ在庫は出荷不能数としてカウントされます。 (検索条件「一括引当対象外を出荷不能で算出する」の影響は受けません。)

在庫参照(詳細)では、検索条件「期限切れ検索」を指定することで、期限切れや期限内の在庫を 検索できます。

在庫参照(詳細) - 条	.件指定
検索条件	
倉庫	001:自社倉庫 ~
Key⊐−ド	~
オーに目品	~
品目名	
	AND/OR検索 なし ~
品目分類	<条件なし> ~
ロット 1	~ □ なしを指定する
	期限切れ検索 期限切れのみ ~
ወッኮ 2	なしを指定する
在庫状態	<条件なし> ~
ソーン	<条件なし> ~
ロケーション	~ □ なしを指定する
	□ 積送中を含めない □ 画像を表示する
条件クリア(<u>R</u>)	<u>QK</u> キャンセル(<u>C</u>)

また、検索結果画面では使用期限切れ在庫の対象ロットは太字で表示されます。

在 在庫参照(詳細) 検索 検索 校込候菜(L) 更新(R) 倉庫:14:札幌営業所 / Key⊐−ド:009331011A~														
在庫参照(詳細	1) - 検索結果 (3件)												
倉庫	Key⊐-ド	品目コード	品目名 1	品目名 2	分類	םאף 1	ዐット 2	在庫状態	ゾーン	ロケーション	現品数	出荷 引当数	残数	単位
14:札幌営業所	009331011A	SB001NS00	シリンダーブロック	FJ4-1	10:注意作	2020/01/11		通常品		A-2-1	10		10	個
14:札幌営業所	009331011A	SB001NS00	シリンダーブロック	FJ4-1	10:注意付	2021/01/12		通常品		A-2-1	15		15	個
14:札幌営業所	009331011A	SB001NS00	シリンダーブロック	FJ4-1	10:注意付	2021/01/13		通常品		A-1-1	12		12	個
٢														
,							品	∃別(B)	エクスプ	ť-Ի(Ε)	印刷(P)		閉じる(C)	

[6]使用期限切れ在庫の通知メール

「定期処理設定」で有効とすることで、使用期限切れの在庫をメールで自動通知することができます。

チェックのタイミング	1日1回、深夜0時以降に開始						
宛先	「定期処理設定」で指定されたユーザーです(複数可)。						
	(メールアドレスはユーザー台帳で設定します。詳細は「6-12 ユーザ						
	ー台帳」をご覧ください。)						
送り元	弊社サポート用アカウント(support@infusion.co.jp)						
通知内容	使用期限切れ在庫一覧						
	※宛先のユーザーが参照可能な倉庫に限定されます。						
	※通知する内容がなければ、通知メールは送信されません。						

[7] 使用期限切れ在庫の自動振替

「定期処理設定」で有効とすることで、在庫状態 = 通常品かつ使用期限切れの在庫が存在する場合、 それらの在庫状態を自動的に設定した在庫状態へ振り替えることができます。 この時、振替伝票(在庫状態変更)が登録されます。

自動振替のタイミング	1日1回、深夜0時以降に開始
作業担当者への登録内容	システム登録 *1
摘要欄への登録内容	【使用期限切れによる自動振替】

*1・・・システム埋め込みの特殊ユーザー

ヒント!

倉庫間出荷による積送中の在庫は自動振替の対象外です。 なお、期限切れ在庫は在庫状態に関わらず出荷できません。 (詳しくは「[4] 出荷での使用期限切れチェック」をご覧ください)

ヒント!

自動振替で登録された振替伝票を確認したい場合、 振替伝票一覧では摘要に含まれる文字列(例:"使用期限切れ")で、 履歴検索では摘要や担当者名(例:"システム登録")に含まれる文字列で絞り込むことができ ます。

4-29 注意メッセージ

[1]注意メッセージとは

「このアイテムは、取り扱いミスがあったので、スタッフに注意を促したい」。 そんな時に利用するのが、注意メッセージです。 品目台帳に設定することで、作業指示の帳票や現品票、ハンディターミナル・スマートフォン(マルチデバ イスオプションのみ)画面に、注意メッセージを印字・表示します。

ヒント!

品目台帳の注意メッセージの項目は、デフォルトで非表示となっています。 注意メッセージを活用される場合は、システム設定を以下の通りに変更してください。 [システム設定]> [システム運用]タブ> [使用項目]の「品目台帳・注意メッセージ」を ON

[2] 4種類のメッセージと印字・表示箇所

品目台帳に設定できる注意メッセージは4種類あります。 どれに設定するかで、印字/表示される箇所が決まります。

メッセージの種類	印字対象	表示対象			
共通	入荷予定明細書	入荷メニュー*1			
	出荷指示書	出荷メニューすべて			
	ピッキングリスト	振替メニューすべて			
		棚卸			
入荷	入荷予定明細書	入荷メニュー *2			
出荷	出荷指示書	出荷メニュー *3			
	ピッキングリスト				
現品票	注意付き現品票				

*1・・・倉庫間入荷を除く

*2・・・入荷返品と倉庫間入荷を除く

*3・・・出荷返品を除く

[3] メッセージ印字サンプル

<入荷予定明細書/出荷指示書/ピッキングリスト>

数量 単位	備考 注意メッセージ
3 個	 LOTは右下に記載 ・出荷時ラベル貼付

- 備考の下に箇条書きで追加されます。
- 印字の優先順は、共通>入荷・出荷です。

<注意付き現品票>



ヒント!

注意付き現品票の発行には、専用のラベルプリンターとラベルが必要 です。詳しくはお問い合わせ下さい。

● 品目名の上に追加されます。(背景赤白抜き)

[4] メッセージ表示サンプル



- 品目名の下に追加されます。
- 印字の優先順は、共通>入荷・出荷です。

ヒント!

マルチデバイスオプションで注意メッセージを表示するには、品目台帳の注意メッセージ設定のほか に、システム設定の変更が必要です。 詳細は、「マルチデバイスオプション マニュアル」の「品目台帳の注意メッセージ設定」をご確認ください。

4-30 その他の便利な機能

ここでは「空ロケーション」について説明します。

[1]空ロケーション

ロケーション台帳に登録されていて、何も在庫が保管されていないロケーションのことを「空ロケーション」と 言います。

伝票入力時のロケーション入力補助画面にて、空きロケーションの一覧を表示させることが出来ます。 なお、空ロケーションの判定は、在庫が保管されていない、又は保管されている在庫数が 0 以下(マイナ ス含む)の場合です。

在入荷実	績伝票 - 新規									- • ×
伝票へッ	9-									
伝票番号	5	作業番号		元伝票番号		伝票区	分入荷	•		
伝票日何	j 2014/10/10 <u></u> ▼	入荷予定日	2014/10/10	•		入力区	分 PC			
倉庫	10:東京合庫			作業担当者	田太郎(t vamada)					
仕入労	Ly ション - 八万 絵変(K)									
摘要	空ロケーション	√ 02			検索(<u>S</u>)					
入荷調										
K	A-03					<u>۲</u> 2	ロケーション	数量	単位	備考
► I	A-04									
*	B-03 B-04	-								
	4				•					
	, 全4件:1~4件(4件分	•)	1 / 1ペー	ジ 【先頭】 ←前へ	次へ→ 最後					
				OK(<u>0</u>)	キャンセル(<u>C</u>)]				
空頭	永(旦) (丁神人)		际(<u>比</u>)		_					キャンセル(<u>C</u>)

また、ロケーション台帳の絞込検索でも空ロケーションを確認することができます。

ロケーション台帳 -	条件指定		×
検索条件			
ロケーション		~	
ゾーン	<条件なし>		~
倉庫	01:自社倉庫		~
☑ 空ロケーシ	ョンのみ表示する		
□ 削除可能	なものを表示する		
条件クリア(<u>R</u>))	<u>о</u> к	キャンセル(<u>C</u>)

第5章 日常操作

本章では、「出荷」「入荷」「振替」「在庫参照」といった日常的に用いる機能の利用方法について、具体的に説明します。

5-1 入荷(出荷)実績伝票と返品

入荷(出荷)実績の伝票入力を行います。 実績伝票の場合、伝票区分として「入荷」「返品」「倉庫間入荷」の3種類があります。(出荷の場合 は「出荷」「返品」「倉庫間出荷」です。) 返品の場合は入荷(出荷)伝票の伝票区分を「返品」とします。

倉庫間での移動の場合は、伝票の伝票区分を「倉庫間入荷(出荷)」とします。

なお、出荷と入荷はほぼ同じ内容ですので、ここでは入荷で説明を行います。

[1]入荷(出荷)実績伝票の登録

(1) 伝票形式での入力項目とボタン

在 入荷実績伝	.票 - 新規													×
伝票ヘッダー														
伝票番号		作業	橫番号			元伝票番号			伝票区分	入荷	•			
伝票日付	2016/04/24	□▼ 入荷	诗予定日	2016/04/24	•				入力区分	PC				
倉庫	10:自社倉庫				1	作業担当者	山田 太郎 (t_	yamada)						
仕入先														
摘要														
入荷実績明約	細													
Key⊐-	٦·	3-に目品		品目名 1		品目名 2		미ット 1	ወット 2	ロケーション	数量	単位	備考	
*]]
) 1		行削	餘(R) 入	力補助	助(F)							キャンセル((5)
					2									

	ヘッダ部								
伝票番号	表示	"00000000001"から始まる通し番号が自動的に割り当てられます。 全倉庫共通の通し番号となります。新規伝票の場合は登録が確定した 時点で決定されます。							
作業番号	入力	任意の文字列が入力できます。 伝票の識別や検索時のキーワードとして 利用してください。							
元伝票番号	入力	任意の文字列が入力できます。対応する受注・売上伝票番号などを入 力してください。							
伝票区分	入力(必)	「入荷」「入荷返品」「倉庫間入荷」(「出荷」「出荷返品」「倉庫間出 荷」)のいずれかを選択します。初期値は「入荷」(「出荷」)です。							
入力区分	表示	[PC」 [モバイル] どちらで作成したのかを表示します。							
伝票日付	入力(必)	この伝票の伝票日付です。初期値は PC のシステム日付です。							
納期	入力	この出荷伝票の納期です。初期値はありません。							
入荷予定日	入力	この伝票の予定日付です。初期値はありません。							

倉庫	表示	伝票が登録された倉庫を表示します。					
		伝票を登録するユーザーです。					
作業担当者	入力(必)	入力補助画面(F4 またはダブルクリック)を使って入力します。初期値はロ					
		グインユーザーです。					
仕入先		仕入先(出荷先)です。台帳に登録されていない仕入先(出荷先)					
(または出荷	入力	も入力可能です。その際はコードに何も指定せずに名称を入力します。入					
先)		力補助画面が使用できます。					
		出荷先と直送先が異なる場合に入力します。					
		直送先台帳に登録されていない直送先も入力可能です。その際は直送					
直送先	7 +	先コードに何も指定せずに直送先名や住所等を入力します(直送先横の					
(出荷のみ)	ХЛ	[+] ボタンで住所等が表示されます)。					
		予め台帳に登録された直送先を入力する場合は、別の出荷先に関連付					
		けられていると入力できません。					
摘要	入力	任意の文字列を入力できます。					
		明細部					
	1 + (2)	品目の Key コードです。					
Key 1-r	入刀(必)	入力補助画面が使用できます。					
		選択された品目の品目コードが表示されます。					
品目コード	入力	品目バーコード読み取り検索項目が品目コードの場合は入力が可能で					
		す。入力補助画面も使用できます。					
品目名1	入力	選択された品目名1が表示されます。入力も可能です。					
品目名 2	入力	選択された品目名2が表示されます。入力も可能です。					
<u></u> 	入力	選択された品目のロット1が表示されます。					
<u>ニット -</u> ロット 2	λ <u>μ</u>	選択された品目のロットンが表示されます。					
	7 (7 5	返品又は倉庫問入荷(出荷)される品目の在庫状態を選択します。					
在庫状態	リスト	伝票区分が出荷の場合は表示されません。伝票区分が入荷(出荷)					
		の場合は設定により表示・非表示が決まります。*1					
ロケーション	<u>እ</u> ታ	入力補助面面が使用できます。					
	入力(必)	数量を入力します。入力補助画面が使用できます。					
	入力	選択された品日の単位が表示されます。変更することも可能です。					
 理由							
	1 1						
<u>11用</u> つ							
		フッフロー フッフロー マンジョー マンジョー マンジョー ひょう					
[登録]	—	豆鋏りる际に使用しまり。豆球位はジポモートになります。 やや、糸腔エードにけ「啓得」けまニさわまけん					
[新規]	—	初祝てートに仏宗凹凹でけい山しまり。但し、豆球中の勿口はけい山に +屮/					
「光山吹今」							
		ジ児七一下时のの L別は」が有次して。 タエエードレックトナー 全のエードはのユード体工】が方効です					
		修止モートとなります。 参照モート時のの 118正」が有効じす。 安建にま、 乾売売がまニナやナナ					
[入力補助]	—	該当項目の人刀補助画面を呼ひ出しま9。					
568.043							
「「」」		人荷明細書(出荷明細書)かり刷されます。					
 [行挿入]	—	該当明細行の上に新規明細行を挿入します。 参照モード時は表示され					
「「」「「」「「」「」「」「」「」「」「」「」」		該当明細行を削除します。参照モード時は表示されません。					

[閉じる] [キャンセル]	_	表示されている画面を閉じます。 新規モードと参照モードでは [閉じる] 、修正モードでは [キャンセル] になります。
------------------	---	---

*1・・・在庫状態について詳しくは「4-1 [3] モノに関する管理項目」をご覧ください。

[2] 倉庫間出荷の登録

出荷伝票において、伝票区分を「倉庫間出荷」とすると、「入荷伝票番号」欄があらわれます。

在 出荷実績伝票	[- 新規											- • ×
- 伝票ヘッダー								_				
伝票番号		作業番号	÷		元伝票番号			伝票四	≤分 ≴	會庫間出	荷~	
伝票日付	2022/07/05	▼ 納期	202	22/07/05 ~	出荷予定日	2	022/07/05	~ 入力四	⊻分 [P	C		
倉庫	001:自社倉庫				作業担当者	山田	太郎 (t_ya	mada)				
出荷先	倉庫を選択してくだ	さい				~	入荷伝票番	号			参照(B)	
												-
摘要												
出荷実績明細												
Kev7-F		目名 1	品目名 2			Dwh2	在庫状能	ロケーション	数量	単位	備老	
*		ын-ц т	10H-11 -		2712	2712	1-1-1-1-1-1-1-1-1				14 3	
登録(U)	行挿入	.(I) Ĩ	亍削除(R)	入力補助(F							4	-ヤンセル(C)

ここには、対応する倉庫間入荷伝票が表示されます。

また、対応する倉庫間入荷伝票が存在すれば修正・削除はできません。

但し、出荷元または出荷先倉庫の「同時登録倉庫」をオンにした場合は修正・削除が可能となります。

ヒント!

「倉庫間入荷伝票」とは、入荷実績伝票の伝票区分=「倉庫間入荷」です。

[3] 倉庫間入荷の登録

入荷伝票において、伝票区分を「倉庫間入荷」とすると、「出荷伝票番号」入力欄があらわれます。

在 入荷実績(云票 - 新規		
- 伝票ヘッダー			
伝票番号	作業番号	元伝票番号	伝票区分 倉庫間入荷 🗸
伝票日付	2022/07/05 入荷予定日		入力区分 PC
倉庫	001:自社倉庫	作業担当者 山田 太郎 (t_ya	amada)
出荷元		出荷伝票番号	号 転記(P)
摘要			
入荷実績明	細		
Key⊐-	-	ロット2 在庫状態 ロケーション 数量	単位 備考
2843/11			+m +m (0)
登録(U	7) 行挿入(1) 行削땵(R)	人刀(相助(F)	¥ϷンͲ/レ(C)

ここに、倉庫間出荷伝票の伝票番号を入力し、 [転記] ボタンを押下すると、明細部に倉庫間出荷伝 票の内容が一括転記されます。

なお、この時のロケーションは「なし」となります。また、該当する倉庫間出荷伝票番号が存在しない場合や、転記済みの場合はエラーとなります。

[4]入荷伝票一覧について

入荷伝票一覧画面を表示するには	、まず一賢	記表示を行うための	絞込み条件を入力します。
-----------------	-------	-----------	--------------

入荷実績伝票 - 条件	牛指定				×
検索条件					
伝票番号			~		
仕入先⊐−ド			~		
仕入先倉庫	<条件なし>				-
登録日時	2016/10/03 00:00	•	~	2016/10/03 23:59	
伝票日付	2016/09/01	•	~	2016/10/03	
入荷予定日	2016/10/03	•	~	2016/10/03	
伝票区分	<条件なし>	•			
入力区分	<条件なし>	•			
作業番号			~		
元伝票番号N			~		
倉庫	01:自社倉庫				-
作業担当者	<条件なし>				-
摘要					
対応入荷予定					
予定伝票番号			~		
作業状態	<条件なし>	•			
差異	<条件なし>	•			
条件クリア(<u>R</u>)]			<u>о</u> к <i>‡</i> тутл	ν(<u>c</u>)

メイン部							
伝票番号	テキスト	絞り込む伝票番号の範囲を指定します。					
(ナス 生っ_ ド	=+76	絞り込む出荷先コードの範囲を指定します。					
江八元コード	JAAN	入力補助画面が使用できます。					
仕入先倉庫	リスト	絞り込む仕入先倉庫を指定します。					
登録日時	テキスト	絞り込む登録日時の範囲を入力します。					
伝票日付	テキスト	絞り込む伝票日付の範囲を入力します。					
入荷予定日	入力	絞り込む入荷予定日の範囲を入力します。					
伝票区分	リスト	絞り込む伝票区分を選択します。					
入力区分	リスト	絞り込む入力区分を選択します。					
作業番号	テキスト	絞り込む作業番号の範囲を指定します。					
元伝票番号	テキスト	絞り込む元伝票番号の範囲を指定します。					
倉庫	リスト	絞り込む倉庫名を選択します。					
作業担当者	リスト	絞り込む作業担当者を選択します。					
摘要テキストが知道の「おり」を指定します。		絞り込む摘要を指定します。					
		フッタ部					
[条件クリア]	_	条件をクリアします。					

[OK]		絞込みを行い、一覧表示を行います。
[キャンセル]	_	キャンセルします。

在入	荷実績伝票一覧										×
	入荷	返品	倉庫間入荷								
	3件	0件	0件								
検索	5										
	交込検索(L)	更新(<u>R</u>) 倉	庫:10:自社倉庫								
入花	苛実績伝票 - 検索	結果(3件)									
	倉庫	登録日時	伝票番号	伝票区分	仕入先CD	仕入先名	伝票日付	入荷予定日	作業番号	元伝票番号	対点
	10:自社倉庫	2015/04/01 17:39	9 0000000003	入荷			2015/03/12				
	10:自社倉庫	2015/04/01 17:38	3 00000000002	入荷			2015/03/04				
	10:自社倉庫	2015/04/01 17:33	7 00000000001	入荷			2015/03/01				
•											Þ
		検品(<u>K</u>)	新規(<u>N</u>)	参照(<u>B</u>)	インポ	-h(<u>I</u>) [<u>I</u> /	カスポート(E) 一括	処理(<u>Z</u>)	印刷(P)	閉じる(<u>C</u>)	

		ヘッダ部						
入荷: 伝票枚数	表示	入荷伝票区分が「入荷」の伝票枚数						
返品: 伝票枚数	表示	入荷伝票区分が「返品」の伝票枚数						
倉庫間入荷: 伝票枚数	表示	入荷伝票区分が「倉庫間入荷」の伝票枚数						
[絞込検索]		絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。						
[更新]	_	現在の絞込条件で表示を更新します。						
条件	表示	現在の絞込条件を表示します。						
ソート順: 倉庫	ロード(昇順) > 登録日時(降順) ※出荷実績伝票一覧画面も同様						
倉碌票票入入票納荷業売出業差摘庫日番区先先日期予番番荷状異要時号分DA付日号号指態	表示	条件で絞り込まれた伝票のヘッダ情報を表示します。						

		フッタ部
[検品]		入荷予定画面番号を入力し、対応する入荷検品伝票を新規モードで 呼び出します。
[新規]		新規モードで伝票画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せません。
[参照]		参照モードで伝票画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せません。
[インポート]	—	入荷実績ファイルのインポート。
[エクスポート]	—	入荷実績ファイルのエクスポート。
[一括処理]		選択された伝票の一括処理(現品票へ転記)を行います。
[印刷]		帳票種別とレイアウトを選択し印刷を行います。 絞り込まれた伝票全ての明細書が印刷されます。
[閉じる]	—	画面を閉じます。

[5] 現品票発行

在庫品に貼る現品シール(製品シール)を発行する為の機能です。Excel 感覚でデータを入力し、シ ールラベルシートに印刷できます。CSV ファイルとしてエクスポートすることもできますので、外部のラベル印 刷ソフトウェアとの連動が可能となります。

(現品票の詳しい利用方法については「4-23 現品票」をご覧ください。)

注意!

現品票発行で入力したデータは保存されませんが、枚数項目付加形式でエクスポートしたデータ を保存し、インポートで読み込むことは可能です。

在 現	見品票発行 品票データ						-	•
帳	票種別 QR⊐	−ド現品票 ~ 初	別期値 ラベル入数 1固定	~	枚数	3 ~	固定	
	Key⊐-ド	吊目⊐−ド	品目名 1	品目名 2	ロット 1	ወット 2	ラベル入数	枚数
Þ	WK 1821	24902710606407	15A・20A 兼用角型コンセント				1	3
*								
	行挿入(<u>A</u>)	行削除(<u>R</u>)	インポート(<u>I</u>)	ェクスポ-ト(<u>E</u>)	ÉD	刷(<u>P</u>)	閉じる	(<u>C)</u>

作要我可		バーコード/QRコードを選びます。バーコードを選ぶと「ラベル入数初期				
收示性別	יוגע	値」と明細の「ロット1」「ロット2」項目が非表示となります。				
ラベル入数 初期値	リスト	ラベル入数を「なし」「1固定」「台帳設定値」から設定します。				
枚数初期値	リスト	枚数を「なし」「1」~「10」から設定します。				
		明細部				
Kov J K	入力	品目の Key コードを入力します。				
Key J-r		入力補助画面が使用できます。				
		品目コードを入力します。				
品目コード	入力	品目バーコード読み取り検索項目が品目コードの場合は入力が可能で				
		す。入力補助画面も使用できます。				
品目名1	入力	品目名1が表示されます。 入力も可能です。				
品目名 2	入力	品目名2が表示されます。 入力も可能です。				
ロット 1	入力	品目のロット1が表示されます。 入力も可能です。				
ロット 2	入力	品目のロット2が表示されます。 入力も可能です。				
枚数	入力	枚数を入力します。				
	フッタ部					
[行挿入]	—	該当明細行の上に新規明細行を挿入します。				

[行削除]	_	該当明細行を削除します。
[インポート]	—	CSV ファイルを読み込んで入力画面に追加します。
		入力データを CSV ファイルでエクスポートします。
		[エクスポート] ボタンを押すと、ファイル名を指定するダイアログが表示さ
	_	れます。フォーマットの選択はこの画面の「ファイルの種類」で行ってくださ
		ບາ
		入力データを現品票として印刷します。
		印刷できる現品票には以下の通りです。
		<帳票種別=QRコードの時>(*1)
	_	QR コード現品票 10 面
		QR コード現品票 24 面
		QR ⊐-ド現品票 44 面
[印刷]		QR コード現品票 (ロングレンジ用)4 面
		<帳票種別=バーコードの時>
		バーコード現品票 10 面
		バーコード現品票 24面
		バーコード現品票 44 面
		また、上記の形式はそれぞれ枠線の有無が選択できます。 普通の A4 用
		紙でテスト印刷する際などに枠線有りにすると便利です。
[閉じる]		画面を閉じます。

*1 帳票レイアウト選択時、[ラベル入数の印字]をオンにすると、QRコード現品票にラベル入数が

印字されます。

帳票印刷	×					
レイアウト選択	R					
帳票種別	QRコード現品票ラベル ~					
レイアウト	標準:QR⊐−ド現品票 10面(枠線あり) ~					
	☑ ラベル入数の印字					
プリンター						
Microsoft I	Print to PDF 設定					
ラベル印刷設 印刷開始ラ 垂直方向印	定 ベル 1 ま 行 1 ま 列 刷位置調整 0.0 ま mm					
説明 ラベル入数な	を印字するかどうかを指定します。					
	<u>O</u> K キャンセル(<u>C</u>)					

ヒント!

本画面への直接入力だけでなく、インポートや伝票一覧画面からの転記で入力することもできます。詳しくは「4 – 2 3 [2] 現品票の発行方法」をご覧ください。

ヒント!

システム設定でロット1やロット2を入荷日に設定することで、品目確定時に自動的に当日の日 付が入力されます。

5-2 入荷予定と入荷検品

入荷検品を PC で行う場合は、入荷予定→入荷検品の流れで伝票入力を行います。

[1]入荷予定の登録

入荷予定入力には伝票形式画面と一覧画面があります。

入力方法は、伝票形式の入力と一覧画面からの入荷予定ファイルのインポートによる複数指示一括登録の2つの方法があります。

予定に基づき、入荷伝票の作成が行えます。

(1)伝票形式での入力項目とボタン

在入荷予定位	云票 - 新規												- 0	×
伝票ヘッダー														
伝票番号			作業番号			元伝票番	号							
伝票日付	2016/03/14		入荷予定E	2016	/03/14 -									
倉庫	10:自社倉庫	l				登録担当	者	山田フ	太郎 (t_yam	nada)				
仕入先														
摘要	_													
作業状態			差異		実績伝票			-	参照(B)					
														1
入荷予定明	細													
Key]-	-۴	品目コー	۴	品目名 1		i	品目名	2	ወット 1	ወット 2	ロケーション	数量	単位	備考
*														
•														•
		(注意)(T) (*	-====================================	7 +>#	8#(=)							42 dz 11 0	
(U)绿豆		17:绅人(.		тыкк(к)	人力補	WJ(F)						4	-77676	

ヘッダ部						
伝票番号	表示 入力	"00000000001"から始まる通し番号が自動的に割り当てられます。 全倉庫共通の通し番号となります。新規伝票の場合は登録が確定した 時点で決定されます。				
作業番号	入力	任意の文字列が入力できます。伝票の識別や検索時のキーワードとして 利用してください。				
元伝票番号	入力	任意の文字列が入力できます。対応する受注・売上伝票番号などを入 力してください。				
伝票日付	入力(必)	この出荷指示の伝票日付です。初期値は PC のシステム日付となります。				
入荷予定日	入力	この入荷予定の入荷予定日付です。				
倉庫	表示	この伝票が登録された倉庫を表示します。				
登録担当者	入力(必)	伝票を登録するユーザです。入力補助画面(F4 またはダブルクリック)を使って入力します。初期値はログインユーザです。				

		仕入先です。台帳に登録されていない仕入先も入力可能です。その
仕入先	入力	際はコードに何も指定せずに名称を入力します。入力補助画面が使
		用できます。
摘要	入力	任意の文字列を入力します。
	+-	この指示伝票に基づく実績伝票が存在する場合、その伝票番号をリスト
美積広宗	表示	表示します。
[参照]		「実績伝票」のリストで選択した伝票を参照します。
作業状態	表示	この指示伝票の作業状態を表示します。
半田	= _	この指示伝票とそれに基づく実績伝票とに、欠品などによる差異があるか
左共	衣小	どうかを表示します。
		明細部
Kov 7- K	ス 力 () 次)	入荷品目の Key コードです。
		入力補助画面が使用できます。
品目コード	表示	選択された品目の品目コードが表示されます。
品目名1	表示	選択された品目の品目名1が表示されます。
品目名 2	表示	選択された品目の品目名2が表示されます。
םאר 1	入力	ロット1指定の入荷予定の場合に入力します。
םאר 2	入力	ロット2指定の入荷予定の場合に入力します。
ロケーション	入力	ロケーション指定の入荷予定の場合に入力します。
数量	入力(必)	数量を入力します。入力補助画面が使用できます。
残数	表示	予定数量から実績数量を差し引いた残りの数量を表示します。
		(参照モード時のみ表示されます。)
単位	入力	選択された品目の単位が表示されます。
備考	入力	任意の文字列を入力できます。
		フッタ部
「來待了	_	登録する際に使用します。登録後は参照モードとなります。
「」「」」「」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」		なお、参照モード時は表示されません。
		新規モードにする場合に使用します。
「「「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」」「」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」」「」」「」」」「」」」「」」」「」」」「」」」「」」」	—	なお、参照モード時のみ表示されます。
「火山へ」		参照モード時のみ有効です。但し、すでに「完了」や「一部済」の場合は
「」「」「」「」「」	_	削除することが出来ません。
		参照モード時のみ有効です。修正モードに移行します。但し、すでに「完
[修止]	_	了」や「一部済」の場合は修正することが出来ません。
[一覧]	—	入荷予定伝票一覧画面が表示されます。
[検品]		この入荷予定伝票に基づく新規検品画面を開きます。
	_	参照モード時のみ表示されます。
[作業完了]		この入荷予定伝票の作業を完了します。既に完了状態の場合は、それ
または	—	を取り消して「一部済」や「未作業」に戻します。
[完了取消]		参照モード時のみ表示されます。
[印刷]		入荷予定明細書の印刷を行います。
[行挿入]	_	該当明細行の上に新規明細行を挿入します。 参照モード時は表示されません。
------------------	---	---
[行削除]	_	該当明細行を削除します。参照モード時は表示されません。
[入力補助]		該当項目の入力補助画面を呼び出します。参照モード時は表示され ません。
[閉じる] [キャンセル]		画面を閉じます。 新規モードと参照モードでは「閉じる」、修正モードでは「キャンセル」になり ます。

[2]入荷予定一覧について

入荷予定一覧画面を表示するには、まず一覧表示を行うための絞込みを入力します。

入荷予定 - 条件指	定				×
検索条件					
伝票番号			~		
仕入先⊐−ド			~		
登録日時	2022/07/06 00:00		~	2022/07/06 23:59	
伝票日付	2022/06/01		~	2022/07/06	
入荷予定日	2022/07/06		~	2022/07/06	
作業状態	<条件なし>	~			
差異	<条件なし>	~			
作業番号			~		
元伝票番号			~		
倉庫	001:自社倉庫				\sim
登録担当者	<条件なし>				\sim
摘要					
条件クリア(R)				OK キャンセ	IL(C)
ヒント!					

システム設定のシステム運用タブのメニュー表示 [未入荷の倉庫間出荷] をオンにすると、 入荷予定の他に未入荷の倉庫間出荷も呼び出すことができます。 詳しくは「5-3 未入荷の倉庫間出荷の参照」をご覧ください。

	メイン部							
伝票番号	テキスト	絞り込む伝票番号の範囲を指定します。						
仕入先コード テキスト		絞り込む仕入先コードの範囲を指定します。 入力補助画面が使用できます。						
登録日時	入力							
伝票日付	入力	絞り込む伝票日付の範囲を指定します。						
納期	テキスト	絞り込む納期の範囲を指定します。						
入荷予定日	テキスト	絞り込む入荷予定日の範囲を指定します。						
作業状態	リスト	リストより絞り込む作業状態を選択します。						
差異	リスト	リストより差異の有無を選択します。						
作業番号	テキスト	絞り込む作業番号の範囲を指定します。						
元伝票番号	テキスト	絞り込む元伝票番号の範囲を指定します。						
倉庫	リスト	リストより絞り込む倉庫を選択します。						

第5章 日常操作

登録担当者	リスト	絞り込む登録担当者を指定します。						
摘要	テキスト	わ込む摘要を指定します。						
フッタ部								
[条件クリア] ― 条件をクリアします。								
[OK]	—	絞込みを行い、一覧表示を行います。						
[キャンセル]		キャンセルします。						

在入荷	予定伝票一覧	ī									- • •	
	総数 完了 未完了 <u>一部済 一部済(差異)</u> 未作業											
	2 件	0 件	2 件	0件 (0.0%)	0件 (0.0%)	2 件 (100.0%)						
検索	検索											
入荷	入荷予定伝票 - 検索結果 (2 件)											
	倉庫	伝票番号	仕入先CD	仕入先名	伝票日付	入荷予定日	作業番号	元伝票番号	作業状態	差異	摘要	
	10:自社倉庫	≣ 00000000	002 S1005	株式会社NNC	2016/04/24				未作業			
	10:自社倉庫	₿ 00000000	001		2015/04/01				未作業	V		
<	□ 10:目社倉庫 00000000001 2015/04/01 未作購											
			新規(<u>N</u>)	参照(<u>B</u>)	インポート(<u>I)</u> 検品((<u>K</u>)	一括処理(<u>Z</u>)	印刷(P)	閉じる(<u>C</u>)	

		ヘッダ部							
総数	表示	絞り込まれた全伝票枚数です。							
完了	表示	絞り込まれた全伝票枚数のうち作業状態が完了の枚数です。							
未完了	表示	絞り込まれた全伝票枚数のうち未完了の枚数です。							
一部済	表示	絞り込まれた全伝票枚数のうちの一部済の枚数とパーセンテージです。							
如这 (关用)	+ -	絞り込まれた全伝票枚数のうちの一部済(差異)の枚数とパーセンテ							
一部済(左共)	表示	ージです。							
+ /-**	表示	絞り込まれた全伝票枚数のうち作業状態が未作業の枚数とパーセンテ							
木作耒		ージです。							
[絞込検索]		絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。							
[更新]	—	現在の絞込条件で表示を更新します。							
条件	表示	現在の絞込条件を表示します。							
		明細部							
ソート順: 倉庫	シード(昇順)	> 伝票番号(降順)							
一括処理	チェックボッ								
チェックボックス	クス	一 「 加							

倉庫 伝票 石 (七) 石 (た 名 (石 (二 (二 (二 (二 (二 (二 (二 (二 (二	表示	条件で絞り込まれた出荷指示のヘッダ情報を表示します。					
摘要							
登録日時							
		フッタ部					
[新規]	_	新規モードで伝票画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出 せません。					
[参照]		参照モードで伝票画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出 せません。					
[インポート]	—	入荷予定ファイルのインポート。					
[検品]		選択された入荷予定伝票に基づく新規検品画面を開きます。					
[一括処理]		選択された入荷予定伝票の一括処理(自動検品・現品票へ転記・ 欠品完了・一括削除)を行います。					
[印刷]		絞り込まれた指示全ての予定一覧表または入荷予定明細書が印刷されます。					
[閉じる]	—	画面を閉じます。					

[3]入荷検品の進捗状況確認

入荷予定伝票一覧画面には「作業概要」が表示され、進捗状況がひと目で分かります。 [更新] ボタンを押すと最新の状況が表示されます。

[4]入荷予定の手動完了操作

入荷検品後、予定と実績に差異がなければ作業状態は自動的に「完了」になります。

また、伝票登録権限のあるユーザの場合、手動による入荷予定の完了操作を行うことができます。キャン セルの場合に利用します。

手動完了には以下の2通りの方法があります。

- 一覧の各行の左端にあるチェックボックスをオンにして[作業完了]ボタンを押す(複数の指示 伝票の一括完了)
- ・ 予定伝票画面を開いて [作業完了] ボタンを押す (一件の指示伝票の完了)

反対に完了状態を取り消すには以下の方法があります。

・ 完了状態の予定伝票画面を開いて [完了取消] ボタンを押す(一件の取消) ※複数の指示伝票の一括取消し機能はありません。

[5]入荷検品用の帳票印刷

モバイル機器で検品を行う際は、最初に入荷予定明細書の印刷を行います。 作業現場では、最初に入荷予定明細書の伝票番号を読み取った後に、現品のバーコードや数量を入 力します。

[6]入荷検品伝票の登録

ここでは PC 画面による入荷検品の登録方法を紹介します。

(1)入荷検品伝票画面

入荷検品伝票の入力を開始するには、以下の方法があります。

- ・ 入荷指示伝票一覧画面から作業対象の予定伝票を選択して [検品] ボタンを押す。
- ・ 作業対象の入荷予定伝票画面を開いて [検品] ボタンを押す。
- ・ 入荷実績伝票一覧画面の [検品] ボタンを押し、作業対象の予定伝票の番号を入力する。
- 入荷検品伝票画面を開いて[新規]ボタンを押し、作業対象の予定伝票の番号を入力する。
- ・ ガイドメニューの [検品] ボタンを押し、作業対象の予定伝票の番号を入力する。

在入荷検品伝	票 - 新規											
標準 作業状況												
−伝票へッダー												
伝票番号		作業番号		<u>ک</u>	力区分	PC						
伝票日付	2014/12/13	入荷予定日	2014/12/13									
倉庫	200:自社倉庫			作	業担当者	山田 太郎	(t_yamada	a)				
仕入先	S1005	株式会社NN	С									
摘要												
1 荷又安												
伝華番号	00000000004	参昭(B)	作業状態 未作	業	元伝言	新品						
		2* m(<u>=</u>)	The state of the s	-	70.000							
入荷検品明編	Ħ											
· 予定 明細 Ke	<mark>₽у⊐−ド</mark> 品目⊐−ド	品目	招1	品目名 2	予定 数量	残数	実績 合計	םער 1	םער 2	ロケーション	数量	単位
▶ 1 1 00	0703017 49626600	063640 兼月]ビット36m		40	0	40				40	4
2 2 00	0703014 49626600)62278 兼月	ቻሪካት22m		18	0	18				18	
•						_						۱.
	明細入力()	<u>I)</u> 明細削	l除(<u>R)</u>							[キャンセル	(<u>C</u>)

予定数量と同数の検品実績が表示されているので、検品実績を変更するには、対象となる明細行を 選択した状態でダブルクリック、または [明細入力] ボタンを押します。(入荷検品入力画面が開きま す。)

(2)入荷検品入力画面

画面上部に指示内容が表示され、それに基づいて実績明細の入力を行います。予定と違う 実績を入力しようとするとエラーまたは警告メッセージが表示されます。

1	入荷	前検品入	<i>.</i> л										
	入荷	予定											
	伝票番号 00000000001 - 1												
	品目		49626	60063640	兼用	目ビット3	6m						
		Key⊐-	۴-	ወット 1	ወット 2		ロケーション	残数		単位	備考		
		00703	017						40	本			
	検品	実績											
		Key⊐-	-۴	ወット 1	ወット 2		ロケーション	数量		単位	備考		
	▶ 1	00703	017						40	本			
	*												
		行挿入(<u>I)</u>	行削除(<u>R</u>)		入力社	補助(E)					<u>о</u> к	キャンセル(<u>C</u>)

ヒント!

複数の入荷予定伝票に対し、一括で自動検品登録することが可能です。 詳しくは、「4 – 10 一括処理」をご覧ください。

[7]入荷検品の削除

作成した入荷検品伝票は削除することが可能です。 それぞれの一覧画面より該当の伝票を参照モードで呼び出し、 [削除] ボタンを押下することで削除されます。

5-3 未入荷の倉庫間出荷の参照

システム設定のシステム運用タブのメニュー表示 [未入荷の倉庫間出荷] をオンにすると、 入荷予定メニューから自倉庫に向かっている未入荷の倉庫間出荷伝票を確認できます。

ヒント!

概要は「4-15 [4] 未入荷の倉庫間出荷の参照と在庫について」をご覧ください。

[1] 参照方法について

未入荷の倉庫間出荷伝票一覧画面を表示するには、入荷予定の一覧を呼び出します。 タブを切り替えることにより、表示される伝票一覧が変わります。

- ・入荷予定タブ:入荷予定伝票一覧
- ・未入荷の倉庫間出荷タブ:未入荷の倉庫間出荷伝票一覧

※入荷予定タブの項目は、5-2[2]入荷予定一覧について」と同様です。

入荷予定の一	一覧をクリック		タブを切り替えて呼び出します							
		入荷予定 - 条件指定				×				
		入荷予定未入荷の倉庫間出荷								
		検索条件								
入荷		伝票番号		^	~					
	_	出荷元倉庫	<条件なし>			~				
- 予定		登録日時	2022/07/05 00:00	•	2022/07/05 23:5	59 🔲 🔻				
一暫 伝票		伝票日付	2022/06/01	□ ▼ ~	2022/07/05					
	<u>`</u>	納期	2022/07/05	•	2022/07/05					
	\rightarrow	出荷予定日	2022/07/05	•	2022/07/05					
人向		作業番号		~	-					
検品		元伝票番号		~	~					
一覧		発送伝票番号		^						
美術	e la	出荷先倉庫	001:自社倉庫			~				
		作業担当者	<条件なし>			\sim				
現品票		摘要								
現品票発行										
		条件クリア(R)			ОК 🕇	Fヤンセル(C)				

		メイン部
伝票番号	テキスト	絞り込む伝票番号の範囲を指定します。
出荷元倉庫	リスト	リストより絞り込む出荷元倉庫を選択します。
登録日時	入力	絞り込む登録日時の範囲を指定します。
伝票日付	入力	絞り込む伝票日付の範囲を指定します。
納期	入力	絞り込む納期の範囲を指定します。
出荷予定日	入力	絞り込む出荷予定日の範囲を指定します。
作業番号	テキスト	絞り込む作業番号の範囲を指定します。
元伝票番号	テキスト	絞り込む元伝票番号の範囲を指定します。
発送伝票番号	テキスト	絞り込む発送伝票番号の範囲を指定します。
出荷先倉庫	リスト	リストより絞り込む出荷先倉庫を選択します。
作業担当者	リスト	絞り込む作業担当者を指定します。
摘要	リスト	絞り込む摘要を指定します。
		フッタ部
[条件クリア]	—	条件をクリアします。
[OK]		絞込みを行い、一覧表示を行います。
[キャンセル]		キャンセルします。

[2] 未入荷の倉庫間出荷伝票一覧について

在 未入荷の倉庫間出	出荷伝票一覧										- • •
総数											
1件											
検索	TTT (0)	(二冊口/+ , 2022	/06/01 / 川佳供	A	A#						
	更新(K)	1広宗口19:2022	/00/01~ / 西柯元	;启庫:001;日社	月岸						
未入荷の倉庫間出	荷伝票一覧 - 検索編	課(1件)									
□ 出荷先倉庫	伝票番号	出荷元倉庫CD	出荷元倉庫名	伝票日付	納期	出荷予定日	作業番号	元伝票番号	摘要	登録日時	
001:自社倉庫	00000029802	10	東京倉庫	2022/07/05						2022/07/05 15:05:03	
対応伝票(B)								エクスポー	·Ի(E)	一括処理(Z) 印刷(P)	閉じる(C)



		ヘッダ部							
総数	表示	絞り込まれた全伝票枚数です。							
[絞込検索]	_	~							
[更新]		現在の絞込条件で表示を更新します。							
条件	表示	現在の絞込条件を表示します。							
		明細部							
ソート順: 倉庫	コード(昇順)	> 登録日時(降順)							
一括処理	チェックボッ								
チェックボックス	クス	一括処理の対象伝示を選択します。							
出荷先倉庫									
伝票番号									
出荷元倉庫 CD									
出荷元倉庫名									
伝票日付									
納期	表示	条件で絞り込まれた出荷実績ヘッダ情報を表示します。							
出荷予定日									
作業番号									
元伝票番号									
摘要									
登録日時									
	フッタ部								
[対応伝票]		出荷実績伝票画面を。							
[エクスポート]		出荷実績ファイルのエクスポートと同じです。							
[印刷]		絞り込まれた指示全ての出荷一覧または出荷明細書が印刷されます。							
[閉じる]	—	画面を閉じます。							

5-4 出荷指示

検品を行う場合は、事前に指示入力を行わなければなりません。ここでは、指示入力の具体的な方法を 説明します。

[1] 出荷指示の登録

出荷指示は伝票形式画面と一覧画面があります。

入力方法は、伝票形式の入力と一覧画面からの出荷指示ファイルのインポートによる複数指示一括登録の2つの方法があります。

出荷指示に基づき、出荷検品伝票の作成が行えます。

(1) 伝票形式での入力項目とボタン

在 出荷指示伝	票 - 新規								
標準 出花	荷先 直送先								
伝票ヘッダー	<i>I</i> Ž								
伝票番号		作業番号		元伝票番号		伝見	東区分 は	出荷	\sim
伝票日付	2019/10/25 🗐 🔻	納期	2019/10/25 、	出荷予定日	2019/10/25	\sim			
倉庫	10:自社倉庫			登録担当者	山田 太郎 (t_ya	mada)			
出荷先									
直送先									
摘要									
_出荷引当/出	荷検品								
作業状態		差異	伝票番号		∨ 参照(B)			
出荷指示明細	1								
Key⊐−ł	* 品目コード	品目名1	品目名2	ወット1	ወット2	ロケーション	数量	単位	備考
*									
<									>
登録(U)	行挿入	(I) 行削除(<u>R)</u> 入力補	助(<u>E</u>)				+12	/セル(<u>C</u>)
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·						

	ヘッダ部								
	==	"00000000001"から始まる通し番号が自動的に割り当てられます。							
伝票番号	衣示	全倉庫共通の通し番号となります。新規伝票の場合は登録が確定した							
	ЛЛ	時点で決定されます。							
		任意の文字列が入力できます。伝票の識別や検索時のキーワードとして							
作業番号	入力	利用できます。なお、一括引当時に作業番号をセットする場合は、引当							
		前は空欄にしておきます。							
一仁田来口	入力	任意の文字列が入力できます。対応する受注・売上伝票番号などを入							
元 仏宗留ち		カしてください。							
仁亜豆八	1 も(2)	「出荷」「倉庫間出荷」のいずれかを選択します。							
伝宗区分	入刀(必)	初期値は「出荷」です。							
伝票日付	入力(必)	この出荷指示の伝票日付です。初期値はPCのシステム日付となります。							

納期 入力 この出荷指示の納期です。							
出荷予定日	入力	この出荷指示の出荷予定日付です。					
倉庫	表示	この伝票が登録された倉庫を表示します。					
<u> </u>	7 + (2)	伝票を登録するユーザーです。入力補助画面(F4 またはダブルクリック)を					
豆球担ヨ有	入刀(必)	使って入力します。初期値はログインユーザーです。					
		出荷先です。台帳に登録されていない出荷先も入力可能です。その					
		際はコードに何も指定せずに名称を入力します。入力補助画面が使					
出荷先	入力	用できます。					
		出荷先タブで、カナ・郵便番号・住所・電話番号・FAX 番号・担当					
		者・敬称も入力できます。					
		出荷先と直送先が異なる場合に入力します。					
		直送先台帳に登録されていない直送先も入力可能です。					
直送先	አታ	予め台帳に登録された直送先を入力する場合は、別の出荷先に関					
		連付けられていると入力できません。					
		直送先タブで、カナ・郵便番号・住所・電話番号・FAX 番号・担当					
		者・敬称も入力できます。					
摘要	入力	任意の文字列を入力します。					
出荷引当/	表示	この指示伝票に基づく出荷引当伝票または出荷検品伝票が存在する場					
出荷検品	18/17	合、その伝票番号をリスト表示します。					
[参照]	—	「実績伝票」のリストで選択した伝票を参照します。					
作業状態	表示	この指示伝票の作業状態を表示します。					
主要	東テ	この指示伝票とそれに基づく実績伝票とに、欠品などによる差異があるか					
	111/1	どうかを表示します。					
	1	明細部					
Kov J-K	スカ(必)	出荷すべき品目の Key コードです。					
		入力補助画面が使用できます。					
品目コード	表示	選択された品目の品目コードが表示されます。					
品目名1	表示	選択された品目の品目名1が表示されます。					
品目名 2	表示	選択された品目の品目名2が表示されます。					
חשר 1	入力	ロット1指定の出荷指示の場合に入力します。					
ロット 2	入力	ロット2指定の出荷指示の場合に入力します。					
		出荷、倉庫間出荷される品目の在庫状態を選択します。					
在庫状態	リスト	伝票区分が出荷の場合、システム設定の					
		「出荷時の在庫状態 明細入力」が OFF だと表示されません。					
ロケーション	入力	ロケーション指定の出荷指示の場合に入力します。					
数量	入力(必)	出荷すべき数量を入力します。入力補助画面が使用できます。					
	+-	指示数量から実績数量を差し引いた残りの数量を表示します。					
残叙	表示	(参照モード時のみ表示されます。)					
単位	入力	選択された品目の単位が表示されます。					
備考	入力	任意の文字列を入力できます。					
フッタ部							

[Z % 4∃]		登録する際に使用します。登録後は参照モードとなります。						
	_	なお、参照モード時は表示されません。						
		新規モードにする場合に使用します。						
「「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」」「」「」」「」」「	_	なお、参照モード時のみ表示されます。						
「火山の今日		参照モード時のみ有効です。但し、すでに「完了」や「引当」の場合は削						
「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」」	_	除することが出来ません。						
		参照モード時のみ有効です。修正モードに移行します。但し、すでに「完						
	_	了」や「引当」の場合は修正することが出来ません。						
[一覧]								
		この出荷指示伝票に基づく新規引当画面を開きます。						
「使品」	_	参照モード時のみ表示されます。						
[作業完了]		この出荷指示伝票の作業を完了します。既に完了状態の場合は、それ						
または	_	を取り消して「未作業」に戻します。						
[完了取消]		参照モード時のみ表示されます。						
[印刷]	_	出荷指示書の印刷を行います。						
		該当明細行の上に新規明細行を挿入します。 参照モード時は表示さ						
「「」「「」」	_	れません。						
[行削除]	_	該当明細行を削除します。参照モード時は表示されません。						
[入力補		該当項目の入力補助画面を呼び出します。参照モード時は表示され						
助]		ません。						
		画面を閉じます。						
		新規モードと参照モードでは「閉じる」、修正モードでは「キャンセル」になり						
[キャンセル]		ます。						

[2]出荷指示一覧

出荷指示伝票 - 条	件指定				×
検索条件					
伝票番号			~		
出荷先⊐−ド			~		
直送先⊐−ド			~		
出荷先倉庫	<条件なし>				\sim
登録日時	2019/10/25 00:00		~	2019/10/25 23:59	
伝票日付	2019/09/01		~	2019/10/25	
納期	2019/10/25		~	2019/10/25	
出荷予定日	2019/10/25		~	2019/10/25	
伝票区分	রুশ্ব	~			
作業状態	<条件なし>	~			
差異	<条件なし>	~			
作業番号			~		
元伝票番号			~		
倉庫	10:自社倉庫				~
登録担当者	<条件なし>				\sim
摘要					
条件クリア(<u>R</u>)]			<u>O</u> K キャンセ	ιν <u>(C</u>)

出荷指示一覧画面を表示するには、まず一覧表示を行うための絞込みを入力します。

	メイン部								
伝票番号	テキスト	絞り込む伝票番号の範囲を指定します。							
山井ケっド	=+7L	絞り込む出荷先コードの範囲を指定します。							
山何九コート	7471	入力補助画面が使用できます。							
古洋生った	二 + 7 k	絞り込む直送先コードの範囲を指定します。							
直达元」 ート	テキスト	入力補助画面が使用できます。							
出荷先倉庫	リスト	絞り込む出荷先倉庫を指定します。							
登録日時	テキスト	絞り込む登録日時の範囲を指定します。							
伝票日付	テキスト	絞り込む伝票日付の範囲を指定します。							
納期	テキスト	絞り込む納期の範囲を指定します。							
出荷予定日	テキスト	絞り込む出荷予定日の範囲を指定します。							
伝票区分	リスト	絞り込む伝票区分を選択します。							
作業状態	リスト	リストより絞り込む作業状態を選択します。							
差異	リスト	リストより差異の有無を選択します。							
作業番号	テキスト	絞り込む作業番号の範囲を指定します。							

第5章 日常操作

元伝票番号	テキスト	絞り込む元伝票番号の範囲を指定します。						
倉庫	リスト	リストより絞り込む倉庫を選択します。						
登録担当者	テキスト							
摘要	テキスト	絞り込む摘要を指定します。						
	フッタ部							
[条件クリア]	—	条件をクリアします。						
[OK]	—	絞込みを行い、一覧表示を行います。						
[キャンセル]	—	キャンセルします。						

在出	荷指示伝票一覧	Ī											• 🔀
	総数	完了	未完了	리님	当 一部引			F業					
	4 件	0 件	4 件	0 ∦ (0.09	^半 0件 %) (0.0%)	4 (100.	件 .0%)					
検索	検索												
出荷	诸示伝票 - 検	索結果 (4 件)											
	倉庫	伝票番号	伝票区分	出荷先CD	出荷先名	伝票日位	4	納期	出荷予定日	作業番号	元伝票番号	作業状態	差異
	10:自社倉/	車 000000033792	出荷	C1001	和幸商事株式会社	2019/1	0/28					未作業	
	10:自社倉(車 00000033791	出荷	C1001	和幸商事株式会社	2019/1	0/25	2019/10/30	2019/10/29		113	未作業	\checkmark
	10:自社倉(車 00000033790	出荷	C1001	和幸商事株式会社	2019/1	0/25				112	未作業	\checkmark
	10:自社倉	車 00000033789	出荷	C1001	和幸商事株式会社	2019/1	0/25				111	未作業	\checkmark
<													>
		業	新規(<u>N</u>) 参照(<u>B</u>) インポート(<u>I</u>) エクスポート(<u>E</u>) 引当(<u>K</u>) 一括処理(Z) 印刷(<u>P</u>) 閉じる(<u>C</u>)										

ヘッダ部									
総数	表示	絞り込まれた全伝票枚数です。							
完了	表示	絞り込まれた全伝票枚数のうち作業状態が完了の枚数です。							
未完了	表示	絞り込まれた全伝票枚数のうち未完了の枚数です。							
引当	表示	絞り込まれた全伝票枚数のうちの引当の枚数とパーセンテージです。							
	==	絞り込まれた全伝票枚数のうちの一部引当の枚数とパーセンテージで							
	衣示	す。							
未作業	表示	絞り込まれた全伝票枚数のうちの未作業の枚数とパーセンテージです。							
[絞込検索]	_	絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。							
[更新]	_	現在の絞込条件で表示を更新します。							
条件	表示	現在の絞込条件を表示します。							
		明細部							
ソート順: 倉庫									
ー括処理 チェックボッ チェックボックス クス									
		一 近処理の対象位示で進択します。							

倉	表示	条件で絞り込まれた出荷指示のヘッダ情報を表示します。
		フッタ部
[新規]	—	新規モードで伝票画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出 せません。
[参照]		参照モードで伝票画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出 せません。
[インポート]		出荷指示ファイルのインポート。
[エクスポート]		出荷指示ファイルのエクスポート。
[引当]		選択された出荷指示伝票に基づく新規出荷引当画面を開きます。
[一括処理]		選択された出荷指示伝票の一括処理(仮引当の場合は自動検品、 本引当の場合は一括引当・指示残クリア・現品票へ転記・欠品完了・ 一括削除)を行います。
[印刷]		絞り込まれた指示全ての指示一覧表または出荷指示書が印刷されま す。
[閉じる]	—	画面を閉じます。

5-5 出荷検品(仮引当)

仮引当では、入荷検品と同様、出荷指示を登録した後は、出荷検品入力を行います。 出荷指示→出荷検品は転記入力にて効率的に管理、運用頂けます。

[1] 出荷検品伝票の登録・削除

仮引当での出荷検品伝票の操作は、入荷検品伝票と同じです。 詳しくは、「5-2[6]入荷検品伝票の登録」、「5-2[7]入荷検品の削除」をご覧ください。

5-6 出荷引当と出荷検品(本引当)

本引当において、出荷指示を登録した後は、出荷引当→出荷検品の流れで伝票入力を行います。 出荷指示→出荷引当や、出荷引当→出荷検品は基本的に自動作成や転記入力にて効率的に管 理、運用頂けます。

[1] 一括引当の流れ

出荷指示伝票一覧画面で選択した出荷指示伝票を一括で自動引当を行い、出荷引当伝票を登録 する操作の流れを説明します。

<一括引当の流れ>

①対象伝票をチェックし、[一括処理]ボタンを押下します。

4	出荷打	省示伝票一覧												
	1	必数	完了	未完了	引当	当 一部	部引当 未作業		作業					
		4 件	0件	4 件	0 ((0.0	# 0 %) (0.0	件 0%)	4 (100	件).0%)					
	検索													
	出荷指	示伝票 - 検索	結果 (4 件)											
1		倉庫	伝票番号	伝票区分	出荷先CD	出荷先名	伝票	日付	納期	出荷予定日	作業番号	元伝票番号	作業状態	差異
	\checkmark	0:自社倉庫	00000033792	出荷	C1001	和幸商事株式会	社 2019	/10/28					未作業	
	\checkmark	10:自社倉庫	00000033791	出荷	C1001	和幸商事株式会	社 2019	/10/25	2019/10/30	2019/10/29		113	未作業	
	\checkmark	0:自社倉庫	00000033790	出荷	C1001	和幸商事株式会	社 2019	/10/25				112	未作業	
Ν		10:自社倉庫	00000033789	出荷	C1001	和幸商事株式会	社 2019	/10/25				111	未作業	
	、 、									_				>
	新規(N) 参照(B) インボート(I) エクスボート(E) 引当(K) 一括処理(Z) 印刷(P) 閉じる(C)													

ヒント!

一括引当を行うには、以下の条件がいずれも成立している必要があります。

・「作業状態」=「未作業」または「一部引当」であること

・伝票区分が「出荷」または「倉庫間出荷」に統一されていること

②[一括引	当]ボタンを押下します。	
一括処理	×	イ く作業番号でツト機能について>
0	実行する処理を選択してください。 (チェック済みの伝票が対象です)	「「作業番号をセットする」にチェックを入れると、入力欄が現れ ます。これは同一の一括引当で作成された出荷引当伝票(と 対応する出荷指示伝票)をグルーピングする為に、同じ値をセ ットする機能です。
		* 操作を利用するには、翌日さわている山方に二に声の作業
•	摘要への記録 指示残クリア なし ~	本機能を利用するには、選択されている山利指示仏宗の作業 番号は空である必要があります。また指定する作業番号はこれ まで使用されたものとは違う番号にする必要があります。
	現品票へ転記	
	欠品完了	
	一括削除	
	キャンセル(<u>C</u>)	

処理中は以下のような進捗画面が表示されます。



ヒント!

一度に処理できる一括引当の件数は、出荷指示伝票として 1,000 件です。

③完了メッセージが表示されます。

[はい]を押すと、続けてピッキングリストの印刷となります。



一部に欠品が発生すると以下のように欠品等の結果も表示されます。同様に[はい]を押すと、引当に成功 した伝票を対象に印刷します。

一括引当	-	x
Â	1件の出荷引当を完了しました。欠品のため、引当できない出荷指示伝票がありました。 登録された出荷引当伝票のビッキングリストを印刷しますか?	
	対象伝票 3件 引当成功 1件 引当不能 2件 欠品する品目は以下の通りです。 指示伝票署号:00000018899 出荷先:指定なし 明細2:0000-A-00002:テスト商品00002 通常版 予約特典付 明細3:0000-A-00003:テスト商品00002 通常版 指示伝票署号:000000018901 出荷先:指定なし 明細1:0000-A-00050:テスト商品00050 通常版	*
	< ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲ ۲	

④ピッキングリストの印刷

トータルピッキングが「なし」「旧」いずれかの場合、システム設定で指定したピッキングリストが発行されます。 印刷前にプレビュー画面が表示されますので、[印刷]ボタンで印刷を実行してください(トータルピッキング「旧」 でトータル・シングル両方のピッキングリストを発行する場合、プレビューは表示されません)。 一括引当が完了すると、引当が成功した出荷指示伝票の作業状態が「引当」に変わります。

在 出荷	指示伝票一覧														• ×
	総数 完了 未完了 一部引当 未作業														
	4件 0件 4件 2件 0件 2件 (50.0%) (0.0%)														
- 検索 絞i 出荷i	検索														
	倉庫	伝票番号	伝票区分	出荷先CD	出荷先名	,	伝票E	付	納期		出荷予定日	作業番号	元伝票番号	作業状態	差異
	10:自社倉庫	00000033792	出荷	C1001	和幸商事	昧式会社	2019/	10/28						引当	
	10:自社倉庫	00000033791	出荷	C1001	和幸商事	株式会社	2019/	10/25	2019/10/	/30	2019/10/29		113	引当	
	10:自社倉庫	00000033790	出荷	C1001	和幸商事	株式会社	2019/	10/25					112	未作業	
	10:自社倉庫	00000033789	出荷	C1001	和幸商事	株式会社	2019/	10/25					111	未作業	
<															>
		新	i規(<u>N</u>)	参照(<u>B</u>)	12	ポート(<u>I</u>)	エク	スポ-ト(<u>E</u>) ;	引当(<u>к)</u> —∄	5処理(<u>Z</u>)	印刷(<u>P</u>)	閉じる	(<u>C</u>)

ヒント!

この画面を閉じた後も、ピッキングリストの再印刷は可能です。詳しくは「5 – 6 [3] 出荷引当 伝票一覧とピッキングリストの再発行」をご覧ください。

[2] 個別での出荷引当伝票の登録

(一括引当ではなく)各出荷指示伝票を個別に引当を当てる場合、出荷引当伝票を新規で呼び出し必要に応じて修正後、登録します。出荷引当伝票を新規で呼び出すには以下の方法があります。

・出荷指示伝票一覧で該当の伝票を選択し [引当] ボタンを押下

・出荷指示伝票 – 参照モードの [引当] ボタンを押下

・ガイドメニューの [出荷] → [引当] ボタンを押下後、出荷指示伝票番号入力

・出荷引当伝票一覧の [新規] ボタン押下後、出荷指示伝票番号入力

明細には引当候補が初期値として表示されています。 [登録] ボタン押下で出荷引当伝票が作成されます。

出荷引当伝 標準 出 出	票 - 新規 荷先 直送先		ヘッダ情報 伝票日付	で編集可能・作業担当	^{能な項目は} 者・摘要 ⁻	t、 です。			
伝票番号 伝票日付	2019/10/25 □ ▼	作業番号 📃		出荷予定日	山田 十部 (+ 、)	(ī	票区分出荷	~	
倉庫 出荷先 直送先	10.日社自座 C1001	和幸商事株式会社		₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩₩					
摘要 ─出荷指示── 伝票番号	00000033792	参照(<u>B)</u> 作業	状態 未作業	元伝票	番号				
山井 指示 明細 1 2	Keyコード 品目コー WK 1821 249027 00703014 496266	ド 品目名 10606407 15A・ 2062278 筆用ど	1 品 20 A 兼用角型コン v ト 22 m	目名2 指示 数量 2 20	残数 引当 合計 2 0 20	Dyh1 D	ット2 ロケーション B-2	引当 数量 単位 個 20 本	備考
< 登録(<u>U</u>)	明細入力(I) 明細削除(B 明細を修 「日日 知っ	正したい場合		<u>(</u> (((((((((((((リ期表示れなかっ	とします。 た明細行は	、青で表示	こうします。
出荷引当入力	1	「日本		217 1.04 5		×			
1荷指示 漂番号 000 i目 490	0000033792 - 2	兼用ビット22m							
Key⊐-ド 00703014	סאר מאר מישר מישר מישר מישר מישר מישר מישר מיש	2	ロケーション	残数 単位 20 本	備考				
Key⊐-ř 1 00703014 2 00703014		-2	ロケーション B-2 A-1	引当数量 単位 15 本 5 本	備考				
				引当内	容を修正し	ます。			
行挿入(<u>I</u>)	行削除(<u>R</u>)	入力補助(E)		<u>о</u> к	キャンセル(<u>C)</u>			

[3] 出荷引当伝票一覧とピッキングリストの再発行

出荷引当伝票一覧では、引当伝票の参照/削除やトータル/シングルピッキングリストの発行が可能で す。一括引当の流れの中で印刷したピッキングリストの再発行や別のレイアウトの発行もできます。 また、トータルピッキング「あり」の場合は、この画面でピッキング方式の指定とそれに伴うピック No.のセッ ト、ピッキングリストの発行を行います。

Œ	出行	苛引当伝票一覧														×
F	検索															
	紋	込検索(<u>L</u>)	更新(<u>R</u>)	伝票日付	: 2021/05/0	01~ / 倉庫:10	:自社倉庫									
Ì	出荷	引当伝票 - 検索	結果 (2 件)													
Γ		倉庫	伝票番号	伝票区分	出荷先CD	出荷先名	伝票日付	納期	出荷予定日	作業番号	元伝票番号	明細数	ピックNo.	対応出荷指示	作業状態	摘要
		10:自社倉庫	00000027386	出荷		第三コーポレーシ	2021/06/15			160427-01		2		00000033814	引当	ワレモ
		10:自社倉庫	00000027385	出荷	C1001	和幸商事株式会	2021/06/15			160427-01		2		00000033792	引当	
	2														_	>
							新規(<u>N</u>)	参照(<u>B</u>)	エクスオ	∜-Ի(<u>E)</u>	検品(<u>K</u>)	一括	処理(<u>Z</u>)	印刷(P)	閉じる(<u>C</u>)	

		ヘッダ部
[絞込検索]		絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。
[更新]		現在の絞込条件で表示を更新します。
条件	表示	現在の絞込条件を表示します。
		明細部
ソート順: 倉庫	コード(昇順)	> 伝票番号(降順※)
※トータルピッ	キングが「旧」以	以外で検索条件「古い方から」を指定時は昇順。
倉庫		
伝票番号		
伝票区分		
出荷先 CD		
出荷先名		
伝票日付		
納期		
出荷予定日	丰一	条件で絞り込まれた出荷引当のヘッダ情報を表示します。
作業番号	我小	(ピック No.はトータルピッキング「旧」の場合、表示しません。)
元伝票番号		
明細数		
ピック No.		
対応出荷指示		
作業状態		
摘要		
登録日時		
		フッタ部

[新規]		入力された出荷指示伝票に基づく新規出荷引当画面を開きます。但 し、登録中の場合は呼び出せません。
[参照]	_	参照モードで伝票画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出 せません。参照モードで呼び出し後、削除することも出来ます。
[検品]		選択された出荷引当伝票に基づく新規出荷検品伝票画面を開きます。
[一括処理]	_	選択された出荷引当伝票の一括処理(ピック No.セット&発行・ピック No.削除・自動検品・現品票へ転記・一括削除)を行います。 ※ピック No.セット&発行・ピック No.削除は、トータルピッキング「あり」時 のみ可。
[印刷]		絞り込まれた出荷引当伝票に対応するピッキングリストやトータルピッキ ングリストが印刷されます。
[閉じる]	_	画面を閉じます。

[4] 出荷検品の登録

引当を実施し、(シングル)ピッキングリストを発行。ピッキングリストの内容に沿って現場ではピッキング& 出荷作業を行い、出荷が終われば出荷検品を登録します。出荷検品伝票を新規で呼び出すには以下 の方法があります。

・出荷引当伝票一覧画面で該当の伝票を選択し[検品]ボタンを押下

・出荷引当伝票 – 参照モードの [検品] ボタンを押下

・ガイドメニューの [出荷] → [検品] ボタンを押下後、出荷引当伝票番号入力

・出荷実績伝票一覧の[検品]ボタン押下後、出荷引当伝票番号入力

ヒント!

出荷引当伝票番号入力は、ピッキングリストの左上のバーコードをバーコードスキャナーで読み取る ことでも可能です。

[登録] ボタン押下で、出荷検品伝票が作成されます。その際、対象の出荷引当伝票は消し込まれ、 在庫から出荷数が引き落とされます。

在 出荷検品伝	票 - 新規 荷先 直送先	出荷検品 伝票日付	る に た 作業	で編集で 担当者	できるに 着と摘り	内容はへ	ッダ項目 す。	٥ ا			
伝票番号	200000020115 作業番号 入力区分 PC										
伝票日付	2014/10/23	納期 2014/09	/03	出荷予》	定日 20	14/09/02					
倉庫	10:東京倉庫			作業担	当者 山田	田 太郎 (t_yam	nada)				
出荷先	C1001	和幸商事株式会社]	
直送先	R0001	コモン陸運				昭和島配送センク	9-				
摘要	TEST										
出荷指示 伝票番号 出荷検品明紙	0000000003	参照(<u>B)</u> 作業状態	引当 (差異	mu)	元伝票番	弓 113					
▲ 指示 Ham Ke	<mark>- ド</mark> 品目コード	品目名1	品目名2	指示 数量	実績 合計	םאַך 1	ወット 2	ロケーション	数量	単位	備考
▶ 1 1 00	9333102A BS001NS0	01 バルブスプリング	H10	80	80	140718		B-01	25	個	
2 1	9331011A SB001NS0	01 シリンダーブロック	F14-1	100	100	140721		B-01 A-02	55 100	個	
				100	100	110/15			100	Ī	
登録(<u>U</u>)											<u>≠ャンセル(C)</u>

ヒント!

伝票明細の内容を修正する場合は、出荷引当伝票を修正してから出荷検品伝票を登録してく ださい。

[5]出荷引当/出荷検品の削除

作成した出荷引当伝票や出荷検品伝票は削除することが可能です。

それぞれの一覧画面より該当の伝票を参照モードで呼び出し、 [削除] ボタンを押下することで削除されます。

出荷検品伝票では、出荷引当伝票の状態に戻すのか、出荷引当伝票も削除するのかを選んで削除します。

	荷先直送先										_	
///// 【番号	00000020115	作業番号			入力区分	PC	2					
日付	2014/10/22	納期	2014/09	/03	出荷予定	日 20	014/09/02					
I	10:東京倉庫				作業担当	绪 山	田 太郎 (t_yan	nada)				
i先	C1001	和幸商事株	式会社									
先	R0001	コモン陸運					昭和島配送セン	9-				
	TEST											
指示												
番号	0000000003	参照(B)	作業状態	完了		元伝票番	号 113					
	_											
美品明新	ац 									1		
指示 16	eyコード 品目コー	・ド 品目名1		品目名2	指示 語 教量 1	実績 合計	ወット 1	ወット 2	ロケーション	数量	単位	備考
1	09333102A BS001	NS001 バルブスブ	りング	H10	80	80	140718		B-01	25	個	
1	002210114 580018	10001 2115/8-1	10mb	E14 1	100	100	140721		B-01	55	個	
2 0	0000101111 000011		/	1311	100	100	110/15		11.02	100	124	
						(# .						- SZ
						出何	庾品 伝票					
所規(<u>N</u>)) 削除(<u>D</u>)	修正(8)	一覧(<u>L</u>)								
_							🛕 警告	: 対応する	出荷引当伝	票も削除	します	か?
									(+1.)	νı	LM	.)⊋(N)
									1010.1			
										<u></u>	010	
			ſ	- (‡U)	を選/	<u>ل</u>	出荷词	引当伝				h≢す.

ヒント!

複数の出荷引当伝票対し、一括で自動検品登録することや削除することが可能です。 詳しくは、「4 – 1 0 一括処理」をご覧ください。

[6] 検品開始後の出荷引当の修正・削除

モバイル機器で検品を開始すると、対象の出荷引当伝票の修正・削除ができなくなります。 修正・削除を行いたい場合は、以下の手順を行ってください。

<修正>

①出荷検品伝票を登録②出荷検品伝票を削除し、出荷引当伝票に戻します。③出荷引当伝票の修正

<削除>

①出荷検品伝票を登録
 ②出荷検品伝票・出荷引当伝票を削除

※出荷検品伝票の削除については「[5]出荷引当/出荷検品の削除」をご覧ください。

5-7 配送番号反映

配送番号反映は、送り状ソフトの配送実績ファイルから、在庫スイートクラウドの出荷データに配送番号 を反映します。

なお、本機能を利用するには、予め配送番号反映設定を行う必要があります。

[1] 配送番号の反映

配送実績ファイルと取込パターンを選択し、実行します。

配送番号反映	
配送実績ファイル選択	
	参照(<u>B</u>)
取込パターン	
	OK(<u>O</u>) キャンセル(<u>C</u>)

	メイン									
配送実績ファイ ル選択	入力	配送実績ファイルを選択します。								
取込パターン	リスト	取込パターンを選択します。								
		フッタ部								
[OK]	—	実行します。								
[キャンセル]	—	実行せずに、画面を閉じます。								

5-8 振替

ロケーション移動や在庫の状態変更などを行う場合は、振替伝票入力を行います。 移動の場合は伝票区分を「移動」とします。 在庫状態変更の場合は伝票区分を「在庫状態変更」とします。 破棄の場合は伝票区分を「破棄」とします。 在庫調整の場合は伝票区分を「在庫調整」とします。 ロット1変更の場合は伝票区分を「ロット1変更」とします。 ロット2変更の場合は伝票区分を「ロット2変更」とします。 汎用変更の場合は伝票区分を「汎用変更」とします。

[1] 登録

振替伝票には伝票形式画面と一覧画面があります。

(1)伝票形式での入力項目とボタン

在振替伝票 -	新規												
伝票ヘッダー										_			
伝票番号			作業番号		元伝	票番号			伝票	≥分 ≹	多動	•	·
伝票日付	2016/0	3/14 🔲 🔻							入力	≥分 P	°C		
倉庫	10:自社	倉庫			作業担当	当者	Щ⊞	l 太郎 (t_yama	ada)				
摘要													
振替明細													
✓ Key⊐-	۴	吊目コード	品目名 1	品目名:	2 Dyh 1	ወット 2	口ケ	送り先 ロケーション	在庫状態	数量	単位	理由	備考
*													
4													-
登録(U)		(行種入(1)		(R) \\	力補助(F)	1						キャンヤル	<u></u>

	ヘッダ部							
伝票番号	自動	"00000000001"から始まる通し番号が自動的に割り当てられます。						
		新規伝票の場合は登録が唯正した時点で決定されます。						
伝票日付	スカムぶり	振替伝票の伝票日付です。						
	入乃(必)	初期値はPCのシステム日付となります。						
仁西京八	リスト	「移動」「在庫状態変更」「破棄」「在庫調整」「ロット1変更」「ロット2変						
仏宗区力		更」「汎用変更」のいずれかを選択します。						
入力区分	表示	[PC] [モバイル] どちらで作成した振替伝票なのかを表示します。						
倉庫	表示	伝票が登録された倉庫を表示します。						
	ス 力 (次)	伝票を登録するユーザーです。入力補助画面(F4 またはダブルクリック)を						
作未担当有		使って入力します。初期値はログインユーザーです。						
摘要	入力	任意の文字列を入力できます。						

明細部							
		振替を行う品目の Key コードを入力します。入力補助画面が使用できま					
Key 」−ト	入刀(必)	す。					
		選択された品目の品目コードが表示されます。					
品目コード	表示	品目バーコード読み取り検索項目が品目コードの場合は入力が可能で					
		す。入力補助画面も使用できます。					
品目名1	入力	選択された品目名1が表示されます。入力もできます。					
品目名 2	入力	選択された品目名2が表示されます。入力もできます。					
ロット 1	入力	選択された品目のロット1を入力します。					
変更後	1 +	変更後のロット1を入力します。					
ロット 1	ХЛ	伝票区分:ロット1変更の場合のみ入力可能です。					
ロット 2	入力	選択された品目のロット2を入力します。					
変更後	7 -	変更後のロット2を入力します。					
ロット 2	ХЛ	伝票区分:ロット2変更の場合のみ入力可能です。					
	1 +	振替を行う品目のロケーションです。					
ロクーション	ХЛ	入力補助画面が使用できます。					
送り先	7 -	振替を行う品目の送り先ロケーションです。伝票区分:移動の場合のみ					
ロケーション	ХЛ	入力可能です。 入力補助画面が使用できます。					
在庫状態	リスト	品目の在庫状態を選択します。					
変更後 在庫状態 リスト		品目の変更後の在庫状態を選択します。					
	יאלי	伝票区分:在庫状態変更の場合のみ選択可能です。					
		振替を行う数量を入力します。入力補助画面が使用できます。					
数量	入力(必)	在庫調整の場合は、項目名が [増減数] に変わり、在庫を増やすとき					
		はプラス、減らすときはマイナスの数を入力します。					
単位	入力	選択された品目の単位が表示されます。変更することも可能です。					
理由	リスト	伝票区分:在庫状態変更・破棄の場合のみ選択します。					
備考	入力	任意の文字列を入力できます。					
		フッタ部					
[登録]		登録する際に使用します。登録後は参照モードとなります。					
		なお、参照モードには[登録]は表示されません。					
「新相」		新規モードにする場合に使用します。					
「「「「「「」」		なお、参照モードのみ[新規]が表示されます。					
[削除]	_	参照モード時のみ [削除] が有効です。					
[修正]	_	参照モード時のみ [修正] が有効です。修正モードとなります。					
[一覧]	—	振替伝票一覧画面が表示されます。					
[CORI]]		帳票レイアウトを選択し印刷を行います。					
ר השורום ר		該当振替伝票の明細書が印刷されます。					
[行挿入]		該当明細行の上に新規明細行を挿入します。					
[行削除]							
		該当項目の入力補助画面を呼び出します。参照モード時は表示されま					
		せん。					
[閉じる]		新規モードと参照モードでは[閉じる]、修正モードでは[キャンセル]					
[キャンセル]		になります。					

[2] 振替伝票一覧について

振替伝票一覧画面を表示するには、まず一覧表示を行うための絞込み条件を入力します。

振替伝票 - 条件指	定				\times
検索条件					
伝票番号			~		
登録日時	2023/09/07 00:00		~	2023/09/07 23:59	
伝票日付	2023/08/01		~	2023/09/07	
伝票区分	<条件なし>	~			
入力区分	<条件なし>	~			
作業番号			~		
元伝票番号			~		
倉庫	10:自社倉庫				~
作業担当者	<条件なし>				\sim
摘要					
条件クリア(<u>R</u>)				<u>O</u> K キャンセ	ιι(<u>C</u>)

伝票番号	テキスト	絞り込む伝票番号の範囲を指定します。					
登録日時	テキスト	絞り込む登録日時の範囲を指定します。					
伝票日付	テキスト	絞り込む伝票日付の範囲を指定します。					
伝票区分	リスト	絞り込む伝票区分を選択します。					
入力区分	リスト	絞り込む入力区分を選択します。					
作業番号	テキスト	絞り込む作業番号の範囲を指定します。					
元伝票番号	テキスト	絞り込む元伝票番号の範囲を指定します。					
倉庫	リスト	絞り込む倉庫名を選択します。					
作業担当者	リスト	絞り込む作業担当者を選択します。					
摘要	テキスト	絞り込む摘要を指定します。					
		フッタ部					
[条件クリア]	—	条件をクリアします。					
[OK]		絞込みを行い、一覧表示を行います。					
[キャンセル]	—	キャンセルします。					

在	振替伝票一點	Ę.								
Г	移動	在庫状態変更	破棄	在庫調整	ロット1変更		ロット2変更	ì	汎用変更	
	1件	1件	0件	1件	0件		0件		0件	
ł	食索									
1	絞込検索(L	_) 更新(<u>R</u>)	倉庫:10:自社倉	庫						
5										
1	辰替伝票 - 検	索結果 (3件)								
Ê	庫	登録日時	伝票番号	伝票区分	伝票日付	作業者	皆号 元伝	票番号	摘要	
1	0:自社倉庫	2015/02/09 12:00	00000000003	在庫調整	2015/02/09					
1	0:自社倉庫	2015/02/09 12:00	00000000002	在庫状態変更	2015/02/09					
1	0:自社倉庫	2015/02/09 12:00	00000000001	移動	2015/02/09					
			#C+B(N)	(n)	() + L(1)				(aBil(p)	
			新規(<u>N</u>)	<u>寥照(B</u>)	_1ンホ−ト(<u>I</u>)		エクスパート(<u>E</u>)		Fin迎i(万)	<u>(辺)のU間</u>

ヘッダ部								
移動	表示	伝票区分が「移動」の伝票枚数						
在庫状態変更	表示	伝票区分が「在庫状態変更」の伝票枚数						
破棄	表示	伝票区分が「破棄」の伝票枚数						
在庫調整	表示	伝票区分が「在庫調整」の伝票枚数						
ロット1 変更	表示	伝票区分が「ロット1変更」の伝票枚数						
ロット2変更	表示	伝票区分が「ロット2変更」の伝票枚数						
汎用変更	表示	伝票区分が「汎用変更」の伝票枚数						
[絞込検索]	—	絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。						
[更新]	—	現在の絞込条件で表示を更新します。						
条件 表示 現在の絞込条件を表示します。								
明細部								
ソート順: 倉庫コ	ード(昇順)	> 登録日時(降順)						
倉庫 登録日時 伝票番号 伝票区分 伝票日付	表示	条件で絞り込まれた振替伝票のヘッダ情報を表示します。						
摘要								
	1	フッタ部						
[新規]		新規モードで伝票画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ ません。						
[参照]		参照モードで伝票画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せません。						
[インポート]	—	振替実績ファイルのインポート。						
[エクスポート]	_	振替実績ファイルのエクスポート。						

[印刷]	_	帳票種別とレイアウトを選択し印刷を行います。 絞り込まれた伝票全ての明細書が印刷されます。
[閉じる]	_	画面を閉じます。

ヒント!

Ver 2.86 以前は、倉庫間出荷と倉庫間入荷の対応があっていない場合でも登録することができました。そのため、原因が特定しづらい状態で、積送中ロケーションに在庫データが残ることがありました。 (Ver 2.90 以降ではそうした登録はできないようになりました)

積送中ロケーションの在庫データのメンテナンスを行いたい場合、システム設定の[メニュー表示]で [積送中メンテナンス]を ON にすると、 [作業] → [その他] → [積送中メンテナンス] より、振 替伝票の在庫調整画面が表示されます。これはロケーションが「積送中」に固定した特殊な画面 であり、積送中在庫をメンテナンスする場合にのみ利用する画面です。

5-9 在庫参照

在庫参照には、品目ごとの現在の在庫状況などが確認できる品目別在庫参照画面と、ロット・在庫状態などの詳細情報が確認できる詳細在庫参照画面があります。

また、絞込検索で特定の条件の品目やロケーションに絞って参照することもできます。

[1] 在庫参照画面

在庫参照(品	目別)												- 0	×
検索	検索													
絞込検索(L)														
在庫参照(品目	目別) - 検索結算	具(8件)												
倉庫	Key⊐-ド	3-に目品	品目名 1	品目名 2	分類	現品数	出荷 指示数	出荷 引当数	出荷 不能数	出荷 可能数	入荷 予定残	有効 在庫	発注点	単位
10:自社倉庫	00703014	496266006227	兼用ビット22m		02:工具·電材	74	1		1	73		73		本
10:自社倉庫	00703017	496266006364	兼用ビット36m		02:工具·電材	77				77		77		本
10:自社倉庫	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	01:自動車部部	129			3	126	1	. 127		個
10:自社倉庫	009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	01:自動車部部	188				188		188		個
10:自社倉庫	009332102A	EB001NS001	エンジンバルブ	H50	01:自動車部部	13				13		13		個
10:自社倉庫	009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	FJ4-1	01:自動車部品	34				34		34		個
10:自社倉庫	009333102A	BS001NS001	バルブスプリング	H10	01:自動車部部	236				236		236		個
10:自社倉庫	8SPFS	497887783491	MASPRO CATV		02:工具·電材	40				40		40		個
						2 2 200	de ut				(aRi(o)		8815 7 (0)	
履歴(T)						≣‡和(B)	セット	構成品(K)	エクスオ	-r(E)	FI)咱(P)		閉しる(C)	/

<在庫参照(品目別)画面>

				く在)	庫参照	(詳約	田)	画面	ī>						
1	在庫参照(詳	細)													×
	検索														
	絞込検索(1)	更新(R)	倉庫:1	0:自社倉庫											
	100210011(E)	2011(1)													
L	在庫参照(詳細	1) - 検索結果(11 件)												
5	倉庫	Key⊐-ド	品目コード	品目名 1	品目名 2	分類	ם אעם	ወット 2	在庫状態	ソーン	ロケーション	現品数	出荷 引当数	残数	単位
	10:自社倉庫	00703014	4962660062	兼用ビット22m		02:工具·電			通常品			74	1	. 73	本
	10:自社倉庫	00703017	4962660063	兼用ビット36m		02:工具·電			通常品			77		77	本
	10:自社倉庫	009331011A	SB001NS00	シリンダーブロック	FJ4-1	01:自動車部			通常品			126		126	個
	10:自社倉庫	009331011A	SB001NS00	シリンダーブロック	FJ4-1	01:自動車部			不良品			1		1	個
	10:自社倉庫	009331011A	SB001NS00	シリンダーブロック	FJ4-1	01:自動車部			修理中			1		1	個
	10:自社倉庫	009331011A	SB001NS00	シリンダーブロック	FJ4-1	01:自動車部			確保			1		1	個
	10:自社倉庫	009332011A	SD001NS00	シリンダーライナー	FJ4-1	01:自動車部			通常品			188		188	個
	10:自社倉庫	009332102A	EB001NS00	エンジンバルブ	H50	01:自動車部			通常品			13		13	個
	10:自社倉庫	009333011A	SH001NS00	シリンダーヘッド	FJ4-1	01:自動車部			通常品			34		34	個
	10:自社倉庫	009333102A	BS001NS00	バルブスプリング	H10	01:自動車部			通常品			236		236	個
	10:自社倉庫	8SPFS	4978877834	MASPRO CATV		02:工具·電			通常品			40		40	個
Ľ	<														>
1								[Co Ri	(0)	8813 77 (0	
	腹壁(⊥)								品自別(!	<u>5)</u>	エリスパート(<u>E</u>)	Fine	I(<u>P</u>)	閉しる(<u>C</u>	

*詳細在庫参照画面では、在庫状態によって色分け表示されます。

また、ロットの用途が使用期限の場合、期限切れのロットは太字で表示されます。

	ヘッダ部							
[絞込検索]	—	絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。						
[更新]	—	現在の絞込条件で表示を更新します。						
条件	表示	現在の絞込条件を表示します。						
	明細部							
日日別左庫	表示	絞込条件に合致した品目の在庫一覧です。						
	北小	ソ−ト順: 倉庫コ−ド(昇順) > Key コ−ド(昇順)						
		絞込条件に合致した詳細在庫の一覧です。						
詳細左庫	表示	ソ−ト順: 倉庫コ−ド(昇順) > Key コ−ド(昇順) > 在庫状態(昇						
6十小山1工/甲		順) > ロット1(昇順) > ロット2(昇順) > ゾーンコー						
		ド(昇順) > ロケーションコード(昇順)						
		フッタ部						
履歴	表示	選択している在庫品の履歴を表示します(履歴参照画面が開きます)。						
詳細	表示	選択している品目の詳細在庫情報を表示します。						
セット構成只	まテ	選択している品目がセット品の場合、構成品の在庫情報を表示します。						
	1次小	(このボタンはセット品台帳を設定されている場合のみ表示されます)						
品目別	表示	選択している品目の品目別在庫情報を表示します。						
[エクスポート]		在庫一覧情報ファイルへのエクスポート。						
		帳票種別とレイアウトを選択し印刷を行います。						
ך החוגרודו 7		ロケーション別在庫情報も含んでいます。						
[閉じる]		画面を閉じます。						

ヒント!

[履歴] ボタン押下時、履歴参照は以下の条件で絞り込まれます。

•	在庫参照(品目別)から開いた場合 選択行の倉庫と品目(Key コード)が一致するものに絞り込まれます。
	在庫参照(詳細)から開いた場合 選択行の倉庫・品目(Key コード)・ロット1・ロット2が一致するものに絞り込まれます。 (ロケーションと在庫状態では絞り込まれません。) また、ロットについては振替(ロット1変更・ロット2変更)の項目「変更後ロット1」「変更 後ロット2」も対象とします。 例:ロット1が "AAA" の在庫を選択した時、「ロット1変更」の履歴は "AAA"→"BBB" "BBB"→"AAA" いずれもヒットします。

[2] 絞込条件指定画面

在庫参照を行うには、最初に条件を入力します。 条件入力も品目別と詳細別があります。

在庫参照(品目別) -	条件指定 ×
検索条件	
倉庫	<条件なし> ~
Key⊐−ド	~
パー⊂目品	~
品目名	
	AND/OR検索 なし ~
品目分類	<条件なし> ~
□ 在庫の無い品目	も表示する 🛛 画像を表示する
□ 発注点割れの品	目のみ表示する 🛛 一括引当対象外を出荷不能で算出する
□ 本日割り込ん	だ品目のみ表示する
条件クリア(R)	OK キャンセル(C)

メイン部(品目別)				
倉庫	表示	倉庫名が表示されます。		
Key ⊐−ド	入力	絞込む Key コードを入力します。		
		入力補助画面が使用できます。		
品目コード	入力	絞込む品目コードを入力します。		
		入力補助画面が表示できます。		
品目名	入力	絞込む品目名を入力します。		
		検索対象の項目は品目名1・品目名2・略称です。		
		AND または OR 検索を行う場合は、スペースを空けて複数のキーワード		
		を指定してください。		
AND/OR 検索	リスト	品目名の AND または OR 検索の有無を指定します。		
品目分類	リスト	絞込む分類を選択します。		
在庫のない品目	エェック	現品数・出荷不能数・出荷指示数・入荷予定数・有効在庫ともに 0		
も表示する	テエック	の品目の、表示の有無を指定します。		
発注点割れの	チェック	発注点割れの品目のみの表示の有無を指定します。この条件を指定		
品目のみ表示		すると自動的に「在庫のない品目も表示する」も指定されます。		
木口割り込んだ	チェック	本日割り込んだ品目のみ表示の有無を指定します。		
本 日 割 り 込 ん た 品 目 の み 表 示 す る		定期処理設定の「本日割り込んだ品目のみの絞り込みを有効にする」		
		がオンの場合に表示されます。		
		「発注点割れの品目のみ表示」がオンの場合のみ指定できます。		
画像を表示する	チェック	サムネイル画像の表示の有無を指定します。		
一括引当対象外		――「チョンゴーシー」にある女庫を、史存不能物にて質史するか不		
を出荷不能で算	チェック	1111日対象パワーフにのる仕庫で、田何个能数CUC昇山9るが日 かを指定します		
出する				
フッタ部				
[条件クリア]	—	条件をクリアします。		

[OK]	 絞込みを行い、一覧を表示します。
[キャンセル]	 キャンセルします。

在庫参照(詳細) - 条件指定 X					
検索条件					
倉庫	10:自社倉庫 ~				
Key⊐−ド	~				
オー⊂目品	~				
品目名					
	AND/OR検索 なし ~				
品目分類	<条件なし> ~				
םאר 1	~ □ なしを指定する				
	期限切れ検索 <条件なし> ~				
Dット2	□ なしを指定する				
在庫状態	<条件なし> ~				
ソーン	<条件なし> ~				
ロケーション	○ なしを指定する				
	□ 積送中を含めない □ 画像を表示する				
条件クリア(<u>R</u>)	<u>O</u> K キャンセル(<u>C</u>)				

メイン部(詳細別)			
倉庫	表示	倉庫名が表示されます。	
Key ⊐−ド	入力	絞込む Key コードを入力します。	
		入力補助画面が使用できます。	
品目コード	入力	絞込む品目コードを入力します。	
		入力補助画面が表示できます。	
品目名	入力	絞込む品目名を入力します。	
		検索対象の項目は品目名1・品目名2・略称です。	
		AND または OR 検索を行う場合は、品目名にスペースを空けて複数の	
		キーワードを指定してください。	
AND/OR 検索	リスト	品目名の AND または OR 検索の有無を指定します。	
品目分類	リスト	絞込む分類を選択します。	
םאר 1	入力	絞込むロット1を入力します。	
		(システム設定の「日付入力-ロット1」の形式が「なし」以外に設定さ	
		れていると、範囲指定での検索になります。また、用途が使用期限に設	
		定されていると期限切れ検索が可能になります。)	
םאר 2	入力	絞込むロット2を入力します。	
		(システム設定の「日付入力-ロット2」の形式が「なし」以外に設定され	
		ていると、範囲指定での検索になります。また、用途が使用期限に設定	
		されていると期限切れ検索が可能になります。)	
在庫状態	リスト	絞込む在庫状態を選択します。	
ゾーン	リスト	絞込むゾーンを選択します。	
---------	--	---------------------------------	
	7 +	絞込むロケーションを入力します。	
ロクーション	リスト 絞込む シ 入力 絞込む シ 入力 倉庫間 を含めな チェック 倉庫間 夏示する チェック サムネ ジリア] 一 条件を レル] ー 終込む	入力補助画面が表示できます。	
積送中を含めな	T	倉庫間出荷をしたけれど、まだ相手側が倉庫間入荷をしていない在庫	
い	テエック	=積送中在庫の表示の有無を指定します。	
画像を表示する	チェック	サムネイル画像の表示の有無を指定します。	
		フッタ部	
[条件クリア]	—	条件をクリアします。	
[OK]	—	絞込みを行い、一覧を表示します。	
[キャンセル]	—	キャンセルします。	

[3] 在庫参照(構成品)画面

セット品台帳に登録がある場合は、在庫参照(品目別)画面のフッタに [セット構成品] ボタンが表示されます。

[セット構成品]を押下すると、選択されたセット品を対象とした、在庫参照(構成品)画面が表示されます。

く在庫参照(構	靖成品)ι	画面>
---------	--------------	-----

在在庫参照((構成品)													• 33
セット商品 - :	セット商品 - 10:自社倉庫													
Key⊐-ř	吊目⊐−ド	品目名 1	品目名 2	分類	現品数	出荷 指示数			出荷 不能数	出荷可能数	入荷 予定残	有効在庫	発注点	単位
SET007030		兼用ビットセット(4.5×3/22/36mm入り)		02:工具·電材	0					0		0		セット
構成品														
Key⊐−ŀ	3-に目品	品目名 1	品目名 2	分類	現品数	出荷 指示数	セット 展開数	他セット 展開数	出荷 不能数	出荷可能数 (展開含む)	入荷 予定残	有効在庫 (展開含む)	発注点	単位
00703012	4962660660474	兼用ビット4.5		02:工具·電材	0					0		0		本
00703014	4962660062278	兼用ビット22m		02:工具·電材	74	1				73		73		本
00703017	4962660063640	兼用ビット36m		02:工具·電材	77					77		77		本
更新(<u>R</u>)														

	明細部(構成品)					
現品数	表示	各構成品の現品数				
出荷指示数	表示	各構成品に対する出荷指示数				
セット展開数	表示	対象のセット品に対する出荷指示数の展開数				
曲わいと展開粉	=	対象のセット品以外で、各構成品が含まれるセット品の総出荷指示数の				
他ビット安用奴	衣小	展開数				
出荷不能数	表示	各構成品の出荷不能数				
出荷可能数(展		各構成品の、現品数 – 出荷指示数 — セット展開数 — 他セット				
開含む)		展開数 - 出荷不能数				
入荷予定残		各構成品の入荷予定残				
有効在庫(展開						
含む)		谷伸成四切,山彻り比敛 + 八何了足残				
		フッタ部				

[更新]		画面を更新します。
[閉じる]	_	画面を閉じます。

5-10 履歴参照

「履歴参照」は、全ての作業実績を時系列で参照できる機能です。

[1] 履歴参照画面

在履歴参照											- 0	x
検索												
校込検索(<u>L</u>)	更新(<u>R</u>)	作業倉庫:10):東京倉庫 / Ke	y⊐−ド:009331011	A~009331011	A						
									_		_	
屆歴情報一覧(10	件)											
登録日時	伝票日付	倉庫	作業	対象	Key⊐-ŀ	3-1-1日品	品目名1/品目名2	数量	単位	סע⊏ 1	ወット 2	在庫状
2014/10/10 11:53	2014/10/10	10:東京倉庫	在庫状態変更		009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック FJ4-1	1	個	140718		通常品
2014/10/10 11:53	2014/10/10	10:東京倉庫	在庫状態変更		009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック FJ4-1	1	個	140718		通常品
2014/10/10 11:53	2014/10/10	10:東京倉庫	在庫状態変更		009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック FJ4-1	1	個	140718		通常品
2014/10/02 15:00	2014/09/30	10:本社倉庫	出荷	C1001:和幸商事	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック FJ4-1	100	個	140719		通常品
2014/10/02 15:00	2014/09/30	10:本社倉庫	出荷	C1001:和幸商事	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック FJ4-1	100	個	140719		通常品
2014/10/02 15:00	2014/09/30	10:本社倉庫	出荷	C1001:和幸商事	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック FJ4-1	38	個	140718		通常品
2014/10/02 15:00	2014/09/30	10:本社倉庫	出荷	C1001:和幸商事	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック FJ4-1	62	個	140719		通常品
2014/07/24 11:01	2014/07/24	10:本社倉庫	入荷	99:諸口	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック FJ4-1	1,000	個	140721		通常品
2014/07/18 19:44	2014/07/17	10:本社倉庫	入荷	99:諸口	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック FJ4-1	38	個	140718		通常品
2014/07/18 19:44	2014/07/17	10:本社倉庫	入荷	99:諸口	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック FJ4-1	450	個	140719		通常品
•												- F
対応伝票(<u>B</u>)							エクスポート(<u>E</u>	i)	6D周)(<u>F</u>	2)	閉じる(<u>C</u>	

		ヘッダ部						
[絞込検索]	—	絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。						
[更新]	—	現在の絞込条件で表示を更新します。						
条件	表示	現在の絞込条件を表示します。						
		明細部						
ソート順: 登録E	∃時(降順)	> 作業(入荷/出荷/振替/棚卸の順) > 伝票番号(降順) > 明細						
番号(昇順)								
登録日時	表示	登録した日時を表示します。						
伝票日付	表示	伝票日付を表示します。						
倉庫	表示	伝票を登録した倉庫を表示します。						
作業	表示	行った作業を表示します。						
対象	表示	出荷先や入荷先などの対象者を表示します。						
Key ⊐−ド	表示	品目の Key コードを表示します。						
品目コード	表示	品目コードを表示します。						
品目名	表示	品目名を表示します。						
数量	表示	数量を表示します。						
		※「作業」=「棚卸/棚卸差異」の場合、「合計棚卸数」の他に						
		「論理現品数」をカッコで表示します。						
単位	表示	単位を表示します。						
םשא 1	表示	ロット1を表示します。						
ロット 2	表示	ロット2を表示します。						
在庫状態	表示	在庫状態を表示します。						
ロケーション	表示	ロケーションを表示します。						
作業担当者	表示	作業担当者を表示します。						

理由	表示	理由を表示します。
摘要	表示	摘要を表示します。
備考	表示	備考を表示します。
警告/エラー	表示	警告/エラーを表示します。
伝票-明細番号	表示	伝票番号と明細番号を表示します(ハイフンで連結)。
作業番号	表示	作業番号を表示します。
元伝票番号	表示	元伝票番号を表示します。
		フッタ部
[対応伝票]	—	選択した明細行の対応伝票を伝票画面で表示します。
[エクスポート]	_	履歴参照ファイルへのエクスポート。
CORI		帳票種別を選択し印刷を行います。
「「山」」		絞り込まれた全ての履歴が印刷されます。
閉じる	—	履歴参照画面を閉じます。

指定した明細行でダブルクリックすることでも対応伝票を伝票画面で表示することができます。

履歴参照 - 条件指定	P.		×
検索条件		出荷	
登録日時	□ 2020/02/17 00:00 □▼ ~ □ 2020/02/17 00:00 □▼	出荷生コード	~
伝票日付	✓ 2020/01/01	出荷先生	
作業倉庫	10:自社倉庫 ~	面洋生 コード	
作業	<条件なし> ~	直送九二一	
Key⊐−ド	~	但达元石	- 冬佐村 - 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、
品目⊐−ド	~	山间元启库	(本田 60/ で)
品目名		入荷	
品目分類	<条件なし> ~	仕入先コード	~
連番	□ なしを指定する	仕入先名	
入荷日	~ □ なしを指定する	出荷元倉庫	<条件なし> ~
在庫状態	<条件なし> ~	振替	
ロケーション	~ □ なしを指定する	送り先 ロケーション	~ □ なしを指定する
作業担当者ID		変更後 在庫状態	<条件なし> ~
作業担当者名		変更後	□ なしを指定する
理由⊐−ド	~	変更後	 ~ □ 以 が指定する
理由詳細		入荷日	
摘要		伝票番号	~
備考		明細番号	~
警告/エラー	□ 警告/エラーのあるデータのみ表示	作業番号	~
		元伝票番号	~
	☑ 画像を表示する	発送伝票番号	~
条件クリア(<u>R</u>)			<u>O</u> K キャンセル(<u>C</u>)

		メイン部
登録日時	入力	絞り込む登録日時の範囲を指定します。
伝票日付	入力	絞り込む伝票日付の範囲を指定します。
作業倉庫	リスト	絞り込む作業倉庫を選択します。
作業	リスト	絞り込む作業を選択します。
Kov J_K	7 +1	絞り込む Key コードの範囲を指定します。
Key J=I	ЛЛ	入力補助画面が使えます。
모면ㄱ_ド	7 +7	絞り込む品目コードの範囲を指定します。
		入力補助画面が使えます。
品日夕	ג ל וג	絞り込む品目名を指定します。
		検索対象の項目は品目名1・品目名2です。
品目分類	リスト	絞り込む品目分類を選択します。
		絞り込むロット1を指定します。
םשא 1	入力	(システム設定の「日付入力-ロット1」が「なし」以外に設定されている
		と、範囲指定での検索になります。)
		絞り込むロット2の範囲を指定します。
ロット 2	入力	(システム設定の「日付入力-ロット2」が「なし」以外に設定されている
		と、範囲指定での検索になります。)
在庫状態	リスト	絞り込む在庫状態を選択します。
ロケーション	አታ	絞り込むロケーションの範囲を指定します。
		入力補助画面が使えます。
作業担当者 ID	入力	絞り込む作業担当者 ID(ユーザーID)を指定します。
作業担当者名	入力	絞り込む作業担当者名を指定します。
理由コード	አታ	絞り込む理由コードの範囲を指定します。
	,()]	入力補助画面が使えます。
理由詳細	入力	絞り込む理由詳細を指定します。
摘要	入力	絞り込む摘要を指定します。
備考	入力	絞り込む備考を指定します。
警告/エラー	入力	警告/エラーのあるデータのみを表示するか否かを指定します。
画像を表示する	チェック	サムネイル画像の表示の有無を指定します。
	T	出荷
出荷先コード	አታ	絞り込む出荷先コードの範囲を指定します。
	,,,,,	入力補助画面が使えます。
出荷先名	入力	絞り込む出荷先名を指定します。
直送先コード	አታ	絞り込む直送先コードの範囲を指定します。
	/ (/)	入力補助画面が使えます。
直送先名	入力	絞り込む直送先名を指定します。
	1	入荷
仕入先コード	入力	絞り込む仕入先コードの範囲を指定します。
		入力補助画面が使えます。
仕入先名	入力	絞り込む仕入先名を指定します。
	T	振替·棚卸後
送り先・棚卸後	入力	絞り込む送り先又は棚卸後のロケーションの範囲を指定します。
ロケーション		入力補助画面が使えます。
変更後·棚卸後	リスト	絞り込む変更後又は棚卸後の在庫状態を選択します。
在庫状態		

変更後ロット1	入力	絞り込む変更後のロット1を指定します。
変更後ロット2	入力	絞り込む変更後のロット2を指定します。
伝票番号	入力	絞り込む伝票番号の範囲を指定します。
明細番号	入力	絞り込む明細番号の範囲を指定します。
作業番号	入力	絞り込む作業番号の範囲を指定します。
元伝票番号	入力	絞り込む元伝票番号の範囲を指定します。
発送伝票番号	入力	絞り込む発送伝票番号の範囲を指定します。
		フッタ部
[条件クリア]	—	条件をクリアします。
[OK]	—	絞込みを行い、一覧を表示します。
[キャンセル]	—	キャンセルします。

5-11 在庫移動表

在庫数の増減を表示するには在庫移動表画面を開きます。 月別又は日別で在庫の動きが確認できます。

[1] 在庫移動表画面

在在車移動表 検索 校込検索(L	在庫移動表 使素 検索 校込検索(L) 更新(B) 対象期間:2015/03/01~2015/03/31 / 倉庫:10:自社倉庫 な声がも美 作時に用 (20か)										
仕車移動表・ Key⊐−ド	実計結果 (8) 品目コード	(年) 品目名 1	品目名 2	分類	種類	2015/03/01	2015/03/02	2015/03/03	2015/03/04	2015/03/05	201 ^
					Л						
00703014	49626600622	2 兼用ビット22m		02:工具·電材	出						
					在	0	0	0	0	C	
					λ						
00703017	49626600636	: 兼用ビット36m		02:工具·電材	出						
					在	0	0	0	0	C	E
					Л	51			90		
009331011A	SB001NS001	レシリンダーブロック	FJ4-1	01:自動車部品	出						
					在	51	51	51	. 141	141	
					Л	200					
009332011A	SD001NS001	L シリンダーライナー	FJ4-1	01:自動車部品	出						_
					在	200	200	200	200	200	
					<u> </u>	50					
009332102A	EB001NS001	エンジンハルノ	H50	01:日動車部品	出						
					1±	50	50	50	50	50	
009333011A	SH001NS001	L シリンダーヘッド	FJ4-1	01:自動車部品	~	38					-
•					д						+
						グラフ		フスポート <u>(E)</u>	印刷(<u>P</u>)	閉じる(<u>C)</u>

	ヘッダ部			
[絞込条件]		絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。		
[更新]		現在の絞込条件で表示を更新します。		
条件		現在の絞込条件を表示します。		
		明細部		
ソート順: Key	コード(昇順	i)		
Key ⊐−ド				
品目コード				
品目名1	表示	品目の情報を表示します。		
品目名 2				
分類				
種類	表示	その行に表示する数量の種類を表示します。		
		項目名には対象月(または対象日)が表示されます。		
		種類によって表示する数量は以下のようになります。		
数量	表示	入:対象月(日)の在庫の増加数(*1)		
		出:対象月(日)の在庫の減少数(*2)		
		在:対象月(日)の在庫数		

フッタ部			
[グラフ]	_	選択した品目のグラフ画面を開きます。	
[エクスポート]	_	表示中の集計結果を CSV ファイルに書き出します。	
[印刷]	—	表示中の集計結果を印刷します。	
[閉じる]	_	画面を閉じます。	

*1・・・在庫の増加数は、以下の伝票区分の数量を集計した値になります。

入荷・倉庫間入荷・出荷返品・汎用変更(増加)・在庫調整(増加)・棚卸(差異・増加)

*2・・・在庫の減少数は、以下の伝票区分の数量を集計した値になります。

入荷返品・出荷・倉庫間出荷・破棄・汎用変更(減少)・在庫調整(減少)・棚卸(差異・減少)

[2] 在庫移動表グラフ画面

在庫数の増減をグラフで表示します。(上:3D表示下:2D表示)



品目名	_	- 品目名を表示します。		
		グラフ		
在庫数	表示	在庫数を表示します。グラフに表示している在庫数は検索の絞込条件が 「月別」の場合でも日ごとのデータになります。		
発注点	表示	表示 発注点を表示します		
	フッタ部			
3D 表示	チェック	チェックのオン/オフで在庫数のグラフの 3D/2D 表示を切り替え ます。		
[印刷]	グラフのイメージを印刷します。			
[閉じる]	― 画面を閉じます。			

在庫移動表 - 条件指定					×
~ 検索条件					
	◎ 月別	◎ 日別			
対象期間	2015/03/03	L	~	2015/03/31	
倉庫	10:自社倉庫	ŧ			•
Key⊐−ド			~		
オー⊂目品			~		
品目名					
品目分類	<条件なし>				•
最終利用日					
寸法					
□ 動きのない品目も	表示する				
条件クリア(<u>R</u>)				<u>о</u> к =	Fヤンセル(<u>C</u>)

メイン部			
	選択		
月別/口別	ボタン	刈家期间を月別/口別に拍足9つがを進択しま9。 	
		対象期間を指定します。	
対象期間	入力	(日別の場合は、対象期間の開始と終了を指定します。	
		範囲が1年以内になるように指定してください。)	
倉庫	リスト	絞り込む倉庫を指定します。	
Key コード		絞り込む Key コードを入力します。	
	ХЛ	入力補助画面が使えます。	

品目コード	入力	絞り込む品目コードを入力します。
		入力補助画面が使えます。
	7 -	絞り込む品目名を入力します。
而日右		検索対象の項目は品目名1・品目名2・略称です。
品目分類	リスト	絞り込む品目分類を選択します。
		絞り込むロット1を入力します。
םאר 1	入力	(システム設定の「日付入力-ロット1」が「なし」以外に設定されている
		と、範囲指定方の検索になります。)
		絞り込むロット2を入力します。
ロット 2	入力	(システム設定の「日付入力-ロット 2」が「なし」以外に設定されている
		と、範囲指定方の検索になります。)
動きのない品目も	1	対象期間内の在庫が0で、在庫の増減もない品目の、表示の有無を
表示する	テエック	指定します。
		フッタ部
[条件クリア]		条件をクリアします。
[OK]		絞込みを行い、一覧表示を行います。
[キャンセル]		キャンセルします。

5-12 在庫高集計

現時点の在庫金額を表示するには在庫高集計画面を開きます。

[1] 在庫高集計画面

在在庫高集計							- • •
検索		_					
絞込検索(<u>L</u>)	更新(<u>R</u>)	倉庫:10:自社倉庫					
在庫高 - 集計	結果(8件)						
在庫高	¥210,704.00	日付 2015/04/01					
Key⊐-ŀ	品目コード	品目名 1	品目名 2	分類	標準原単価	現品数	金額
00703014	4962660062278	兼用ビット22m		02:工具·電材	¥982.00	74	¥72,668.00
00703017	4962660063640	兼用ビット36m		02:工具·電材	¥982.00	98	¥96,236.00
009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	01:自動車部品	¥142.00	141	¥20,022.00
009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	01:自動車部品	¥77.00	200	¥15,400.00
009332102A	EB001NS001	エンジンバルブ	H50	01:自動車部品	¥62.00	18	¥1,116.00
009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	FJ4-1	01:自動車部品	¥21.00	38	¥798.00
009333102A	BS001NS001	バルブスプリング	H10	01:自動車部品	¥18.00	248	¥4,464.00
8SPFS	4978877834911	MASPRO CATV 8分配器 10~2150MHz		02:工具·電材		40	
合計						857	¥210,704.00
					マスポート(<u>E)</u>	印刷(<u>P</u>)	閉じる(<u>C</u>)

ヘッダ部			
[絞込条件]	一 絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。		
[更新]		現在の絞込条件で表示を更新します。	
条件		現在の絞込条件を表示します。	
在庫高	表示	現在の在庫金額を表示します。	
日付	表示	集計日付(システム日付)を表示します。	
		明細部	
ソート順: Key	コード(昇順	i)	
Key ⊐−ド			
品目コード			
品目名1	表示	品目の情報を表示します。	
品目名 2			
分類			
標準原単価	表示	品目台帳に登録された標準原単価を表示します。	
現品数	表示	現時点の現品在庫数を表示します。	
金額	表示	原価 × 現品数	
フッタ部			

[エクスポート]		表示中の集計結果を CSV ファイルに書き出します。
[印刷]	—	表示中の集計結果を印刷します。
[閉じる]	_	画面を閉じます。

[2] 集計方法について

品目台帳上の「標準原単価」を元に計算します。登録されていない場合は単価0円として計算されます。

在庫高集計 - 条件指定		×
検索条件		
倉庫	10:自社倉庫	\sim
Key⊐−ド	~	
吊目⊐−ド	~	
品目名		
	AND/OR検索 なし ~	
品目分類	<条件なし>	\sim
ロット 1	~	
	期限切れ検索 <条件なし> >	
ㅁット 2		
在庫状態	<条件なし> ~ ~	
ソーン	<条件なし>	\sim
ロケーション		
	□ 積送中を含めない	
条件クリア(<u>R</u>)	<u>Q</u> K キャンセル(<u>C)</u>

メイン部			
倉庫	リスト	絞り込む倉庫を指定します。	
	1 +	絞り込む Key コードを入力します。	
Key 」−ト	ХЛ	入力補助画面が使えます。	
品目コード	1	絞り込む品目コードを入力します。	
	ХЛ	入力補助画面が使えます。	
品目名	目名 入力	絞り込む品目名を入力します。	
		検索対象の項目は品目名1・品目名2・略称です。	
品目分類	リスト	絞り込む品目分類を選択します。	

		絞り込むロット1を入力します。
	7 +	(システム設定の「日付入力-ロット1」の形式が「なし」以外に設定さ
ביופט	ЛЛ	れていると、範囲指定での検索になります。また、用途が使用期限に設
		定されていると期限切れ検索が可能になります。)
		絞り込むロット2を入力します。
	1 +	(システム設定の「日付入力-ロット2」の形式が「なし」以外に設定され
ロット 2	ХЛ	ていると、範囲指定方の検索になります。また、用途が使用期限に設定
		されていると期限切れ検索が可能になります。)
在庫状態	リスト	絞り込む在庫状態を選択します。
ゾーン	リスト	絞り込むゾーンを選択します。
	入力	絞り込むロケーションを入力します。
ロクーション		入力補助画面が使えます。
積送中を	イーック	
含めない	テエック	住岸状態が損送中の住庫面を含まり表示りる場合はチェックしまり。
		フッタ部
[条件クリア]	—	条件をクリアします。
[OK]	―― 絞込みを行い、一覧表示を行います。	
[キャンセル]	_	キャンセルします。

5-13 出荷高(単価)別ABC分析

「出荷高(単価)別ABC分析」は、品目を出荷高の大きい順にABCの3ランクに分けてリストアップします。

集計結果から重点管理する品目を区別することができます。

[1]出荷高(単価)別ABC分析画面

在出	E 出荷高(単価)別ABC分析													
検索	検索													
赵														
出港	ē (甾価) 別△B	○分析,生計結甲(7 (生)											Ē
1419														-
順位	Key⊐-ŀ ^ĸ	3-に目品	品目名 1	品目名 2	分類	推奨 ロケーション	単価	合計 出荷数量	単位	▼出荷高	構成比	累計 構成比	区分	
1	00703017	4962660063640	兼用ビット36m		02:工具·電材		¥1,400.00	21	本	¥29,400.00	77.13%	77.13%	Α	
2	2 009332102A	EB001NS001	エンジンバルブ	H50	01:自動車部品		¥88.00	40	個	¥3,520.00	9.23%	86.37%	В	
3	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	01:自動車部品		¥182.00	12	個	¥2,184.00	5.73%	92.10%		
4	00703014	4962660062278	兼用ビット22m		02:工具·電材		¥1,400.00	1	本	¥1,400.00	3.67%	95.77%		
5	5 009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	01:自動車部品		¥100.00	12	個	¥1,200.00	3.15%	98.92%	С	
6	5 009333102A	BS001NS001	バルブスプリング	H10	01:自動車部品		¥21.00	12	個	¥252.00	0.66%	99.58%		
7	7 009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	FJ4-1	01:自動車部品		¥40.00	4	個	¥160.00	0.42%	100.00%		
合計	t in the second s							102		¥38,116.00				
								ſ	エクスオ	-+(E) [[月刷](P)	閉じる	(C)	

	ヘッダ部					
[絞込条件]	_	絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。				
[更新]	_	 現在の絞込条件で表示を更新します。				
条件	—	現在の絞込条件を表示します。				
		明細部				
ソート順: 出荷高	(降順)	> Key コード(昇順)				
Key ⊐−ド						
品目コード						
品目名1	=					
品目名 2	衣示					
分類						
推奨ロケーション						
単価	表示	品目台帳に登録された単価を表示します。				
合計出荷数量	表示	出荷数量の合計を表示します。				
単位	表示	品目の単位を表示します。				
出荷高	表示	単価×合計出荷数量				
構成比	表示	総出荷高に対する構成比を表示します。				

累計構成比	表示	構成比の累計を表示します。			
	+-	累計構成比が~70%を「A」、70%~90%を「B」、90%~を「C」とし			
区分	表示	て表示します。			
	フッタ部				
[エクスポート]	_	表示中の集計結果を CSV ファイルに書き出します。			
[印刷]	_	表示中の集計結果を印刷します。			
[閉じる]		画面を閉じます。			

[2] 集計方法について

出荷実績伝票のうち、伝票区分が「出荷」のものが集計対象となります。「返品」「倉庫間出荷」は集計されません。

出荷高は品目台帳上の「単価」を元に計算します。登録されていない場合は単価0円として計算されます。

出荷高(単価)別ABC分析 - 条件指定						
∼検索条件						
伝票日付	2015/03/01		~	2015/03/31		
納期	2015/04/01		~	2015/04/01		
出荷予定日	2015/04/01		~	2015/04/01		
倉庫	10:自社倉庫				-	
出荷先⊐−ド			~			
直送先⊐−ド			~			
作業番号			~			
元伝票番号			~			
摘要						
条件クリア(<u>R</u>)				<u>О</u> К ‡тр:	1711(<u>C</u>)	

メイン部				
伝票日付	入力	絞り込む伝票日付の範囲を指定します。		
納期	入力	絞り込む納期の範囲を入力します。		
出荷予定日	入力	絞り込む出荷予定日の範囲を入力します。		
倉庫	表示	倉庫名が表示されます。		
出荷先コード	入力	絞り込む出荷先コードの範囲を指定します。		
		入力補助画面が使えます。		

	3 +5	絞り込む直送先コードの範囲を指定します。
直达九コート	ХЛ	入力補助画面が使えます。
作業番号	入力	絞り込む作業番号の範囲を指定します。
元伝票番号	入力	絞り込む元伝票番号の範囲を指定します。
摘要	入力	絞り込む摘要を指定します。(一部一致検索)
		フッタ部
[条件クリア]	—	条件をクリアします。
[OK]		絞込みを行い、一覧表示を行います。
[キャンセル]		キャンセルします。

5-14 出荷高(標準原単価)別ABC分析

「出荷高(単価)別ABC分析」は、品目を出荷高の大きい順にABCの3ランクに分けてリストアップします。

集計結果から重点管理する品目を区別することができます。

[1]出荷高(標準原単価)別ABC分析画面

在出	2 出荷高 (標準原単価)別ABC分析												
一検索	検索												
出花	方高 (標準原単価)	別ABC分析 - 集計編	結果 (7件)										
順位	Key⊐-ř	品目コード	品目名 1	品目名 2	分類	推奨 ロケーション	標準原単価	合計 出荷数量	単位	▼ 出荷高	構成比	累計 構成比	区分
	00703017	4962660063640	兼用ビット36m		02:工具·電材		¥982.00	21	本	¥20,622.00	76.34%	76.34%	A
	2 009332102A	EB001NS001	エンジンバルブ	H50	01:自動車部品		¥62.00	40	個	¥2,480.00	9.18%	85.52%	В
	3 009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	01:自動車部品		¥142.00	12	個	¥1,704.00	6.31%	91.83%	
	4 00703014	4962660062278	兼用ビット22m		02:工具·電材		¥982.00	1	本	¥982.00	3.64%	95.47%	
	5 009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	01:自動車部品		¥77.00	12	個	¥924.00	3.42%	98.89%	С
	5 009333102A	BS001NS001	バルブスプリング	H10	01:自動車部品		¥18.00	12	個	¥216.00	0.80%	99.69%	
	7 009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	FJ4-1	01:自動車部品		¥21.00	4	個	¥84.00	0.31%	100.00%	
合	t							102		¥27,012.00			
								[I	ウスポート	<u>`(E)</u> ÉD編	间(<u>P)</u>	 閉じる(<u>C</u>	;)

	ヘッダ部					
[絞込条件]	_	絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。				
[更新]	_	現在の絞込条件で表示を更新します。				
条件	—	現在の絞込条件を表示します。				
		明細部				
ソート順: 出荷高	(降順)	> Key コード(昇順)				
Key ⊐−ド						
品目コード						
品目名1	± _					
品目名 2	公小					
分類						
推奨ロケーション						
標準原単価	表示	品目台帳に登録された標準原単価を表示します。				
合計出荷数量	表示	出荷数量の合計を表示します。				
単位	表示	品目の単位を表示します。				
出荷高	表示	単価×合計出荷数量				
構成比	表示	総出荷高に対する構成比を表示します。				

累計構成比	表示	構成比の累計を表示します。			
	+-	累計構成比が~70%を「A」、70%~90%を「B」、90%~を「C」とし			
区分	表示	て表示します。			
	フッタ部				
[エクスポート]	_	表示中の集計結果を CSV ファイルに書き出します。			
[印刷]	_	表示中の集計結果を印刷します。			
[閉じる]		画面を閉じます。			

[2] 集計方法について

出荷実績伝票のうち、伝票区分が「出荷」のものが集計対象となります。「返品」「倉庫間出荷」は集計されません。

出荷高は品目台帳上の「標準原単価」を元に計算します。登録されていない場合は標準原単価0円 として計算されます。

出荷高(標準原単価)別ABC分析 - 条件指定				×
─検索条件					
伝票日付	2015/03/01	•	~	2015/03/31	
納期	2015/04/01		~	2015/04/01	
出荷予定日	2015/04/01		~	2015/04/01	
倉庫	10:自社倉庫				-
出荷先⊐−ド			~		
直送先⊐−ド			~		
作業番号			~		
元伝票番号			~		
摘要					
条件クリア(<u>R</u>)				<u>O</u> K キャン	セル(<u>C</u>)

メイン部					
伝票日付	入力	絞り込む伝票日付の範囲を指定します。			
納期	入力	~ 絞り込む納期の範囲を入力します。			
出荷予定日	入力	絞り込む出荷予定日の範囲を入力します。			
倉庫	表示	倉庫名が表示されます。			

山井生っド	入力	絞り込む出荷先コードの範囲を指定します。				
山间元コート		入力補助画面が使えます。				
古洋生った	7 +1	絞り込む直送先コードの範囲を指定します。				
直达元コート	×.	入力補助画面が使えます。				
作業番号	入力	絞り込む作業番号の範囲を指定します。				
元伝票番号	入力	絞り込む元伝票番号の範囲を指定します。				
摘要	入力	絞り込む摘要を指定します。(一部一致検索)				
	フッタ部					
[条件クリア]	—	条件をクリアします。				
[OK]		絞込みを行い、一覧表示を行います。				
[キャンセル]		キャンセルします。				

5-15 出荷頻度別ABC分析

「出荷頻度別ABC分析」は品目を出荷頻度の高い順にABCの3ランクに分けてリストアップします。 集計結果から品目のロケーションを見直すことで、出荷効率の向上につながります。

[1] 出荷頻度別ABC分析画面

在出	H荷頻度別ABC分析												
一検到	検索												
947	+店插度別AR(○分析。在計结更 (7件)												
			Section of the				推得			-		œ :+	
順位	ï	Key⊐−ド	品目コード	品目名 1	品目名 2	分類	111 天 ロケーション	山荷数量	単位	出荷回数	構成比	構成比	区分
	1	009332102A	EB001NS001	エンジンバルブ	H50	01:自動車部品		40	個	2	25.00%	25.00%	
	2	00703014	4962660062278	兼用ビット22m		02:工具·電材		1	本	1	12.50%	37.50%	
	3	00703017	4962660063640	兼用ビット36m		02:工具·電材		21	本	1	12.50%	50.00%	A
	4	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	01:自動車部品		12	個	1	12.50%	62.50%	
	5	009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	01:自動車部品		12	個	1	12.50%	75.00%	D
	6	009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	FJ4-1	01:自動車部品		4	個	1	12.50%	87.50%	Ů
	7	009333102A	BS001NS001	バルブスプリング	H10	01:自動車部品		12	個	1	12.50%	100.00%	С
				_		_							
								エクスオ	∜-Ի(<u>E</u>)	EDI	刷(<u>P)</u>	閉じる(Q	2)

	ヘッダ部						
[絞込条件]		絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。					
[更新] -		現在の絞込条件で表示を更新します。					
条件	—	現在の絞込条件を表示します。					
		明細部					
ソート順: 出荷回	数(降順) > Key コ-ド(昇順)					
Key ⊐−ド							
品目コード	表示	品目の情報を表示します。					
品目名1							
品目名 2							
分類							
推奨ロケーション							
合計出荷数量	表示	出荷数量の合計を表示します。					
単位	表示	品目の単位を表示します。					
山茶同粉	= -	出荷回数を表示します。同じ品目が同一伝票に複数ある場合も					
山田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田田	表示	1回とカウントします。					
構成比	表示	総出荷回数に対する構成比を表示します。					
累計構成比	表示	構成比の累計を表示します。					

区分	表示	累計構成比が~70%を「A」、70%~90%を「B」、90%~を「C」とし て表示します。
		フッタ部
[エクスポート]		表示中の集計結果を CSV ファイルに書き出します。
[印刷]		表示中の集計結果を印刷します。
[閉じる]		画面を閉じます。

[2] 集計方法について

出荷実績伝票のうち、伝票区分が「出荷」のものが集計対象となります。「返品」「倉庫間出荷」は集計されません。

出荷頻度別ABC分析	出荷頻度別ABC分析 - 条件指定							
検索条件								
伝票日付	2015/03/01		~	2015/03/31				
納期	2015/04/01		~	2015/04/01				
出荷予定日	2015/04/01		~	2015/04/01				
倉庫	10:自社倉庫				•			
出荷先⊐−ド			~					
直送先⊐−ド			~					
作業番号			~					
元伝票番号			~					
摘要								
条件クリア(<u>R</u>)				<u>о</u> к ‡т>	1211(<u>C</u>)			

メイン部						
伝票日付 入力 絞り込む伝票日付の範囲を指定します。						
約期 入力 紙		絞り込む納期の範囲を入力します。				
出荷予定日 入力 絞り込		絞り込む出荷予定日の範囲を入力します。				
倉庫	表示	倉庫名が表示されます。				
出荷先コード	コード 入力	絞り込む出荷先コードの範囲を指定します。				
		人力補助画面が使えます。				
古洋生 コード	7 +1	絞り込む直送先コードの範囲を指定します。				
直込元コート	ХЛ	入力補助画面が使えます。				
作業番号 入力		絞り込む作業番号の範囲を指定します。				

第5章 日常操作

元伝票番号	入力	絞り込む元伝票番号の範囲を指定します。			
摘要	入力	絞り込む摘要を指定します。(一部一致検索)			
フッタ部					
[条件クリア]	—	条件をクリアします。			
[OK]	—	絞込みを行い、一覧表示を行います。			
[キャンセル]	—	キャンセルします。			

5-16 在庫高別ABC分析

「在庫高別ABC分析」は、品目を在庫高の大きい順にABCの3ランクに分けてリストアップします。 品目別の在庫高を確認することで、在庫量の適正化に役立てます。

[1] 在庫高別ABC分析画面

在在	在庫高別ABC分析												
検索	検索												
較	校込検索(L) 更新(B) 対象日付:2015/04/01 / 倉庫:10:自社倉庫												
在庫	高別ABC分析 - 1	集計結果 (8 件)											
順位	Key⊐-F	品目コード	品目名 1	品目名 2	分類	推奨 ロケーション	標準原単価	現品数	単位	▼ 在庫高	構成比	累計 構成比	区分
1	00703017	4962660063640	兼用ビット36m		02:工具·電材		¥982.00	98	本	¥96,236.00	45.67%	45.67%	A
2	2 00703014	4962660062278	兼用ビット22m		02:工具·電材		¥982.00	74	本	¥72,668.00	34.49%	80.16%	р
3	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	01:自動車部品		¥142.00	141	個	¥20,022.00	9.50%	89.66%	Б
4	009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	01:自動車部品		¥77.00	200	個	¥15,400.00	7.31%	96.97%	
5	5 009333102A	BS001NS001	バルブスプリング	H10	01:自動車部品		¥18.00	248	個	¥4,464.00	2.12%	99.09%	
e	5 009332102A	EB001NS001	エンジンバルブ	H50	01:自動車部品		¥62.00	18	個	¥1,116.00	0.53%	99.62%	С
7	7 009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	FJ4-1	01:自動車部品		¥21.00	38	個	¥798.00	0.38%	100.00%	
8	8 8SPFS	4978877834911	MASPRO CATV 8分配器 10~2		02:工具·電材			40	個		0.00%	100.00%	
승태	t in the second s							857		¥210,704.00			
								I	ウスポー	►(<u>е)</u> Ерл	IJ(<u>P</u>)	閉じる(<u>C</u>	<u>)</u>

ヘッダ部							
[絞込条件]		交込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。					
[更新]		現在の絞込条件で表示を更新します。					
条件		現在の絞込条件を表示します。					
		明細部					
ソート順: 在庫高	ソート順: 在庫高(降順) > Key コード(昇順)						
Key ⊐−ド							
品目コード	表示						
品目名1		品目の情報を表示します。					
品目名 2							
分類							
推奨ロケーション							
標準原単価	表示	品目台帳に登録された標準原単価を表示します。					
現品数	表示	現品数を表示します。					
単位	表示	品目の単位を表示します。					
在庫高	表示	標準原単価×現品数					
構成比	表示	総現品数に対する構成比を表示します。					
累計構成比	表示	構成比の累計を表示します。					

区分	表示	累計構成比が~70%を「A」、70%~90%を「B」、90%~を「C」とし て表示します。
		フッタ部
[エクスポート]		表示中の集計結果を CSV ファイルに書き出します。
[印刷]		表示中の集計結果を印刷します。
[閉じる]	_	画面を閉じます。

[2] 集計方法について

在庫高は品目台帳上の「標準原単価」を元に計算します。登録されていない場合は標準原単価0円 として計算されます。

在庫高別ABC分析 - 条	件指定
検索条件	
対象日付	2015/04/01
倉庫	10:自社倉庫 🗸
Key⊐-ド	~
オーに目品	~
品目名	
品目分類	<条件なし> ▼
条件クリア(R)	<u>Q</u> K =+v>tıl(<u>C</u>)

	メイン部						
対象日付	対象日付を指定します。						
		一覧に表示する現品数は、指定した対象日付時点の値になり					
		ます。					
倉庫	表示	倉庫名が表示されます。					
	1 +	絞り込む Key コードを入力します。					
Key _= K	ХЛ	入力補助画面が使えます。					
	1 +	絞り込む品目コードを入力します。					
	ХЛ	入力補助画面が使えます。					
	7 +	絞り込む品目名を入力します。					
而日名	ХЛ	検索対象の項目は品目名1・品目名2・略称です。					
品目分類 リスト 絞り込む品目分類を選択します。							

フッタ部						
[条件クリア]	_	条件をクリアします。				
[OK]	_	絞込みを行い、一覧表示を行います。				
[キャンセル]		キャンセルします。				

5-17 滞留在庫

「滞留在庫」は一定期間出荷のない在庫をリストアップします。 集計結果から常備在庫すべき品目を見直し、在庫量の適正化に役立てます。

[1]滞留在庫画面

在 滞留在庫一 検索 絞込検索(L	在 滞留在庫一覧 □ □ ▼ 検索 至新(<u>B</u>) 倉庫:10:自社倉庫 滞留在庫一覧 - 検索結果 (8 件)									
倉庫	Key⊐−ド	吊目コード	品目名 1	品目名 2	分類	現品数	単位	最終入荷日	最終出荷日	
10:自社倉庫	00703014	4962660062278	兼用ビット22m		02:工具·電材	74	本	2015/03/12	2015/03/19	
10:自社倉庫	009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	01:自動車部品	188	個	2015/03/01	2015/03/23	
10:自社倉庫	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	01:自動車部品	129	個	2015/03/04	2015/03/23	
10:自社倉庫	00703017	4962660063640	兼用ビット36m		02:工具·電材	77	本	2015/03/12	2015/03/23	
10:自社倉庫	009332102A	EB001NS001	エンジンバルブ	H50	01:自動車部品	13	個	2015/03/12	2015/03/23	
10:自社倉庫	009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	FJ4-1	01:自動車部品	34	個	2015/03/01	2015/03/27	
10:自社倉庫	009333102A	BS001NS001	バルブスプリング	H10	01:自動車部品	236	個	2015/03/01	2015/03/27	
10:自社倉庫	8SPFS	4978877834911	MASPRO CATV 8分配器 10~2150MHz		02:工具·電材	40	個	2015/03/04		
						エクスポー	ト(<u>E</u>)	印刷(P)	閉じる(() (C

	ヘッダ部					
[絞込条件]	_	絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。				
[更新]	_	現在の絞込条件で表示を更新します。				
条件	_	現在の絞込条件を表示します。				
		明細部				
ソート順: 倉庫コ-	-ド(昇順	i) > 最終出荷日(昇順) > 最終入荷日(昇順) > Key コード(昇順)				
Key ⊐−ド						
品目コード						
品目名1	表示	品目の情報を表示します。				
品目名 2						
分類						
現品数	表示	現品数を表示します。				
単位	表示	品目の単位を表示します。				
最終入荷日	表示	最終入荷日を表示します。				
最終出荷日	表示	最終出荷日を表示します。				
フッタ部						
[エクスポート]	_	表示中の集計結果を CSV ファイルに書き出します。				
[印刷]	_	表示中の集計結果を印刷します。				
[閉じる]		- 画面を閉じます。				

[2] 最終入荷日と最終出荷日について

最終入荷日は、伝票区分が「入荷」の入荷実績伝票のうち一番新しい伝票日付を表示します。 最終出荷日は、伝票区分が「出荷」の出荷実績伝票のうち一番新しい伝票日付を表示します。 一度も「入荷」「出荷」のない品目の場合、最終入荷日、最終出荷日は表示されません。

滞留在庫 - 条件指定	×
検索条件	
倉庫	10:自社倉庫 🗸 🗸
Key⊐-ř	~
品目⊐−ド	~
品目名	
品目分類	<条件なし> ▼
現品数	以上
最終出荷日	□ 2015/04/01 □▼ 以前
条件クリア(<u>R</u>)	<u>OK</u> キャンセル(<u>C</u>)

メイン部					
倉庫	表示	倉庫名が表示されます。			
		絞り込む Key コードを入力します。			
Key J-r	ХЛ	入力補助画面が使えます。			
	7 +1	絞り込む品目コードを入力します。			
	ХЛ	入力補助画面が使えます。			
	入力	絞り込む品目名を入力します。			
而日名		検索対象の項目は品目名1・品目名2・略称です。			
品目分類	リスト	絞り込む品目分類を選択します。			
現品数	入力	絞り込む現品数を入力します。			
最終出荷日	入力	絞り込む最終出荷日を指定します。			
	フッタ部				
[条件クリア]	—	条件をクリアします。			
[OK]		絞込みを行い、一覧表示を行います。			
[キャンセル]	_	キャンセルします。			

5-18 在庫回転率

「在庫回転率」は品目を回転率の高い順にリストアップします。 各品目の回転率を確認し、在庫量の適正化に役立てます。

[1] 在庫回転率画面

在底										
絞	较込検索(L) 更新(R) 対象期間:2015/03/02~2015/04/01 / 倉庫:10:自社倉庫									
在庫	回転率 - 集計結	果(8件)								
順位	Key⊐-ŀ	品目⊐−ド	品目名 1	品目名 2	分類	▼回転率	回転期間(月)	平均在庫数	出荷数	単位
1	009332102A	EB001NS001	エンジンバルブ	H50	01:自動車部品	15.24	0.79	31.5	40	個
2	00703017	4962660063640	兼用ビット36m		02:工具·電材	6.55	1.83	38.5	21	本
3	009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	01:自動車部品	1.60	7.50	90	12	個
4	009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	FJ4-1	01:自動車部品	1.33	9.00	36	4	個
5	009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	01:自動車部品	0.74	16.17	194	12	個
6	009333102A	BS001NS001	バルブスプリング	H10	01:自動車部品	0.60	20.17	242	12	個
7	00703014	4962660062278	兼用ビット22m		02:工具·電材	0.32	37.00	37	1	本
8	8SPFS	4978877834911	MASPRO CATV 8分配器 10~2150MHz		02:工具·電材	0.00		20	0	個
						ェク スポート	(<u>E</u>)	J(<u>P)</u>	閉じる(<u>⊂</u>)

ヘッダ部					
[絞込条件]		絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。			
[更新]		現在の絞込条件で表示を更新します。			
条件	条件 一現在の絞込条件を表示します。				
		明細部			
ソート順: 回転率	(降順)	> Key コード(昇順)			
Key ⊐−ド					
品目コード					
品目名1	表示	品目の情報を表示します。			
品目名2					
分類					
		出荷数÷平均在庫数			
同転交	主二	(絞込条件の対象期間が1年間以外の場合は、1年間に換算した			
回料学	众小	回転率を表示します。また、平均在庫数が0の場合は何も表示			
		しません。)			
同時期時(日)	主二	12÷回転率			
	衣示	(回転率が0の場合は何も表示しません。)			
平均在庫数	表示	(期首の在庫数+期末の在庫数)÷2			
出荷数	表示	出荷数の合計を表示します。			

単位	表示	品目の単位を表示します。			
フッタ部					
[エクスポート]	_	表示中の集計結果を CSV ファイルに書き出します。			
[印刷]	_	表示中の集計結果を印刷します。			
[閉じる]	_	画面を閉じます。			

[2]回転率と回転期間について

回転率とは、1年間でその品目が何回転したかを表す値です。回転率が多い品目は入出荷の多い品目と言えます。逆に回転率の低い品目は、入出荷の効率が悪い可能性があり、在庫を必要以上に多く 抱えていないか、または滞留在庫になっていないかチェックをする必要があります。

また、回転期間とは 1 回転するのに何ヶ月かかっているかを表す値です。回転期間が短い品目ほど入出 荷が多く、在庫の効率がよいことになります。

在庫回転率 - 条件指定	×
検索条件	
対象期間	2015/04/01 💷 までの 3ヶ月間 🔻
倉庫	10:自社倉庫 🗸
Key⊐−ド	~
品目⊐−ド	~
品目名	
品目分類	<条件なし> ▼
ロット 1	
ロット 2	
条件クリア(<u>R</u>)	<u>QK</u> キャンセル(<u>C</u>)

メイン部				
対象期間	選択 対象期間の開始日を指定します。			
開始日				
対象期間	リスト	対象期間を「1年間」「半年間」「3ヶ月間」「1ヶ月」より		
		選択します。		
倉庫	表示	倉庫名が表示されます。		
	入力	絞り込む Key コードを入力します。		
Key J−ト		入力補助画面が使えます。		

品目コード	入力	絞り込む品目コードを入力します。 入力補助画面が使えます。
		がい込む品目名を入力します。
品目名	入力	検索対象の項目は品目名1・品目名2・略称です。
 品目分類	リスト	絞り込む品目分類を選択します。
		絞り込むロット1を入力します。
םאר 1	入力	(システム設定の「日付入力・ロット1」が「なし」以外に設定されている
		と、範囲指定方の検索になります。)
	入力	絞り込むロット2を入力します。
ロット 2		(システム設定の「日付入力-ロット 2」が「なし」以外に設定されている
		と、範囲指定方の検索になります。)
		フッタ部
[条件クリア]	_	条件をクリアします。
[OK]	_	絞込みを行い、一覧表示を行います。
[キャンセル]		キャンセルします。

5-19 ストレージ画像メンテナンス

本画面は「画像ストレージオプション」を契約することで表示されます。 本画面でストレージ画像の登録や削除を行います。

[1]ストレージ画像メンテナンス画面

(在 ストレージ画像メン	テナンス		×
登録内容			
バーコード	009331011A] ^
吊目⊐−ド	SB001NS001]
品目名1	シリンダーブロック]
品目名 2	FJ4-1]
画像1]
アップロード	削除	1 Sint	
193x144 pixel 0.02 MByte		I THE REPORT OF THE PARTY OF TH	
画像2	10180		
/w/u-r	削哧	No	
		Image	*
		閉じる(<u>c</u>	<u>;</u>)

Key ⊐−ド	入力(必)	品目の Key コードを入力します。入力補助画面が使用できます。
品目コード		
品目名1	表示	選択された品目の品目コードや品目名1・2が表示されます。
品目名 2		
[アップロー		
ド]	—	ストレージ画像のアップロードや削除を行います。
[削除]		

第6章 運用管理のための操作

本章では、棚卸や各種台帳登録などの運用上必要な操作を説明します。

6-1 棚卸

在庫スイートクラウドの運用を始める前には棚卸を行う必要があります。また期末など必要に応じて棚卸 を行ってください。

[1] 棚卸と状態

棚卸の作業は棚卸画面で行います。

棚卸の状態には「棚卸中」と「確定」があります。

[棚卸開始] ボタンをクリックすることにより「棚卸中」になります(同一倉庫内で、ある棚卸が「棚卸中」 の時、別の棚卸を開始することはできません)。

[更新] ボタンのクリックにより、モバイルからの棚卸データを集計(加算)し最新の結果を表示します。 PC 上からは [PC 棚卸] 欄より直接数量を入力できます。

終了時は「確定」ボタンをクリックします。これにより現在の在庫が更新されます。

なお、「棚卸中」でも棚卸画面を閉じることは可能です。

	40														
在 棚	到														
樹田	ঢ়৾৾৻৾ড়৾৾৾৾৾									状態			_		
相給	町番号 🤇	00000000362 棚卸日付 2020/08/20			棚卸対象 全体 ^				^	細知中					
倉原	E	10:自社倉庫			選択(<u>Z</u>)				ידי יוענטר						
担当	当者 [山田 太郎 (t_yamada)							~	棚卸開如					
摘到	£ [確定	È	中止			
検索															
彩	边検索(_) 更新(<u>R</u>)												
棚金	印細(3件)													
l []	Key⊐-ド	3-に目品	品目名 1	品目名 2	לעם	1 [סאער⊇	在庫状態	ロケーション	, 論理 現品	y F 数 相	℃ 朋卸数	モバイル 棚卸数	合計 棚卸数	差
	0093310	11A SB001NS00	1 シリンダーブロック	FJ4-1				通常品	A-1		0	10		1	0
	0093320	LIA SD001NS00	1 シリンダーライナー	FJ4-1				通常品	A-1		0	20		2	20
	0093330	11A SH001NS00	1 シリンダーヘッド	FJ4-1				通常品	A-1		0	30		3	10
<															>
全34	全3件:1~3件 表示件数 500 ∨ ↓ 1 パページ 先頭 ←前へ 次へ→ 最後														
	行追加(A) 行削除(R) 外部データ比較 インポート(I) エクスポート(E) 印刷(P) 閉じる(C)														

ヘッダ部					
棚知来早	表示	"00000000001"から始まる通し番号が自動的に割り当てられます。			
伽叫笛与		新規伝票の場合は登録が確定した時点で決定されます。			
	入力(必)	棚卸日付です。			
伽班미디기		初期値はPCのシステム日付です。変更が可能です。			
倉庫	表示	作業倉庫が表示されます。			
担当者	表示	作業担当者が表示されます。(変更できません)			
摘要	入力	任意の文字列を入力できます。			

-							
[棚卸開始]		棚印を開始します。					
		棚卸の状態かし棚卸中」になります。					
[確定]	_	棚卸を終了し、棚卸テータを在庫テータとして確定します。					
		棚卸の状態か 棚卸中」から 確定」になります。					
		棚卸を中止します。					
状態	表示	棚卸の状態が表示されます。					
[対象選択]	—	一部棚卸を行う場合の棚卸対象を選択します。					
[更新]	—	現在の選択条件で明細を更新します。					
棚卸対象		現在の選択条件が表示されます。					
[絞込検索]	—	絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。					
[更新]	—	現在の絞込条件で表示を更新します。					
条件	表示	現在の絞込条件を表示します。					
		明細部					
ソート順: ログ	ケーション(昇順	頁) > 品目コード(昇順) > Key コード(昇順) > 在庫状態(昇順)					
>	ロット1(昇川	頁) > ロット2(昇順)					
Key ⊐−ド							
品目コード							
品目名1							
品目名 2	=						
ロット 1	衣示	棚即の対象となる仕庫品の情報が表示されます。					
ロット 2							
在庫状態							
ロケーション							
論理現品数	表示	棚卸開始時の現品数が表示されます。					
	入力	PC から直接数量入力できます。モバイル以外での棚卸データはこちらより					
		入力します。0 やマイナスも入力可能です。棚卸の結果、在庫がなかった					
		事を明確にする場合は0を入力してください。					
PC棚町安		システム設定で、棚卸開始時に論理現品数を初期値として表示するよう					
		設定することもできます。設定方法は「7-1 [2] システム運用」をご					
		覧ください。					
		モバイル機器からの棚卸データの合計数を表示します。					
	表示	棚卸の結果、在庫がなかった事を明確にするには 0 を入力してください。					
モハイル棚町数		本項目に反映されます。					
		最新情報を表示にするには[更新]をクリックしてください。					
合計棚卸数	表示	PC 棚卸数とモバイル棚卸数の合計を表示します。					
差異数	表示	棚卸合計数と論理現品数の差が表示されます。					
単位	表示	品目の単位が表示されます。					
差異	チェック	差異数が0でない場合、チェックされます。					
備考	入力	任意の文字列を入力できます。					
フッタ部							
[行追加]		新規の行を追加します。					
		該当明細行を削除します。					
【行削除】 		棚卸対象外の行のみ削除できます。					
「棚卸外部							
データ比較1	—	集計 県目を 選択し 外部テータとの 比較を行います。					
[インポート]		棚卸実績ファイルをインポートします。					

[エクスポート]		棚卸実績ファイルをエクスポートします。
[印刷] 一 帳		帳票種別とレイアウトを選択し、棚卸表を印刷します。
[閉じる]		画面を閉じます。 作業中に閉じても、棚卸は続行されます。 棚卸結果を確定するには [確定] ボタンをクリックします。

ヒント!

棚卸画面では項目名をクリックすることで、並び替えが行われます。 棚卸画面での項目名クリックによる並び替えは、対象全体での並び替えです。 また、並び替え結果は、帳票やエクスポートにも反映します。

[2] 棚卸対象選択

ゾーンや品目での一部棚卸、期間を指定した日次棚卸など、棚卸対象を制限することが出来ます。 棚卸開始前に、棚卸の [対象選択] ボタンをクリックすると、棚卸対象の選択画面が表示されます。

棚卸対象選択	×
● 条件指定	
Key⊐−ド	~
品目分類	<条件なし> ~
在庫状態	<条件なし> ~
ゾーン	● 全体(<u>A</u>)
[$\bigcirc \mathcal{Y} \rightarrow \mathcal{Z}$
	選択 ソーン
ロケーション	~ □ なしを指定する
○ 日次棚卸	
登録日時	2020/02/17 00:00
(作業日時)	
条件クリア(<u>R</u>)	<u>OK</u> キャンセル(<u>C</u>)

メイン部						
条件指定						
	入力	Key コードで棚卸対象を絞り込みます。				
Key J-r		入力補助画面が使用できます。				
品目分類リスト		棚卸対象にする品目分類を選択します。				
「分四 弐字」		品目分類で「複数分類」を選択した場合のみ表示されます。				
[参照・改化]		複数分類選択画面を表示します。				
在庫状態	リスト	棚卸対象にする在庫状態を選択します。				
NT N	チェック	棚卸対象にするゾーンを選択します。				
9-2		リストから複数のゾーンを指定することができます。				
	入力	ロケーションで棚卸対象を絞り込みます。				
		入力補助画面が使用できます。				
日次棚卸						
	入力	日次棚卸の対象とする期間を指定します。伝票の登録日時に基づき、				
登録日時		指定された期間内に入荷/出荷/振替のいずれかが行われた品目が対				
(作業日時)		象となります。				
		[F5] キーで前回の日次棚卸以降~現在の時刻がセットされます。				
フッタ部						
---------	---	--------------------	--	--	--	
[条件クリア]		条件をクリアします。				
[OK]	—	絞込みを行い、棚卸一覧を表示します。				
[キャンセル]		キャンセルします。				

[3] 複数分類選択画面

複数の品目分類を指定する場合は「複数分類」を選択し、複数分類選択画面にて品目分類を指定します。

棚卸対象選択	×
● 条件指定	
Key⊐−ド	~
品目分類	複数分類 →
在庫状態 ゾーン	< 24.件划 ∧ √ 棚卸対象:複数分類選択 - 編集中
	□ 指定なし ^ ☑ 01:分類A · ☑ 02:分類B · □ 03:分類C · □ 04:分類D · □ 05:分類E · □ 06:分類F · 選択: 2件 総数: 10件
ロケーション	<u>QK</u> キャンセル(<u>C</u>)
〇 日次棚卸 登録日時 (作業日時)	2022/04/07 00:00
条件クリア(R)	OK キャンセル(C)

	メイン部					
口口八湉	1176	品目分類を選択します。品目分類を1つのみ指定する場合は、棚卸				
而日⑦頖	יאני	対象選択画面で特定の品目分類を指定してください。				
選択	表示	選択した品目分類の件数を表示します。				
総数	表示	品目分類の総数を表示します。				
	フッタ部					
[修正]	—	編集モードに変わります。参照モード時のみ表示されます。				
[閉じる]	_	画面を閉じます。				
[OK]		編集内容を決定して参照モードに戻ります。編集モード時のみ表示さ				
LOK		れます				
[キャンセル]	_	編集内容をキャンセルして参照モードに戻ります。				

[4] 絞込条件指定画面

帳簿在庫(論理現品数)や実地棚卸数といった棚卸データを、絞り込んで表示することが出来ます。 絞込は、エクスポートや帳票出力にも反映します。

棚卸表明細 - 条件	指定 X
検索条件	
Key⊐−ド	~
オー⊂目品	~
品目名	
品目分類	<条件なし> ~
連番	□ なしを指定する
入荷日	~ □ なしを指定する
在庫状態	<条件なし> ~
ソーン	<条件なし> ~
ロケーション	~ □ なしを指定する
差異	□ 差異ありのみ
条件クリア(<u>R</u>)	<u>O</u> K キャンセル(<u>C</u>)

	メイン部(品目別)						
	1 +	絞込む Key コードを入力します。					
Key J-r	ХЛ	入力補助画面が使用できます。					
	٦ +	絞込む品目コードを入力します。					
		入力補助画面が表示できます。					
品目名	1 +	絞込む品目名を入力します。					
		検索対象の項目は品目名1・品目名2・略称です。					
品目分類	リスト	絞込む分類を選択します。					
		絞り込むロット1を指定します。					
םשא 1	入力	(システム設定の「日付入力-ロット1」が「なし」以外に設定されている					
		と、範囲指定での検索になります。)					
	入力	絞り込むロット2の範囲を指定します。					
ロット 2		(システム設定の「日付入力-ロット 2」が「なし」以外に設定されている					
		と、範囲指定での検索になります。)					
在庫状態	リスト	絞り込む在庫状態を選択します。					
ゾーン	チェック	絞り込むゾーンを選択します。					
	٦.±-	絞り込むロケーションの範囲を指定します。					
ロクーション		入力補助画面が使えます。					
差異	チェック	論理現品数と合計棚卸数で差異のあるものを指定します。					
		フッタ部					
[条件クリア]		条件をクリアします。					
[OK]		絞込みを行い、一覧を表示します。					
[キャンセル]	—	キャンセルします。					

[5] 行追加

棚卸中に、棚卸の [追加] ボタンをクリックすると、行追加画面が表示されます。

棚卸 - 行追加	×
Keyコード 品目コード 品目名	
連番	
在庫状態	通常品 ~
	<u>Q</u> K キャンセル(<u>C</u>)

	メイン部					
Kov J K	7 +1	Key コードを入力します。				
Key J-r	ХЛ	入力補助画面が使用できます。				
	==	品目コードを表示します。品目バーコード読み取り検索項目が品目コー				
	衣小	ドの場合は入力も可能です。				
品目名	表示	品目名を表示します。				
ロット 1	入力	ロット1を入力します。				
ロット 2	入力	ロット2を入力します。				
在庫状態	選択	在庫状態を選択します。				
	入力	ロケーションを入力します。				
ロクーション		入力補助画面が使用できます。				
		フッタ部				
		入力した在庫を棚卸表から検索します。棚卸表に無かった場合は新規				
LOKJ		の行として追加できます。				
[キャンセル]		キャンセルします。				



一部棚卸や日次棚卸で棚卸対象外の在庫を追加する場合は、警告メッセージが表示されます。[はい]をクリックすると、指定された在庫を棚卸表に追加します。

棚卸対象外の在庫は棚卸表には赤で色分けして表示され、備考の欄に [棚卸対象外] と表示されます。

在棚街	ŧD															0	- • ×
- 棚卸/	ヘッダー										状態						
棚卸	番号(冯 00000000364 棚卸日付 2020/08/20 棚卸対象 品目分類:01:自動車卸品 ^								棚知中							
倉庫	1	10:自社倉庫 選択(乙)								1202-1							
担当	者	山田 大	t郎 (t_yamada	ı)						~	棚卸開	始(<u>K</u>)					
摘要	. [確	定	中止				
検索																	
絞	込検索(<u>l</u>	_)	更新(<u>R</u>)														
棚卸	明細(4件)									_	1					
К	ey⊐−ŀ		オーに目品	品目名 1	品目名 2	ወット1	⊡୬Ի2 ∝	在庫状態	ロケーション	論理 現品数	PC 棚卸数	モバイル 棚卸数	合計 棚卸数	差異数	単位	差異	備考
▶ 00	0933101	11A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1			通常品	A-1		0 10		10	10	個		
00	0933201	11A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1			通常品	A-1	(20		20	20	個	\checkmark	
0	0933301	1A	SH001NS001	シリンダーヘッド	F34-1			通常品	A-1) 30		30	30	個	\checkmark	
09	95139		502842009382	2-in-1MesuringJug				通常品			0		0		個		棚卸対象外
A1/#	1.1-14	+									吉二 (#数)	10	1/1/2				70-2 月然
±41+	. 141	+						_			2X/1/1+50 D		- 1/1/(-	2 763A			四位
行	于追加(<u>A</u>))	行削除(<u>R</u>)						外部データ比	較	インポート(<u>I</u>)	エクフ	いポート(<u>E</u>)	印刷(<u>P)</u>		閉じる(<u>C</u>)

[6] 実棚入力

実地棚卸入力機能です。

本画面からの入力はモバイル機器扱いとなり、数値は[モバイル棚卸数]に反映します。

棚卸 - 実棚入力	×
ロケーション	A-01
Key⊐–ľ⁵	009331011A
品目コード	SB001NS001
品目名	シリンダーブロック FJ4-1
םאר 1	
ወット 2	
在庫状態	通常品 ~
数量	10 個
論理数	0
HT実棚	3 設定(<u>S</u>)
<u>0</u> K	クリア 入力補助(E) 閉じる(<u>C</u>)

		メイン部
カウンター 表示 (画面右上)		[OK] 押下で内容を反映する度にカウントアップします。カウンターは 入力操作を分かりやすくするための表示であり、内容反映には影響しま せん。画面を閉じるとはじめからカウントアップします。
ロケーション	テキスト	ロケーションを入力します。
Key ⊐−ド	テキスト	Key コードを入力し品目を特定します。
品目コード	表示/テ キスト	通常は、品目コードを表示します。 品目バーコード読み取り検索項目が品目コードの場合は、品目コードを 入力し品目を特定します。
品目名	表示	品目名を表示します。
ロット1、ロット2	テキスト	ロット1、ロット2を入力します。
在庫状態	リスト	在庫状態を指定します。
数量	テキスト	数量を入力します。 棚卸画面の[モバイル棚卸数]に反映されます。
論理数	表示	同じロケーション・品目・ロット1・ロット2・在庫状態の論理現品数を表示します。
HT 実棚 表示		同じロケーション・品目・ロット1・ロット2・在庫状態の入力済みモバイ ル棚卸数を表示します。
		フッタ部
[OK]		内容を反映します。
[クリア]	_	内容をクリアします。

[入力補助]		入力項目の入力補助画面を呼び出します。
[閉じる]	_	画面を閉じます。
[設定]	_	本画面の入力に関する設定を行います。
		設定内容は Windows の(ユーザー)アカウント毎に記憶されます。

ヒン	<u></u> ۲!									
HT 選払	' 実棚に 1 以_ Rがでます。(7	上の数が表 「図参照)	示されてい	る場合、	[OK]	を押すと	[上書]	または	[加算]	の
枂	脚入力 - 上書/加算			×						
	数量	10								
	論理数	0								
	HI美棚	3								
	上書		加算]						
この [_	例の場合、反明 上書] だと 10、	快した結果の [加算]た	Dモバイル棚 ごと 13 となり	間数(Oます。	HT実棚	刖)は、				

ヒント!

本画面は、ノートPC/タブレットPCとバーコードスキャナーを利用した現場入力を想定しており、他の画面より文字がひとまわり大きくなっています。

注意!

本画面は、スマートフォンやハンディターミナルの画面とは一部仕様が異なります。

[7]モバイル棚卸数(詳細)

マルチデバイスオプションに加入またはシステム設定で「実棚入力を使用する」が有効な場合、 棚卸画面の明細で右クリックメニュー[モバイル棚卸数(詳細)]が表示されます。

PC 棚卸数	モバイル 棚卸数	合計 棚卸数	差異数	単位	差異	備者
	25	25	20	相思		
	<u>.</u>	コピー((C)			
		列幅	を内容に合わ	ರಿಕೆ(A)		
		一覧)	フォントサイズ			,
		モバイ	ル棚卸数((詳細)		

[モバイル棚卸数詳細]をクリックすると選択した棚卸明細について、モバイル棚卸入力履歴情報が表示されます。

4												
	モバイル棚卸数(詳細) (3件)											
-	Key⊐−ľ	3-に目品		品目名 1	品目名 2	ወット1	ወット2	在庫状態	ロケーション	モバイル 棚卸数	単位	
	009331011A	SB001NS	001	シリンダーブロック	FJ4-1			通常品	A-1	25	個	
-	登録日時		作業排	旦当者	モバイル 入力数	単位	上書	削除済				
	2020/08/20 14	:20:20	鈴木	一郎 (i_suzuki)		10 個						
Ŀ	2020/08/20 11	:20:30	山田	太郎 (t_yamada	a)	15 個	上書					
	2020/08/18 10	:20:15	山田	太郎 (t_yamada	a)	5 個						
	全3件:1~3件				表示件数	自動 ~	÷ 1	/1ページ 🗧	先頭 ←前	へ 次^	\rightarrow	最後
										閉	じる(C)	

ደント !	
モバイル棚卸数(詳細)画面で表示されるのは ・マルチデバイスオプション(アプリケーション Version1.50 以降)で入力 ・実棚入力で入力 のいずれかの場合です。	

ヘッダ部							
Key コード 品目コード 品目名 1 品目名 2 ロット 1 ロット 2 在庫状態 ロケーション モバイル棚卸数 単位	表示	棚卸明細情報を表示します。					
		明細部					
ソート順: 登	録日時(降順)					
登録日時	表示	棚卸入力を行った日時を表示します。					
作業担当者	表示	棚卸入力作業を行った担当者を表示します。					
モバイル入力数	表示	モバイル機器で入力した棚卸数を表示します。					
単位	表示	品目の単位を表示します。					
上書 表示		上書登録かどうかを表示します。					
削除済	表示	上書登録の結果、削除された明細はチェックが ON になります。					
	フッタ部						
[閉じる]		画面を閉じます。					

[8] 棚卸外部データ項目指定

外部データ対象項目を指定します。

棚卸外部データ - 項目指定	棚卸外部データ - 項目指定 ×							
外部データ対象項目								
Key⊐−ド	1	項目目						
在庫数	2	項目目						
<u>סאעם</u>	* *	項目目						
<u>םער2</u>	* *	項目目						
□ 在庫状態	* *	項目目						
	* *	項目目						
インポート	\$1	アンセル						

メイン部							
Key ⊐−ド	7 +1	Key コード・在庫数が外部データ CSV ファイルの何番目の項目かを指					
在庫数	ЛЛ	定します。					
ロット1 ロット2 在庫状態	入力	使用する項目にチェックを入れ、各項目が外部データ CSV ファイルの何 番目の項目かを指定します。					
	フッタ部						
[インポート]	_	外部データのインポートを行い、棚卸外部データ比較画面を表示しま す。					
[キャンセル]		画面を閉じます。					

[9] 棚卸外部データ比較

棚卸外部データと棚卸結果との比較結果を表示します。

査 棚卸外部データ比較 □ □ ■									
検索 □ 差異ありのみ 更新(R) 集計項目: Keyコード									
棚卸外部データ出	L較 (3件)								
Key⊐-ド	オ−⊏目品	品目名 1	品目名 2	外部デ−タ 在庫数	棚卸数	差異数	単位		
009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	35	35	0	個		
009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	15	20	5	個		
009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	FJ4-1	30	30	0	個		
, 全3件:1~3件		表示	件数 自動 ~	÷ 1/1ペ-	·ジ 先頭	←前へ	次へ→	最後	
				棚卸数詳細	エクスオ	ῗ-Ի(Ε)	閉じる	5(C)	

		ヘッダ部				
羊肉ちりのユ	1 +1	外部データ比較結果を差異ありのみに絞り込む場合は、				
左共のリリク	入刀	チェックを ON にして[更新]ボタンをクリックします。				
条件	表示	現在の絞込条件を表示します。				
		明細部				
ソート順: ロ	ケーション(昇)	順) > 品目コード(昇順) > Key コード(昇順) > 在庫状態(昇順)				
>	미ット1(昇川	頁) > ロット2(昇順)				
Key コード 品目コード 品目名 1 品目名 2 ロット 1 ロット 2 在庫状態 ロケーション	表示	棚卸明細の情報が表示されます。 ロット 1・ロット 2・在庫状態・ロケーションは、棚卸外部データ項目指定画 面で指定した場合のみ表示されます。				
外部データ在 庫数 表示		外部データの在庫数が表示されます。				
棚卸数	表示	棚卸明細の合計棚卸数を集計項目で集計した数量を表示します。				
差異数	表示	棚卸数と外部データ在庫数の差が表示されます。				
単位	表示	品目の単位が表示されます。				
フッタ部						
[棚卸数詳 細]		選択した行の棚卸数詳細を棚卸画面で表示します。				
[エクスポート]		棚卸外部データ比較ファイルをエクスポートします。				
[閉じる]		画面を閉じます。				

ヒント!

棚卸外部データ比較は棚卸外部データをインポートした PC でのみ実施しており、確認できるのも その PC のみです。

棚卸外部データ比較のデータは画面を閉じると破棄されます。データを残したい場合は、エクスポートを行ってください。

棚卸外部データ比較は何度でも実施できます。

ヒント!

棚卸外部データ比較の概要については「4 – 1 7 [7]外部システムの在庫データとの比較」を ご覧ください。

[10]棚卸一覧

棚卸一覧 - 条件指定	× ×
検索条件	
棚卸番号	~
棚卸日付	2020/02/17 , ∼ 2020/02/17 ,
棚卸状態	<条件なし> ~
棚卸対象	~
倉庫	10:自社倉庫 ~
摘要	
条件クリア(<u>R</u>)	<u>Q</u> K キャンセル(<u>C</u>)

メイン部							
棚卸番号	テキスト	絞り込む棚卸番号の範囲を指定します。					
棚卸日付	テキスト	絞り込む棚卸日付の範囲を指定します。					
棚卸状態	リスト	絞り込む棚卸状態を選択します。					
棚知社会	テキスト/	絞り込む棚卸対象を入力します(一部一致による検索)。					
加加正门文门到代	リスト	リストから[全体」[日次棚卸]を選択することもできます。					
倉庫	リスト	絞り込む倉庫を選択します。					
摘要	テキスト	絞り込む摘要を入力します。					
		フッタ部					
[条件クリア]	_	条件をクリアします。					
[OK]	[OK] ― 絞込みを行い、棚卸一覧を表示します。						
[キャンセル] ― キャンセルします。							

第6章 運用管理のための操作

在										
	検索									
	棚卸 - 検索結果 (1 件)									
1	庫	棚卸番号	棚卸日付	棚卸状態	担当者	対象	摘要	登録日時		
1	0:東京本社	00000000002	2014/04/08	棚卸中	山田 太郎 (t_yamada)	バーコード:009~009				
							参照(<u>B</u>)	閉じる(<u>C</u>)		

	ヘッダ部						
[絞込検索]	_	絞込条件を変更する為に条件入力画面を表示します。					
[更新]	_						
条件	表示	現在の絞込条件を表示します。					
ソート順: 棚卸]番号(昇順)						
倉 御御御御御 御御御御 御 御 御 御 御 御 御 御 御 御 御 御 御	表示	条件で絞り込まれた棚卸のヘッダ情報を表示します。					
		フッタ部					
[参照]		棚卸を参照します。					
[閉じる]	_	画面を閉じます。					

6-2 品目台帳

在庫スイートクラウドで扱う品目はこの品目台帳に登録されている必要があります。 品目台帳の登録時に Key コードが空だった場合、自動的に [品目コード] を [Key コード] として転 記します。既にそのコードが別の品目の [Key コード] として登録済みの場合は登録できません。

[1]品目台帳画面

在品目台帳 - 新規		x
登録内容		_
Key⊐−ド		
吊目⊐−ド		
品目名1		
品目名 2		
カナ		
略称		=
品目分類	指定なし 🗸	-
推奨ロケーション		
単位	•	
単価		
標準原単価		
発注点		
入数		
画像1		
画像1リンク		
設明		
品目のKey⊐-ドを 除く)が入力可能	入力します。他のKeyコードとの重複は不可。省略不可。桁数は1桁~32桁。半角文字 です。	('を
登録(<u>R</u>)	□ピー(Ω) 削除(<u>D</u>) 閉防(<u>C</u>))

メイン部					
Key ⊐−ド	入力(必)	他の Key コードとの重複はできません。省略もできません。			
品目コード	入力	任意の品目コードを入力します。重複・省略可能です。			
品目名1	入力	品目の名称を入力します。			
品目名 2	入力	規格・色・サイズなど、品目1とは分けたい場合に利用します。			
カナ	入力	品目名のフリガナを入力します。			
略称	入力	品目名の略称を入力します。 品目台帳の検索で条件に「品目名」を指定した場合の検索対象は 品目名1・品目名2・略称になります。 マルチデバイスオプションでは、品目台帳の「略称」が設定されていれば 略称を表示、設定されていなければ、品目名1+品目名2を表示し ます。			

品目分類	リスト	分類台帳に登録されている内容がリストで表示されます。			
堆将		この品目の推奨ロケーションを選択します。			
	リスト	ロケーション台帳に登録されている内容がリストで表示されます。本項			
		目は倉庫毎に設定されます。			
単位	入力	品目の単位を入力します。品目台帳で既に入力された単位があれ			
		ば、リスト表示されますので選択することも可能です。			
单仙	人力	最小単位(バラ)ひとつあたりの販売金額です。			
標準原単価	入力	最小単位(バラ)ひとつあたりの原価です。			
		仕庫局を集計する場合にこの金額か用いられます。			
発注点	入力	この品目の発注点を人力します。この値か [発注点割り込み通知]			
		の基準値となります。本項日は启庫母に設定されます。			
⊐ *//	٦.±	1相に入つしいる而日奴じり。			
入釵	入刀	相に後数の品目か入っている場合に登録します。 登録することで相数 本の数量1 カギゴギにたいます			
		「の数重入力が可能となります。			
	入力	JAN/UPC を入力します。重複して設定することはできません。			
JAN/OPC コード1~3入数	入力	JAN/UPC1~3に紐づく入数です。			
ITE/GS1/GTIN-		 ITE/GS1(GTIN-14)を入力します。重複して設定することはできませ			
14) - 14 - 14 - 14	入力				
ITE/GS1/GTIN-					
14)7 - 14 - 12 - 12 - 12 - 12 - 12 - 12 - 12	እታ	 ITE/GS1(GTIN-14)1~3に紐づく入数です。			
入数	, , , , ,				
画像1~3	入力	商品画像の配置先を指定します。			
画像1~3	7 +1	商日画像をかぜすると呼び出されるいたの生を指定します			
リンク	ХЛ	問い回物をグッナりると呼び出されるリンク元を指定しまり。 			
サムネイル画像	入力	在庫参照や履歴画面で表示されるサムネイル画像を指定します。			
予備項目	ג <i>ב</i> ר ג	 予備頂日			
$1 \sim 1 0$					
注意メッセージ	እታ	帳票やマルチデバイスオプションで表示される、注意メッセージ(共通)を			
(共通)	,,,,,	指定します。			
注意メッセージ	入力	帳票やマルチデバイスオフションで表示される、注意メッセージ(入荷)を			
(人荷)					
注意メッセージ	入力	帳票やマルナテハイスオノションで表示される、注意メッセージ(出何)を			
		指定します。			
注息メッセージ	_ <u>, </u> _	注意付き現品票で表示される、注意メッセージ(注意付き現品票)を			
(注息1)さ	ХЛ	指定します。			
	ニジナ				
口ット1入力	プジオーボタン	ロット1の入力が必須かどうかを指定します。※			
	ー ラジオ				
ロット2入力	ボタン	ロット2の入力が必須かどうかを指定します。※			
	ラジオ				
トレース情報人力	ボタン	トレース' 「一 下 い い 小 小 小 小 小 小 小 小 小 小 小 小 小 小 小 小 小			
フッタ部					

第6章 運用管理のための操作

[登録]		登録する際に使用します。 なお、参照モードには [登録] は表示されません。
[コピー]	—	参照しているデータを新規登録画面に転記します。
[削除]	—	参照モード時のみ有効です。
[閉じる]		画面を閉じます。

※現時点では未対応です。

[2]品目台帳一覧画面

在品目台帳一覧	Ē.										
検索 <u> </u>											
Key⊐-F	1−⊂目品	品目名1	品目名2	カナ	分類	推奨ロケ ーション	入数	単位	単価	標準 原単価	発注点
009331011A	SB001NS001	シリンダーブロック	FJ4-1	シリンダーブロックF34-1	01:自動車部品			個			
009332011A	SD001NS001	シリンダーライナー	FJ4-1	シリンダーライナーFJ4-1	01:自動車部品			個			
009332102A	EB001NS001	エンジンバルブ	H50	エンジンバルブH50	01:自動車部品			18			
009333011A	SH001NS001	シリンダーヘッド	FJ4-1	シリンダーヘッドFJ4-1	01:自動車部品			18			
009333102A	BS001NS001	バルブスプリング	H10	バルブスプリングH10	01:自動車部品			1西			
全5件:1~5件	‡(5件分)						1 / 1	ページ [先頭	←前へ 〕	次へ→ 最後
		新規(<u>N</u>)	םאב	-(<u>O</u>) 参照(<u>B</u>)) インポー	د <u>(I)</u>	ウスポート	(<u>E</u>)	印刷	(<u>P</u>)	閉じる(<u>C</u>)

		ヘッダ部				
[絞込検索]		絞込条件入力画面を表示します。				
[更新]	_	現在の絞込条件で表示を更新します。				
条件 一現在の絞込条件を表示します。						
		明細部				
ソート順: Key	コード(昇順	()				
Key ⊐−ド						
品目コード						
品目名1						
品目名 2						
カナ						
分類	表示	台帳一覧情報を表示します。				
推奨ロケーション						
入数,単位						
単価						
標準原単価						
発注点						
		フッタ部				
[☆⊂+8]		新規モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ				
「「「「」」「「」」「「」」「」」「「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」」		ません。				
[コピー]	—	選択したデータを転記した新規登録画面を表示します。				
「幺四」		参照モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ				
「参照」		ません。				
[インポート]	—	品目台帳ファイルのインポート。				
[エクスポート]	_	品目台帳ファイルへのエクスポート。				
		帳票種別とレイアウトを選択し、品目台帳一覧を印刷します。				
		絞り込まれたリストが印刷されます。				
		帳票種別は、 [品目一覧表」 [品目バーコードラベル] から選択しま				
		す。				
[閉じる]		画面を閉じます。				

6-3 品目分類台帳

在庫スイートクラウドで扱う品目分類はこの品目分類台帳に登録されている必要があります。

[1]品目分類台帳画面

在品目分類台帳 - 新規	×
登録内容	
分類コード	
分類名	
説明 品目分類コードを入力します。他の品目分類コードとの重複は不可。省略不可。桁数 は1桁~4桁。数字、英字、記号('を除く)が入力可能です。	
登録(<u>R</u>) ⊐ピー(<u>O</u>) 削除(<u>D</u>) 閉じる(<u>C</u>)	

	メイン部					
分類コード		品目分類コードを入力します。他の品目分類コードとの重複はできませ				
		ん。省略もできません。				
分類名	入力	品目分類の名称を入力します。				
		フッタ部				
[<i>Z</i> %4]	_	登録する際に使用します。				
「豆」「豆」「豆」「「」		なお、参照モードには[登録]は表示されません。				
[コピー]	[コピー] 一参照しているデータを新規登録画面に転記します。					
[削除]	—	参照モード時のみ有効です。				
[閉じる]	_	画面を閉じます。				

[2]品目分類台帳一覧画面

在分類台	帳一覧					- • ×						
検索 校込検	検索 絞込検索(L) 更新(R)											
分類台帳	- 検索結果 (9 件)											
分類CD	分類名											
01	自動車部品											
02	工具·電材											
03	医薬/医療材料											
04	雑貨											
05	飲料											
11	端材											
12	保守パーツ											
13	スポーツ用品											
14	雑貨2											
全9件:1	l~9件(9件分)			1 / 1ページ	先頭 ←前へ	次へ→ 最後						
新規	(<u>N</u>) コピー(<u>O</u>)	参照(<u>B</u>)	インポート(<u>I</u>)	፲/፲/፲	印刷(P)	閉じる(<u>C</u>)						

	ヘッダ部						
[絞込検索] ― 絞込条件入力画面を表示します。							
[更新]	_	現在の絞込条件で表示を更新します。					
条件		現在の絞込条件を表示します。					
		明細部					
ソート順: 分類	囙ード(昇順	()					
分類 CD the Steinter that							
分類名	衣小	ロ版 見旧報で衣小しまり。					
		フッタ部					
[新規]		新規モードで台帳画面を呼び出します。					
[コピー]		選択したデータを転記した新規登録画面を表示します。					
「参昭」		参照モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ					
		ません。					
[インポート]		品目分類台帳ファイルのインポート。					
[エクスポート]		品目分類台帳ファイルへのエクスポート。					
[印刷]		品目分類台帳一覧を印刷します。					
[閉じる]	_	画面を閉じます。					

6-4 セット品台帳

在庫スイートクラウドで扱うセット品このセット品台帳に登録されている必要があります。 また、セット品台帳に登録するセット品や構成品は、予め品目台帳に登録してある必要があります。

[1] セット品台帳画面

在	セッ	卜商品台帳 - 新	斤規						— ×
ſ	登録内	四容							
	tvhi	商品							
	構成	品							
		Key⊐-ド	品目コード	品目名 1	品目名 2	分類	構成数	単位	
	*								
Ľ									
ſ	説明 ヤッ	ト商品のKev⊐-	-ドを入力します。						
			10,000,00						
	Alti	録(<u>R)</u>	行挿入(<u>I</u>)	行削除(L) □t	<u></u> 削除((<u>D</u>)			閉じる(<u>C</u>)

メイン部(セット品)				
セット品	入力(必) セット品の Key コードを入力します。			
		メイン部(構成品)		
Key ⊐−ド	入力(必)	構成品の Key コードを入力します。		
構成数	入力(必)	セット品(数量 1)に対する、構成品の構成数を入力します。		
		フッタ部		
「來待」	_	登録する際に使用します。		
「日本」		なお、参照モードには[登録]は表示されません。		
「⁄二+壬 ٦ ٦		該当明細行の上に新規明細行を挿入します。参照モード時は表示さ		
[1]挿八]		れません。		
[行削除]	—	該当明細行を削除します。参照モード時は表示されません。		
[コピー]	—	参照しているデータを新規登録画面に転記します。		
[削除] ― 参照モード時のみ有効です。		参照モード時のみ有効です。		
[閉じる]	_	画面を閉じます。		

[2] セット品台帳一覧画面

- 在 セット商品:	台帳一覧				
検索	_) 更新	i(<u>R)</u>			
セット商品台軸	長 - 検索結果 ((3件)			
Key⊐−ド	3-に目品	品目名 1	品目名 2	分類	
SET007030		兼用ビットセット(4.5×3/22/36mm入り)		02:工具·電材	
SET007031		兼用ビットセット(4.5/22/36mm入り)		02:工具·電材	
SET007032		兼用ビットセット (4.5/22×2/36mm入り)		02:工具·電材	
全3件:1~3	件(3件分)		1 / 1/	ページ 先頭 ←前へ	次へ→ 最後
新規	l(<u>N</u>)	コピー(<u>O</u>) 参照(<u>B</u>) インポー	-ト(<u>I)</u> エクスポート(<u>E)</u> 印刷(P)	閉じる(<u>C</u>)

ヘッダ部					
[絞込検索]		絞込条件入力画面を表示します。			
[更新]					
条件		現在の絞込条件を表示します。			
		明細部			
ソート順: Key	コード(昇順	()			
Key ⊐−ド					
品目コード					
品目名1	表示	台帳一覧情報を表示します。			
品目名 2					
分類					
		フッタ部			
[新規]		新規モードで台帳画面を呼び出します。			
[⊐Ľ−]		選択したデータを転記した新規登録画面を表示します。			
「分四」		参照モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ			
「参照」		ません。			
[インポート]	_	セット品台帳ファイルのインポート。			
[エクスポート]	_	セット品台帳ファイルへのエクスポート。			
[印刷]	_	セット品台帳一覧を印刷します。			
[閉じる]		画面を閉じます。			

6-5 倉庫台帳

在庫スイートクラウドで扱う倉庫はこの倉庫台帳に登録されている必要があります。

[1] 倉庫台帳画面

			×
登録内容			
倉庫コード			
倉庫名			
在庫マイナス警告なし			
同時登録倉庫			
使用項目			
שער	● システム設定に従う	○ 未使用	
ロケーション	◎ システム設定に従う	○ 未使用	
説明 倉庫コードを入力しま 桁~6桁。半角文字	す。他の倉庫コードとの重複 (' /を除く)が入力可能です	は不可。省略不可。桁数は す。	‡1
登録(R)	コピー(0) 削り	余(D) 閉じる(C	;)

メイン部				
倉庫コード	入力(必)	他の倉庫コードとの重複はできません。省略もできません。		
倉庫名	入力	倉庫の名称を入力します。		
在庫マイナス 警告なし	チェックボタ ン	伝票登録時に在庫マイナス警告を表示させない場合はオンにします。 オンにして伝票登録した場合、履歴参照画面にも在庫マイナス警告が 表示されません。		
同時登録倉庫	チェックボタ ン	別の倉庫担当者が同時登録を行う場合はオンにします。オンにすると、 この倉庫を出荷先・出荷元とする倉庫間出荷時に対応する倉庫間入 荷も登録します。		
使用項目	ラジオ	モバイル機器でロットを表示するかどうかを選択します。未使用の場合		
שעם	ボタン	は倉庫間入荷時にロットをクリアします。		
使用項目 ロケーション	ラジオ ボタン	モバイル機器でロケーションを表示するかどうかを選択します。		
		フッタ部		
[登録]		登録する際に使用します。 なお、参照モードには [登録] は表示されません。		
[閉じる]		画面を閉じます。		

[2] 倉庫台帳一覧画面

 査 倉庫台帳一覧 ○ □ × 検索 						
倉庫台帳 -	検索結果 (40	件)				
倉庫コード	倉庫名	在庫マイナス警告なし	同時登録倉庫	使用項目-ロット	使用項目-ロケーション	
10	自社倉庫			システム設定に従う	システム設定に従う	
11	大阪営業所			システム設定に従う	システム設定に従う	
12	名古屋営業所			システム設定に従う	システム設定に従う	
13	福岡営業所			システム設定に従う	システム設定に従う	
14	札幌営業所			システム設定に従う	システム設定に従う	
15	仙台営業所			システム設定に従う	システム設定に従う	
16	橫浜営業所			システム設定に従う	システム設定に従う	
全40件:1~7件 表示件数 自動 ∨ ↓ 1/6ページ 先頭 ←前へ 次へ→ 最後 新規(N) コピー(O) 参照(B) インポート(I) エクスポート(E) 印刷(P) 閉じる(C)						

	ヘッダ部						
[絞込検索]	― 絞込条件入力画面を表示します。						
[更新]		現在の絞込条件で表示を更新します。					
条件		現在の絞込条件を表示します。					
		明細部					
ソート順: 倉庫	ロード(昇順						
倉庫コード							
倉庫名							
在庫マイナス警							
告なし	主二	台帳一覧情報を表示します。					
同時登録倉庫	衣小						
使用項目-ロット							
使用項目-ロケー							
ション							
		フッタ部					
[参照]	_	参照モードで台帳画面を呼び出します。					
[インポート]		倉庫台帳ファイルのインポート。					
[エクスポート]	_	倉庫台帳ファイルへのエクスポート。					
[印刷]	[印刷] ― 帳票レイアウトを選択し、倉庫台帳一覧を印刷します。						
[閉じる]		画面を閉じます。					

6-6 ゾーン台帳

[1] ゾーン台帳画面

在 ゾーン台帳 - 新規
登録内容
ギーレーシー ギ
ソーン名
倉庫
一括引当対象外 📃
説明 ソーンコードを入力します。同じ倉庫内で、他のゾーンコードとの重複は不可。省略不 可。桁数は1桁~2桁。数字、英字、記号('を除く)が入力可能です。「-」を指定す ると、ロケーションなしを一括引当対象外にするためのゾーンを登録できます。
登録(<u>R</u>) ⊐ピー(<u>Q</u>) 削除(<u>D</u>) 閉じる(<u>C</u>)

メイン部				
		ゾーンコードを入力します。他のゾーンコードとの重複はできません。省略		
ゾーンコード	入力(必)	もできません。半角ハイフン「-」を指定すると、ロケーションなしを一括引		
		当対象外にするためのゾーンを登録できます。		
ゾーン名	入力	ゾーンの名称を入力します。		
倉庫	リスト	関連付ける倉庫を選択します。		
		一括引当対象外のゾーンを設定します。		
	チェックボタ ン	ゾーンコードが半角ハイフンの場合は、「ロケーションなし」が引当対象外		
一括引当対象外		となります。		
		一括引当対象外ゾーンについては「4-9 [5] 一括引当対象外ゾ		
		ーン」をご覧ください。		
		フッタ部		
۲ <i>ح</i> د	_	登録する際に使用します。		
		なお、参照モードには[登録]は表示されません。		
[コピー]	—	参照しているデータを新規登録画面に転記します。		
[削除]	—	参照モード時のみ有効です。		
[閉じる]		画面を閉じます。		

[2] ゾーン台帳一覧画面

在 ゾーン							
検索	索(L) 更新(I 長 - 検索結果(7件	<u>R)</u>					
ソーンCD	ソーン名	倉庫	一括引当対象外				
6	<ロケーションなし>	002:テスト倉庫002					
X1	引当対象外1	002:テスト倉庫002					
X2	引当対象外2	002:テスト倉庫002					
Х3	引当対象外3	002:テスト倉庫002	V				
Z1	ZONE1	002:テスト倉庫002					
Z2	ZONE2	002:テスト倉庫002					
Z3	ZONE3	002:テスト倉庫002					
全7件:1	1~7件(7件分)			1/1ページ [先頭] ←前へ] 次へ→ 最後]			
新規	新規(N) コピー(Q) 参照(B) インポート(I) エクスポート(E) 印刷(P) 閉じる(C)						

	ヘッダ部				
[絞込検索]		一 絞込条件入力画面を表示します。			
[更新]		現在の絞込条件で表示を更新します。			
条件		現在の絞込条件を表示します。			
		明細部			
ソート順: 倉庫	コード(昇順) > ゾーンコード(昇順)			
ゾーン CD					
ゾーン名	主二				
倉庫	衣小	口 版 見 旧 戦 で な 小 し よ り 。			
一括引当対象外					
フッタ部					
「辛兵士目]		新規モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ			
「「「「「」」「「」」「「」」「」「」」「「」」「」」「」」「」」「」」「」」		ません。			
[コピー]		選択したデータを転記した新規登録画面を表示します。			
「参昭」		参照モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ			
「参照」		ません。			
[インポート]		ゾーン台帳ファイルのインポート。			
[エクスポート]		ゾーン台帳ファイルへのエクスポート。			
[印刷]	_	ゾーン台帳一覧を印刷します。			
[閉じる]		画面を閉じます。			

6-7 ロケーション台帳

ロケーション管理するには、あらかじめロケーション台帳にロケーションを登録する必要があります。

[1] ロケーション台帳画面

(在ロケーション	/台帳 - 新規	×
登録内容		
ロケーション		
ゾーン		•
倉庫		•
説明 ロケーション 可。 桁数は1	ミスカします。同じ倉庫内で、他のロケーションとの重複は不可。省略不 1桁~17桁。数字、英字、記号('を除く)が入力可能です。	
登録(<u>R</u>)	□ピー(<u>0</u>) 削除(<u>D</u>) 閉じる(<u>C</u>)

メイン部						
		ロケーションを入力します。他のロケーションとの重複はできません。省略				
	八刀(応)	もできません。				
ゾーン	リスト	関連付けるゾーンを選択します。				
倉庫	リスト	関連付ける倉庫を選択します。				
	フッタ部					
「烝待」		登録する際に使用します。				
		なお、参照モードには[登録]は表示されません。				
[⊐ピ–]	—	参照しているデータを新規登録画面に転記します。				
[削除]		参照モード時のみ有効です。				
[閉じる]		画面を閉じます。				

注意!

ゾーンはゾーン台帳に登録されたものから選ぶ必要があります。

データインポートの場合、未登録のゾーンが含まれるとエラーとして扱われ、インポートできませんので 注意してください。

[2] ロケーション台帳一覧画面

在 ロケーション	ン台帳一覧		
検索 絞込検索(<u>L</u>)	.) 更新(<u>R</u>) 長 - 検索結果 (4 件		
ロケーション	ゾーン	合庫	
A-01		10:東京本社	
A-02		10:東京本社	
B-01		10:東京本社	
B-02		10:東京本社	
全4件:1~4件	件(4件分)	新規(<u>N)</u> □ピー(<u>C</u>	1 / 1パージ 先頭 ←前へ 次へ→ 最後 Q) 参照(<u>B)</u> インポート(<u>1</u>) エクスポート(<u>E)</u> 印刷(<u>P)</u> 閉じる(<u>C)</u>

ヘッダ部					
[絞込検索]		絞込条件入力画面を表示します。			
[更新]		現在の絞込条件で表示を更新します。			
条件		現在の絞込条件を表示します。			
		明細部			
ソート順: 倉庫	コード(昇順) > ロケーション(昇順)			
ロケーション					
ゾーン	表示	台帳一覧情報を表示します。			
倉庫					
フッタ部					
「辛戶士曰]	_	新規モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ			
L术II/元」		ません。			
[⊐Ľ−]		選択したデータを転記した新規登録画面を表示します。			
「关昭」		参照モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ			
		ません。			
[インポート]		ロケーション台帳ファイルのインポート。			
[エクスポート]		ロケーション台帳ファイルへのエクスポート。			
[印刷]	_	帳票種別とレイアウトを選択し、ロケーション台帳一覧を印刷します。			
[閉じる]		画面を閉じます。			

6-8 出荷先台帳

出荷伝票では出荷先を入力できます。

台帳に登録されていない出荷先を入力する事も出来ますが、予め台帳に登録しておくことでスムーズな入 力や検索が可能となります。

[1]出荷先台帳画面

在出荷先台帳 - 新規		
登録内容		
出荷先⊐−ド		
名称1		
名称 2		
名称カナ		
略称		
出荷先担当者		
敬称	•	
郵便番号		
住所1		
住所 2		
電話番号	FAX番号	
説明		
出荷先⊐-ドを入力し 桁~15桁。数字、英	ます。他の出荷先コードとの重複は不可 字、記号('を除く)が入力可能です。	。省略不可。桁数は1
登録(<u>R</u>)	⊐ピー(<u>0</u>) 削除(<u>D</u>)	閉じる(<u>C</u>)

メイン部					
出荷先コード	入力(必)	出荷先コードを入力します。他の出荷先との重複はできません。省略も できません。			
名称1	入力	出荷先の名称を入力します。			
名称 2	入力	支店名など名称1とは分けたい場合に利用します。			
名称カナ	入力	出荷先の名称カナを入力します。			
略称	入力	出荷先名称の略称を入力します。 出荷先台帳の検索で条件に「名称」(出荷先名)を指定した場合の 検索対象は名称 1・名称 2・略称になります。 マルチデバイスオプションでは、出荷先台帳の「略称」が設定されていれ ば略称を表示、設定されていなければ、名称 1 + 名称 2 を表示しま す。			
出荷先担当者	入力	出荷先担当者を入力します。			
		敬称を入力します。全台帳で既に入力された敬称があれば、リスト表 示されますので選択することも可能です。			
郵便番号	入力	郵便番号を入力します。			
住所1	入力	住所を入力します。			
住所 2	入力	ビル名など住所1と区別したい場合に入力します。			
電話番号	入力	電話番号を入力します。			
FAX 番号	入力	FAX番号を入力します。			
		フッタ部			
[登録]	—	登録する際に使用します。			
「 ヿ ピー]		なの、 ジボモー バには L 豆球」はな小C1によせん。 参昭していスデータを新担登録両面に転記します			

[2]出荷先台帳一覧画面

検索								
- 絞込検索(L)								
出荷先CD	名称1	名称2	郵便番号	住所1	住所2	電話	FAX	
C1001	和幸商事株式会社		589-0021	大阪府大阪狭山市今熊1-1-	第一ビル 1F	06-3111-111	06-3555-111	
C1002	第三コーポレーション		589-0057	大阪府大阪市天王寺区小宮	第二ビル 2F	06-3222-222	06-3222-222	
C1003	株式会社エヌオーイー		589-0851	大阪府豊中市三和町12-00	第三ビル 3F	06-3333-333	06-3333-3334	
C1004	サミー株式会社		589-0034	大阪府大阪市住吉区長峡町	第四ビル 4F	06-3444-444	06-3444-444!	
C1005	アシケル株式会社	大阪事業所	589-0833	大阪府松原市丹南2-3-8	丹南ビル 5F	06-3555-555	06-3555-555	
全5件:1~5	5件(5件分)					1 / 1ページ 先頭 🦂	-前へ 次へ→ 最後	
	6	新規(N)	⊐ピ−(0)	参照(B) (2)	ポート(I)	エクスポート(E) 印刷(I	P) 閉じる(C)	
	L		(=/					

ヘッダ部						
[絞込検索]	—	絞込条件入力画面を表示します。				
[更新]	—	現在の絞込条件で表示を更新します。				
条件	_	現在の絞込条件を表示します。				
		明細部				
ソート順: 出荷	i先コード(昇	順)				
出荷先 CD						
名称1						
名称 2						
郵便番号	表示	台帳一覧情報を表示します。				
住所1						
住所 2						
電話,FAX						
		フッタ部				
「≠⊑±日]		新規モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ				
L术∏入冗」 		ません。				
[⊐Ľ−]		選択したデータを転記した新規登録画面を表示します。				
「参昭」		参照モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ				
		ません。				
[インポート]	_	出荷先台帳ファイルのインポート。				
[エクスポート]		出荷先台帳ファイルへのエクスポート。				
[印刷]		帳票レイアウトを選択し、出荷先台帳一覧を印刷します。				
[閉じる]		画面を閉じます。				

6-9 直送先台帳

出荷伝票では出荷先のほかに直送先を入力できます。

台帳に登録されていない直送先を出荷伝票に入力する事も出来ますが、予め直送先台帳に登録して おくことでスムーズな入力や検索が可能となります。

[1] 直送先台帳画面

在直送先台帳 - 新規		×
登録内容		
直送先⊐−ド		
名称1		
名称 2		
名称カナ		
略称		
直送先担当者		
敬称	-	
郵便番号		
住所 1		
住所 2		
電話番号	FAX番号	
出荷先		
説明 直送先⊐ードを入力し 桁~15桁。数字、英	ます。他の直送先⊐−ドとの重複は不可。省略不可。桁数は1 字、記号('を除く)が入力可能です。	
登録(<u>R</u>)	⊐ピ−(<u>O</u>) 削除(<u>D</u>) 閉じる(<u>C</u>)

メイン部					
ᄚᆇᄽᅭᆿᆙ	1 も(22)	直送先コードを入力します。他の直送先コードとの重複はできません。			
	入刀(必)	省略もできません。			
名称1	入力	直送先の名称を入力します。			
名称 2	入力	支店名など名称1とは分けたい場合に利用します。			
名称カナ	入力	直送先の名称カナを入力します。			
		直送先名称の略称を入力します。			
		直送先台帳の検索で条件に「名称」(直送先名)を指定した場合の			
吸纸	7 +1	検索対象は名称 1・名称 2・略称になります。			
世古个小	ЛЛ	マルチデバイスオプションでは、直送先台帳の「略称」が設定されていれ			
		ば略称を表示、設定されていなければ、名称1+名称2を表示しま			
		す。			
直送先担当者	入力	直送先担当者を入力します。			
荷布	入力 /	敬称を入力します。全台帳で既に入力された敬称があれば、リスト表			
יניראניי	リスト	示されますので選択することも可能です。			
郵便番号	入力	郵便番号を入力します。			
住所1	入力	住所を入力します。			
住所 2	入力	ビル名など住所1と区別したい場合に入力します。			
電話番号	入力	電話番号を入力します。			
FAX 番号	入力	FAX番号を入力します。			
		関連付ける出荷先を選択します。			
		関連付けを行うと、伝票入力時に関連付けられた出荷先が選択された			
出荷先	入力	場合のみ、直送先リストに表示されます。			
		関連付けがなければ全ての出荷先のリストに表示されます。			
		入力補助画面が使用できます。			
		フッタ部			
「容兌」	_	登録する際に使用します。			
「西秋」		なお、参照モードには[登録]は表示されません。			
[コピー]		参照しているデータを新規登録画面に転記します。			
[削除]		参照モード時のみ有効です。			
[閉じる]		画面を閉じます。			

注意!

出荷先コードは出荷先台帳に登録されたものから選ぶ必要があります。

データインポートの場合、未登録の出荷先コードが含まれるとエラーとして扱われ、インポートできま せんので注意してください。

[2] 直送先台帳一覧画面

在直送	先台帳一覧								
検索									
校込	△検索(<u>L</u>) 更新(<u>R</u>)								
直送 券	台帳 - 検索結果 (2件)								
75.744		11 1 1 1		literation and the second s	(1) TT -		may .		11.###
直送先	CD 名称1	名称2	動使番号	1王月11	1王月172		電話	FAX	出何先
R0001	コモン陸運	昭和島配送センター							
R1002	第三コーポレーション	港北営業所	222-0033	横浜市港北区新羽	1-2-3		045-238-0288		C1002:第三コーポレーション
全2件	:1~2件(2件分)						1/1ペ	-ジ 先頭 -	←前へ) 次へ→ 】 最後 〕
			新規(<u>N</u>)	⊐ピ−(<u>0</u>)	参照(<u>B</u>)	インポート(<u>I</u>)	エクスポート <u>(E</u>) 印刷(<u>P)</u> 閉じる(<u>C</u>)

		ヘッダ部	
[絞込検索]	—	絞込条件入力画面を表示します。	
[更新]	—	現在の絞込条件で表示を更新します。	
条件	—	現在の絞込条件を表示します。	
		明細部	
ソート順: 直送	きたコード(昇	順)	
直送先 CD			
名称1			
名称 2			
郵便番号	±-		
住所1	衣示	戸 帳一見1月戦を衣示しま9。	
住所 2			
電話,FAX			
出荷先			
		フッタ部	
「辛氏土目]		新規モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ	
「「「「」」「「」」		ません。	
[⊐Ľ−]		選択したデータを転記した新規登録画面を表示します。	
「分四」		参照モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ	
「参照」		ません。	
[インポート]	—	直送先台帳ファイルのインポート。	
[エクスポート]	—	直送先台帳ファイルへのエクスポート。	
[印刷]		帳票レイアウトを選択し、直送先台帳一覧を印刷します。	
[閉じる]	_	画面を閉じます。	

6-10 仕入先台帳

入荷伝票では仕入先を入力できます。

台帳に登録されていない仕入先を入力する事も出来ますが、予め台帳に登録しておくことでスムーズな入 力や検索が可能となります。

[1] 仕入先台帳画面

在 仕入先台帳 - 新規		—
登録内容		
仕入先⊐−ド		
名称1		
名称 2		
名称カナ		
略称		
仕入先担当者		
敬称	•	
郵便番号		
住所 1		
住所 2		
電話番号	FAX番号	
説明 仕入先⊐ードを入力し 桁~15桁。数字、英・	ます。他の仕入先コードとの重複は不可。着 字、記号('を除く)が入力可能です。	貨略不可。桁数は1
登録(<u>R</u>)	⊐ピー(<u>0)</u> 削除(<u>D</u>)	閉じる(<u>C</u>)

メイン部					
仕入先コード	入力(必)	仕入先コードを入力します。他の仕入先コードとの重複はできません。 省略もできません。			
名称1	入力	仕入先の名称を入力します。			
名称 2	入力	支店名など名称1とは分けたい場合に利用します。			
名称カナ	入力	仕入先の名称カナを入力します。			
略称	入力	 仕入先名称の略称を入力します。 仕入先台帳の検索で条件に「名称」(仕入先名)を指定した場合の 検索対象は名称 1・名称 2・略称になります。 マルチデバイスオプションでは、仕入先台帳の「略称」が設定されていば略称を表示、設定されていなければ、名称 1 + 名称 2 を表示しす。 			
仕入先担当者	入力	仕入先担当者を入力します。			
ひちょう ひんしょう ひんしょう ひんしん ひんしょう ひんしん ひんしん ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅう ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんし ひんしゅう ひんしゅ ひんしゅ ひんしゅ ひんし ひんし ひんし ひんし ひんし ひん ひんし ひんし ひん ひんし ひんし		敬称を入力します。全台帳で既に入力された敬称があれば、リスト表 示されますので選択することも可能です。			
郵便番号	入力	郵便番号を入力します。			
住所1	入力	住所を入力します。			
住所 2	入力	ビル名など住所1と区別したい場合に入力します。			
電話番号	入力	電話番号を入力します。			
FAX 番号	入力	FAX番号を入力します。			
フッタ部					
[登録]	—	登録する際に使用します。			
		なお、参照モードには[登録]は表示されません。			
[コピー]	—	参照しているデータを新規登録画面に転記します。			
[削除]	—	参照モード時のみ有効です。			
[閉じる]	[閉じる] ― ― 画面を閉じます。				

[2] 仕入先台帳一覧画面

検索							
校込検索(L) 更新(<u>R</u>)							
住入先台帳 - 検索結果 (5 件)							
仕入先CD	名称1	名称2	郵便番号	住所1	住所2	電話	FAX
S1001	和泉製作所		589-0026	大阪府和泉市テクノステージ1-1-0	第一ビル 1F	06-3111-1111	06-3555-5556
S1002	株式会社高槻商会		589-0053	大阪府高槻市唐崎中2-2-0	第二ビル 2F	06-3222-2222	06-3444-4445
S1003	西日本物流	堺支店	231-0868	大阪府堺市大野芝町3-3-0	第三ビル 3F	06-3333-3333	06-3555-5556
S1004	寝屋川工業		589-0034	大阪府寝屋川市太秦元町999-0	第四ビル 4F	06-3444-4444	06-3444-4445
S1005	株式会社NNC		589-0833	大阪府吹田市樫切山2-3-8	樫切山ビル 5F	06-3555-5555	06-3555-5556
全5件:1~5	件(5件分)				1 / 1ペー	ジ 先頭 ←前/	へ 次へ→ 最後
	新	規(<u>N</u>)	⊂⊐ピ−(<u>Q)</u> 参照(<u>B</u>) イン	ポート(<u>I</u>) エクスポート(<u>E</u>)	印刷(<u>P</u>)	閉じる(<u>C</u>)

ヘッダ部					
[絞込検索]	_	絞込条件入力画面を表示します。			
[更新]		現在の絞込条件で表示を更新します。			
条件		現在の絞込条件を表示します。			
明細部					
ソート順: 仕入先コード(昇順)					
仕入先 CD					
名称1					
名称 2					
郵便番号	表示	台帳一覧情報を表示します。			
住所1					
住所 2					
電話,FAX					
フッタ部					
[新規]	_	新規モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ			
		ません。			
[⊐ピ–]		選択したデータを転記した新規登録画面を表示します。			
[参照]	_	参照モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せ			
		ません。			
[インポート]	_	仕入先台帳ファイルのインポート。			
[エクスポート]		仕入先台帳ファイルへのエクスポート。			
[印刷]		帳票レイアウトを選択し、仕入先台帳一覧を印刷します。			
[閉じる]		画面を閉じます。			
6-11 理由台帳

返品や振替、棚卸(差異あり)において、明細ごとに理由を登録するには、理由台帳に予め登録する必要があります。

なお、台帳に登録された理由は、返品、振替、棚卸において全て利用可能です。

[1] 理由台帳画面

在理由台帳 - 新規	×
登録内容	
理由コード	
詳細	
説明 理由コードを入力します。他の理由コードとの重複は不可。省略不可。桁数は1桁~4 桁。数字、英字、記号('を除く)が入力可能です。	
登録(<u>R</u>) ⊐ピー(<u>O</u>) 削除(<u>D</u>) 閉じる(<u>C</u>)	

		メイン部		
理由コード	入力(必)	理由コードを入力します。他の理由コードとの重複はできません。省略も できません。		
詳細	 到 入力 理由の詳細を入力します。			
		フッタ部		
[登録]	—	登録する際に使用します。 なお、参照モードには [登録] は表示されません。		
[コピー]	—	参照しているデータを新規登録画面に転記します。		
[削除]	—	参照モード時のみ有効です。		
[閉じる]		画面を閉じます。		

[2]理由台帳一覧画面

在 理由台帳	一覧					
検索	索(<u>L)</u> 更新(<u>R</u>)					
理由台帳	- 検索結果 (4 件)					
理由CD	詳細					
A01	経年変化					
A02	取扱ミス					
A03	製造不良					
A04	出荷先都合					
全4件:1⁄	~4件(4件分)			1 / 1ページ (先頭 ←前へ	次へ→ 最後
	新規(<u>N</u>) ⊐ピー(<u>O</u>	参照(<u>B</u>)	インポート(<u>I</u>)	エクスポート(<u>E</u>)	印刷(P)	閉じる(<u>C</u>)

		ヘッダ部			
[絞込検索]		絞込条件入力画面を表示します。			
[更新]		現在の絞込条件で表示を更新します。			
条件		現在の絞込条件を表示します。			
		明細部			
ソート順: 理由	ヨード(昇順	i)			
理由 CD 詳細	表示	台帳一覧情報を表示します。			
	フッタ部				
[新規]	_	新規モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せません。			
[コピー]		選択したデータを転記した新規登録画面を表示します。			
[参照]	_	参照モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せません。			
[インポート]	_	理由台帳ファイルのインポート。			
[エクスポート]	_	理由台帳ファイルへのエクスポート。			
[印刷]		帳票レイアウトを選択し、理由台帳一覧を印刷します。			
[閉じる]		画面を閉じます。			

6-12 ユーザー台帳

ユーザーIDを、起動時に設定しログインすることで在庫スイートクラウドを起動します。 在庫スイートクラウドを利用する為にはユーザー台帳への登録が必要です。

[1] ユーザー台帳画面

- 在ユーザー台帳 - 考	· · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
登録内容	
ユーザーID	t_yamada
所属倉庫	全倉庫 ~
パスワード	••••
氏名	山田 太郎
カナ	ヤマダ タロウ
権限	システム管理者 > 全倉庫参照可
有効期限	9998/12/31 🔍 🗸 有効期限なし
メールアドレス	
電話番号	
メモリHT用ID	
説明	
このウインドウを問	別します。
	⊐ピー(<u>O</u>) 削除(<u>D</u>) 閉じる(<u>C</u>)

		メイン部
	入力(必)	ユーザーIDを入力します。他のユーザーIDとの重複はできません。省略
		もできません。大文字/小文字は区別しません。
正屋合店	1176	ユーザーが所属する倉庫を選択します。ユーザーは所属する倉庫にのみ
川周启俾	יוגע	ログインできます。
「参昭, 沙宁1		所属倉庫で「複数倉庫」を選択した場合のみ表示されます。
[参照•政止]		複数倉庫選択画面を表示します。
パスワード	入力	ログイン時のパスワードを入力します。省略可能です。
		大文字/小文字を区別します。
氏名	入力	ユーザーの氏名を入力します。
カナ	入力	ユーザーのカナを入力します。
権限	リスト	ユーザーの権限を選択します。
// ٦.4+	リスト	仕入先担当者限定項目。
11人尤		仕入先を選択します。

同一仕入先担当	チェック	仕入先担当者限定項目。
者のメンテナンス	デムン	同一仕入先担当者のメンテナンス(追加・変更・削除)の可/不可
可	パタン	を設定します。
右动期限	ת - ג	ユーザー毎の有効期限の設定です。該当ユーザーに有効期限を設定し
有劝知政	ЛЛ	ない場合は、有効期限なしにチェックします。
メールスドレス	7 +1	ユーザーのメールアドレスです。
メールアトレス	ЛЛ	定期処理設定の通知先ユーザーのメールアドレスとして使用します。
電話番号	入力	ユーザーの電話番号です。
	入力	メモリ HT オプション利用時にのみ設定出来ます。
		メモリ HT 用 ID を設定します。
		フッタ部
		登録する際に使用します。
「豆」」	_	なお、参照モードには[登録]は表示されません。
[コピー]		参照しているデータを新規登録画面に転記します。
[削除]	_	参照モード時のみ有効です。
[閉じる]		画面を閉じます。

[2] 複数倉庫選択画面

複数の倉庫を指定する場合は「複数倉庫」を選択し、複数倉庫選択画面にて倉庫を指定します。

在 ユーザー台帳 -	編集中 🛛
登録内容	
ユーザーID	t_yamada
所属倉庫	複数倉庫 → V 参照·設定
パスワード	祖 複数倉庫選択 - 編集中 ×
氏名	山田 太郎 (t_yamada)
<i>ከ</i> ታ	☑ 10:東京本社 ^
権限	□ 11:天阪宮美所
使用期限	
メモリHT用ID	□ 14:化視営美術 < >
説明	選択:2件 総数:18件
ユーザーが所属 ただし、指定な 可」のチェックか	<u>Q</u> K キャンセル(<u>C</u>) タブレン キャンセル(<u>C</u>) 合庫参照
登録(R)	⊐ヒ [*] −(O) 削除(D) 閉じる(C)

		メイン部		
ユーザー	表示	編集中のユーザーを表示します。		
所属倉庫	リスト	ユーザーが所属する倉庫を選択します。所属倉庫を 1 つのみ指定する 場合は、ユーザー台帳画面の所属倉庫で特定の倉庫を指定してくださ い。		
選択	表示	選択した倉庫の件数を表示します。		
総数	表示	倉庫の総数を表示します。		
		フッタ部		
[修正]	—	編集モードに変わります。参照モード時のみ表示されます。		
[閉じる]	—	画面を閉じます。		
[ОК]		編集内容を決定して参照モードに戻ります。 編集モード時のみ表示されます		
[キャンセル]		編集内容をキャンセルして参照モードに戻ります。		

[3]ユーザー台帳一覧画面

<mark>在</mark> ユーザー台 検索	帳一覧 ^版 (L)	更新(R)							
ユーザー台	帳 - 検索結果	(3件)							
ューザーID	氏名	カナ	所属倉庫	権限	全倉庫 参照	有効期限	メールアドレス	電話番号	
t_yamada	山田 太郎	१८४ व्य	全倉庫	システム管理者			t_yamada@infusion.co.jp	045-472-0938	
h_satou	佐藤晴夫	サトウ ハルオ	16:橫浜営業所	現場作業者		2022/03/31			
i_suzuki	鈴木 一郎	スズキ イチロウ	16:橫浜営業所	物流担当者	\checkmark		i_suzuki@infusion.co.jp	045-472-0938	
<									>
全3件:1~	'3件				1	表示件数 自動	り 🗸 📫 1 /1ページ 先頭	←前へ 次/	\→ 最後
		新規(N)	⊐ピ–(0)	参照(B)		インポート(I)	エクスポート(E) 印刷	剖(P) 閉	ľරීる(C):

		ヘッダ部			
[絞込検索]		絞込条件入力画面を表示します。			
[更新]	—	現在の絞込条件で表示を更新します。			
条件	—	現在の絞込条件を表示します。			
		明細部			
ソート順: 所属	倉庫(全倉	庫/複数倉庫/単一倉庫の倉庫コード) > ユーザーID(昇順)			
ユーザーID 氏名 カナ 所属庫 権限 全倉庫参照 有効期限 メールアドレス 電話番号	表示	台帳一覧情報を表示します。			
		フッタ部			
[新規]		新規モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せません。			
[コピー]	_	選択したデータを転記した新規登録画面を表示します。			
[参照]		参照モードで台帳画面を呼び出します。但し、登録中の場合は呼び出せません。			
[インポート]		ユーザー台帳ファイルのインポート。			
[エクスポート]		ユーザー台帳ファイルへのエクスポート。			
[印刷]		帳票種別とレイアウトを選択し、ユーザー台帳一覧を印刷します。			
[閉じる]		画面を閉じます。			

6-13 データベースのメンテナンス

在庫スイートクラウドは円滑な運用を行う為に、データベースに関するメンテナンス機能があります。 なお、メンテナンスを行う場合の注意点は以下の通りです。

- ・ メンテナンスを行う場合は全てのウィンドウを閉じる必要があります。
- ・データベースのメンテナンスは、システム管理者権限を持ったユーザーのみが 実行できます。他のユーザーでログインした場合、メニューを選択できません。
- ・リストア(データの復元)を行う場合は、他のユーザーがログインしていないことを確認してください。 ログイン中のユーザーがいる場合は、リストアを実行できません。
- ・ バックアップ処理中は、ログイン中のユーザーによるデータ参照のみ可能となります。処理完了まで データの登録・更新・削除および新規ログインはできません。

[1] バックアップ

データベースのバックアップを取ることで、重要データ削除などの問題発生時に元の状態に復旧することが 可能となります。

(1) 操作方法

[ツール] → [バックアップ] でバックアップ画面を開きます。 バックアップデータの説明文を [バックアップ名] の欄に記入することができます。 (500 文字まで)。 [OK] クリックでバックアップを実行します。

バックアップ
バックアップ名 2014年4月8日 バックアップ
説明 在庫スイートの現在のデータをすべてバックアップし、サーバーに保存します。バッ クアップ名はリストア画面のバックアップデータ一覧に表示されます。必要に応じて 変更してください。
実行(E) キャンセル(<u>C</u>)

バックアップデータはクラウドサーバー上(Azure)に保管されます。

[2] リストア

バックアップデータを取込む(リストアする)事で、バックアップ時点の状態に戻ります。リストアを行なうには [ツール] → [リストア] を選択します。

リストア	X	
バックアップデータ一覧		
バックアップ日時	バックアップ名	
2014/04/03 17:26:27	体験版(TRIAL)作成直後バックアップ(初期化用)	
説明 一覧からバックアップデータを〕	選択し、リストアまたは削除を行います。	
削除(<u>D</u>)	リストア(<u>R</u>) キャンセル(<u>C</u>)	#

なお、リストア実行時は、他のユーザーはログアウトしておいてください。 バックアップデータを一覧から選択し、[OK] クリックでリストアされます。 リストア完了後は自動的に在庫スイートクラウドが再起動されます。

[削除] ボタンクリックで選択したバックアップデータが削除されます。削除すると復旧は出来ませんのでご 注意ください。

[3] 初期化

サービス開始時には初期化用のバックアップデータを用意していますので、初期化の際は本バックアップデ ータをリストアしてください。

なお、残したい台帳データがあれば、リストア前に台帳ファイルをエクスポートし、初期化バックアップデータを リストア後、台帳ファイルをインポートします。

[4] データ整理

[整理対象日付]に指定された日付と、各伝票の伝票日付を比較し、整理対象日付以前(同日含む)の伝票をデータベースから一括削除します。

データ整理を行うには〔ツール〕→〔データ整理〕を選択します。

データ整理 ×
整理対象日付 2020/06/20 ■▼ 以前
ハックアッフ名 2022年7月8日 データ整理時バックアップ
- 説明 整理対象日付を指定して下さい。伝票日付が指定された日付以前(同日含 む)の伝票をデータベースから消去します。但し、関連する伝票(検品実績や指 示伝票等)の中に整理対象日より後の日付のものがある伝票については消去し ません。
<u>O</u> K キャンセル(<u>C</u>)

データ整理実行前に自動的にバックアップも行われます。リストアの際に別のバックアップデータと区別でき るよう任意のバックアップ名を入力することができます(最大 1000 文字)。 [OK] ボタン押下でデータ 整理を行います。

ヒント!

データ整理は長時間かかる可能性があるため、はじめは 1か月など短い期間で行ってください。 (あまりにも時間がかかるときは [キャンセル] ボタン押下で中止し、短い期間でやり直してください)

入荷予定や出荷指示の場合、対応する検品実績伝票を含めて整理対象日付より後の日付のものが あれば、削除されず残ります。また、入荷予定や出荷指示が完了していない場合も同様に残ります。

例)

	2020	0/06/20 以前のデータ整理を実	〔行
	<ケース1:両方削除>	<ケース2:両方残る>	<ケース3:両方残る>
出荷指示伝票	伝票日付 : 06/09[完了]	伝票日付:06/09[完了]	伝票日付:06/09[一部済]
	\downarrow	\downarrow	\downarrow
出荷検品伝票	伝票日付:06/15	伝票日付:06/30	伝票日付:06/15

倉庫間出荷の場合、対応する倉庫間入荷伝票が未登録のものは、整理対象日付以前の伝票でも削除されません。また、対応する倉庫間入荷伝票を含めて整理対象日付より後の日付のものがあれば、削除されず残ります。

例)

2020/06/20 以前のデータ整理を実行			
	<ケース1:残る>	<ケース2:両方残る>	
倉庫間出荷伝票	伝票日付:06/09	伝票日付:06/09	
		\downarrow	
倉庫間入荷伝票	未登録	伝票日付:06/30	

6-14 運用状況確認

在庫スイートクラウドは円滑な運用を行なう為に、使用データ量などの利用状況を確認することができます。また、項目名称の変更などお客様ご自身で行える設定があります。

[運用状況確認]は、そうしたお客様特有の運用状況を一覧で確認できる画面です。 画面の内容は印刷やファイルエクスポートも可能ですので、システムの診断情報や問題発生時の調査の ための情報として弊社サポート宛てにお送りいただく事もございます。

本機能を利用するには、システム管理者権限が必要です。

在 運用状況確認			
カテゴリー	項目	値 ^	
	画面表示項目:品目コード	表示	
	画面表示項目:品目台帳予備項目	非表示	
	メニュー表示:入荷予定と入荷検品	表示	
	メニュー表示:出荷指示・引当と出荷検品	表示	
	メニュー表示:現品票発行	表示	
	台帳自動更新:入荷予定	しない	
	台帳自動更新:出荷指示	しない	
	台帳自動更新:入荷実績	しない	
	台帳自動更新:出荷実績	しない	
	台帳自動更新: 振替	しない	
	出荷引当	本引当	
システム設定	出荷引当:ロット1を引当条件に含める	有効	
	出荷引当:ロット2を引当条件に含める	有効	
	出荷引当:ロケーション毎の引当優先順位	残数の少ない方を優先	
	出荷引当:一括引当時の動作モード	満数	
	出荷引当:一括引当時のトータルピッキングリスト	指定なし	
	出荷引当:一括引当時のシングルピッキングリスト	標準:ピッキングリスト (バーコードあり)	
	自動入出荷検品:入荷	無効	
	自動入出荷検品:出荷	無効	
	棚卸:棚卸数初期値	初期値なし	
	棚卸:履歴エラー表示	棚卸差異を履歴エラーとして表示しない	
	伝票入力時の推奨ロケーションの適用	なし	
1		Duk 1	
		エクスポート(<u>E</u>) 印刷(<u>P</u>) 閉じる	

6-15 クライアントログ保存

[運用状況確認]と同様、システム診断のための機能です。 日常運用の中で使用することは無く、問題発生時の調査のために使用します。

在庫スイートクラウドは起動・終了やエラー等の動作情報を日付別のログファイルとして PC 内に記録しており、 [クライアントログ保存] によってそれら全てのログファイルを 1 個の圧縮ファイルにして任意の場所に保存できます。問題発生時に、調査のための情報としてそのファイルをお送りいただくよう弊社サポート担当よりお願いする場合がございます。

操作方法

システム管理者または物流担当者で在庫スイートクラウドにログインし、 [ツール] → [クライアントログ保存] で保存先指定画面を開きます。

在 動作ログファイル保存先の指定	
	- → ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
整理 ▼	
 ■ デスクトップ 2 2 3 3 4 7 5 4 5 4 5 4 5 <l< td=""><td> ▲ 八ード ディスク ドライブ (2) □ーカル ディスク (C:) ボリューム (D:) 空き領域 68.9 GB/172 GB ▲ リムーパブル記憶域があるデバイス (2) ■ DVD RW ドライブ (R:) ■ BD-ROM ドライブ (V:) </td></l<>	 ▲ 八ード ディスク ドライブ (2) □ーカル ディスク (C:) ボリューム (D:) 空き領域 68.9 GB/172 GB ▲ リムーパブル記憶域があるデバイス (2) ■ DVD RW ドライブ (R:) ■ BD-ROM ドライブ (V:)
□ ボリューム (D:) ファイル名(N): 在庫スイー ファイルの種類(I): ZIPファイ,	
つォルダーの非表示	保存(S) キャンセル

保存先とファイル名を指定して [保存] を押すとファイルが作成されます。 (圧縮処理に数分間かかる場合があります)

6 – 1 6 アクセスログ

本画面でサーバーへのアクセスログを確認できます。

履歴画面では確認できない、IP アドレスやデータ参照、削除、ダウンロードなどの実施記録も確認できます。

アクセスログは1年間保存されます。

本機能を利用するには、システム管理者権限が必要です。

在 アク	セスログ					x
検索						
絞	込検索(L) 更新(<u>R</u>)					
アクセ	スログ一覧 (940 件)					
No.	アクセス日時	ユーザー	倉庫	機能	パラメーター	*
69	2014/04/03 17:55:34.124	システム管理者 (ADMINISTRATOR)		Customer_Search		
70	2014/04/03 17:55:39.996	システム管理者 (ADMINISTRATOR)		Receiver_Search		
71	2014/04/03 17:55:44.139	システム管理者 (ADMINISTRATOR)		Receiver_Import	208 bytes	
72	2 2014/04/03 17:55:48.487	システム管理者 (ADMINISTRATOR)		Receiver_Search		
73	2014/04/03 17:55:53.768	システム管理者 (ADMINISTRATOR)		Customer_Import	848 bytes	
74	2014/04/03 17:55:55.031	システム管理者 (ADMINISTRATOR)		Customer_Search		
75	2014/04/03 17:56:00.649	システム管理者 (ADMINISTRATOR)		Receiver_Import	208 bytes	
76	0 2014/04/03 17:56:01.870	システム管理者 (ADMINISTRATOR)		Receiver_Search		
77	2014/04/03 17:56:34.344	システム管理者 (ADMINISTRATOR)	TEST:TEST倉庫	Arrival_ResultGetInitialSlip	PC	
78	2014/04/03 17:56:34.788	システム管理者 (ADMINISTRATOR)	TEST:TEST倉庫	Arrival_GetTargetWarehouseList	False	
79	2014/04/03 17:56:42.333	システム管理者 (ADMINISTRATOR)	TEST:TEST倉庫	Logout		
80	2014/04/03 17:56:57.749	テスト太郎 (test)		Login	trial/test	
81	2014/04/03 17:56:58.034	テスト太郎 (test)		Setting_LoadItemNames		
82	2 2014/04/03 17:56:58.252	テスト太郎 (test)		Setting_LoadAccountSettings	test	
83	3 2014/04/03 17:56:58.158	テスト太郎 (test)		Setting_LoadSystemSettings		
84	2014/04/03 17:57:36.519	テスト太郎 (test)	TEST:TEST倉庫	Arrival_ResultGetInitialSlip	PC	
85	2014/04/03 17:57:36.938	テスト太郎 (test)	TEST:TEST倉庫	Arrival_GetTargetWarehouseList	False	
86	o 2014/04/03 17:57:39.461	テスト太郎 (test)	TEST:TEST倉庫	Supplier_Search		
87	2014/04/03 17:57:41.039	テスト太郎 (test)	TEST:TEST倉庫	Supplier_Select	S1001	
88	3 2014/04/03 17:57:41.842	テスト太郎 (test)	TEST:TEST倉庫	Supplier_Select	S1001	
89	2014/04/03 17:57:42.871	テスト太郎 (test)	TEST:TEST倉庫	Article_SearchCount		
90	2014/04/03 17:57:43.058	テスト太郎 (test)	TEST:TEST倉庫	Article_Search		-
< <u> </u>	004 4/04/00 47 57 40 040 II					F
					エクスポート(<u>E</u>) 閉じる(<u>C</u>)	

主な項目	内容
アクセス日時	処理を行った日時
ユーザー	処理を行ったユーザー
機能	機能名称でどのような処理を行ったかを確認できます。 機能名称の詳細は、「別紙 アクセスログ機能一覧」をご確認ください。
パラメーター	PC やモバイル機器からサーバーへ渡している情報を確認できます。 例) 伝票登録 → 伝票のヘッダ情報と明細件数 在庫参照 → 参照検索条件 などを確認できます。
結果	機能(処理)に対しての結果を確認できます。 例)伝票登録 → 登録が成功したかどうか 在庫参照 → 検索でヒットした明細数 などを確認できます。
処理時間	サーバーの処理時間(秒単位)を表示します。 処理時間が 0.000 秒未満の場合は「0.000」と表示されます。

第7章 システム設定・ユーザー別設 定

7-1 システム設定

在庫スイートクラウドの運用前にはじめに行わなければならないのが、システム設定です。 メニューの [ツール] から [システム設定] を選ぶと、システム設定画面が起動します。 システム設定には、 [自社情報] [システム運用] [項目名] [表示] [入力] [帳票] [モバ イル設定] [モバイル設定(拡張)] [権限] がありますので、それぞれ設定してください。 本機能を利用するには、システム管理者権限が必要です。 [モバイル設定] は、モバイルオプションまたはマルチデバイスオプション加入時のみ表示されます。

[モバイル設定(拡張)]は、マルチデバイスオプション加入時のみ表示されます。

[権限]の「ストレージ画像メンテナンス」は、画像ストレージオプション加入時のみ表示されます。

[1] 自社情報

システム設定	×
目社情報システィ	ム運用 項目名 表示 入力 帳票 モバイル モバイル・・
グループ名	
グループ名(<u>G</u>)	株式会社インフュージョン
自社情報	
会社名 <u>1</u>	株式会社インフュージョン
会社名2	横浜本社
カナ(<u>K</u>)	インフュージョン
郵便番号(<u>P</u>)	222-0033
住所1(<u>]</u>)	神奈川県橫浜市港北区新橫浜2-3-8
住所2(<u>M</u>)	KDX新構浜ビル
電話番号(<u>T</u>)	045-472-0938
FAX番号(<u>F</u>)	045-472-0934
	,
説明	
	<u>Q</u> K キャンセル(<u>C</u>) 適用(<u>A</u>)

		グループ名
	7 +	グループIDと紐づく名称です。タイトルバーに表示する組織名や社名を設
クルーノ名	ХЛ	定します。空の場合は表示されません。
		自社設定
会社名1	入力	会社名を入力します。
会社名2	入力	支店名など会社名1と区別したい場合に入力します。
カナ	入力	会社名のカナを入力します。
郵便番号	入力	郵便番号を入力します。
住所1	入力	住所を入力します。
住所 2	入力	ビル名など住所1と区別したい場合に入力します。
電話番号	入力	電話番号を入力します。
FAX 番号	入力	FAX番号を入力します。

[2] システム運用

システム設定 >
自社情報 システム運用 項目名 表示 入力 帳票 モバイル モバイル・
数量 ^
小数入力 ④ 禁止(整数のみ許可)
○許可 小数桁 2
在庫管理(Z)
□ 通常品以外の在庫状態を拡張する
入荷時の在庫状態 通常品 > □ 明細入力
(山車参照(品目別)の初期案件指定 □ 一括引当対象外を出荷不能で算出する
□ 倉庫台帳-同時登録倉庫 □ 倉庫台帳-使用項目
>→夜小 □ 入荷予定と入荷検品 □ 出荷指示・引当と出荷検品
□ 未入荷の倉庫間出荷
OK キャンセル(C) 通用(A)

小数入力	選択 ボタン	小数許可の場合は設定した小数桁で固定表示。小数禁止の場合は整 数のみの表示ですが、途中で設定を変更して小数値が存在する場合は 有効桁までを表示します。	
小数桁	入力	数量の小数桁を設定します。	
	在庫管理		
通常品以外の 在庫状態を 拡張する	チェックボタ ン	通常品以外の在庫状態を標準の3種類(不良品・修理中・確保)より 増やす場合にオンにします。オンにした在庫状態の項目名や背景色は項 目名タブにて設定します。	
入荷時の 在庫状態	リスト	入荷実績伝票(伝票区分=入荷)で、直後の在庫品にセットされる 在庫状態です。	
明細入力	チェックボタ ン	入荷実績伝票(伝票区分=入荷)で、在庫状態を入力できるように するかどうかを設定します。	
出荷時の 在庫状態 明細入力	チェックボタ ン	出荷指示伝票、出荷引当伝票、出荷検品伝票、出荷実績伝票 (伝票区分=出荷)で、在庫状態を入力できるようにするかどうかを設 定します。	

一括引当対象 外を出荷不能	チェックボタ	一括引当対象外ゾーンのロケーションに保管されている在庫を出荷不能			
で算出する	ン	として算出するかどうかを設定します。			
使用項目					
お目コード	チェックボタ ン	画面に品目コードを表示するかどうかを設定します。伝票、在庫参照、履 歴参照など、システム全体に作用します。			
品目名 2	チェックボタ ン	画面に品目名2を表示するかどうかを設定します。伝票、在庫参照、履 歴参照など、システム全体に作用します。			
品目台帳- 予備項目	チェックボタ ン	品目台帳の予備項目1~10を表示するかどうかを設定します。			
品目台帳- 注意メッセージ	チェックボタ ン	注意メッセージを表示するかどうかを設定します。			
品目台帳- ロット入力	チェックボタ ン	品目台帳のロット入力を表示するかどうかを設定します。			
品目台帳- トレース情報入 カ	チェックボタ ン	品目台帳のトレース情報入力を表示するかどうかを設定します。			
倉庫台帳- 同時登録倉庫	チェックボタ ン	倉庫台帳の同時登録倉庫を表示するかどうかを設定します。			
倉庫台帳- 使用項目	チェックボタ ン	倉庫台帳の使用項目を表示するかどうかを設定します。			
入荷予定と入	チェックボタ	入荷予定・検品に関するメニューやボタンを表示するかどうかを設定しま			
	ン				
山向指示・51 当と出荷検品	チェックホタン	山何指示・51ヨ・快品に関リるメニューやホタンを表示りるかとつかを設定 します。			
未入荷の	チェックボタ	未入荷の倉庫間出荷に関するメニューやボタンを表示するかどうかを設定			
倉庫間出荷	ン	します。			
現品票発行	チェックボタン	現品票発行に関するメニューやボタンを表示するかどうかを設定します。			
配送番号反映	チェックボタ ン	配送番号反映に関するメニューやボタンを表示するかどうかを設定します。			
積送中メンテナ ンス	チェックボタ ン	積送中メンテナンスに関するメニューを表示するかどうかを設定します。 本機能はメニューバーにのみ表示されます。			
		インポート時台帳自動更新			
1 #로수	チェックボタ	入荷予定伝票インポート時に伝票に関係する台帳(品目/仕入先/ロケ			
入何于足	ン	ーション)を自動更新するかどうかを指定します。			
出荷指示	チェックボタ ン	出荷指示伝票インポート時に伝票に関係する台帳(品目/出荷先/直 送先/ロケーション)を自動更新するかどうかを指定します。			
入荷実績	チェックボタン	入荷実績伝票インポート時に伝票に関係する台帳(品目/仕入先/ロケ ーション/理由)を自動更新するかどうかを設定します。			
出荷実績	チェックボタ ン	出荷実績伝票インポート時に伝票に関係する台帳(品目/出荷先/直 送先/ロケーション/理由)を自動更新するかどうかを設定します。			
振替	チェックボタ ン	振替伝票インポート時に伝票に関係する台帳(品目/ロケーション/理 由)を自動更新するかどうかを設定します。			

仮引当·本引	選択				
当	ボタン	山何快品の夫旭万法を選択します。			
ロット1を引当	チェックボタ	 出荷引当時に口wト1を引当冬件に今めろかどうかを指定します			
条件に含める	ン				
ロット2を引当	チェックボタ	 出荷引当時にロット2を引当冬件に含めるかどうかを指定します。			
条件に含める	ン				
ロケーション毎の		出荷引当時のロケーション毎の引当優先順位を指定します。			
引当優先順位	選択ボタン	なお、推奨ロケーションが設定されていれば、本設定よりも推奨ロケーショ			
		ンが優先されます。			
一括引当時の	選択ボタン	 一括引当の動作モードを指定します。			
動作モード					
		トータルビッキンクを行うかとうかを選択します。			
トータルヒッキン	リスト	※現時点では、「めり」にした場合の PC・ハンテイターミナル・スマートノオン			
<i>'</i>		の検品機能に対応していません。トータルビッキングを行う際は「旧」			
		を指定してんさい。			
		ビッキンク方式に従っし、一括51当時またはビック NO.セット時に発行する			
トータル(PICK)	1171	「ヒッキンクリスト帳票を指定しより。			
トークル(取称)	יאני	トータルビッキング なし]選択時は、シングルのの設定しまり。			
シングル		トータルLツキンク 旧] 選択時は、トータル(PICK)Cンノクルを設定しま オ			
白動入出荷検	チェックボタ	(大山) (大山) (大山) (大山) (大山) (大山) (大山) (大山)			
日動八山印候) <u>19</u> 0///9	日勤八何快的、日勤山何快的で行効にするかとうがで自足しより。行効			
山市市の市でのため		にすると、山何引当 見に自動山何快加バランが衣小されより。			
日何候師し数	チェックボタ	山何快田(1次71日) 建市時、天頃の日前 数里が山何間小数で恒過 オスマンを許可するかどうかを設定します。(木引兴運用時の動作にけ影			
重旭旭で計り	ン				
50	L	=0660/07 送り状いフト連進			
送り状いフト連		送りパンチ 足が			
携機能を使用	チェックボタ	送うバンフィンディックTクスポート、配送番号反映)を有効にするかを設定しま			
する	ン				
	I	棚卸			
	細知盟始時 論理祖只数(帳簿在庫数)を細知数の初期値にするか				
棚卸数初期值	明値 第値 ボタン	どうかを指定します。「開始時に選択する」を指定すると棚卸開始時に選			
		日本でも、「ない」、「ない」、「ない」、「ない」、「ない」、「ない」、「ない」、「ない」			
実棚入力を使	チェックボタ	PCでの実棚入力を使用するかを設定します。			
用する					

[3]項目名

システム設定 自社情報 システ	ム運用	項目名	表示	入力	帳票	モバイル	モバイル	×
品目台帳				明細				^
Key⊐-ŀ	Key⊐-	-F		ወット 1		ወット 1		
オー⊂目品	品目コー	٦-		ወッት 2		ወット 2		
品目名1	品目名	1		ロケーショ	>	ロケーション		
品目名2	品目名	2		備考		備考		
予備項目1	予備項	目1		トレース情	報	トレース情報		
予備項目2	予備項	目2		在庫状態	(
予備項目3	予備項	目 3		天白口		不自己	色	
予備項目4	予備項	目4		小良田		が取曲	••••	
予備項目 5	予備項	目 5		1994年中		レンキャ		
予備項目6	予備項	目6		1/世1本		VEN		
予備項目7	予備項	目7		- 入荷				
予備項目8	予備項	目8		作業番号	;	作美番方		
予備項目9	予備項	目 9		元伝宗崔	亏	兀仏宗番方		
予備項目10	予備項	目10		出荷				
	-			作業番号	; 	作業番号		
				元伝票番	号	元伝票番号		*
- 説明 項目「Key⊐− 画面で使用さ	ド」の表現 れます。 副	示名称を 設定可能	変更しま な文字数	す。ここで指 は8字までで	定した です。	名称が、シスラ	テム全体の各	
			<u>О</u> К	\$	ャンセ	ιν <u>(C</u>)	適用(<u>A</u>)	

※ここで指定した名称がシステム全体の各画面で使用されます。

品目台帳					
Key コード	入力	Key コード項目の表示名称を変更します。			
品目コード	入力	品目コード項目の表示名称を変更します。			
品目名1	入力	品目名1項目の表示名称を変更します。			
品目名2	入力	品目名2項目の表示名称を変更します。			
予備項目1~	7 +1				
10	入刀	ア脯項日I~IU項日の衣示石砂を変更します。			
	明細				
םאר 1	入力	ロット1項目の表示名称を変更します。			
ロット 2	入力	ロット2項目の表示名称を変更します。			
ロケーション	入力	ロケーションの表示名称を変更します。			
備考	入力	備考項目の表示名称を変更します。			
トレース情報	入力	トレース情報の表示名称を変更します。			
	在庫状態				

不良品	入力・ ボタン	在庫状態項目の [不良品] の表示名称及び背景色を変更します。			
修理品	入力・ ボタン	在庫状態項目の [修理品] の表示名称及び背景色を変更します。			
確保	入力・ ボタン	在庫状態項目の [確保] の表示名称及び背景色を変更します。			
状態 4~9	入力・ ボタン	在庫状態項目の [状態 4]~[状態 9]の表示名称及び背景色を変更 します。本設定はシステム運用タブで有効にした在庫状態のみ表示され ます。			
※在庫状態の名称変更以前に作成された伝票データがある場合、変更後は新しい在庫状態名称で表					
示されます。但	示されます。但し、棚卸のデータについてのみ、変更前の在庫状態名称のまま残ります。				
※設定した背景の	※設定した背景色は詳細在庫参照画面や入力補助画面(在庫)で表示されます。				
入荷					
作業番号	入力	入荷伝票の作業番号項目の表示名称を変更します。			
元伝票番号	入力	入荷伝票の元伝票番号項目の表示名称を変更します。			
作業番号	入力	出荷伝票の作業番号項目の表示名称を変更します。			
元伝票番号	入力	出荷伝票の元伝票番号項目の表示名称を変更します。			
	振替				
作業番号	入力	振替伝票の作業番号項目の表示名称を変更します。			
元伝票番号	入力	振替伝票の元伝票番号項目の表示名称を変更します。			

[4] 表示

システム設定					×
自社情報 システム運用 」	頁目名 表示	አታ	帳票	モバイル	ENTIN · ·
─ 履歴参照のエラー表示 —					
□ 棚卸差異を履歴エラ・	-として表示する	(<u>E</u>)			
画像ポップアップ					
サムネイル画像表示の 初期条件	チェックなし	~			
画像ポップアップ画面	画像のみ	~			
	🗌 標準原単	包価表示			
		着権限ユ-	-ザーも表え	⊼	
説明					
	<u>0</u> K	\$	ヤンセル(C	.)	適用(<u>A</u>)
	_		(·	

	履歴参照のエラー表示				
棚卸差異	チェック ボタン	棚卸差異を履歴エラーとして表示するか否かを設定します。			
		画像ポップアップ			
サムネイル画像 表示の 初期条件	リスト	条件指定画面で「画像を表示する」チェックの初期値を設定します。			
画像ポップアップ 画面	リスト	サムネイル画像をクリック(またはタッチ)した際に表示されるポップアップ 画面の内容を設定します。			
原価表示	チェック ボタン	画像ポップアップ画面が品目台帳情報の時、原価表示を含めるかどうか を設定します。			
現場作業者権 限ユーザーも表 示	チェック ボタン	画像ポップアップ画面が品目台帳情報の時、現場作業者権限ユーザー にも表示するかどうかを設定します。			

[5]入力

システム設定	×
自社情報 システム運用 項目名 表示 入力 帳票 モバイル モバイル	4 •
- 品目バーコード読み取り 標準検索項目 Keyコード 〜	
- 特殊品目パーコード読み取り(I) ✓ QRコード現品票 □ 独自パーコード	
入力補助(<u>I</u>) 形式 用途	
日付入力 ロット1 なし 🗸 🗸	
Dyh2 なし ~ ~	
伝票入力時の推奨ロケーションの適用(上)	
適用対象の伝票 🗌 入荷 🗌 入荷返品	
🗌 出荷 🔤 出荷返品	
□ 振替	
伝票⊐ピー(<u>C</u>) □ 伝票⊐ピー機能を有効にする	
セット品展開入力	
	~
<u> 記し 均月</u>	
<u>○</u> K ≠ャンセル(<u>C</u>) 適用(A	<u>v</u>)

		品目バーコード読み取り			
		システム運用タブの使用項目で品目コードが ON の時、品目バーコード			
標準検索項目	リスト	を読んだ際の標準の検索項目を指定します。			
		詳しくは、「4-1 [3] モノに関する管理項目」をご覧ください。			
	特殊品目バーコード読み取り				
QR コード	チェック				
現品票	ボタン	QR コート現品売の対応について指定します。			
		独自バーコードの対応について指定します。			
独自バーコード	チェック	標準検索項目が品目コードの場合、独自バーコード全体が品目コードと			
	ボタン	同一になる設定はできません。			
		詳しくは、「4-24 独自バーコード」をご覧ください。			
入力補助					

		ロット1・ロット2を日付項目として使用する場合の形式と用途を指定し			
		ます。			
		形式を設定すると、ロット入力時に指定の日付形式に整形します。			
日付入力	117 K	「なし」以外を指定した場合は、カレンダー形式の日付入力補助画面が			
		使用可能となります。			
		また、用途に「入荷日」を指定すると、マルチデバイスオプションの入荷実			
		績・入荷検品、及び PC とマルチデバイスオプションの QR コード現品票			
		発行時に当日の日付が自動入力されます。			
		伝票入力時の推奨ロケーションの適用			
適用対象の	チェック	実績伝票や振替伝票の品目確定時、ロケーション欄に初期値として品			
伝票	ボタン	目の推奨ロケーションを表示するよう設定します。			
		伝票コピー			
伝票コピー機能	チェック	「二亜コピー 撚炎について地 字」ます			
を有効にする	ボタン	山云示コー「阪形にフレー」田庄しより。			
セット品情報の	117 K	 セット只展開入力時、セット只信報の挿入について指定します			
挿入	271				
インポート時のセ	チェック	入荷予定や出荷指示のインポート時に、セット品の展開を行うかどうかを			
ット品展開	ボタン	指定します。			
		インポート 出荷指示			
区切り行とする					
伝票番号の	リスト				
桁数					

[6] 帳票

システム設定 ×
自社情報 システム運用 項目名 表示 入力 帳票 モバイル モバイル・
明細書の印刷内容(R)
ロケーションと在庫状態を印刷する 〇 入荷実績 〇 出荷実績
ソーン毎に印刷する 口入荷予定 口入荷実績
🗌 出荷指示 🗌 出荷引当 🔲 出荷実績
注意メッセージの表示
□ 入荷予定明細書
 □ 出荷指示書 □ ビッキングリスト
現品票発行(<u>G</u>)
□ シリアル現品票を利用する 通し番号桁数 4 束
□ 注意付き現品票を利用する
共通設定
明細書/現品票/品目台帳パーコード Keyコード イ
説明
<u>QK</u> キャンセル(<u>C</u>) 適用(<u>A</u>)

明細書の印刷内容				
ロケーションと在 庫状態を印刷 する	チェック ボタン	入荷実績明細書、出荷実績明細書にロケーションと在庫状態の印刷の 有無を設定します。		
ゾーン毎に印刷	チェック	出荷指示書、入荷予定明細書、ピッキングリスト、入荷明細書、出荷明		
する	ボタン	細書にゾーン毎の印刷を設定します。		
		注意メッセージの表示		
入荷予定明細 書	チェック ボタン	入荷予定明細書について注意メッセージの印刷の有無を設定します。		
出荷指示書	チェック ボタン	出荷指示書について注意メッセージの印刷の有無を設定します。		
ピッキングリスト	チェック ボタン	ピッキングリストについて注意メッセージの印刷の有無を設定します。		
シリアル現品票	チェック	19日専務行両面にないて、シリマニヨロ専務行の方無を言いて」ます		
を利用する	ボタン	現 品 示 死 打 画 山 に めいし、 ンリアル 現 品 宗 死 打 の 月 無 を 設 正 し よ 9 。		
通し番号桁数	入力	シリアルに含まれる通し番号の桁数を設定します。		

第7章 システム設定・ユーザー別設定

注意付き現品 票を利用する	チェック ボタン	注意付き現品票の利用の有無を設定します。
		共通設定
明細書/現品 票/品目台帳 バーコード	リスト	帳票の明細書や現品票、品目台帳で印字するバーコードの値を設定しま す。

[7] モバイル(オプション)

モバイルオプションまたはマルチデバイスオプション加入時に有効となります。

自社情報 システム運	明 項目名 表示 入力 帳票 モバイル モバイル	• •
- メニュー選択		1
- 入何 ☑ 入荷実績	☑ 入荷検品 ☑ 入荷返品 ☑ 倉庫間入荷	
出荷		
☑ 出荷実績	🗹 出荷検品 🛛 出荷返品 🗹 倉庫間出荷	
振替		
☑ 移動	☑ 在庫状態変更	
☑ 棚卸	☑ 在庫参照	
- 使用項目 - ヘッダ		
☑ 入荷実績	☑ 入荷返品	
☑ 出荷実績	☑ 出荷返品	
明細		
🗹 🗤 1	☑ □ット 2 ☑ □ケーション	
項目名		~
説明		
		1

		メニュー選択				
各メニュー	チェック ボタン	各メニューの表示の有無を設定します。 ※倉庫間入荷・倉庫間出荷・在庫状態変更・移動&在庫状態変更は マルチデバイスオプション加入時のみ表示されます。				
	使用項目 ヘッダ					
入荷実績	チェック ボタン					
入荷返品	チェック ボタン	各メニューのヘッダを入力するかどうかを設定します。				
出荷実績	チェック ボタン	オフの場合は、ヘッダ入力を自動でスキップして明細入力のみ行います。				
出荷返品	チェック ボタン					
		使用項目 明細				
םאר 1	チェック ボタン	ロット1項目の使用を設定します。使用しない場合、モバイル機器ではロット1の表示・入力が無くなります。*1				

ボタン ト2の表示・入力が無くなります。*1 ボタン ト2の表示・入力が無くなります。*1 ロケーション項目の使用を設定します。使用しない場合、モバイル機器では ボタン ロケーションの表示・入力が無くなります。*2 ロケーションの表示・入力が無くなります。*2		チェック	ロット2項目の使用を設定します。使用しない場合、モバイル機器ではロッ
	באפט	ボタン	ト2の表示・入力が無くなります。*1
ジョン ボタン ロケーションの表示・入力が無くなります。*2	口左ミューン	チェック	ロケーション項目の使用を設定します。使用しない場合、モバイル機器では
百口夕		ボタン	ロケーションの表示・入力が無くなります。*2
具日名			項目名
品 入力 品目の項目名を設定します。	品	入力	品目の項目名を設定します。
L1 入力 ロット1の項目名を設定します。	L1	入力	ロット1の項目名を設定します。
L2 入力 ロット2の項目名を設定します。	L2	入力	ロット2の項目名を設定します。
ኢታະኦኑ			<u>入力ヒント</u>
入数 入力 各項目の入力ヒントに表示する名称を設定します。	入数	入力	各項目の入力ヒントに表示する名称を設定します。
箱数 入力 ここで指定した名称がモバイル機器の数量詳細入力画面で使用されま	箱数	入力	ここで指定した名称がモバイル機器の数量詳細入力画面で使用されま
バラ数 入力 す。	バラ数	入力	す。
ロケーション初期値			ロケーション初期値
ロケーションの初期値を設定します。			ロケーションの初期値を設定します。
ロケーション初期 選択 ※「前回入力値(全て)」を選択した場合、入荷検品/出荷検品は対象	ロケーション初期	選択	※「前回入力値(全て)」を選択した場合、入荷検品/出荷検品は対象
値	値	ボタン	外です。
※本設定はロケーションが「都度入力」の場合のみ有効です。			※本設定はロケーションが「都度入力」の場合のみ有効です。
入荷設定			入荷設定
検品対象(初 選択 入荷検品の際の初期値として、入荷予定伝票番号を読み取るか、元伝	検品対象(初	選択	入荷検品の際の初期値として、入荷予定伝票番号を読み取るか、元伝
期値) ボタン 票番号を読み取るかを設定します。	期値)	ボタン	票番号を読み取るかを設定します。
入荷検品 FNT チェック ロット1、ロット2について、入荷検品の際、FNT キーでの確定を許可する	入荷検品 FNT	チェック	ロット1、ロット2について、入荷検品の際、FNTキーでの確定を許可する
確定 ボタン かを設定します。	確定	ボタン	かを設定します。
		T-11-1	
于期による快品 ナエック 人何快品で人何才正数に進しなくしも対象付を快品済みに9る機能にフ 注いたむ可すて ギロ、 いてむ可すてからわた指定します	于動による快品	ナエック	▲ 人何快品じ人何才正致に達しばくしも対象付を快品済みに9る機能にしいて許可すてかどうわち指定します。
消みを計りする「ハタン」いて計りするかとうかを指定します。	消めを計りりつ	パタノ	いた計りするかとつかを指定します。
		[
│検品対象(初 │ 選択 │出荷検品の際の初期値として、出荷引当伝票番号(ピッキングリスト番	検品対象(初	選択	出荷検品の際の初期値として、出荷引当伝票番号(ピッキングリスト番
期値) ボタン 号)を読み取るか、元伝票番号を読み取るかを設定します。	期値)	ボタン	号)を読み取るか、元伝票番号を読み取るかを設定します。
│ 元伝票番号入 │ 出荷検品(本引当)運用時、元伝票番号入力で該当する出荷引当	元伝票番号入	エェック	出荷検品(本引当)運用時、元伝票番号入力で該当する出荷引当
│ カ時の複数ヒッ │ ^{→ デュック} │ 伝票が複数存在することの許可/禁止を指定します。 (仮引当運用時の	力時の複数ヒッ	デェック	伝票が複数存在することの許可/禁止を指定します。(仮引当運用時の
トを許可する 動作には影響しません)	トを許可する	小タン	動作には影響しません)
	出荷検品 FNT	チェック	 品目、ロケーション、ロット1、ロット2、数量について、出荷検品の際、
確定 ボタン FNT キーでの確定を許可するかを設定します。	確定	ボタン	FNT キーでの確定を許可するかを設定します。
	-	1.7.2	
手動による検品 チェック 出荷検品(仮引当)運用時、出荷指示数に達しなくても対象行を検品	手動による検品	チェック	日荷検品(仮引当)連用時、出荷指示数に達しなくても対象行を検品
済みを許可する ボタン 済みにする機能について許可するかとうかを指定します。(本引当連用時	済みを許可する	ボタン	済みにする機能について許可するかとうかを指定します。 (本引当連用時
の動作には影響しません)			の動作には影響しません)
棚卸設定			棚卸設定
在庫状態人力 チェック 在庫状態の入力を自動でスキップするかどうかを選択します。	在庫状態入力	チェック	在庫状態の入力を自動でスキップするかどうかを選択します。
をスキッフする ボタン 自動スキッフの場合は、「通常品」が自動入力されます。	をスキップする	ボタン	自動スキップの場合は、「通常品」が自動入力されます。
	論理現品数を	チェック	
表示する ボタン エハコル (成क C 調理 現 品 叙を衣示 9 るか こつか を 指 止 し ま 9 。	表示する	ボタン	てハ1ル阪砳じ珊

*1 倉庫台帳の使用項目-ロットが未使用の場合、ロットが非表示となります。

*2 倉庫台帳の使用項目-ロケーションが未使用の場合、ロケーションが非表示となります。

[8] モバイル(拡張)(オプション)

マルチデバイスオプション加入時に有効となります。

-+-取込時 □ 流通/	の処理 ニュード	自動判定	こを有効に	する			
直接取込時	の処理						
読み取りき	レボルー						
✓ QR			\checkmark	CODE1	28/GS1-1	128	
🖂 JAN				ITF			
	-A			UPC-E			
	E39			CODE9	3		
Coda	abar(N	W-7)					
UPC-A							
□ 先頭	に"0"を(加する					
CODE39							
🗌 7 IY	ケデジット	の照合を	有効にする	5			
	読み取り	データから	チェックデジ	やトを取り	除く		
Codabar	(NW-7) ———					
D 29-	- - - - - - - - - - - - - -	プキャラクダ	を出力する	3			
説明							

		キー取込時の処理			
流通バーコード自動 判定を有効にする	チェック ボタン	流通バーコード自動判定を行うかどうかを指定します。 キー取込でのバーコード種の判定を有効にする場合はオンにしてくださ い。			
直接取込時の処理 読み取りシンボル					
各バーコード種別	チェック ボタン	カメラでの読み取りを許可するバーコード種別をオンにします。			
		直接取込時の処理 UPC-A			
先頭に"0"を 付加する	チェック ボタン	UPC-A 読み取り時、先頭に 0 を付加する場合にチェックします。			
		直接取込時の処理 CODE39			
チェックデジットの照 合を有効にする	チェック ボタン	CODE39 読み取り時、チェックデジットの照合を行うかどうかを設定します。			
読み取りデータから チェックデジットを 取り除く	チェック ボタン	チェックデジットの照合を行う場合、読み取りデータからチェックデジットを 取り除くかどうかを設定します。			

	直接取込時の処理 Codabar(NW-7)				
スタートストップキャラ	チェック	Codabar(NW-7)読み取り時、スタートストップキャラクタを出力する場			
クタを出力する	ボタン	合にチェックします。			
	品目	ヨバーコード取込後 専用検索項目の利用			
品目台帳-	チェック	 専田検索頂日 1∆NI/IIPCを利田すろ提会にチェック」ます			
JAN/UPC	ボタン				
品目台帳-	チェック				
ITF/GS1	ボタン	専用検索項目 ITF/GS1 を利用する場合にチェックします。			
(GTIN-14)					
インジケータ違いも	チェック	上記 品目台帳-ITF/GS1(GTIN-14)」有効時、ITF/GS1(GTIN-			
検索する	ボタン	14)に一致する品目が無い場合に異なる梱包インジケータの品目も検			
品目バーコード取込後 標準検索項目の自動切換					
CODE128	リスト	 特定の種類のバーコードに対して、標準検索項目を自動的に切り替え			
JAN/UPC	リスト	る場合に設定します。			
ITF	リスト				
	[表示項目			
注意メッセージ	チェック ボタン	注意メッセージ(共通/入荷/出荷)を表示するかどうかを設定します。			
		カメラアイコン表示			
*6 🗖	チェック				
	ボタン	数重入刀時にカメファイコンを衣示9るかとつかを設定しま9。			
		数量自動カウントアップ			
		各メニューで品目入力に数量を自動カウントアップするかどうかを設定し			
入荷実績	ナエック	ます。伝票区分が入荷または出荷の場合のみ有効です。			
	ホタン	以下の場合に設定可能です。			
		・システム運用タブの倉庫台帳-使用項目がオフかつモバイルタブの使用			
	チェック	項目でロット 1・ロット 2 がともにオフ			
出荷実績	ボタン	・システム運用タフの倉庫台帳-使用項目がオン			
		(ロット1・ロット2のとちらかかオンの場合、倉庫台帳の使用項目・ロッ			
		トか木使用の宮庫のみ設定か有効になります) 、ステレアロロゴのスサポトの大房山能「四畑スナギナマイスサウィオ、			
出荷榆品	チェック	・システム連用タノの人何時の仕庫状態 明細人刀かオノ(人何美領)			
	ボタン	・システム連用タノの山何時の仕単状態明粒人力がオノ(山何夫頼、			
]				
ロクアリト時間	リスト	無操作の状態で自動ログパントするよどの時間を選択します。			
		現品票発行 テンプレート設定			
[参照·設定]*1		現品票発行で使用するテンプレートを設定します。			
	An	droid 向け設定 全体 半角英数記号のみ			
	ー And チェック	droid 向け設定 全体 半角英数記号のみ 品目(Key コード/品目コード)入力時、半角英数字記号のみ入力可			
品目	 And チェック ボタン	droid 向け設定 全体 半角英数記号のみ 品目(Key コード/品目コード)入力時、半角英数字記号のみ入力可 能なソフトウェアキーを使用します。HID スキャナーで誤読が発生する場			
品目	ー And チェック ボタン	droid 向け設定 全体 半角英数記号のみ 品目(Key コード/品目コード)入力時、半角英数字記号のみ入力可 能なソフトウェアキーを使用します。HID スキャナーで誤読が発生する場 合はこの設定をオンにすると誤読が改善される可能性があります。			

[参照·設定]*2	_	通常はカメラアイコン表示、数量入力時のソフトウェアキー自動起動が 有効です。ハンディターミナルの場合は、これらの動作を変更することで 快適にご使用いただけるようになります。 1 件以上設定するとボタンの右に設定数を表示します。
-----------	---	--

ヒント!

キー取込、直接取込については、「4-3 [1] 2つのバーコード取込方式とバーコード種による 違い」をご覧ください。 *1 現品票発行 テンプレート設定の[参照・設定]ボタン押下で 現品票発行 テンプレート設定画面が表示されます。

設定内容				
キー割り当て ▶ 1 2	レイアウト名 株式会社ABC向けラベル XYZ商事向けラベル	レイアウトアイコン バーコード QRコード	画面項目 ロットなし ロットあり	追加(<u>A)</u> 削除(<u>D</u>)
説明				

		設定内容
キー割り当て	選択	キー割り当てを指定します。 レイアウトファイルをプリンターへ転送する際に設定した値を指定してくださ い。
レイアウト名	入力(必)	レイアウト名を指定します。
レイアウト アイコン	選択	モバイル機器で表示するアイコンを表示します。
画面項目	選択	画面項目を指定します。 ロットやラベル入数を印刷する場合は「ロットあり」を指定してください。
[追加]	_	新しい行を末尾に追加します。
[削除]		選択されている行を削除します。

*2 Android 向け設定 モデル設定の[参照・設定]ボタン押下で Android 端末 動作設定画面が表示されます。

モデル	カメラアイコン表示	数量入力	フッターメニ	ı— 背景色			
		ソノトリェアキー日動起動	1	2	3	4	追加(A)
BHT-M60-QWG-A10			F1	F2	F3	F4	当時(つ)
	\checkmark	\checkmark	F1	F2	F3	F4	Filks(D)
							色変更(E)
明							色変更(E)

		設定内容
モデル	入力(必)	Android 端末のモデルの名称を指定します。
カメラアイコン 表示	チェック ボタン	ハンディターミナルは、カメラでの読み取りが不要なため OFF にします。
数量入力 ソフトウェアキー 自動起動	チェック ボタン	数字のテンキーボタンのあるハンディターミナルは OFF にします。
フッターメニュー 背景色	表示	フッターメニューの背景色を設定します。(フッターメニューの左から順に 1~ 4) [色変更]ボタン押下またはセルをダブルクリックして背景色の変更が可 能です。
[追加]	_	新しい行を末尾に追加します。
[削除]		選択されている行を削除します。
[色変更]		フッターメニューの背景色を変更する際に使用します。

ヒント!

モデルの名称は、マルチデバイスオプション Android アプリの設定・確認>デバイス情報で確認できます。

[9] 権限

システム設定 ×
項目名表示 入力 帳票 モバイル モバイル(拡張) 権限
現場作業者権限
追加機能 ロストレージ画像メンテナンス
仕入先担当者権限
住入先別最大ユーザー数 1
機能 🛛 現品票発行
🗌 品目入力補助 🗌 在庫入力補助
説明
<u>Q</u> K キャンセル(<u>C</u>) 適用(<u>A</u>)

現場作業者権限			
ストレージ画像 メンテナンス	チェック ボタン	画像ストレージオプション加入時のみ表示されます。 現場作業者に対しストレージ画像メンテナンスを許可する場合にチェックし ます。	
仕入先別最大 ユーザー数	入力	1つの仕入先に対する最大ユーザー数を設定します。	
品目入力補助	チェック ボタン	仕入先担当者に対し品目入力補助の利用について設定します。	
在庫入力補助	チェック ボタン	仕入先担当者に対し在庫入力補助の利用について設定します。	

7-2 その他管理者設定

在庫スイートクラウドの運用前に必要に応じて設定するのが、その他管理者設定です。

メニューの「ツール」「その他管理者設定」から設定画面が起動します。

[IP アドレス制限設定] [配送予定データ設定] [配送番号反映設定] [定期処理設定] があります。

本機能を利用するには、システム管理者権限が必要です。

[1] IP アドレス制限設定

IP アドレス制限を設定すると、本サービスへのアクセスを自社のネットワークだけに許可し、社外からのアク セスを遮断できます。グローバル IP アドレスは、複数指定できます。

IPア	IPアドレス制限設定				
	▼ IPアドレス制限を有効にする				
1	午可IPアドレス範	<u>ا</u>			
	現在のクライアン	パロアドレス: xxx.xxx.xxx.	.xxx +		
	備考	開始IPアドレス	終了IPアドレス		
	拠点A	xxx.xxx.xxx	XXX.XXX.XXX.XXX	ji ji	当力口(<u>A</u>)
	拠点B	ууу.ууу.ууу.ууу	ууу.ууу.ууу.ууу		
-R	党明 최고オスエロッドル	つの筋囲を1 もします にの道	1月、別時日ボムンスにいます。供表#	町-けば音の女女初を設会7	=====
	計可9るIP/FL 〇倉庫固定IP」	ノスの範囲を入力します。行の追 はど)。	2川・月川ははハタノ(イエいより。1回・ちれ	側には住息の文子列で設定(2229(10
			ОК	キャンヤル(C)	適用
			<u>_</u>		

ヒント!

バックアップファイルをリストアしても IP アドレス制限設定は(バックアップを取った時の設定ではなく)従来設定が引継がれます。

[2] 配送予定データ設定

各社の送り状ソフトに渡す予定データのレイアウトを設定します。 設定内容はファイルへのエクスポートやインポートが出来ます。

主な送り状ソフト向けには、設定用のテンプレートファイルを用意しており、テンプレートファイルをインポート後、自社に合わせて変更することで簡単に設定出来ます。

配送予定データ設筑	定 - 新規			×
配送予定データ	レイアウト定義			
動作設定	配送予定エクスポート			
定義名				
対象機能	出荷引当伝票(作業状態=引当)	\sim		
対象発送区分				
日付形式	YYYY/MM/DD	\sim		
	□ 項目行を出力する	🗌 本定義	を使用しない	
No. 77	イル項目名	在SC-項目種別	在SC-項目内容	
				- 1
登録(<u>U</u>)	行挿入(<u>A</u>) 行削除(<u>R</u>)	インポート(<u>I</u>) キ	-ヤンセル(<u>C</u>)

ヘッダ部				
定義名	入力(必)/	新規モードでは、定義名を入力します。		
	リスト	参照モードでは、定義名を選択します。		
対象機能	リスト(必)	配送予定データを作成する際の、本サービス内の対象を指定します。		
		発送区分とは配送方法を特定するコードです。指定された発送区分の		
対象発送区分	入力	みエクスポート対象となります。出荷指示に発送区分が指定されている		
		場合に設定してください。		
日付形式	リスト(必)	送り状ソフトに日付形式を合わせます。		
項目行を	チェック	配送予定データの先頭行に項目名を出力するかどうかを指定します。		
出力する	ボタン			
本定義を	チェック	配送予定データのエクスポートで本定義を表示させない場合はオンにし		
使用しない	ボタン	ます。		
明細部(左)				
ファイル項目名	入力	明細部左側は、エクスポートするファイルの項目名を入力します。		
		なお、エクスポートファイルに項目名は出力されません。		
明細部(右)				
在 SC-項目種別	リスト(必)	明細部右側は、出力するデータ内容を指定します。		
		「ヘッダ」「ヘッダ(配送用)」「固定値」より選択します。		
在 SC-項目内容	ሀスト/入力	「ヘッダ」「ヘッダ(配送用)」はリスト選択、「固定値」は入力します。		
	フッタ部			
----------	------	---------------------------	--	
[登録]	—	新規/修正モードで登録する際に使用します。		
[新規]	_	参照→新規モードに移行します。		
[削除]		修正モードで、該当の定義を削除する際に使用します。		
[修正]	_	参照→修正モードに移行します。		
[行挿入]		新規/修正モードで行挿入します。		
[行削除]	_	新規/修正モードで行削除します。		
[インポート]		新規モードで設定ファイルをインポートします。		
[エクスポート]	_	参照モードで設定ファイルをエクスポートします。		
[キャンセル]		新規/修正→参照モードに移行します。		
[閉じる]	_	画面を閉じます。		

注意!

在 SC-項目内容のリストには、項目名の前に数字が付いています。(例:1:~) この数字はリスト内の順を示すものです。

バージョンアップで項目が増えたなどの理由で、リスト内の順が変わり、同じ項目でも前の数字が変わることがあります。

定義内容は項目名で保存されており、そうした場合でも影響は受けません。

配达予定	テータレイアウト定義		1:出荷先住所(全16・16・16)1/3
動作設定	配送予定エクスポート		2:出何元仕所(全16·16·16)2/3 3:出荷先住所(全16·16·16)3/3
定義名	e飛伝Ⅱ用テンプレート(出行	苛実績)	4:直送先住所(全16・16・16)1/3 5:直送先住所(全16・16・16)2/3
対象機能	出荷実績伝票	▼	6:直送先住所(全16·16·16)3/3
対象発送	区分		7:出词无住所(全25・25・25)1/3 8:出荷先住所(全25・25・25)2/3 9:出荷先住所(全25・25・25)3/3
日付形式	YYYYMMDD	•	10:直送先住所(全25・25・25)1/3
	□ 項目行を出力する		11:直运先任所(全25・25・25)2/3 試12:直送先住所(全25・25・25)3/3
No.	ファイル項目名	在SC-項目種別	14:出荷先住所(全16·16)2/2
1	住所録コード	ヘッダー	15:直送先住所(全16·16)1/2
2	お届け先電話番号	ヘッダー	─ 16:直送先住所(全16·16)2/2 17:出荷生夕新(会16·16)1/2
3	お届け先郵便番号		18:出荷先名称(全16·16)2/2
4	お届け先住所1	ヘッダー(送り状用)	19:直送先名称(全16·16)1/2
5	お届け先住所 2	ヘッダー(送り状用)	- 20:直达先名称(全16・16)2/2 21:出荷予定日(空の場合はシステム日付)
6	お届け先住所3	ヘッダー(送り状用)	6:直送先住所(全16・16・16)3/3
7	お届け先名称1	ヘッダー(送り状用)	19:但达先名称(全16・16)1/2
8	お届け先名称2	ヘッダー(送り状用)	20:直送先名称(全16·16)2/2
9	お客様管理ナンバー	ヘッダー	36:元伝票番号
٠	I		4
登録	<u>[U</u>] 行挿入(<u>A</u>) 彳	亍削除(<u>R)</u>	インボート(I) キャンセル(<u>C</u>)

[3] 配送番号反映設定

各社の送り状ソフトからの実績ファイルより、配送番号(問い合せ番号)を本サービスの「発送伝票番 号」に反映させる為の設定です。

番号反映設定					
配送番号反映	レイアウト定義				
定義名	お客様管理番号-在SC対象	お客様管理番号	配送番号	1行目無視	
定我追加(<u>A</u>) 正我削除(<u>R</u>)				
		ОК	±+>>t	フル(C) 適	-
		0.0			ER .

配送番号反映設定			
定義名	入力(必)	定義名を入力します。	
お客様管理番号		送り状ソフトのお客様管理番号にセットされている本サービスの対象デ	
-在 SC 対象	リスト(必)	ータを選択します。	
と安洋管理来早	ユ 由()次)	送り状ソフトからの実績ファイル内におけるお客様管理番号の列番号	
の谷体官理留ち	入刀(必)	(1スタート)を入力します。送り状	
ᆂᆣᄽᆓᄆ	入力(必)	送り状ソフトからの実績ファイルにおける配送番号の列番号(1スター	
111达留与		ト)を入力します。	
1 公司 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	チェックボタ	送り状ソフトからの実績ファイルの1行目を無視するかを設定します。	
11日無倪	ン		
[定義追加]	_	新たな定義を追加する際に使用します。	
[定義削除]	_	設定済みの定義を削除する際に使用します。	

[4] 定期処理設定

定期処理設定画面は管理者の場合のみ表示されます。 設定できる内容は下記となります。

- ・発注点割れの前日比較
- ・使用期限切れの自動振替 *1
- ・発注点割れ在庫のメール通知
- ・使用期限切れ在庫のメール通知 *1

*1 使用期限切れの設定は、システム設定でロット1・2いずれかの用途を「使用期限」とした場合のみ表示されます。

定期処理設定				×
発注点割れ				
☑ 本日割り込んだ品目のみの	絞り込みを有	効にする		
使用期限tのわ				
□ 期限切れ在庫の自動振替				
変更後状態		~		
メール通知				
通知内容				
☑ 発注点割れ在庫				
発注点割れ内容	本日のみ	~		
一使用期限切れ在庫				
通知先ユーザー(最大10人)				
ユーザー	所属倉庫	メールアドレス		
▶ 鈴木 一郎 (i_suzuki)	全倉庫	i_suzuki@infusion.co.jp		
			_	
追加(A) 削除	≩(D)			
説明				
			OK	キャン/7川(C)
			UN	++>C/(C)

発注点割れ設定				
		発注点割れの在庫が発生した際に前日分として、		
十口割りにノビ		発注点割れの在庫データを保存するかどうかを指定します。		
本ロ割り込んだ	イーック	オンにすると、発注点割れ内容を指定できます。		
品目のみの絞り	チェック	また、在庫参照(品目別)の条件指定画面に		
込みを有効に9	小タノ	「本日割り込んだ品目のみ表示する」チェックボックスが追加され、		
ି		次の日以降になると発注点割れの比較が正しく行われます。		
		※オンにした当日は前日のデータがないため、正しく比較されません。		
		使用期限切れ設定		
期明初わた床の	イーック	使用期限切れの在庫が発生した際に自動的に振替登録するかどうか		
別限切れ注理の	チェック	を指定します。		
日動振台	小タン	オンにすると、変更後状態を指定できます。		
変更後状態	リスト	自動振替時の変更後在庫状態を通常品以外から選択します。		
	メール通知設定			
23公子 上 割 わ	1-11-D	発注点割れの在庫が発生した際にメールで通知するかどうかを指定し		
光注泉割れ	チェックボタン	ます。		
仕庫		オンにすると、通知先ユーザーを指定できます。		
惑け上割れ	リスト	発注点割れメール通知の内容を選択します。		
光江県割れ		「本日割り込んだ品目のみの絞り込みを有効にする」がオンの場合、		
内谷		「すべて」、「本日のみ」から選択できます。		
	チェック ボタン	使用期限切れの在庫が発生した際にメールで通知するかどうかを指定		
使用期限切れ		します。		
1土/甲		オンにすると、通知先ユーザーを指定できます。		
		発注点割れ・使用期限切れ在庫の通知先ユーザーを指定します(最		
通知先ユーザー		大10人)。		
	リスト	通知先にするユーザーには、メールアドレスの設定が必須です。(メール		
		アドレスはユーザー台帳で設定します。)		
		参照可能な倉庫の情報のみ通知されます。		
		[追加]ボタンでユーザー入力補助画面が開きます。		
		[削除]ボタンで選択中のユーザーを削除します。		

[5] CSV インポートマッピング設定

あらかじめ取り込む CSV ファイルの形式や取り込む方法を設定しておくことで、外部システムが出力した CSV ファイルを直接インポートできるようになります。 インポートの際に、選択した設定に従い取り込みを行います。

詳細は CSV インポートマッピング機能のマニュアルページをご覧ください。 <u>https://zaikosapp.blob.core.windows.net/support/manual.htm</u> 「CSV インポートマッピング」

7-3 ユーザー別設定

ユーザー毎に行う設定があります。

メニューの [ツール] から [ユーザー別設定] を選ぶと、設定画面が起動します。

[1] 最大表示件数

ユーザー毎に各画面で表示できる最大件数を設定できます。 最大件数が多いと検索結果が大量にあった場合、動作が遅くなります。 利用する PC のスペックや通信スピードなどに応じて適宜設定してください。

ユーザー別設定		×
最大表示件数		
伝票一覧(<u>D</u>) 100 €	在庫参照(Z)	300 🌩
台帳一覧(<u>M</u>) 10,000 €	履歴参照(<u>T</u>)	300 💂
説明		
<u>0</u> K	キャンセル(<u>C</u>)	適用(<u>A</u>)

最大表示件数			
伝票一覧	入力	最大 3,000 件まで設定可能です。	
台帳一覧	入力	最大 1,000,000 件まで設定可能です。	
在庫参照	入力	最大 3,000 件まで設定可能です。	
履歴参照	入力	最大 3,000 件まで設定可能です。	

ヒント!

最大表示件数を超えた場合は、メッセージを表示し可能な範囲で表示します。

[2] パスワード再設定

ユーザーは自身のパスワードを変更することができます。 必要に応じて適宜変更してください。

パスワード再調	8定 🗾
ユーザーID	t_yamada
パスワード	
再入力	
登録(<u>R</u>) 閉じる(<u>C</u>)

パスワード再設定			
パスワード	入力	新たなパスワードを入力します。	
再入力	入力	新たなパスワードを再度入力します。	

ヒント!

パスワードを忘れてしまいログインできない場合は、システム管理者権限をもつユーザーが対象ユー ザーのパスワードを再設定してください。

なお、パスワードの再設定は、ユーザー台帳画面から行います。

株式会社 インフュージョン

〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜 2-3-8 KDX 新横浜ビル Tel 045-472-0938

在庫スイートクラウド Pro 本体マニュアル 2025年07月16日 第6.2版

本書に掲載されている会社名、製品名は各社の登録商標または商標です。

本製品はグレープシティ株式会社の FlexGrid for .NET・ActiveReports for .NET を使用しています。

FlexGrid for .NET Copyright (C) 2007 ComponentOne LLC.

ActiveReports for .NET Copyright (C) 2007 DataDynamics, Ltd.